

Instrukcja do prasy B-900S

do produkcji magnesów zawijanych o wymiarze 78x53 mm

Papier do wkładek: od 80 do 150 g. Rekomendowana gramatura offset 130 g.

Uwaga! Prasa nie jest przystosowana do pracy na papierze fotograficznym.

Nadruk powinien być zaprojektowany zgodnie z szablonem nadruku dostępnym na naszej stronie [www](http://www.prazmowscy.pl). Zwróć uwagę aby grafika nie wystawała poza niebieską linię (image size) ponieważ utrudnia to prawidłowe zagięcie papieru.

Instruktarz wideo dostępny jest na stronie

<https://www.prazmowscy.pl/produkt/prasa-do-produkcji-magnesow-zawijanych-b-900/>

Montaż maszyny: Wyjmij maszynę z pudełka i postaw na stole. Przykręć rączkę do maszyny. Prasa ma 2 różne matryce oznaczone numerami 1 i 2 współpracujące z jednym stemplem. Komponenty wymagane do produkcji (nie zawarte- dodatkowo w sprzedaży): folia, metalowa blaszka, plastikowa płytka z magnesem oraz użytek papieru w odpowiednim kształcie.

Instrukcja używania:

1. Ustaw prasę przed sobą na stabilnym podłożu, z odchyloną rączką lekko do tyłu.
2. Przygotuj komponenty potrzebne do produkcji.
3. Zwróć uwagę, że matryce umieszczone na obrotowej podstawce mają oznaczenia 1 i 2
4. Ustaw matrycę oznaczoną numerem 1 przed sobą.
5. Włóż metalową blaszkę do matrycy nr 1.
6. Połóż na blaszce przyciętą wkładkę papierową według szablonu, nadrukiem do góry.

Uwaga: ! Do wycinania papieru zalecane jest użycie sztancy producenta o symbolu MC-MAG lub gotowych zamówienie wkładek wysztancowanych w drukarni.

7. Połóż folię na wkładce papierowej.

Uwaga ! zwróć uwagę aby dokładnie układać poszczególne komponenty do matrycy. Poszczególne komponenty powinny dokładnie układać się na odpowiednich profilach matrycy. Ich krzywe lub niedokładne ułożenie może powodować zakleszczenie stempla w matrycy.

Uwaga ! zwróć uwagę aby wkładać do matrycy tylko jedną folię, czy nie są sklejone ze sobą dwie. To samo dotyczy innych elementów. Włożenie podwójnych komponentów powoduje zakleszczenie.

9. Zgodnie z ruchem zegara przekręć obrotową podstawkę, tak aby matryca nr 2 znalazła się przed tobą.
10. Do matrycy nr 2 włóż plastikową płytkę z magnesem (**jeśli używasz komponentów zintegrowanych najpierw wyjmij zdecydowanym ruchem metalową blaszkę z matrycy nr 2**)

11. Opuść rączkę w dół, która zaciśnie stempel w matrycy nr 1.
12. Przekręć obrotową płytkę odwrotnie do ruchu zegara.
13. Ponownie opuść rączkę w dół, która zaciśnie stempel w matrycy nr 2.

Uwaga ! Ważne aby podczas zaciskania stempla w matrycy płytka obrotowa była ustawiona równolegle do podstawy prasy. W tym celu należy docisnąć obrotową podstawę w kierunku odwrotnym do ruchu wskazówek zegara i dopiero opuszczać rączkę dźwigni.

14. Przekręć obrotową płytkę zgodnie z ruchem zegara i wyjmij zmontowany magnes. Jeśli używasz komponentów niezintegrowanych naklej na tył samoprzylepny magnes.
15. Aby zacząć kolejny magnes ustaw znów prasę matrycą nr 1 przed sobą.

Nie wolno samodzielnie rozkręcać prasy. Zalecamy profilaktycznie użycie silikonu w spray'u DS900 dołączonego do prasy w celu konserwacji maszyny oraz ułatwienia zamykania magnesów.

Obejrzyj koniecznie instrukcję użycia silikonu: <https://youtu.be/HOk61uSO7lo>

W przypadku problemów z działaniem prosimy o kontakt z biurem pod numerem 22 636 71 36, 727 771 160



Wideo instruktarz użycia prasy



Wideo instruktarz konserwacji sprayem

Spray silikonowy do pras do magnesów i breloków (B-500/B-700/B-900)

Instrukcja użycia:

1. Wstrząśnij pojemnikiem
2. Psiknij z odległości 30 cm górną i dolną matrycę nakładając ciekłą warstwę silikonu.