

Wiertło do metalu NWKa 10.0mm (HSS-G)_białe

Wiertło wykonane ze stali szybkotnącej (4241) o twardości 62°HRC (+/-2°), kącie wierzchołkowym 118°, szlif prosty bez korekty ścinu, nadające się do ostrzenia ręcznego.

Wiertło spiralne prawoskrętne o spirali typu N, walcowane na gorąco na walcach kuźniczych, o wysokiej elastyczności i wytrzymałości na skręcanie, ostrza szlifowane.

Tolerancja średnicy h8.

Uchwyt cylindryczny odpowiadający średnicy wiertła.

Powierzchnia wiertła pokryta jest warstwą tlenku, co zapewnia niewielki współczynnik tarcia, zmniejsza niebezpieczeństwo przywierania wiórów do wiertła i zwiększa wydajność wiercenia.

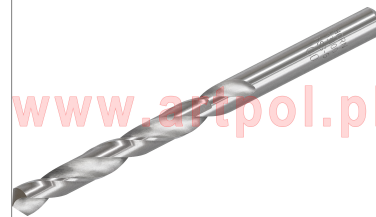
Przeznaczone do zastosowań ogólnych, do obróbki stali konstrukcyjnych węglowych, niskostopowych i staliwa o wytrzymałości do $R_m < 600\text{MPa}$, żeliwa szarego, metali nieżelaznych oraz utwardzanych tworzyw sztucznych. Zgodne z normą DIN-338.

W celu poprawy jakości wykonywanego otworu zaleca się stosować razem z chłodziwem, dobieranym odpowiednio w zależności od rodzaju wierconego materiału.

Przy zastosowaniu prawidłowego chłodziwa żywotność wiertła zwiększa się 3-krotnie.

Zalecane chłodziwa to: emulsja-wiertarska, olej smarujaco-chłodzący, olej estrowy.

Premium line



53100

1 szt.

średnica - $\varnothing 10.0\text{mm}$
długość - 133mm

norma - DIN-338
typ wiertła - NWKa
długość robocza - XXmm
średnica uchwytu - $\varnothing 10.0\text{mm}$

HORN®



new promo

*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171531004	*Ilość	5/50/600	*Opakowanie	5szt. w foliowej zgrzewce, plastikowe etui z zawieszka
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]	35,0x30,5x15,5	*Oznaczenie	nadruk na plastikowym etui, nalepka z kodami EAN i QR
*Kod CN	8207 50 60 00	*Waga brutto [kg]	31,08	*Waga brutto [kg]	0,0518
*Kod PKWiU	28.62.40-24.11	*Waga netto [kg]	29,52	*Waga netto [kg]	0,0492
		*Objętość [m³]	0,0165462	*Objętość [m³]	0,000027577

*Uwagi