

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2023/988 w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR), każdy produkt wprowadzany na rynek UE musi być bezpieczny w normalnych i przewidywalnych warunkach użytkowania. Celem niniejszego dokumentu jest przedstawienie zgodności produktu z wymogami Rozporządzenia (UE) 2023/988 w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (General Product Safety Regulation – GPSR). Rozporządzenie to ma na celu zapewnienie, że wszystkie produkty wprowadzane na rynek Unii Europejskiej są bezpieczne i nie stanowią zagrożenia dla zdrowia. W ciągu wieloletniej działalności firma nie odnotowała żadnych incydentów związanych z użytkowaniem produktu.

EAN (Europejski Kod Towarowy): 5904067490604

Produkt: Folia samochodowa z klejem samoprzylepnym

Przeznaczenie: Oklejanie samochodów oraz elementów motoryzacyjnych

Producent

Adrian Supeł Firma Handlowa - zlecający wytworzenie produktu

Zielona 62

42-512 Sarnów

NIP 6431727767

Kraj: Polska

adrian.cat@interia.pl

Osoba odpowiedzialna w UE

Osobą odpowiedzialną jest podmiot gospodarczy z siedzibą w UE odpowiedzialny za określone obowiązki dotyczące zgodności produktu.

Adrian Supeł Firma Handlowa

Zielona 62

42-512 Sarnów

NIP 6431727767

Kraj: Polska

adrian.cat@interia.pl

Ochrona zdrowia i bezpieczeństwo:

Przed zastosowaniem produktu należy zapoznać się z instrukcją oraz postępować zgodnie z zaleceniami producenta.

Procedury w przypadku incydentu:

Chociaż do tej pory nie odnotowano żadnych incydentów związanych z użytkowaniem naszych produktów, firma opracowała plan działania na wypadek pojawienia się problemów:

- zbieranie danych o incydentach: w przypadku zgłoszenia incydentu, natychmiast przystępujemy do analizy i oceny ryzyka związanego z danym produktem
- wycofanie produktu z rynku: Jeśli okaże się, że produkt stwarza jakiekolwiek zagrożenie, firma zobowiązuje się do jego wycofania z rynku w sposób szybki i zgodny z przepisami GPSR.
- informowanie klientów i organów nadzoru: Firma natychmiast informuje klientów oraz odpowiednie organy nadzoru o wszelkich zagrożeniach związanych z użytkowaniem produktu, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia.

Działania służące zwalczeniu pożaru:

Środki gaśnicze - natryskowy strumień wody, piana.

Informacje dotyczące zwalczania pożarów: Należy stosować system ochrony dróg oddechowych zasilany powietrzem niezależnym od otoczenia. Należy nosić ubranie i rękawice ochronne.

Warunki przechowywania:

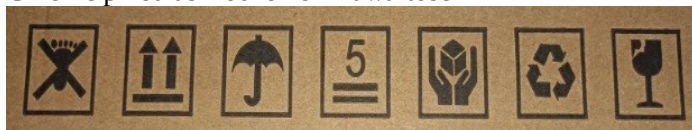
W celu zapewnienia możliwie najdłuższego okresu trwałości, produkt należy przechowywać w suchym pomieszczeniu oraz w oryginalnym opakowaniu. Produkt powinien zostać zabezpieczony przed wpływem nadmiernego ciepła, światła. Długi czas przechowywania może zmienić jakość produktu.

Recykling:

Jeżeli istnieje możliwość dostarczenia opakowań do zakładu recyklingu, wszystkie opakowania mogą zostać poddane procedurze recyklingu. Jeżeli recykling nie jest możliwy, opakowania należy wyrzucić zgodnie z wymogami określonymi w lokalnych przepisach.

Oznakowanie opakowania:

Nie deptać
Nie przewracać
Chronić przed wilgocią i deszczem
Limit piętrowania do 5 opakowań
Chronić przed upadkiem
Opakowanie może zostać wykorzystane do recyklingu
Chronić przed uszkodzeniem zawartości



Instrukcja montażu:

Przed przystąpieniem do oklejania samochodu, należy kilkakrotnie odłuszczyć powierzchnię z kurzu, past polerskich i wosków, a elementy które w przeszłości były nabłyszczane środkami do plastików (np. elementy kokpitu, listwy boczne) zmatowić i wygładzić aby zachować dobrą przyczepność folii do podłoża. Do odłuszczenia powierzchni najlepiej powinien sprawdzić się alkohol izopropylowy. Nie jest zalecana benzyna ekstrakcyjna która może pozostawić powłokę utrudniającą klejenie, a także zmniejszyć przyczepność kleju, co spowoduje efekt odwrotny od zamierzonego. Aplikację folii samochodowej rozpoczynamy na gładkiej i odłuszczonej powierzchni metodą na sucho. Wstępna adhezja kleju jest uzależniona od:

- temperatury powietrza - im wyższa tym silniejsze wiązanie kleju,
- rodzaju podłoża i jego przyczepności, a także rodzaju wykorzystanej folii.

W przypadku gdy siła klejenia folii jest zbyt duża i utrudnia nam to pozycjonowanie folii na elemencie, warto rozważyć:

użycie specjalnego preparatu zmniejszającego adhezję kleju,

aplikację na mokro przy większych powierzchniach (woda + kilka kropli szamponu kosmetycznego na 1 litr wody) - dzięki tej metodzie łatwiejsze jest pozycjonowanie folii, ponowne odklejanie w celu wykonania korekty, itp.

Zaleca się aby na wnękach, dużych przetłoczeniach pozostać przy metodzie na sucho oraz bez użycia środków zmniejszających siłę klejenia, aby wyeliminować ryzyko odklejania się folii na brzegach oklejonych elementów oraz w miejscach występowania dużych naprężeń. Minimalna temperatura pomieszczenia podczas oklejania samochodu to 10 stopni, optymalna to ok. 18-20 stopni lub wyższa. Aby rozpocząć aplikację, ucinamy folię odpowiadającą rozmiarowi oklejanemu elementowi uwzględniając zapas z każdej strony. Podczas montażu folia powinna zostać podgrzana opalarką, dzięki czemu uzyska lepszą przyczepność oraz plastyczność przy oklejaniu wyprofilowanych elementów. Do aplikacji niezbędna jest rakla do wygładzania, dzięki której pozbędziemy się pęcherzy powietrza. Wygładzanie raklą zaczynamy od środka oklejonego elementu, ku brzegom i raklujemy całą powierzchnię - nie segmentowo aby uniknąć załamań i odbarwień. Oklejoną folię należy zawinąć do wewnątrz oklejanego elementu i odciąć zbędny nadmiar pozostawiając kilka centymetrów. Nie należy przycinać folii równo z krawędziami pojazdu – pomoże to uniknąć negatywnych skutków w postaci kurczenia się folii i mechanicznych uszkodzeń np. podczas mycia auta. W przypadku aplikacji na powierzchniach o głębokich przetłoczeniach, na krawędziach, w miejscach występowania dużych naprężeń, bądź miejscach narażonych na odchodzenie folii, zalecane jest użycie primeru który zwiększy adhezję kleju. Jeżeli na folii nie ma dodatkowej ochronnej folii transportowej którą usuwamy z powierzchni właściwej folii, to aby uniknąć zarysowania podczas raklowania należy użyć rakle z filcem. Drugą metodą jest użycie spryskiwacza z wodą, aby raklowana powierzchnia nie była sucha. Jeżeli aplikujemy folię która posiada ochronną folię transportową, możemy zdjąć ją po wyklejeniu powierzchni, bądź przed wyklejeniem w przypadku bardziej skomplikowanego kształtu, dzięki temu będzie bardziej plastyczna. W przypadku kiedy chcemy coś poprawić, folię można delikatnie odkleić w granicach rozsądku przy użyciu wyższej temperatury oraz ponownie przykleić. Zbyt mocne naciągnięcie folii, naciągnięcie bez odpowiedniej temperatury, bądź wielokrotne naklejanie oraz odklejanie może spowodować pęknięcie, odbarwienie się, słabszą przyczepność - poszczególne rodzaje oklein mogą mieć różne właściwości kleju, dlatego ważne jest właściwe wyczucie i doświadczenie. Naklejona już folia na całym elemencie musi być ponownie wygrzana. Nie należy jej przegrzać, co może się wiązać z powstaniem odbarwień. Nie wykonujemy precyzyjnego cięcia przy samej krawędzi pojazdu, zanim folia nie została ponownie wygrzana. Należy wygrzać folię aby mogła się skurczyć a następnie wtedy uciąć. Pojazd po montażu przez 24 godziny powinien pozostać w temperaturze jaka była w pomieszczeniu, aby uniknąć różnicy temperatury która może spowodować skurczenie się folii. W przypadku oklejania samochodu po raz pierwszy, należy uwzględnić ewentualny zapas na poprawki. Aby wystrzec się błędów podczas aplikacji, oprócz odpowiedniej pracy manualnej, warto obejrzeć kilka filmów instruktażowych związanych z aplikacją, raklowaniem, zwłaszcza kiedy aplikujemy folię po raz pierwszy, nie znając jeszcze technik pracy manualnej.

ČESKÁ REPUBLIKA

Podle nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR) musí být každý výrobek uvedený na trh EU bezpečný za běžných a předvídatelných podmínek použití. Účelem tohoto dokumentu je představit shodu produktu s požadavky nařízení (EU) 2023/988 o obecném nařízení o bezpečnosti výrobků (GPSR). Cílem tohoto nařízení je zajistit, aby všechny výrobky uváděné na trh Evropské unie byly bezpečné a nepředstavovaly zdravotní riziko. Během mnoha let fungování společnost nezaznamenala žádné incidenty související s používáním produktu.

EAN (Evropský kód komodity): 5904067490604

Výrobek: Autofólie se samolepicím lepidlem

Účel: Balení automobilů a automobilových prvků

Výrobce

Adrian Supeł Trading Company - objednání výroby produktu

Zielona 62

42-512 Sarnów

NIP 6431727767

Země: Polsko

adrian.cat@interia.pl

Odpovědná osoba v EU

Odpovědnou osobou je hospodářský subjekt usazený v EU

odpovědný za konkrétní povinnosti týkající se souladu produktů.

Obchodní společnost Adrian Supeł

Zielona 62

42-512 Sarnów

NIP 6431727767

Země: Polsko

adrian.cat@interia.pl

Zdraví a bezpečnost:

Před použitím výrobku si přečtěte návod a dodržujte doporučení výrobce.

Postupy v případě incidentu:

Přestože k dnešnímu dni nedošlo k žádným incidentům souvisejícím s používáním našich produktů, společnost vyvinula akční plán pro případ problémů:

- sběr dat o incidentech: pokud je incident nahlášen, okamžitě začneme analyzovat a vyhodnocovat rizika spojená s daným produktem
- stažení výrobku z trhu: Pokud se ukáže, že výrobek představuje nějaké riziko, společnost se zavazuje jej rychle a v souladu s předpisy GPSR stáhnout z trhu.
- informování zákazníků a regulačních orgánů: Společnost neprodleně informuje zákazníky a příslušné regulační orgány o všech rizicích spojených s používáním produktu, v souladu s požadavky nařízení.

Akce pro boj s ohněm:

Hasiva - vodní sprcha, pěna.

Informace pro hašení: Používejte dýchací ochranný systém zásobovaný vzduchem nezávislým na okolním prostředí. Používejte ochranný oděv a rukavice.

Podmínky skladování:

Pro zajištění co nejdelší trvanlivosti by měl být výrobek skladován na suchém místě a v původním obalu. Výrobek by měl být chráněn před nadměrným teplem a světlem. Dlouhá doba skladování může změnit kvalitu produktu.

Recyklace:

Pokud je možné dodat obaly do recyklačního zařízení, lze recyklovat všechny obaly. Pokud recyklace není možná, je třeba obal zlikvidovat v souladu s místními předpisy.

Označení obalu:

Nešlapejte

Nepřevracejte se

Chraňte před vlhkostí a deštěm

Limit stohování až 5 balíků

Chraňte před pádem
Obal lze recyklovat
Chraňte před poškozením obsahu

Montážní návod:

Před zahájením balení vozu by měl být povrch několikrát odmaštěn, aby se odstranil prach, leštící pasty a vosky, a prvky, které byly v minulosti leštěny čisticími prostředky na plasty (např. dobrá přilnavost fólie k podkladu. K odmaštění povrchu by měl nejlépe fungovat izopropylalkohol. Extrakční líc se nedoporučuje, protože může zanechat povlak, který znesnadňuje lepení a může také snížit přilnavost lepidla, což bude mít opačný účinek, než je zamýšleno. Autofólii začneme nanášet na hladký a odmaštěný povrch suchou metodou. Počáteční přilnavost lepidla závisí na:

- teplota vzduchu - čím je vyšší, tím pevnější je lepení,
- typ podkladu a jeho přilnavost a také typ použité fólie.

Pokud je přilnavost fólie příliš vysoká a znesnadňuje umístění fólie na prvek, je vhodné zvážit:

použití speciálního přípravku, který snižuje přilnavost lepidla,

nanášení za mokra na větší plochy (voda + pár kapek kosmetického šamponu na 1 litr vody) - tato metoda usnadňuje umístění fólie, její opětovné odlepování pro korekce atd.

Pro prohlubně a velké reliéfní plochy se doporučuje použít suchou metodu a bez použití prostředků snižujících přilnavost, aby se eliminovalo riziko odlepení fólie na okrajích lepených prvků a v místech vysokého namáhání. Minimální pokojová teplota při balení auta je 10 stupňů, optimální teplota je přibližně 18-20 stupňů nebo vyšší. Pro zahájení aplikace odřízněte fólii odpovídající velikosti prvku, který má být zakryt, s ohledem na přídavek na každé straně. Při instalaci by měla být fólie nahřátá horkovzdušnou pistolí, která jí poskytne lepší přilnavost a plasticitu při zakrývání profilovaných prvků. Pro aplikaci potřebujete vyhlazovací stěrku na odstranění vzduchových bublin. Vyhlazování pomocí stěrky začíná od středu lepeného prvku směrem k okrajům a stíráme celý povrch - ne po segmentech, aby nedošlo k zalomení a zabarvení. Zakrytá fólie by měla být zabalena uvnitř zakrytého prvku a přebytek odříznout a ponechat několik centimetrů. Nestříhejte fólii v jedné rovině s hranami vozidla - pomůžete tím předejít negativním vlivům jako je smrštění fólie a mechanickému poškození např. při mytí vozu. V případě aplikace na povrchy s hlubokými prolisy, na hrany, v místech vysokého namáhání nebo v místech vystavených odlupování fólie se doporučuje použít primer, který zvýší přilnavost lepidla. Pokud na fólii není dodatečná ochranná transportní fólie a odstraňujeme ji z vlastního povrchu fólie, použijte plstěnou stěrku, aby nedošlo k jejímu poškrábání. Druhým způsobem je použití vodního rozprašovače, který zabrání vysychání povrchu stěrky. Pokud aplikujeme fólii, která má ochrannou transportní fólii, můžeme ji po nalepení povrchu odstranit, u složitějšího tvaru před lepením, tím bude plastičtější. Pokud chceme něco vylepšit, lze fólii v rámci rozumu při vyšší teplotě jemně odlepit a znovu přilepit. Přílišné natahování fólie, natahování bez vhodné teploty nebo opakované lepení a odlepování může způsobit praskání, změnu barvy a špatnou přilnavost – jednotlivé druhy dých mohou mít různé lepicí vlastnosti, proto je důležitý správný cit a zkušenost. Fólii již nalepenou na celém prvku je nutné znovu zahřát. Nemělo by se přehřívat, což může mít za následek změnu barvy. Neprovádíme přesné řezy na samém okraji vozidla před opětovným nahřátím fólie. Fólii je třeba zahřát tak, aby se mohla smrstit a následně řezat. Po instalaci by vozidlo mělo zůstat 24 hodin při pokojové teplotě, aby se zabránilo teplotním rozdílům, které mohou způsobit smrštění fólie. Pokud balíte auto poprvé, měli byste počítat s případnými opravami. Aby nedošlo k chybám při nanášení, stojí za to kromě vhodné ruční práce zhlédnout i pár instruktážních videí souvisejících s aplikací a natíráním, zvláště při první aplikaci fólie a neznalosti ručních technik.

MAGYARORSZÁG

Az általános termékbiztonságról (GPSR) szóló (EU) 2023/988 rendelet értelmében minden uniós piacon forgalomba hozott terméknek biztonságosnak kell lennie normál és előrelátható használati feltételek mellett. Ennek a dokumentumnak az a célja, hogy bemutassa, hogy a termék megfelel-e az Általános Termékbiztonsági Szabályzatról (GPSR) szóló 2023/988/EU rendelet követelményeinek. A rendelet célja, hogy minden, az Európai Unió piacán forgalomba hozott termék biztonságos legyen, és ne jelentsen egészségügyi kockázatot. Több éves működése során a cég nem rögzített a termék használatával kapcsolatos incidenseket.

EAN (Európai Árukód): 5904067490604

Termék: Autofólia öntapadó ragasztóval

Cél: Autók és autópárhízi elemek becsomagolása

Termelő

Adrian Super Trading Company - a termék gyártásának megrendelése

Zielona 62

42-512 Sarnów
NIP 6431727767
Ország: Lengyelország
adrian.cat@interia.pl

Felelős személy az EU-ban
A felelős személy az EU-ban letelepedett gazdasági szereplő
felelős a konkrét termék megfelelőségi kötelezettségeiért.
Adrian Supeł Kereskedelmi Vállalat
Zielona 62
42-512 Sarnów
NIP 6431727767
Ország: Lengyelország
adrian.cat@interia.pl

Egészség és biztonság:
A termék használata előtt olvassa el az utasításokat, és kövesse a gyártó ajánlásait.

Eljárások incidens esetén:

Bár a mai napig nem történt incidens termékeink használatával kapcsolatban, a cég cselekvési tervet dolgozott ki arra az esetre, ha problémák merülnének fel:

- adatgyűjtés az incidensekről: incidens bejelentése esetén azonnal megkezdjük az adott termékkel kapcsolatos kockázat elemzését és értékelését
- termék kivonása a forgalomból: Ha kiderül, hogy a termék kockázatot jelent, a cég vállalja, hogy azt gyorsan és a GPSR előírásoknak megfelelően kivonja a forgalomból.
- a vásárlók és a szabályozó hatóságok tájékoztatása: A társaság a rendelet előírásainak megfelelően haladéktalanul tájékoztatja az ügyfeleket és az érintett szabályozó hatóságokat a termék használatával járó kockázatokról.

Teendők a tűz elleni küzdelemben:

Oltóanyag - vízpermet, hab.

Tűzoltási információ: Használjon levegővel ellátott légzésvédő rendszert, amely független a környező környezettől. Viseljen védőruházatot és védőkesztyűt.

Tárolási feltételek:

A lehető leghosszabb eltarthatóság érdekében a terméket száraz helyen és az eredeti csomagolásban kell tárolni. A terméket védeni kell a túlzott hőtől és fénytől. A hosszú tárolási idő megváltoztathatja a termék minőségét.

Újrafeldolgozás:

Ha lehetséges a csomagolást egy újrahasznosító üzembe szállítani, minden csomagolóanyag újrahasznosítható. Ha az újrahasznosítás nem lehetséges, a csomagolást a helyi előírásoknak megfelelően kell ártalmatlanítani.

Csomagolás jelölése:

Ne taposd el

Ne boruljon fel

Védje a nedvességtől és az esőtől

Egymásra rakható maximum 5 csomag

Véd a leesés ellen

A csomagolás újrahasznosítható

Védje a tartalom sérülésétől

Összeszerelési útmutató:

Az autó burkolásának megkezdése előtt a felületet többször zsírtalanítani kell a por, polírpaszta és viasz eltávolítása érdekében, valamint a régebben műanyag tisztítószerekkel polírozott elemeket (pl. pilótafülke-elemek, oldallécek) mattnak és simává kell tenni a karbantartás érdekében. a fólia jó tapadása az aljzathoz. Az izopropil-alkoholnak a legjobban a felület zsírtalanítására kell szolgálnia. Az extrahálószer használata nem ajánlott, mert olyan bevonatot hagyhat maga után, amely megnehezíti a ragasztást, és csökkentheti a ragasztó tapadását is, ami a szándékolttal ellentétes hatást fejt ki. Az autófóliát sima és zsírtalanított felületre kezdjük száraz módszerrel felhordani. A ragasztó kezdeti tapadása a következőktől függ:

- levegő hőmérséklete - minél magasabb, annál erősebb a ragasztó kötés,
- az aljzat típusa és tapadása, valamint a használt fólia típusa.

Ha a fólia tapadási szilárdsága túl nagy és megnehezíti a fólia elhelyezését az elemen, érdemes megfontolni: speciális készítmény felhasználásával, amely csökkenti a ragasztó tapadását, nedves felhordás nagyobb felületeken (víz + néhány csepp kozmetikai sampon 1 liter vízhez) - ez a módszer megkönnyíti a fólia pozicionálását, a korrekciókhoz újbóli lehúzását stb.

Bemélyedéseknél és nagy dombornyomott területeknél száraz módszer alkalmazása javasolt, és a tapadási szilárdságot csökkentő szerek használata nélkül, hogy elkerülhető legyen a fólia leválása a ragasztott elemek szélein és nagy igénybevételnek kitett helyeken. A minimális szobahőmérséklet egy autó becsomagolásakor 10 fok, az optimális hőmérséklet körülbelül 18-20 fok vagy magasabb. A felhordás megkezdéséhez vágja le a fedendő elem méretének megfelelő fóliát, figyelembe véve az egyes oldalak ráhagyását. A szerelés során a fóliát hőpisztollyal kell felmelegíteni, ami jobb tapadást és plaszticitást biztosít a profilos elemek letakarásakor. A felhordáshoz simító gumibetétre van szüksége a légbuborékok eltávolításához. A gumibetétes simítás a ragasztott elem közepétől, a szélek felé indul, és az egész felületet - nem szegmensekben - a törlés és elszíneződés elkerülése érdekében simítjuk. A fedett fóliát a fedett elem belsejébe kell csomagolni, és a felesleget le kell vágni, néhány centimétert hagyva. Ne vágja egy szintbe a fóliát a jármű széleivel – ez segít elkerülni a negatív hatásokat, például a fólia zsugorodását és a mechanikai sérüléseket, pl. Mély domborítású felületekre, élekre, nagy igénybevételnek kitett helyekre, illetve a fólia leszakadásának kitett helyekre történő felhordás esetén olyan alapozó használata javasolt, amely növeli a ragasztó tapadását. Ha a fólián nincs további védőszállító fólia és azt a fólia tényleges felületéről eltávolítjuk, használjunk filc gumibetétet, hogy elkerüljük a karcolódást. A második módszer a vízpermetező használata, hogy megakadályozzuk a gumibetét felületének kiszáradását. Ha olyan fóliát viszünk fel, aminek van szállító védőfóliája, azt a felület ragasztása után, összetettebb forma esetén ragasztás előtt tudjuk eltávolítani, így plasztikusabb lesz. Ha valamit javítani akarunk, akkor a fóliát ésszerű keretek között, magasabb hőmérsékleten óvatosan lehúzhatjuk, és újra ragaszthatjuk. A fólia túl szoros, megfelelő hőmérséklet nélküli nyújtása, többszöri leragasztása, lefejtése repedést, elszíneződést, rossz tapadást okozhat – az egyes furnértípusok eltérő tapadási tulajdonságokkal rendelkezhetnek, ezért fontos a megfelelő tapintás és tapasztalat. Az egész elemre már ragasztott fóliát újra fel kell melegíteni. Nem szabad túlmelegíteni, mert ez elszíneződést okozhat. A fólia ismételt felmelegítése előtt nem végzünk precíz vágást a jármű szélén. A fóliát fel kell melegíteni, hogy össze tudjon zsugorodni, majd vágni. A beszerelés után a járműnek 24 órán keresztül szobahőmérsékleten kell lennie, hogy elkerülje a hőmérséklet-különbségeket, amelyek a fólia zsugorodását okozhatják. Ha először burkolja be autóját, figyelembe kell vennie a korrekciós költséget. A felhordás során előforduló hibák elkerülése érdekében a megfelelő kézi munka mellett érdemes megnézni néhány oktatóvideót a felhordással és a doktorálással kapcsolatban, különösen a fólia első felhordásakor, és még nem ismerjük a kézi munka technikáit.

ENGLISH

According to the General Product Safety Regulation (EU) 2023/988 (GPSR), any product placed on the EU market must be safe under normal and foreseeable conditions of use. The purpose of this document is to demonstrate the product's compliance with the requirements of the General Product Safety Regulation (EU) 2023/988 (GPSR). This regulation aims to ensure that all products placed on the European Union market are safe and do not pose a risk to health. Over the years of operation, the company has not recorded any incidents related to the use of the product.

EAN (European Commodity Code): 5904067490604

Product: Car foil with self-adhesive glue

Purpose: Car and automotive wrapping

Manufacturer

Adrian Supeł Trade Company - ordering the production of the product

Zielona 62

42-512 Sarnów

NIP 6431727767

Country: Poland

adrian.cat@interia.pl

Responsible person in the EU

The responsible person is the economic entity based in the EU

responsible for specific obligations regarding the compliance of the product.

Adrian Supeł Trade Company

Zielona 62

42-512 Sarnów

NIP 6431727767
Country: Poland
adrian.cat@interia.pl

Health and safety:

Before using the product, read the instructions and follow the manufacturer's recommendations.

Procedures in the event of an incident:

Although no incidents have been reported to date in connection with the use of our products, the company has developed an action plan in the event of problems:

- collection of incident data: in the event of an incident being reported, we immediately begin to analyze and assess the risk associated with the product

- withdrawal of the product from the market: If it turns out that the product poses any risk, the company undertakes to withdraw it from the market quickly and in accordance with the GPSR regulations.

- informing customers and supervisory authorities: The company immediately informs customers and the relevant supervisory authorities of any risks associated with the use of the product, in accordance with the requirements of the regulation.

Firefighting measures:

Extinguishing agents - water spray, foam.

Firefighting information: A respiratory protection system supplied with air independent of the environment should be used. Protective clothing and gloves should be worn.

Storage conditions:

To ensure the longest possible shelf life, the product should be stored in a dry room and in its original packaging. The product should be protected from the effects of excessive heat, light. Long storage times can change the quality of the product.

Recycling:

If it is possible to deliver the packaging to a recycling plant, all packaging can be recycled. If recycling is not possible, the packaging must be disposed of in accordance with the requirements set out in local regulations.

Packaging marking:

Do not step on

Do not tip over

Protect from moisture and rain

Stack up to 5 packages

Protect from falling

The packaging can be used for recycling

Protect from damaging the contents

Installation instructions:

Before starting to wrap the car, degrease the surface several times from dust, polishes and waxes, and mattify and smooth the elements that have been previously polished with plastic agents (e.g. cockpit elements, side moldings) to maintain good adhesion of the film to the substrate. Isopropyl alcohol should be the best for degreasing the surface. Extraction gasoline is not recommended as it may leave a coating that makes gluing difficult, and also reduce the adhesion of the glue, which will have the opposite effect to the intended one. We start applying the car film on a smooth and degreased surface using the dry method. The initial adhesion of the adhesive depends on:

- air temperature - the higher the temperature, the stronger the adhesive bond,
- type of substrate and its adhesion, as well as the type of foil used.

In the event that the adhesive strength of the foil is too high and it makes it difficult to position the foil on the element, it is worth considering:

using a special preparation that reduces the adhesion of the adhesive,

wet application on larger surfaces (water + a few drops of cosmetic shampoo per 1 liter of water) - this method makes it easier to position the foil, peel it off again to make corrections, etc.

It is recommended to stick to the dry method on recesses, large embossments and without using agents that reduce the adhesive strength to eliminate the risk of the foil peeling off on the edges of the glued elements and in places of high stress. The minimum room temperature during car wrapping is 10 degrees, the optimal is approx. 18-20 degrees or higher. To start the application, cut the foil corresponding to the size of the element being wrapped, taking into account the margin on each side. During installation, the foil should be heated with a heat gun, thanks to which it will obtain better adhesion and plasticity when wrapping profiled elements. A smoothing squeegee is necessary for the application, thanks to which we will get rid of air bubbles. We start smoothing with the squeegee from the center of the wrapped element, towards the edges and squeegee the entire surface - not in segments to avoid bending and discoloration. The wrapped foil should be wrapped inside the wrapped element and the unnecessary excess should be cut off, leaving a few centimeters. The foil should not be cut flush with the edges of the vehicle - this will help to avoid negative effects in the form of shrinkage of the foil and mechanical damage, e.g. during car washing. In the case of application on surfaces with deep embossments, on edges, in places of high stress, or places exposed to foil peeling, it is recommended to use a primer that will increase the adhesion of the adhesive. If there is no additional protective transport film on the film that we remove from the actual surface of the film, then to avoid scratching during squeezing, use a squeegee with felt. The second method is to use a sprayer with water so that the squeezing surface is not dry. If we apply a film that has a protective transport film, we can remove it after gluing the surface, or before gluing in the case of a more complicated shape, thanks to which it will be more pliable. In the case when we want to correct something, the film can be gently peeled off within reason using a higher temperature and glued again. Stretching the film too tightly, stretching without the right temperature, or multiple gluing and peeling can cause cracking, discoloration, weaker adhesion - individual types of veneers may have different adhesive properties, therefore the right feeling and experience are important. The film already glued to the entire element must be reheated. It should not be overheated, which may result in discoloration. We do not make precise cuts at the very edge of the vehicle before the film has been reheated. The film should be heated so that it can shrink and then cut. After installation, the vehicle should remain at the room temperature for 24 hours to avoid a temperature difference that could cause the film to shrink. When wrapping a car for the first time, you should take into account any allowance for corrections. In order to avoid errors during application, in addition to appropriate manual work, it is worth watching a few instructional videos related to application and squeezing, especially when applying the film for the first time, not yet familiar with manual work techniques.