

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D ASA+10CF 1.75mm

OPIS PRODUKTU: Filament ASA+10CF to kopolimer akrylonitrylu, styrenu i akrylanów z 10% dodatkiem włókien węglowych w postaci żyłki. Dostarczany filament jest nawinięty na tekturową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisje podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	250-280
Temperatura stołu [C]	70-110
Nawiew [%]	0-30
Zamknięta komora	zalecana
Temperatura komory [C]	50-80
Zalecana dysza	stalowa
Warunki suszenia [C/godz]	60-80/4-6

* Suszenie zalecane przed każdym wydrukiem.

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość/Density	1,12	g/cm ³	-
Moduł sprężystości przy rozciąganiu/Tensile modulus (E)	2870	MPa	ISO 572
Wytrzymałość na rozciąganie przy granicy plastyczności/Tensile strength at yield	75	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania/Tensile strength at break	72	MPa	ISO 527
Wydłużenie przy zrywaniu/Elongation at break	5	%	-
Udarność metodą Charpyego/Impact strength Charpy method	4	kJ/m ²	ISO 179 (23 C)
VICAT B	95	C	ISO 306 (50 N)

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z ASA+10CF mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

