

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

WELDING POSITIONER

MODEL:HD-30/HD-50

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WELDING POSITIONER

MODEL:HD-30/HD-50



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING: A procedure, which, if not properly followed, may cause injury to the operator or others in the operating area.

Equipment Identification

The identification number specification or model, and serial number of this unit usually appears on a nameplate attached to the control panel, record these numbers for future reference.

Receipt of Equipment

When you receive the equipment, check it against the shipping documents, Make sure it is complete and inspect the equipment for possible damage during shipping, if there is any damage, notify the carrier immediately to file a claim.

Furnish complete information concerning damage claims or mistake(s) in shipment to Machinery Co.,Ltd's Include the equipment identification number along with a description of the parts in question.

Move the equipment to the installation site before uncrating the unit. Use care to avoid damaging the equipment when using bars, hammers, etc. to uncrate the unit.

General safety rules:

Before removing the body of the product, pull out the wire first.

The operator must be qualified accordingly.

The operation can only be controlled by qualified technicians.

The compressed air power must be cut off and turned off before the maintenance operation is carried out.

Electrodes, electrode arms and other secondary conductors can reach very high temperatures and stay high for a long time after stopping the machine. Pay attention to scald.

Preventive maintenance is necessary on a regular basis.

Power Connection:

1. Check that the device must be connected to the ground coupler and to the ground. It is in good condition.
2. Check if the workbench is connected to the ground connector.
3. Ensure that the operator does not have any contact, protection or wet clothing with the metal parts to be welded.
4. Avoid contact with welded parts.
5. Do not spot weld in very wet places or on wet floors.
6. Do not weld with worn cables. Check that the isolation belt does not have a default cable or that the connection is loose.
7. Please turn off the device before replacing the electrode.
8. Please disconnect the equipment directly before it is controlled or repaired.

Protection of Eyes and Body:

1. During welding, wear leather gloves, welded apron, safety shoes, welding protective clothing, arc filtering and radiation protective helmet or glasses. The operator must protect his eyes during rubbing and hammering.

2. Don't wear rings, watches or jewelry. It can cause burns.
3. All protective board must be in good condition and in proper position. In the absence of eye protection, do not look at the welding arc. Protect the environment near the product from projection and reflection.

Welding Fume:

Welding operations can lead to the emission of toxic smoke and harmful metal dust. The equipment should be installed in covered areas with smoke inhalers. Operators must wear smoke masks. Welding materials must be cleaned.

Pay Attention to Fire:

1. Check whether sparks cause fires, especially in the vicinity of flammable materials.
2. Check that the fire extinguisher is not far from the operator.
3. Place the equipment where there are pneumatic devices.
4. Do not weld on a container with flammable and lubricant, even if it is empty.
5. Do not weld in an atmosphere filled with flammable gas or fuel vapor.

Electromagnetic Compatibility:

Near the welding site, check:

- There are no other power cords, control cables, telephone lines, radio or television reception equipment, watches, mobile phones, magnetic cards, computers or any other electronic device.
- No active medical devices (pacemakers, acoustic prostheses) were used around (at least 3 meters).

FCC Information:

- **CAUTION:** Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

- **WARNING:** Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

- **Note:** This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

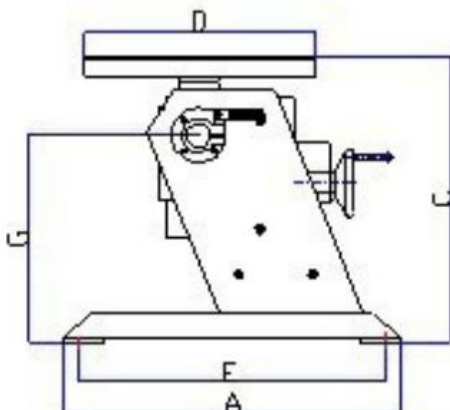
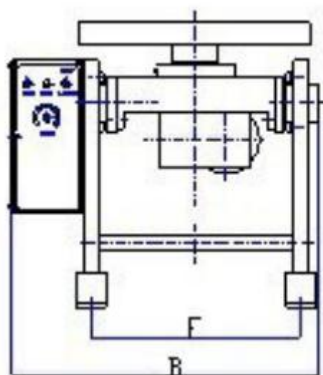
This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

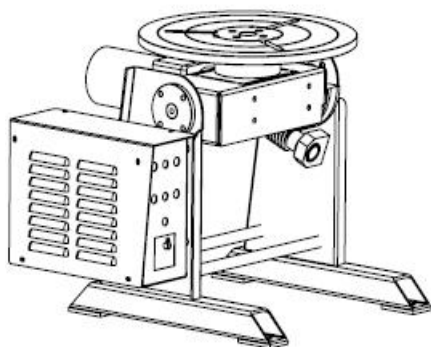
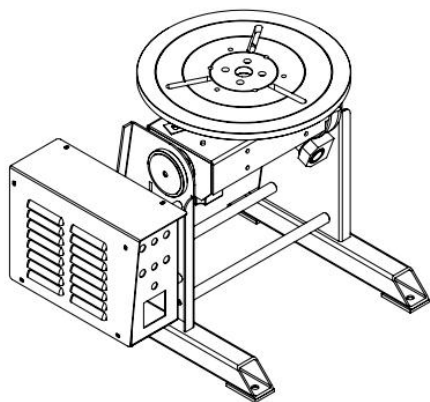
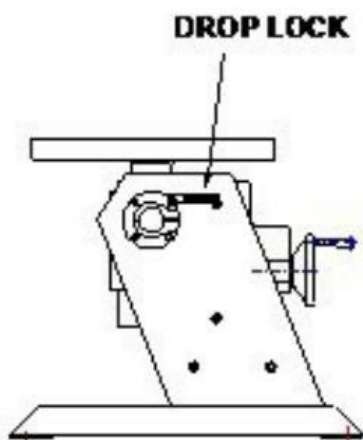
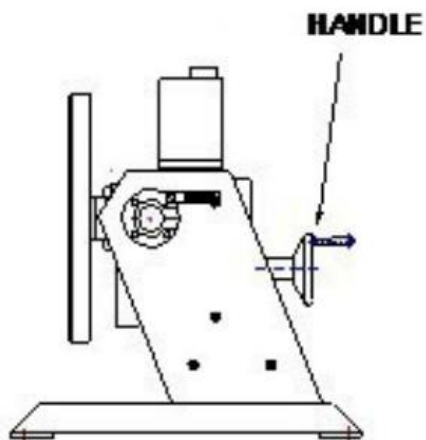
- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

Model	HD-30	HD-50
Power input	AC120V/60Hz; AC230V/50Hz	AC120V/60Hz; AC230V/50Hz
Horizontal loading capacity	30KG	50KG
Vertical loading capacity	15KG	25KG
Working table diameter	315mm	400mm
Working table height	380mm	520mm

Working table tilting angle	0-90°	0-90°
Working table rotation speed	1-12RPM	0.5-6RPM
Rotation motor	80W	120W
Cable terminal	30-50mm2	30-50mm2
Table Centre Through Hole Dia	25mm	25mm
Accessories	Power cord *1 foot switch *1, hand wheel *1, control box *1 connecting aviation plug *1 set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1, Mounting bolts*4 (M8*20 stud , flat pads, spring pads)	Power cord *1 foot switch *1, hand wheel *1, control box *1 connecting aviation plug *1 set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1, mounting bolts*4 (M8*20 stud , flat pads, spring pads)

DEMENSIONS



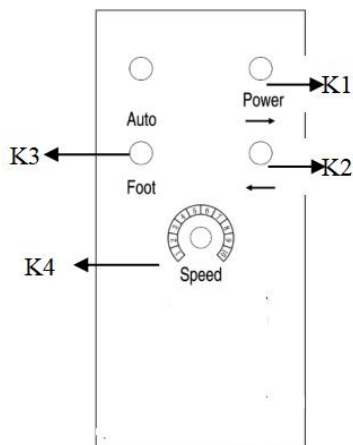


HD-30 Schematic diagram

HD-50 (120W) Schematic diagram

NOTE:

1. HD-50: E=340mm F=320 mm
2. LUBE HOLE: Pour lubricating oil per week.
3. DROP LOCK: Holding locking screw tightly when choose working table angle.



FRONT PANEL:

K1: POWER ON/OFF SWITCH

K2: FORWARD/REVERSE SWITCH

K3: POWER PILOT

K4: SPEED ADJUSTMENT

TROUBLE SHOOTING GUIDE

NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
1	Power pilot does not lit	1. Power fuse is burnt. 2. LED burnt. 3. Power switch is burnt. 4. No power input.	1. Replace a new fuse. 2. Replace LED. 3. Replace switch. 4. Check the switch or replace.
2	Speed Adjustment no Motion.	1. Damaged potentiometer. 2. Motor control PCB no output.	1. Check if potentiometer is 10K Ω , otherwise replace. 2. Replace a new motor control PCB.
3	Foot switch no motion	Foot switch is damaged.	Check the foot switch or replace.
4	Forward/Reverse no output	Forward/Reverse switch is damaged.	Check the switch or replace.

5	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. Motor control PCB has no power input 3. Motor control PCB is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace control PCB.
---	-----------------	--	--

ILLUSTRATION OF THE CONTROL PCB ADJUSTMENT

1. Attention when choose the switches of input and output voltage, disconnect the power timely when doing the switch.

2. ACCEL is time accelerateing adjustable potentiometer

When the output voltage is 0-90VDC, from 0.5 seconds to 11 seconds can be adjustable;

When the output voltage is 0-180VDC, from 0.5 seconds to 22 seconds can be adjustable.

3. DECEL is decelerating adjustable potentiometer.

When the output voltage is 0-90 VDC, the longest time is 13 seconds; When the output voltage is 0-180VDC, the longest time is 25 seconds.

4. MAX SPD is maximal speed adjustable potentionmeter;

Twist it to the end clockwise to set the maximum speed.

5. MIN SPD is minimum speed adjustable potentionmeter;

Twist it to the end clockwise to set the zero speed anticlockwise.

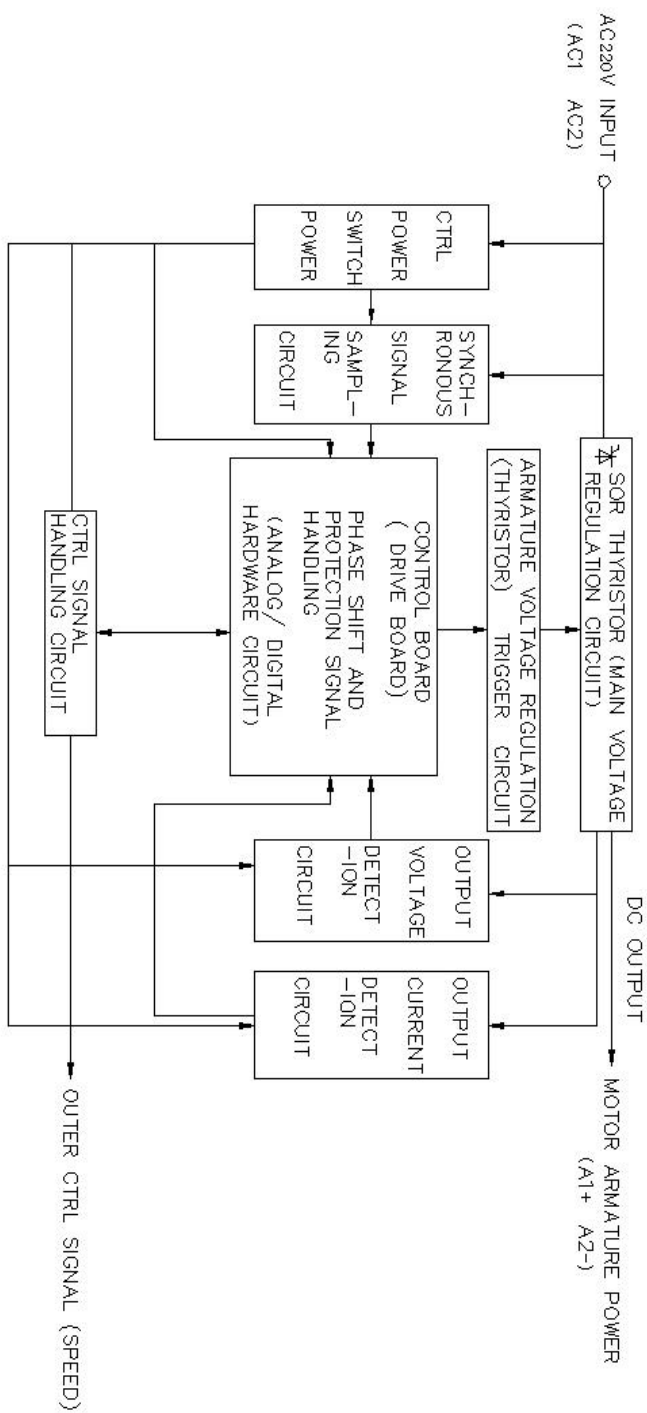
6. INHIBIT is external enable control side,

When this function works,the speed of motor is set by MIN SPD.

7. TORQUE \ IRCOMP are torque and laden adjustable potentiometer.

CONTROL SCHEMATIC DIGRAM

HD-100 CONTROL SYSTEM DIAGRAM



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

Made In China



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

POSTES DE SOUDAGE

Modèle : HD-30/HD-50

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. "Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

POSTES DE SOUDAGE

Modèle : HD-30/HD-50



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Support technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

	Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.

GARANTIES IMPORTANTES



AVERTISSEMENT : Une procédure qui, si elle n'est pas correctement suivie, peut provoquer des blessures à l'opérateur ou à d'autres personnes se trouvant dans la zone d'opération.

Identification de l'équipement

Le numéro d'identification ou le modèle et le numéro de série de cet appareil apparaissent généralement sur une plaque signalétique fixée au panneau de commande, enregistrez ces numéros pour référence future.

Réception du matériel

Lorsque vous recevez l'équipement, vérifiez-le par rapport aux documents d'expédition. Assurez-vous qu'il est complet et inspectez l'équipement pour déceler d'éventuels dommages pendant le transport. En cas de dommage, informez-en immédiatement le transporteur pour déposer une réclamation.

Fournissez des informations complètes concernant les réclamations pour dommages ou les erreurs d'expédition à Machinery Co., Ltd. Incluez le numéro d'identification de l'équipement ainsi qu'une description des pièces en question.

Déplacez l'équipement vers le site d'installation avant de déballer l'unité. Faites attention à ne pas endommager l'équipement lorsque vous utilisez des barres, des marteaux, etc. pour déballer le unité.

Règles générales de sécurité :

Avant de retirer le corps du produit, retirez d'abord le fil.

L'opérateur doit être qualifié en conséquence.

L'opération ne peut être contrôlée que par des techniciens qualifiés.

L'alimentation en air comprimé doit être coupée et éteinte avant la maintenance

l'opération est effectuée.

Les électrodes, bras d'électrodes et autres conducteurs secondaires peuvent atteindre des valeurs très élevées.

températures et restent élevées pendant longtemps après l'arrêt de la machine. Payer

attention aux brûlures.

Un entretien préventif est nécessaire régulièrement.

Connexion électrique :

1. Vérifiez que l'appareil doit être connecté au coupleur de terre et au terrain. Il est en bon état.

2. Vérifiez si l'établi est connecté au connecteur de terre.

3. Assurez-vous que l'opérateur n'a aucun contact, protection ou vêtements mouillés avec les pièces métalliques à souder.

4. Évitez tout contact avec les pièces soudées.

5. Ne soudez pas par points dans des endroits très humides ou sur des sols mouillés.

6. Ne soudez pas avec des câbles usés. Vérifiez que la ceinture d'isolation ne comporte pas de câble par défaut ou que la connexion est lâche.

7. Veuillez éteindre l'appareil avant de remplacer l'électrode.

8. Veuillez déconnecter l'équipement directement avant de le contrôler ou de le réparer.

Protection des yeux et du corps :

1. Pendant le soudage, portez des gants en cuir, un tablier soudé, des chaussures de sécurité, des gants de soudage, vêtements de protection, filtrage d'arc et casque ou lunettes projectifs de rayonnement.

l'opérateur doit protéger ses yeux lors du frottement et du martelage.

2. Ne portez pas de bagues, de montres ou de bijoux. Cela peut provoquer des brûlures.
3. Tous les panneaux de protection doivent être en bon état et correctement positionnés. Dans le absence de protection oculaire, ne pas regarder l'arc de soudage. Protéger l'environnement à proximité du produit contre la projection et la réflexion.

Fumées de soudage :

Les opérations de soudage peuvent entraîner l'émission de fumées toxiques et de métaux nocifs poussière. L'équipement doit être installé dans des zones couvertes avec des inhalateurs de fumée. Les opérateurs doivent porter des masques anti-fumée. Les matériaux de soudage doivent être nettoyés.

Faites attention au feu :

1. Vérifiez si les étincelles provoquent des incendies, en particulier à proximité de produits inflammables. matériaux.
2. Vérifiez que l'extincteur n'est pas loin de l'opérateur.
3. Placez l'équipement là où se trouvent des dispositifs pneumatiques.
4. Ne soudez pas sur un récipient contenant des produits inflammables et du lubrifiant, même s'il est vide.
5. Ne soudez pas dans une atmosphère remplie de gaz inflammables ou de vapeurs de carburant.

Compatibilité électromagnétique:

A proximité du site de soudage, vérifiez : • Il n'y a pas d'autres cordons d'alimentation, câbles de commande, lignes téléphoniques, radio ou équipements de réception de télévision, montres, téléphones portables, cartes magnétiques, ordinateurs ou tout autre appareil électronique.

• Aucun dispositif médical actif (pacemakers, prothèses acoustiques) n'a été utilisé autour (au moins 3 mètres).

Informations FCC :

• ATTENTION : Changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles FCC. L'exploitation est soumise aux
suivant deux conditions :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui
peut provoquer un fonctionnement

indésirable. • AVERTISSEMENT : changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par
la partie responsable de la conformité pourrait annuler le pouvoir de l'utilisateur d'utiliser le
produit. •

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites d'un

Appareil numérique de classe B conformément à la partie 15 des règles FCC. Ces limites sont
conçu pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un
installation résidentielle.

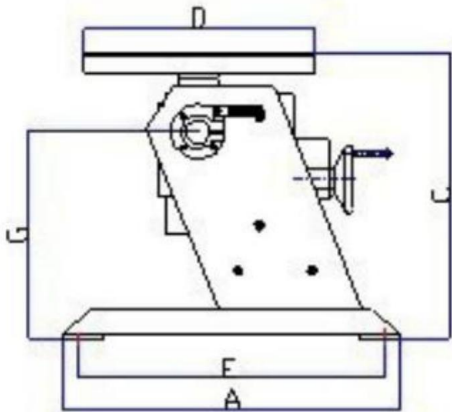
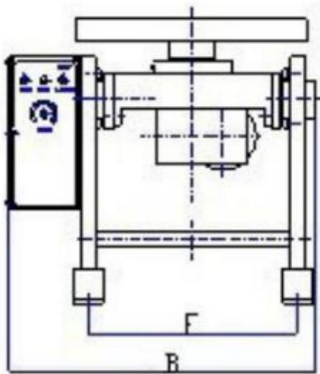
Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et sinon
installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages
interférence avec les communications radio. Cependant, rien ne garantit que
aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque
interférences nuisibles à la réception radio ou télévision, qui peuvent être déterminées par
en éteignant et en allumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger le
interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes. • Réorientez
ou déplacez l'antenne de réception. • Augmentez la distance
entre le produit et le récepteur. • Connectez le produit à une prise sur un circuit
différent de celui auquel le
le récepteur est connecté.

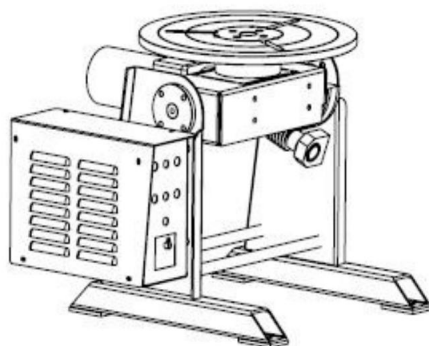
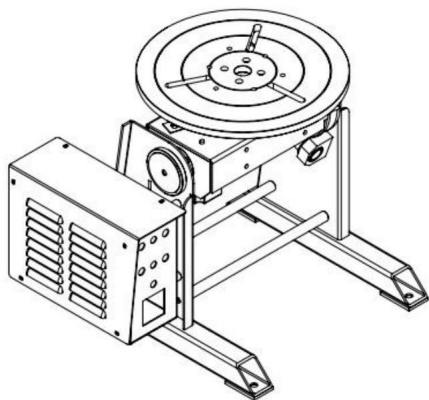
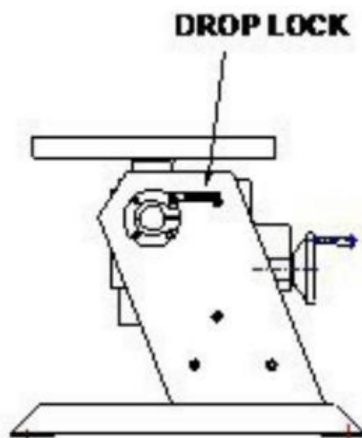
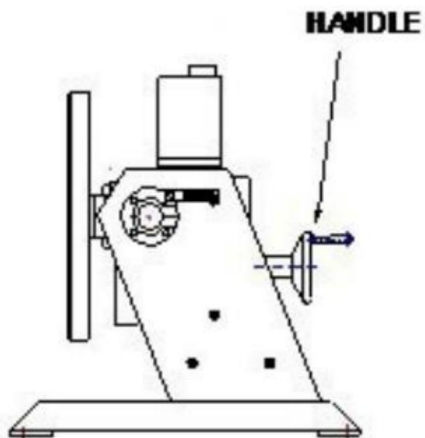
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

Modèle	HD-30	HD-50
Entrée de puissance	CA 120 V/60 Hz ; AC230V/50Hz	CA 120 V/60 Hz ; AC230V/50Hz
Capacité de chargement horizontale	30KG	50KG
Capacité de chargement verticale	15KG	25KG
Diamètre de la table de travail	315mm	400 mm
Hauteur de la table de travail	380mm	520mm

Angle d'inclinaison de la table de travail	0-90°	0-90°
Vitesse de rotation de la table de travail	1-12 tr/min	0,5-6 tr/min
Moteur rotatif	80W	120W
Borne de câble	30-50mm2	30-50mm2
Centre de table, trou traversant, diamètre 25 mm		25mm
Accessoires	Cordon d'alimentation * 1 interrupteur au pied * 1, volant * 1, boîtier de commande * 1 liaison aérienne prise *1 ensemble de porte-pistolet (avec tige) *1, support de pistolet *1, manuel *1, Boulons de montage*4 (Goujon M8*20 plat , coussinets, coussinets à ressort)	Cordon d'alimentation * 1 interrupteur au pied * 1, volant * 1, boîtier de commande * 1 liaison aérienne prise *1 ensemble de porte-pistolet (avec tige) *1, support de pistolet *1, manuel *1, montage boulons * 4 (Goujons M8*20, , plat patins à ressort)

DÉMENSIONS



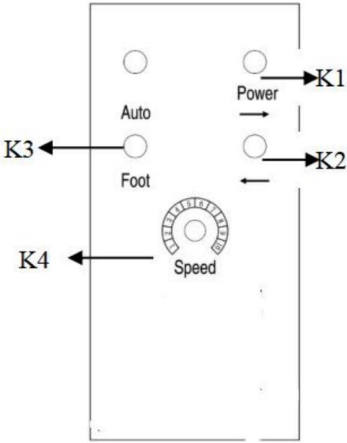


HD-30 Diagramme schématique

HD-50 120W Diagramme schématique

NOTE:

1. HD-50 : E=340 mm F=320 mm
2. TROU DE LUBRIFICATION : Versez de l'huile lubrifiante chaque semaine.
3. DROP LOCK : Tenez fermement la vis de verrouillage lorsque vous choisissez l'angle de la table de travail.



PANNEAU AVANT:

K1 : INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT

K2 : COMMUTATEUR AVANT/ARRIÈRE

K3 : PILOT DE PUISSANCE

K4 : RÉGLAGE DE LA VITESSE

GUIDE DE DÉPANNAGE

NON. SYMPTÔME	CAUSE POSSIBLE	REMÈDE
1 pilote de puissance ne s'allume pas	1. Le fusible d'alimentation est grillé. 2. La LED est grillée. 3. L'interrupteur d'alimentation est grillé. 4. Aucune entrée d'énergie.	1. Remplacez un nouveau fusible. 2. Remplacez la LED. 3. Remplacez l'interrupteur. 4. Vérifiez l'interrupteur ou remplacer.
2 Vitesse Ajustement pas de mouvement.	1. Endommagé potentiomètre. 2. PCB de commande du moteur non sortir.	1. Vérifiez si le potentiomètre est de 10KΩ, sinon remplacez-le. 2. Remplacez un nouveau moteur carte de contrôle.
3 Interrupteur au pied pas de mouvement	La pédale de commande est endommagée.	Vérifiez la pédale de commande ou remplacer.
4 Transférer/Re voir non sortir	Le commutateur avant/arrière est endommagé.	Vérifiez l'interrupteur ou remplacer.

5	Moteur non mouvement	1. Le moteur a une entrée de puissance mais pas de mouvement. 2. Le PCB de commande du moteur a pas d'entrée d'alimentation 3. Le PCB de commande du moteur est endommagé.	1. Remplacez un nouveau moteur. 2. Vérifiez le transformateur ou remplacer. 3. Remplacez la carte de commande.
---	----------------------	--	--

ILLUSTRATION DU RÉGLAGE DE LA CARTE DE COMMANDE

1. Attention lorsque vous choisissez les commutateurs de tension d'entrée et de sortie, déconnectez-les la puissance en temps opportun lors du changement.

2. ACCEL est un potentiomètre réglable d'accélération du temps

Lorsque la tension de sortie est de 0 à 90 V CC, de 0,5 seconde à 11 secondes peuvent être Ajustable;

Lorsque la tension de sortie est de 0 à 180 V CC, de 0,5 seconde à 22 secondes peut être Ajustable.

3. DECEL est un potentiomètre réglable en décélération.

Lorsque la tension de sortie est de 0 à 90 VDC, la durée la plus longue est de 13 secondes ; Quand le la tension de sortie est de 0 à 180 V CC, la durée la plus longue est de 25 secondes.

4. MAX SPD est un potentiomètre réglable à vitesse maximale ;

Tournez-le jusqu'au bout dans le sens des aiguilles d'une montre pour régler la vitesse maximale.

5. MIN SPD est un potentiomètre réglable à vitesse minimale ;

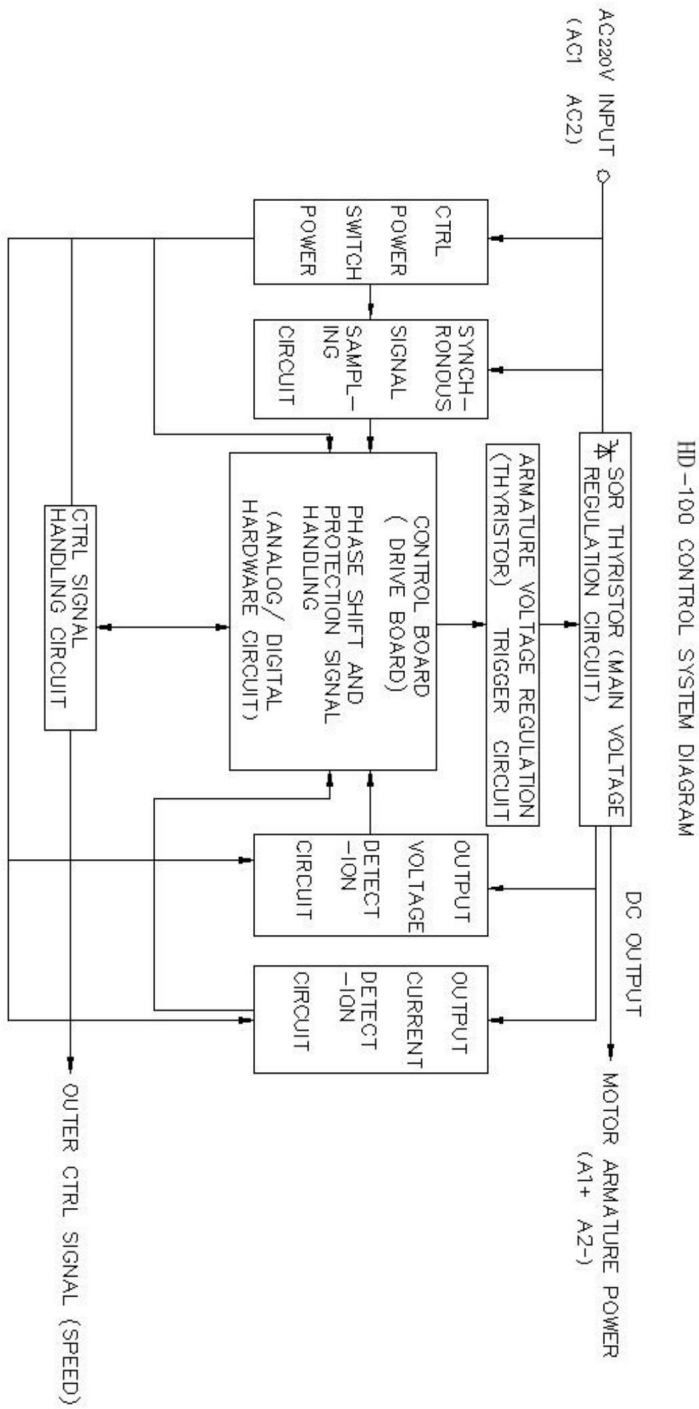
Tournez-le jusqu'au bout dans le sens des aiguilles d'une montre pour régler la vitesse nulle dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

6. INHIBIT est le côté contrôle d'activation externe,

Lorsque cette fonction fonctionne, la vitesse du moteur est définie par MIN SPD.

7. TORQUE \ IRCOMP sont des potentiomètres réglables en couple et en charge.

SCHÉMA DE COMMANDE



VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/
support Fabriqué en Chine



Technischer Support und E-Garantiezerifikat www.vevor.com/support

SCHWEIßPOSITIONEN

MODELL:HD-30/HD-50

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeuten nicht unbedingt, dass alle angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt werden von uns. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCHWEIßPOSITIONEN

MODELL:HD-30/HD-50



BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte kontaktieren

Sie uns: **Technischer Support und E-Garantiezertifikat**
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.

	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	RICHTIGE ENTSORGUNG Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllsammlung bedarf. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind. Als solche gekennzeichnete Produkte dürfen nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden

WICHTIGE SICHERHEITSMASSNAHMEN



WARNUNG: Ein Verfahren, das, wenn es nicht ordnungsgemäß befolgt wird, zu Verletzungen des Bedieners oder anderer Personen im Betriebsbereich führen kann.

Geräteidentifikation

Die Identifikationsnummer, die Spezifikation oder das Modell sowie die Seriennummer dieses Geräts finden Sie normalerweise auf einem am Bedienfeld angebrachten Typenschild. Notieren Sie sich diese Nummern zur späteren Bezugnahme.

Empfang der Ausrüstung

Wenn Sie das Gerät erhalten, überprüfen Sie es anhand der Versandpapiere. Stellen Sie sicher, dass es vollständig ist, und überprüfen Sie das Gerät auf mögliche Transportschäden. Sollten Schäden vorhanden sein, benachrichtigen Sie sofort den Spediteur, um eine Reklamation einzureichen.

Stellen Sie Machinery Co.,Ltd's vollständige Informationen zu Schadensersatzansprüchen oder Fehlern beim Versand bereit. Geben Sie dabei die Identifikationsnummer des Geräts sowie eine Beschreibung der betreffenden Teile an.

Bewegen Sie das Gerät zum Installationsort, bevor Sie das Gerät auspacken. Seien Sie vorsichtig, um eine Beschädigung der Ausrüstung zu vermeiden, wenn Sie zum Auspacken Stangen, Hämmer usw. verwenden Einheit.

Allgemeine Sicherheitsregeln:

Bevor Sie das Produktgehäuse entfernen, ziehen Sie zuerst das Kabel heraus.

Der Bediener muss entsprechend qualifiziert sein.

Der Betrieb kann nur von qualifizierten Technikern kontrolliert werden.

Vor der Wartung muss die Druckluftversorgung unterbrochen und abgeschaltet werden
Operation durchgeführt wird.

Elektroden, Elektrodenarme und andere Sekundärleiter können sehr hoch reichen

Die Temperaturen bleiben auch nach dem Abschalten der Maschine noch lange hoch. Zahlen

Aufmerksamkeit auf Verbrühungen.

Regelmäßige vorbeugende Wartung ist erforderlich.

Netzanschluss:

1. Überprüfen Sie, ob das Gerät mit dem Erdungskoppler und mit dem verbunden sein muss
Boden. Es ist in gutem Zustand.

2. Überprüfen Sie, ob die Werkbank mit dem Erdungsanschluss verbunden ist.

3. Stellen Sie sicher, dass der Bediener keine Kontakt-, Schutz- oder nasse Kleidung trägt
mit den zu verschweißenden Metallteilen.

4. Vermeiden Sie den Kontakt mit geschweißten Teilen.

5. Punktschweißen Sie nicht an sehr nassen Orten oder auf nassen Böden.

6. Schweißen Sie nicht mit verschlissenen Kabeln. Stellen Sie sicher, dass der Isolationsgürtel kein Problem aufweist
Das Standardkabel ist defekt oder die Verbindung ist locker.

7. Bitte schalten Sie das Gerät aus, bevor Sie die Elektrode austauschen.

8. Bitte trennen Sie das Gerät direkt bevor es kontrolliert oder repariert wird.

Schutz von Augen und Körper:

1. Tragen Sie beim Schweißen Lederhandschuhe, eine Schweißschürze und Sicherheitsschuhe
Schutzkleidung, Lichtbogenfilter und Strahlenschutzhelm oder -brille

Der Bediener muss beim Reiben und Hämmern seine Augen schützen.

2. Tragen Sie keine Ringe, Uhren oder Schmuck. Es kann zu Verbrennungen kommen.
3. Alle Schutzplatten müssen in gutem Zustand und in der richtigen Position sein. Im
Wenn kein Augenschutz vorhanden ist, schauen Sie nicht in den Schweißlichtbogen. Schütze die Umwelt
in der Nähe des Produkts vor Projektionen und Reflexionen.

Schweißrauch:

Beim Schweißen kann es zur Emission von giftigem Rauch und gesundheitsschädlichem Metall kommen
Staub. Das Gerät sollte in überdachten Bereichen mit Rauchinhalatoren installiert werden.
Bediener müssen Rauchmasken tragen. Schweißmaterialien müssen gereinigt werden.

Auf Feuer achten:

1. Prüfen Sie, ob Funken Brände verursachen, insbesondere in der Nähe von brennbaren Stoffen
Materialien.
2. Stellen Sie sicher, dass der Feuerlöscher nicht weit vom Bediener entfernt ist.
3. Platzieren Sie das Gerät dort, wo pneumatische Geräte vorhanden sind.
4. Schweißen Sie nicht an einem Behälter mit brennbaren Stoffen und Schmiermitteln, auch wenn dieser leer ist.
5. Schweißen Sie nicht in einer Atmosphäre, die mit brennbaren Gasen oder Kraftstoffdämpfen gefüllt ist.

Elektromagnetische Verträglichkeit:

Überprüfen Sie in der Nähe der Schweißstelle Folgendes: •

Es gibt keine anderen Stromkabel, Steuerskabel, Telefonleitungen, Radio usw.
Fernsehmehrfachgeräte, Uhren, Mobiltelefone, Magnetkarten, Computer oder andere elektronische Geräte.

- Es wurden keine aktiven medizinischen Geräte (Herzschrittmacher, Akustikprothesen) verwendet
herum (mindestens 3 Meter).

FCC-Informationen:

- **ACHTUNG:** Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden
Verantwortlich für die Einhaltung kann die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts erlöschen
Ausrüstung!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt der folgende zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die auftreten kann zu unerwünschtem Betrieb führen.

• **WARNUNG:** Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt sind nicht ausdrücklich von genehmigt Die für die Einhaltung verantwortliche Partei könnte die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts ungültig machen Produkt.

• **Hinweis:** Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für a Digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte gelten Entwickelt, um einen angemessenen Schutz vor schädlichen Störungen in a zu bieten Wohninstallation.

Dieses Produkt erzeugt und nutzt Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen Installation und Verwendung gemäß den Anweisungen können schädlich sein Störungen der Funkkommunikation. Eine Garantie dafür gibt es allerdings nicht In einer bestimmten Installation treten keine Störungen auf. Wenn dieses Produkt verursacht schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die durch festgestellt werden können Beim Aus- und Einschalten des Produkts wird der Benutzer aufgefordert, zu versuchen, das Problem zu beheben Beeinträchtigung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen. •

Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder versetzen Sie

sie. • Erhöhen Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger. • Schließen Sie

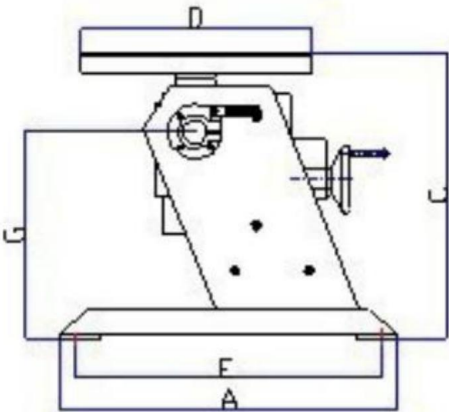
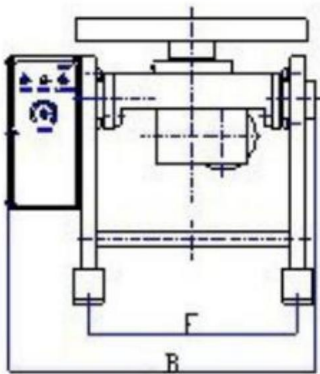
das Produkt an eine Steckdose an, die zu einem anderen Stromkreis gehört als dem, an den das Produkt angeschlossen ist Empfänger angeschlossen ist.

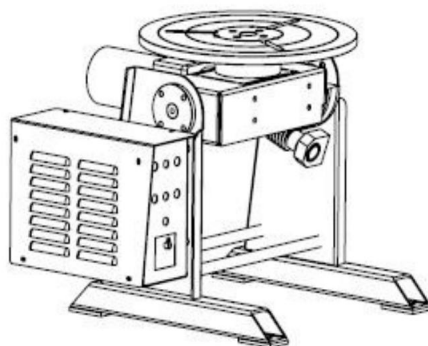
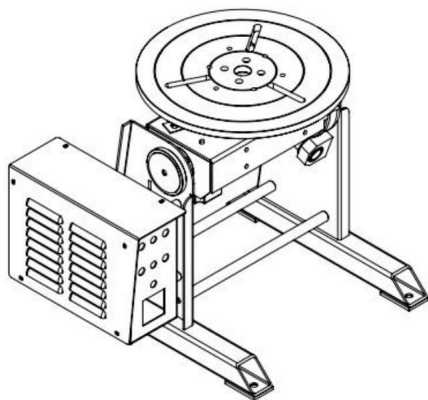
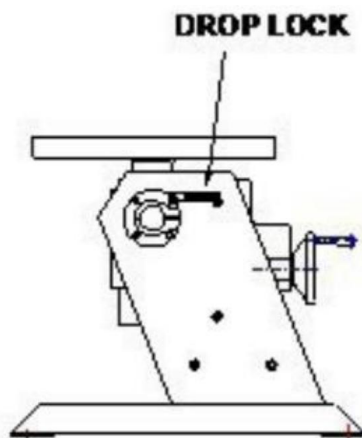
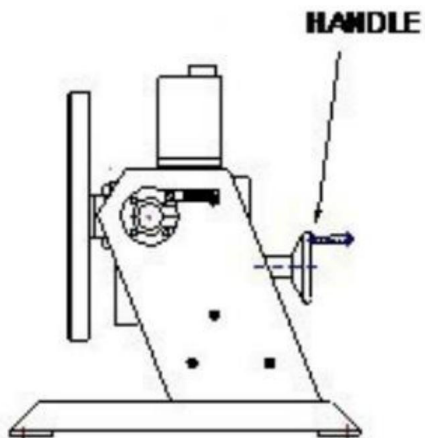
• Wenden Sie sich für Hilfe an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/TV-Techniker.

Modell	HD-30	HD-50
Leistungsaufnahme	AC120V/60Hz; AC230V/50Hz	AC120V/60Hz; AC230V/50Hz
Horizontale Ladekapazität	30 kg	50 kg
Vertikale Ladekapazität	15 kg	25 kg
Durchmesser des Arbeitstisches	315 mm	400mm
Arbeitstischhöhe	380mm	520mm

Neigungswinkel des Arbeitstisches	0-90°	0-90°
Drehzahl des Arbeitstisches	1–12 U/min	0,5–6 U/min
Rotationsmotor	80W	120W
Kabelanschluss	30-50mm2	30-50mm2
Tischmitte, Durchgangsloch, Durchmesser	25 mm	25mm
Zubehör	Netzkabel *1 Fußschalter * 1, Handrad * 1, Steuerkasten *1 Luftfahrt verbinden Stecker *1 Satz Waffenhalter (mit Stange) *1, Pistolenhalterhalter *1, Handbuch *1, Befestigungsschrauben*4 (M8*20 Bolzen flach Pads, Federpads)	Netzkabel *1 Fußschalter * 1, Handrad * 1, Steuerkasten *1 Luftfahrt verbinden Stecker *1 Satz Waffenhalter (mit Stange) *1, Pistolenhalterhalter *1, Handbuch *1, Montage (M8*20 Bolzenauflagen, Federauflagen)

ABMESSUNGEN



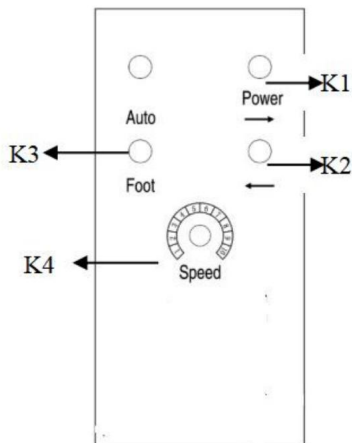


HD-30 Schematische Darstellung

HD-50 (120 W) Schematische Darstellung

NOTIZ:

1. HD-50: E=340 mm F=320 mm
2. SCHMIERÖL: Wöchentlich Schmieröl einfüllen.
3. DROP LOCK: Halten Sie die Feststellschraube fest, wenn Sie den Arbeitstischwinkel wählen.

**FRONTBLENDE:****K1:** EIN/AUS-SCHALTER**K2:** VORWÄRTS-/RÜCKWÄRTS-SCHALTER**K3:** POWER PILOT**K4:** GESCHWINDIGKEITSANPASSUNG**ANLEITUNG ZUR FEHLERBEHEBUNG**

NEIN. SYMPTOM	MÖGLICHE URSACHE	ABHILFE
1 Power-Pilot leuchtet nicht	1. Die Netzsicherung ist durchgebrannt. 2. LED durchgebrannt. 3. Der Netzschalter ist durchgebrannt. 4. Kein Stromeingang.	1. Ersetzen Sie eine neue Sicherung. 2. LED ersetzen. 3. Schalter austauschen. 4. Überprüfen Sie den Schalter bzw ersetzen.
2 Geschwindigkeit Einstellung kein Antrag.	1. Beschädigt Potentiometer. 2. Motorsteuerungsplatine Nr Ausgabe.	1. Überprüfen Sie, ob das Potentiometer vorhanden ist beträgt 10kΩ, andernfalls ersetzen. 2. Ersetzen Sie einen neuen Motor Steuerplatine.
3 Fußschalter keine Bewegung	Fußschalter ist beschädigt.	Überprüfen Sie den Fußschalter bzw ersetzen.
4 Vorwärts/Rückwärts siehe Nr Ausgabe	Vorwärts-/Rückwärtsschalter ist beschädigt.	Überprüfen Sie den Schalter bzw ersetzen.

5	Motor nicht Bewegung	1. Der Motor verfügt über eine Leistungsaufnahme aber keine Bewegung. 2. Motorsteuerungsplatine hat kein Stromeingang 3. Motorsteuerungsplatine ist beschädigt.	1. Ersetzen Sie einen neuen Motor. 2. Überprüfen Sie den Transformator bzw ersetzen. 3. Steuerplatine austauschen.
---	-------------------------	--	---

ABBILDUNG DER EINSTELLUNG DER STEUERPLATTE

1. Achtung, wenn Sie die Schalter für Eingangs- und Ausgangsspannung auswählen, trennen Sie diese

Schalten Sie die Stromversorgung rechtzeitig ein, wenn Sie den Schalter umschalten.

2. ACCEL ist ein einstellbares Zeitbeschleunigungspotentiometer

Wenn die Ausgangsspannung 0-90 VDC beträgt, können zwischen 0,5 Sekunden und 11 Sekunden liegen
einstellbar;

Wenn die Ausgangsspannung 0-180 VDC beträgt, können zwischen 0,5 Sekunden und 22 Sekunden liegen
einstellbar.

3. DECEL ist ein einstellbares Verzögerungspotentiometer.

Bei einer Ausgangsspannung von 0–90 VDC beträgt die längste Zeit 13 Sekunden; Wenn das
Die Ausgangsspannung beträgt 0-180 VDC, die längste Zeit beträgt 25 Sekunden.

4. MAX SPD ist ein Potentiometer mit einstellbarer Höchstgeschwindigkeit;

Drehen Sie ihn bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn, um die maximale Geschwindigkeit einzustellen.

5. MIN SPD ist ein einstellbarer Potentiometer für die Mindestgeschwindigkeit;

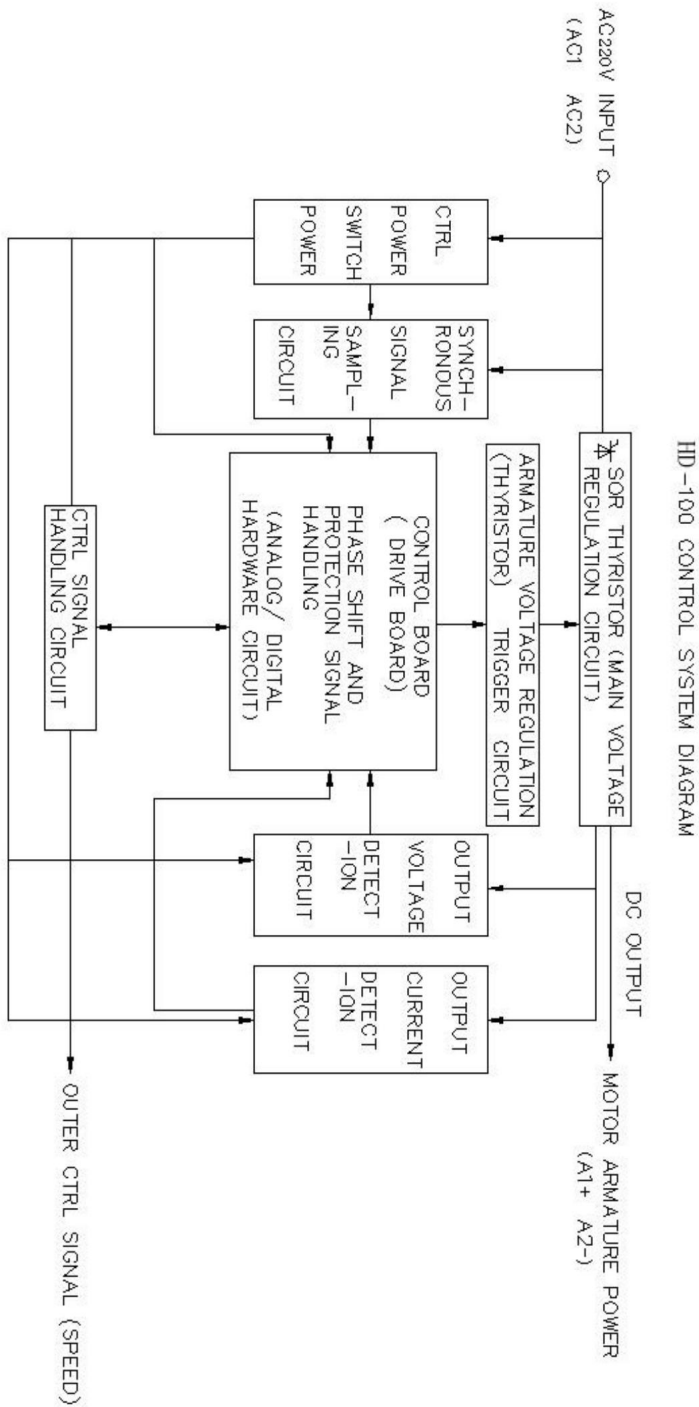
Drehen Sie ihn bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn, um die Nullgeschwindigkeit gegen den Uhrzeigersinn einzustellen.

6. INHIBIT ist die externe Freigabesteuerseite.

Wenn diese Funktion funktioniert, wird die Motorgeschwindigkeit durch MIN SPD eingestellt.

7. TORQUE \ IRCOMP sind drehmoment- und lasteinstellbare Potentiometer.

STEUERUNGSSCHEMA



VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantiezerifikat

www.vevor.com/support

In China hergestellt



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

POSIZIONI DI SALDATURA

MODELLO:HD-30/HD-50

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più

importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui

un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

POSIZIONI DI SALDATURA

MODELLO:HD-30/HD-50



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	CORRETTO SMALTIMENTO Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo del bidone della spazzatura barrato indica che nell'Unione Europea il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti. Ciò vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici

TUTELA IMPORTANTE



AVVERTENZA: una procedura che, se non seguita correttamente, può causare lesioni all'operatore o ad altre persone presenti nell'area operativa.

Identificazione dell'attrezzatura

La specifica del numero di identificazione o del modello e il numero di serie di questa unità solitamente appaiono su una targhetta attaccata al pannello di controllo, registrare questi numeri per riferimento futuro.

Ricezione dell'attrezzatura

Quando si riceve l'attrezzatura, confrontarla con i documenti di spedizione, assicurarsi che sia completa e ispezionare l'attrezzatura per eventuali danni durante la spedizione, in caso di danni, avvisare immediatamente il corriere per presentare un reclamo.

Fornire informazioni complete relative a reclami per danni o errori nella spedizione a Machinery Co., Ltd. Includere il numero di identificazione dell'apparecchiatura insieme a una descrizione delle parti in questione.

Spostare l'apparecchiatura nel luogo di installazione prima di disimballare l'unità. Fare attenzione a non danneggiare l'apparecchiatura quando si utilizzano barre, martelli, ecc. per disimballare l'apparecchiatura unità.

Regole generali di sicurezza:

Prima di rimuovere il corpo del prodotto, estrarre prima il filo.

L'operatore deve essere adeguatamente qualificato.

L'operazione può essere controllata solo da tecnici qualificati.

L'alimentazione dell'aria compressa deve essere interrotta e disattivata prima della manutenzione viene effettuata l'operazione.

Elettrodi, bracci degli elettrodi e altri conduttori secondari possono raggiungere altezze molto elevate temperature che rimangono elevate per lungo tempo dopo l'arresto della macchina. Paga attenzione alle scottature.

La manutenzione preventiva è necessaria su base regolare.

Collegamento all'alimentazione:

1. Verificare che il dispositivo debba essere collegato all'accoppiatore di terra e al terra. È in buone condizioni.
2. Controllare se il banco da lavoro è collegato al connettore di terra.
3. Assicurarsi che l'operatore non abbia alcun contatto, protezione o indumenti bagnati con le parti metalliche da saldare.
4. Evitare il contatto con parti saldate.
5. Non effettuare saldature a punti in luoghi molto umidi o su pavimenti bagnati.
6. Non saldare con cavi usurati. Verificare che la cintura di isolamento non abbia a cavo predefinito o che la connessione sia allentata.
7. Spegnerne il dispositivo prima di sostituire l'elettrodo.
8. Scollegare l'apparecchiatura direttamente prima di controllarla o ripararla.

Protezione degli occhi e del corpo:

1. Durante la saldatura, indossare guanti di pelle, grembiule saldato, scarpe antinfortunistiche, saldatura indumenti protettivi, casco o occhiali con filtro anti-arco e radiazioni proiettive l'operatore deve proteggersi gli occhi durante lo sfregamento e il martellamento.

2. Non indossare anelli, orologi o gioielli. Può causare ustioni.
3. Tutti i pannelli protettivi devono essere in buone condizioni e nella posizione corretta. Nel assenza di protezione per gli occhi, non guardare l'arco di saldatura. Proteggere l'ambiente vicino al prodotto da proiezione e riflessione.

Fumi di saldatura:

Le operazioni di saldatura possono comportare l'emissione di fumi tossici e metalli nocivi polvere. L'apparecchiatura deve essere installata in aree coperte con inalatori di fumo. Gli operatori dovranno indossare maschere antifumo. I materiali di saldatura devono essere puliti.

Presta attenzione al fuoco:

1. Controllare se le scintille provocano incendi, soprattutto in prossimità di sostanze infiammabili materiali.
2. Controllare che l'estintore non sia lontano dall'operatore.
3. Posizionare l'attrezzatura dove sono presenti dispositivi pneumatici.
4. Non saldare su un contenitore con sostanze infiammabili e lubrificanti, anche se vuoto.
5. Non saldare in un'atmosfera piena di gas infiammabili o vapori di carburante.

Compatibilità elettromagnetica:

In prossimità del luogo di saldatura, controllare: • Non

siano presenti altri cavi di alimentazione, cavi di controllo, linee telefoniche, radio o apparecchi di ricezione televisiva, orologi, telefoni cellulari, carte magnetiche, computer o qualsiasi altro dispositivo elettronico.

- Non sono stati utilizzati dispositivi medici attivi (pacemaker, protesi acustiche).
- circa (almeno 3 metri).

Informazioni FCC:

• **ATTENZIONE:** Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente a utilizzare il attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. L'operazione è soggetta all'art
seguenti due condizioni:

1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.

2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, inclusa l'interferenza
potrebbe causare un funzionamento

indesiderato. • **ATTENZIONE:** cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati da
la parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente a utilizzare il
Prodotto.

• **Nota:** questo prodotto è stato testato ed è risultato conforme ai limiti per a

Dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono
progettato per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in a
installazione residenziale.

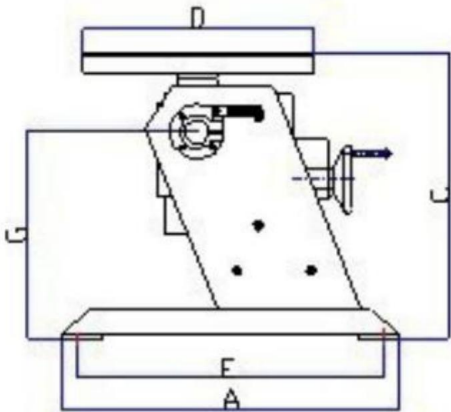
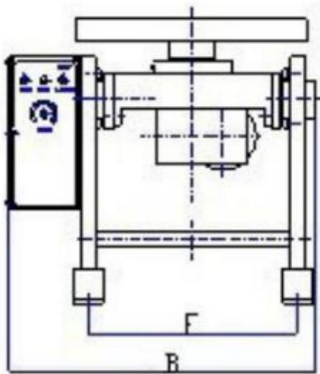
Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza e, in caso contrario
installato e utilizzato in conformità con le istruzioni, può causare danni
interferenze alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia in tal senso
non si verificheranno interferenze in una particolare installazione. Se questo prodotto causa
interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate da
spegnendo e riaccendendo il prodotto, l'utente è invitato a provare a correggere il problema
interferenza da parte di una o più delle seguenti misure. • Riorientare o
riposizionare l'antenna ricevente. • Aumentare la distanza
tra il prodotto e il ricevitore. • Collegare il prodotto a una presa su un circuito
diverso da quello a cui è collegato
il ricevitore è collegato.

• Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza.

Modello	HD-30	HD-50
Ingresso alimentazione	CA 120 V/60 Hz; CA 230 V/50 Hz	CA 120 V/60 Hz; CA 230 V/50 Hz
Capacità di carico orizzontale	30KG	50KG
Capacità di carico verticale	15 kg	25 kg
Diametro piano di lavoro	315 mm	400 mm
Altezza del tavolo di lavoro	380 millimetri	520 mm

Angolo di inclinazione del piano di lavoro	0-90°	0-90°
Velocità di rotazione del piano di lavoro	1-12 giri/min	0,5-6 giri/min
Motore di rotazione	80W	120 W
Terminale del cavo	30-50 mm2	30-50 mm2
Foro passante centrale tavolo diametro 25 mm		25 mm
Accessori	Cavo di alimentazione *1 interruttore a pedale *1, volantino *1, scatola di controllo *1 collegamento dell'aviazione spina *1 set porta pistola (con asta) *1, supporto porta pistola *1, manuale *1, Bulloni di montaggio*4 (Perno piatto M8*20 , cuscinetti, cuscinetti a molla)	Cavo di alimentazione *1 interruttore a pedale *1, volantino *1, scatola di controllo *1 collegamento dell'aviazione spina *1 set porta pistola (con asta) *1, supporto porta pistola *1, manuale *1, montaggio bulloni*4 (cuscinetti per , Piatto prigionieri M8*20, cuscinetti a molla)

DIMENSIONI



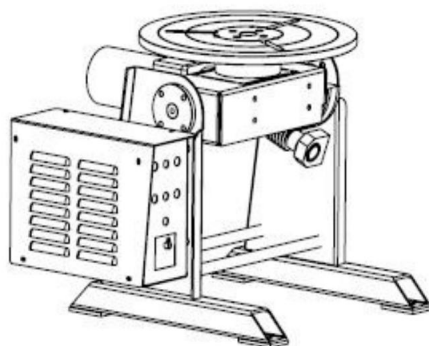
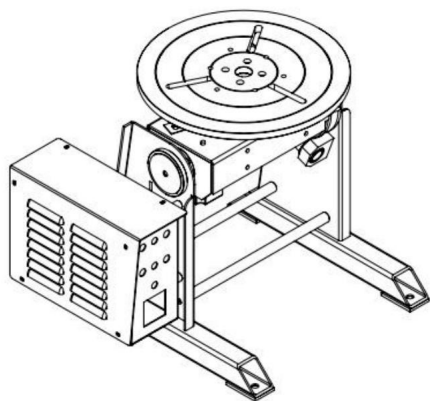
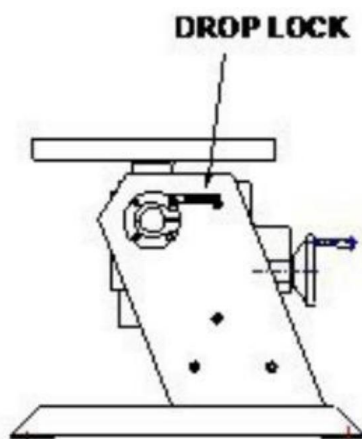
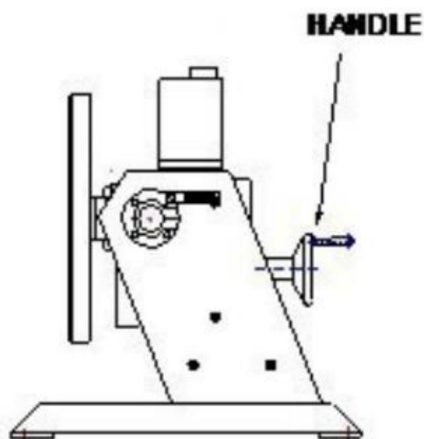
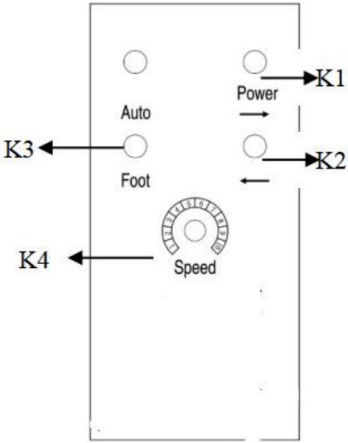


Diagramma schematico dell'HD-30

HD-50 120W Diagramma schematico

NOTA:

1. HD-50: L=340 mm F=320 mm
2. FORO DI LUBRIFICAZIONE: versare olio lubrificante ogni settimana.
3. BLOCCO DROP: Tenere saldamente la vite di bloccaggio quando si sceglie l'angolazione del piano di lavoro.



PANNELLO FRONTALE:

K1: INTERRUTTORE DI ACCENSIONE/SPEGNIMENTO

K2: INTERRUTTORE AVANTI/INDIETRO

K3: POTERE PIOTTA

K4: REGOLAZIONE DELLA VELOCITÀ

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

NO. SINTOMO	CAUSA POSSIBILE	RIMEDIO
1 pilota di potenza non si accende	1. Il fusibile di alimentazione è bruciato. 2. LED bruciato. 3. L'interruttore di alimentazione è bruciato. 4. Nessun ingresso di alimentazione.	1. Sostituire un nuovo fusibile. 2. Sostituire il LED. 3. Sostituire l'interruttore. 4. Controllare l'interruttore o sostituire.
2 Velocità Regolazione nessun movimento.	1. Danneggiato potenziometro. 2. Scheda di controllo motore n produzione.	1. Controllare se il potenziometro è 10ÿÿ, altrimenti sostituire. 2. Sostituire un nuovo motore scheda di controllo.
3 Interruttore a pedale nessun movimento	L'interruttore a pedale è danneggiato.	Controllare l'interruttore a pedale o sostituire.
4 Avanti/Ri vedere n produzione	L'interruttore avanti/indietro è danneggiato.	Controllare l'interruttore o sostituire.

5	Motore no movimento	1. Il motore è alimentato ma nessun movimento. 2. La scheda di controllo del motore è dotata nessun ingresso di alimentazione 3. La scheda di controllo del motore è danneggiato.	1. Sostituire un nuovo motore. 2. Controllare il trasformatore o sostituire. 3. Sostituire la scheda di controllo.
---	---------------------	---	--

ILLUSTRAZIONE DELLA REGOLAZIONE DELLA SCHEDA DI CONTROLLO

1. Attenzione quando si scelgono gli interruttori della tensione di ingresso e di uscita, scollegarli la potenza tempestiva quando si effettua il passaggio.

2. ACCEL è il potenziometro regolabile che accelera il tempo

Quando la tensione di uscita è 0-90 V CC, può essere compreso tra 0,5 secondi e 11 secondi regolabile;

Quando la tensione di uscita è 0-180 V CC, può essere compreso tra 0,5 secondi e 22 secondi regolabile.

3. DECEL decelera il potenziometro regolabile.

Quando la tensione di uscita è 0-90 V CC, il tempo più lungo è di 13 secondi; Quando il la tensione di uscita è 0-180 V CC, il tempo più lungo è di 25 secondi.

4. MAX SPD è il potenziometro regolabile della velocità massima;

Ruotarlo fino alla fine in senso orario per impostare la velocità massima.

5. MIN SPD è il potenziometro regolabile della velocità minima;

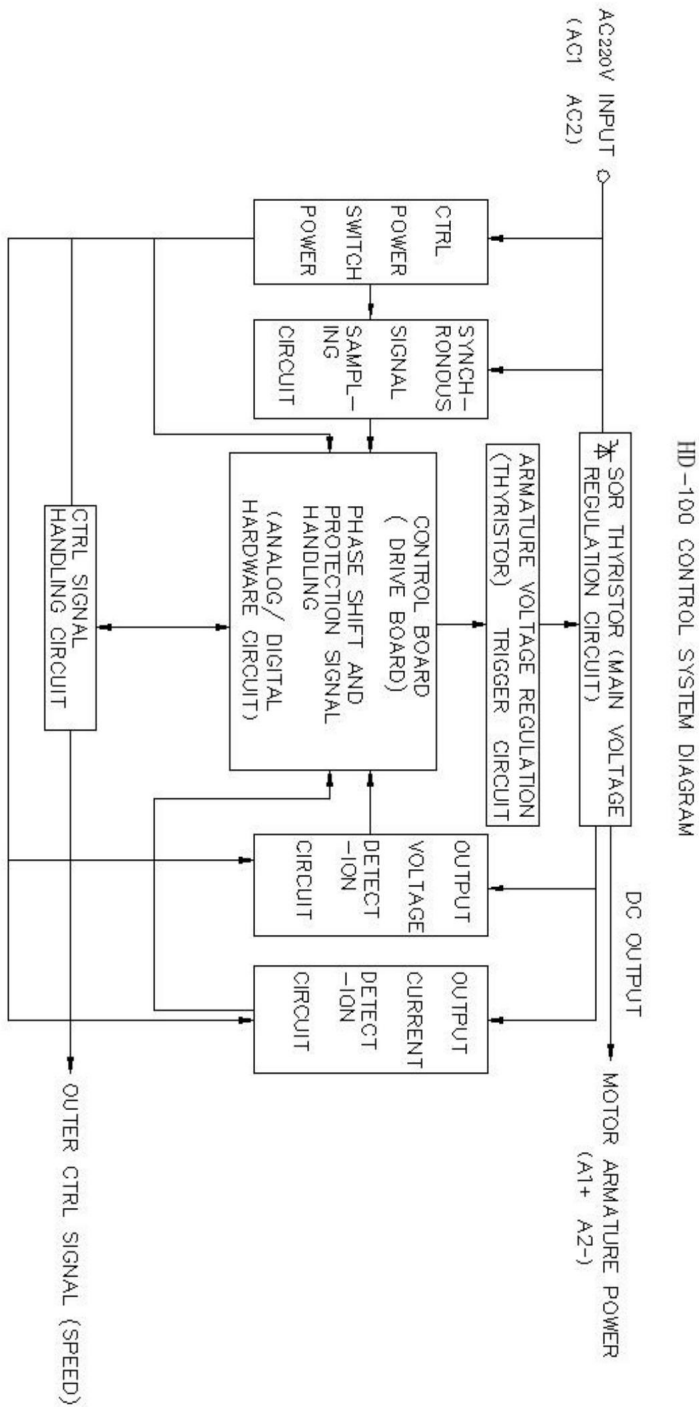
Ruotarlo fino in fondo in senso orario per impostare la velocità zero in senso antiorario.

6. INHIBIT è il lato di controllo dell'abilitazione esterna,

Quando questa funzione è attiva, la velocità del motore è impostata da MIN SPD.

7. COPPIA \ IRCOMP sono potenziometri regolabili di coppia e carico.

SCHEMA SCHEMATICO DI CONTROLLO



VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica**

www.vevor.com/support Made in China



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

POSICIONES DE SOLDADURA

MODELO:HD-30/HD-50

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al

comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no

significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas.

por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique

cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

POSICIONES DE SOLDADURA

MODELO:HD-30/HD-50



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en

contactarnos: Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdón que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	ELIMINACIÓN CORRECTA Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor con ruedas tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de basura en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no podrán desecharse con la basura doméstica normal, sino que deberán llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

CONSIDERACIONES IMPORTANTES



ADVERTENCIA: Un procedimiento que, si no se sigue correctamente, puede causar lesiones al operador o a otras personas en el área de operación.

Identificación del equipo

La especificación del número de identificación o modelo y el número de serie de esta unidad generalmente aparecen en una placa de identificación adjunta al panel de control; registre estos números para referencia futura.

Recepción de Equipo

Cuando reciba el equipo, compruébelo con los documentos de envío, asegúrese de que esté completo e inspeccione el equipo para detectar posibles daños durante el envío, si hay algún daño, notifique al transportista de inmediato para presentar un reclamo.

Proporcione información completa sobre reclamos por daños o errores en el envío a Machinery Co., Ltd. Incluya el número de identificación del equipo junto con una descripción de las piezas en cuestión.

Mueva el equipo al sitio de instalación antes de desembalar la unidad. Tenga cuidado para evitar dañar el equipo cuando utilice barras, martillos, etc. para desembalar la unidad.

Reglas generales de seguridad:

Antes de retirar el cuerpo del producto, primero saque el cable.

El operador debe estar cualificado en consecuencia.

El funcionamiento sólo puede ser controlado por técnicos cualificados.

La alimentación de aire comprimido debe cortarse y apagarse antes de realizar el mantenimiento.
se lleva a cabo la operación.

Los electrodos, brazos de electrodos y otros conductores secundarios pueden alcanzar temperaturas muy altas.
temperaturas y permanecen altas durante mucho tiempo después de detener la máquina. Pagar
atención a las quemaduras.

El mantenimiento preventivo es necesario de forma regular.

Conexión eléctrica:

1. Verifique que el dispositivo debe estar conectado al acoplador de tierra y al terreno. Se encuentra en buen estado.
2. Verifique si el banco de trabajo está conectado al conector de tierra.
3. Asegúrese de que el operador no tenga ningún contacto, protección o ropa mojada.
con las piezas metálicas a soldar.
4. Evite el contacto con piezas soldadas.
5. No realice puntos de soldadura en lugares muy húmedos o en pisos mojados.
6. No soldar con cables desgastados. Compruebe que el cinturón de aislamiento no tenga
cable predeterminado o que la conexión está suelta.
7. Apague el dispositivo antes de reemplazar el electrodo.
8. Desconecte el equipo directamente antes de controlarlo o repararlo.

Protección de ojos y cuerpo:

1. Durante la soldadura, use guantes de cuero, delantal soldado, zapatos de seguridad,
ropa protectora, filtrado de arco y casco o gafas proyectivas de radiación.

El operador debe proteger sus ojos al frotar y martillar.

2. No uses anillos, relojes ni joyas. Puede provocar quemaduras.
3. Todo el tablero protector debe estar en buenas condiciones y en la posición adecuada. En el
En ausencia de protección para los ojos, no mire al arco de soldadura. Proteger el medio ambiente
cerca del producto por proyección y reflexión.

Humos de soldadura:

Las operaciones de soldadura pueden provocar la emisión de humos tóxicos y metales nocivos.
polvo. El equipo debe instalarse en áreas cubiertas con inhaladores de humo.

Los operadores deben usar máscaras contra humo. Los materiales de soldadura deben limpiarse.

Preste atención al fuego:

1. Compruebe si las chispas provocan incendios, especialmente en las proximidades de materiales inflamables.
materiales.
2. Verifique que el extintor no esté lejos del operador.
3. Colocar el equipo donde existan dispositivos neumáticos.
4. No suelde sobre un recipiente con inflamables y lubricantes, incluso si está vacío.
5. No suelde en una atmósfera llena de gas inflamable o vapor de combustible.

Compatibilidad electromagnética:

Cerca del sitio de soldadura, verifique: • No hay otros
cables de alimentación, cables de control, líneas telefónicas, radio o
equipos receptores de televisión, relojes, teléfonos móviles, tarjetas magnéticas,
ordenadores o cualquier otro dispositivo electrónico.

• No se utilizaron dispositivos médicos activos (marcapasos, prótesis acústicas)
alrededor (al menos 3 metros).

Información de la FCC:

• **PRECAUCIÓN:** Cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte
responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el
equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las normas de la FCC. La operación está sujeta a las siguientes dos condiciones:

- 1) Este producto puede causar interferencias perjudiciales.
 - 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puede causar un funcionamiento no deseado.
- ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.
- Nota: Este producto ha sido probado y cumple con los límites para un Dispositivo digital de Clase B de conformidad con la Parte 15 de las Reglas de la FCC. Estos límites son

diseñado para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en un instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, de no ser así, instalado y utilizado de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños interferencias en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencia dañina a la recepción de radio o televisión, que puede determinarse mediante Al apagar y encender el producto, se recomienda al usuario que intente corregir el error. interferencia por una o más de las siguientes medidas.

- Reoriente o reubique la antena receptora.
- Aumente la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente de aquel al que está conectado.

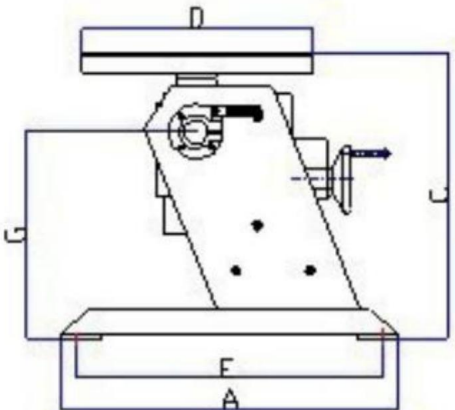
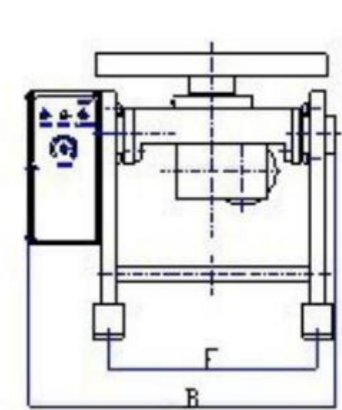
El receptor está conectado.

• Consulte con el distribuidor o con un técnico experimentado en radio/TV para obtener ayuda.

Modelo	HD-30	HD-50
Entrada de alimentación	CA 120 V/60 Hz; CA 230 V/50 Hz.	CA 120 V/60 Hz; CA 230 V/50 Hz.
Capacidad de carga horizontal	30KG	50 kg
Capacidad de carga vertical	15kg	25KG
Diámetro de la mesa de trabajo	315 mm	400 mm
Altura de la mesa de trabajo	380 mm	520 mm

Ángulo de inclinación de la mesa de trabajo	0-90°	0-90°
Velocidad de rotación de la mesa de trabajo	1-12RPM	0,5-6 RPM
motor de rotación	80W	120W
terminal de cables	30-50 mm2	30-50 mm2
Centro de mesa con orificio pasante de 25 mm de diámetro		25mm
Accesorios	Cable de alimentación *1 interruptor de pie * 1, volante * 1, caja de control * 1 conectando la aviación enchufe * 1 juego de porta armas (con varilla) *1, soporte para pistola *1, manual *1, Pernos de montaje*4 (M8*20 perno plano, almohadillas, almohadillas de resorte)	Cable de alimentación *1 interruptor de pie * 1, volante * 1, caja de control * 1 conectando la aviación enchufe * 1 juego de porta armas (con varilla) *1, soporte para pistola *1, manual *1, montaje pernos*4 (M8*20 almohadillas , departamento de perno, almohadillas de resorte)

DEMENSIONES



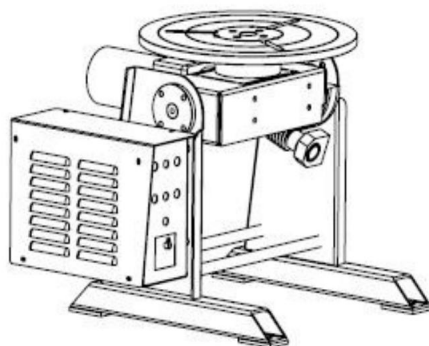
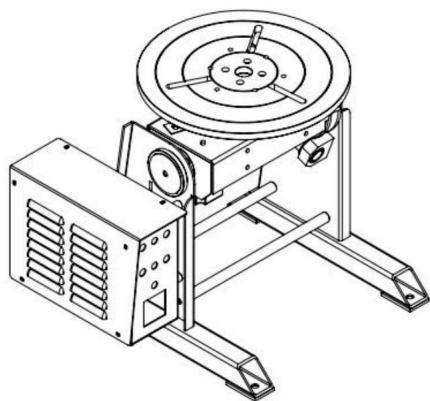
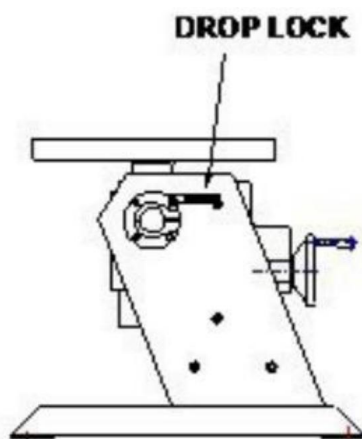
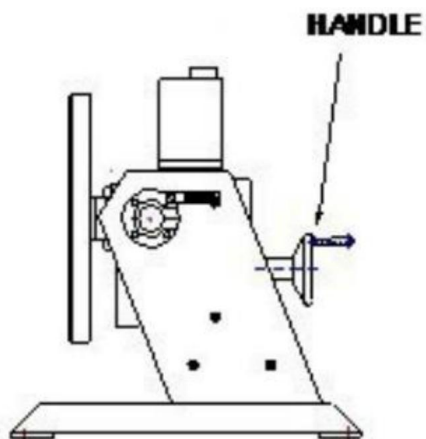


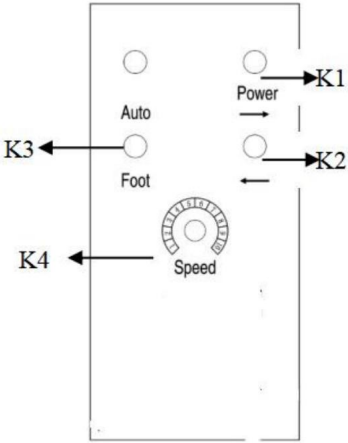
Diagrama esquemático HD-30

HD-50 120W

Diagrama esquemático

NOTA:

1. HD-50: E=340 mm F=320 mm
2. ORIFICIO DE LUBRICACIÓN: Vierta aceite lubricante por semana.
3. BLOQUEO DE CAÍDA: Sujete firmemente el tornillo de bloqueo cuando elija el ángulo de la mesa de trabajo.



PANEL FRONTAL:

K1: INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO

K2: INTERRUPTOR DE AVANCE/ATRÁS

K3: PILOT DE POTENCIA

K4: AJUSTE DE VELOCIDAD

GUÍA PARA RESOLVER PROBLEMAS

NO. SINTOMA	CAUSA POSIBLE	RECURSO
1 piloto de potencia no enciende	1. El fusible de alimentación está quemado. 2. LED quemado. 3. El interruptor de encendido está quemado. 4. Sin entrada de energía.	1. Reemplace un fusible nuevo. 2. Reemplace la luz LED. 3. Reemplace el interruptor. 4. Verifique el interruptor o reemplazar.
2 Velocidad Ajustamiento Sin movimiento.	1. Dañado potenciómetro. 2. PCB de control del motor no producción.	1. Compruebe si el potenciómetro es 10KΩ; de lo contrario, reemplácelo. 2. Reemplace un motor nuevo PCB de control.
3 Interruptor de pie Sin movimiento	El interruptor de pedal está dañado.	Compruebe el interruptor de pedal o reemplazar.
4 Adelante/Retroceso verse no producción	El interruptor de avance/retroceso está dañado.	Compruebe el interruptor o reemplazar.

5	Motor no movimiento	1. El motor tiene entrada de energía. pero ningún movimiento. 2. La PCB de control del motor tiene sin entrada de energía 3. La PCB de control del motor está dañado.	1. Reemplace un motor nuevo. 2. Verifique el transformador o reemplazar. 3. Reemplace la PCB de control.
---	---------------------	---	--

ILUSTRACIÓN DEL AJUSTE DE LA PCB DE CONTROL

1. Atención al elegir los interruptores de voltaje de entrada y salida, desconecte la energía oportuna al hacer el cambio.

2. ACCEL es un potenciómetro ajustable de aceleración del tiempo

Cuando el voltaje de salida es 0-90 VCC, se pueden usar de 0,5 segundos a 11 segundos. ajustable;

Cuando el voltaje de salida es 0-180 VCC, se pueden usar de 0,5 segundos a 22 segundos. ajustable.

3. DECEL es un potenciómetro ajustable de desaceleración.

Cuando el voltaje de salida es de 0-90 VCC, el tiempo más largo es de 13 segundos; Cuando el El voltaje de salida es de 0-180 VCC, el tiempo más largo es de 25 segundos.

4. MAX SPD es un potenciómetro ajustable de velocidad máxima;

Gírelo hasta el final en el sentido de las agujas del reloj para establecer la velocidad máxima.

5. MIN SPD es un potenciómetro ajustable de velocidad mínima;

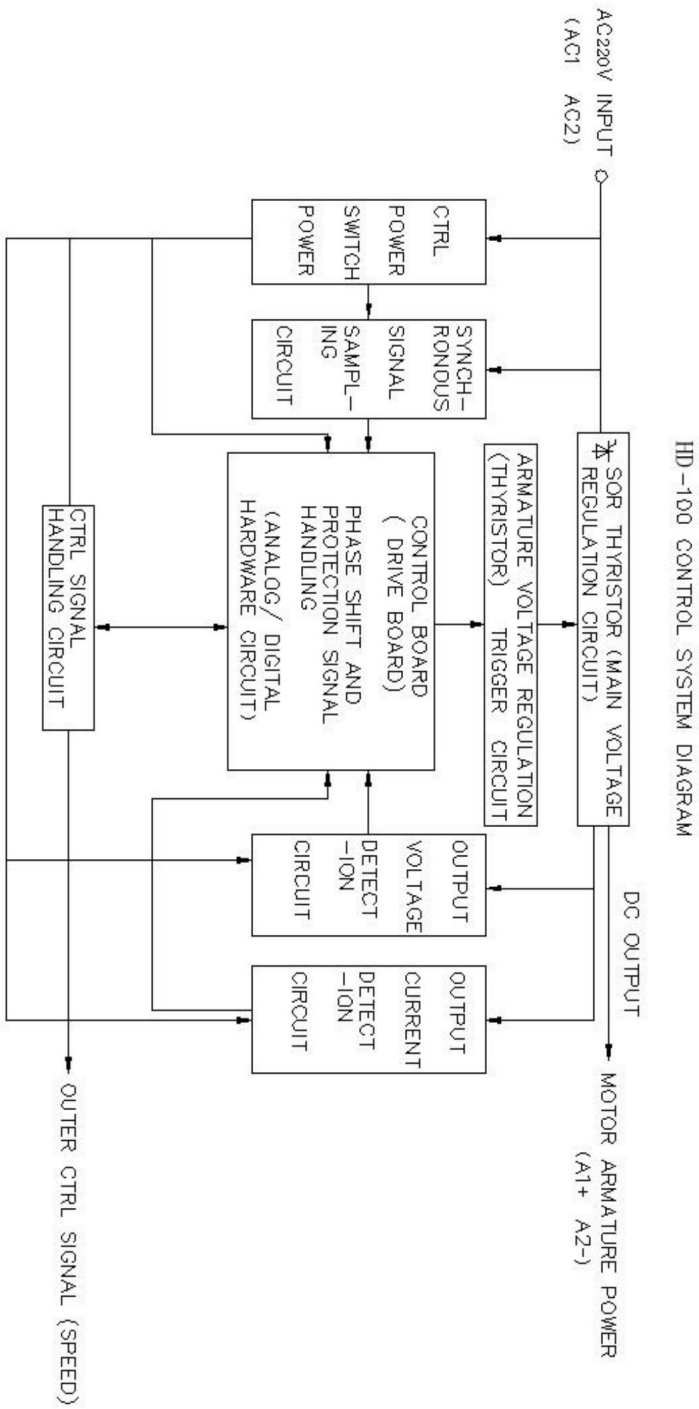
Gírelo hasta el final en el sentido de las agujas del reloj para ajustar la velocidad cero en el sentido contrario a las agujas del reloj.

6. INHIBIT es el lado de control de habilitación externo,

Cuando esta función funciona, la velocidad del motor se establece en MIN SPD.

7. TORQUE \ IRCOMP son potenciómetros ajustables de par y carga.

DIGRAMÁTICO ESQUEMÁTICO DE CONTROL



VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/
support Hecho en china



Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

POZYCJE SPAWANIA

MODEL:HD-30/HD-50

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie. „Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

POZYCJE SPAWANIA

MODEL:HD-30/HD-50



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
	PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA Ten produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/EC. Symbol przekreślonego kosza na śmieci oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki śmieci na terenie Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych jako takie nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych

WAŻNI OCHRONIARZE



OSTRZEŻENIE: Procedura, która, jeśli nie jest właściwie przestrzegana, może spowodować obrażenia operatora lub innych osób znajdujących się w obszarze działania.

Identyfikacja sprzętu

Specyfikacja numeru identyfikacyjnego lub modelu oraz numer seryjny tego urządzenia zwykle znajdują się na tabliczce znamionowej przymocowanej do panelu sterowania. Zapisz te numery do wykorzystania w przyszłości.

Odbiór Sprzętu

Po otrzymaniu sprzętu sprawdź jego zgodność z dokumentami przewozowymi, upewnij się, że jest kompletny i sprawdź sprzęt pod kątem ewentualnych uszkodzeń podczas transportu, jeśli wystąpią jakiegokolwiek uszkodzenia, natychmiast powiadom przewoźnika w celu złożenia reklamacji.

Należy dostarczyć pełne informacje dotyczące roszczeń z tytułu uszkodzeń lub błędów w wysyłce do firmy Machinery Co., Ltd.. Należy dołączyć numer identyfikacyjny urządzenia wraz z opisem przedmiotowych części.

Przed rozpakowaniem urządzenia należy przenieść urządzenie w miejsce instalacji. Należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić sprzętu podczas używania prętów, młotków itp. do rozpakowywania opakowań

jednostka.

Ogólne zasady bezpieczeństwa:

Przed zdjęciem korpusu produktu należy najpierw wyciągnąć przewód.

Operator musi posiadać odpowiednie kwalifikacje.

Pracą urządzenia mogą sterować wyłącznie wykwalifikowani technicy.

Przed konserwacją należy odciąć i wyłączyć dopływ sprężonego powietrza
operacja jest wykonywana.

Elektrody, ramiona elektrod i inne przewodniki wtórne mogą sięgać bardzo wysoko
temperatury i pozostają wysokie przez długi czas po zatrzymaniu maszyny. Płacić
uwaga na oparzenia.

Regularna konserwacja zapobiegawcza jest konieczna.

Podłączenie zasilania:

1. Sprawdź, czy urządzenie musi być podłączone do złączki uziemiającej i do ziemi. Jest w dobrym stanie.
2. Sprawdź, czy stół warsztatowy jest podłączony do złącza uziemiającego.
3. Upewnij się, że operator nie ma żadnej odzieży kontaktowej, ochronnej ani mokrej z metalowymi częściami, które mają być spawane.
4. Unikaj kontaktu ze spawanymi częściami.
5. Nie spawaj punktowo w bardzo wilgotnych miejscach lub na mokrej podłodze.
6. Nie spawaj zużytych kabli. Sprawdź, czy pas izolujący nie ma domyślny kabel lub połączenie jest luźne.
7. Przed wymianą elektrody należy wyłączyć urządzenie.
8. Proszę odłączyć urządzenie bezpośrednio przed jego kontrolą lub naprawą.

Ochrona oczu i ciała:

1. Podczas spawania nosić rękawice skórzane, fartuch spawany, obuwie ochronne, spawalnicze odzież ochronną, filtr łukowy i kask lub okulary projekcyjne
operator musi chronić oczy podczas tarcia i uderzania młotkiem.

2. Nie noś pierścionków, zegarków ani biżuterii. Może to spowodować oparzenia.
3. Wszystkie płyty ochronne muszą być w dobrym stanie i we właściwym położeniu. w przy braku ochrony oczu nie należy patrzeć na łuk spawalniczy. Chroń środowisko w pobliżu produktu przed projekcją i odbiciem.

Dymy spawalnicze:

Operacje spawalnicze mogą prowadzić do emisji toksycznego dymu i szkodliwych metali pył. Urządzenie należy instalować w pomieszczeniach zadaszonych, wyposażonych w inhalatory dymu. Operatorzy muszą nosić maski dymne. Materiały spawalnicze należy oczyścić.

Zwróć uwagę na ogień:

1. Sprawdź, czy iskry nie powodują pożaru, zwłaszcza w pobliżu materiałów łatwopalnych materiały.
2. Sprawdź, czy gaśnica znajduje się niedaleko operatora.
3. Umieścić sprzęt w miejscu, w którym znajdują się urządzenia pneumatyczne.
4. Nie spawać pojemnika z materiałem łatwopalnym i smarem, nawet jeśli jest pusty.
5. Nie spawaj w atmosferze wypełnionej łatwopalnym gazem lub oparami paliwa.

Zgodność elektromagnetyczna:

Sprawdź, czy w pobliżu miejsca spawania nie ma innych przewodów zasilających, sterujących, telefonicznych, radiowych lub sprzęt do odbioru telewizji, zegarki, telefony komórkowe, karty magnetyczne, komputery lub inne urządzenia elektroniczne.

- Nie stosowano żadnych aktywnych urządzeń medycznych (rozruszników serca, protez akustycznych). wokół (co najmniej 3 metry).

Informacje FCC:

- UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialny za zgodność, może unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługi sprzęt!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega następujące dwa warunki:

- 1) Ten produkt może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Ten produkt musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia może spowodować niepożądane

działanie. • OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez strona odpowiedzialna za zgodność może unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługi produkt.

• Uwaga: Ten produkt został przetestowany i stwierdzono, że jest zgodny z ograniczeniami dla a Urządzenie cyfrowe klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te dotyczą: zaprojektowane w celu zapewnienia rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w a instalacja mieszkalna.

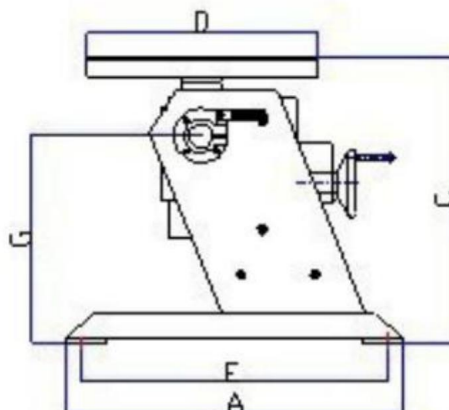
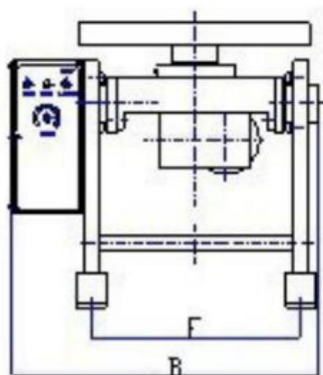
Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie, to zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją, mogą być szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Jednakże nie ma na to żadnej gwarancji zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie: wyłączając i włączając produkt, zachęca się użytkownika do podjęcia próby skorygowania usterek zakłócenia poprzez jeden lub więcej z następujących środków. • Zmień orientację lub położenie anteny odbiorczej. • Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem. • Podłącz produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego podłączony jest produkt odbiornik jest podłączony.

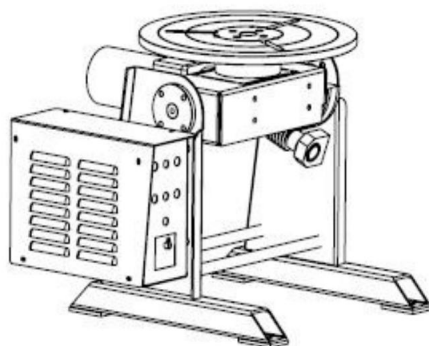
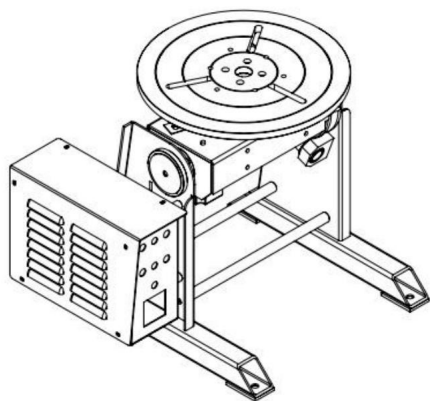
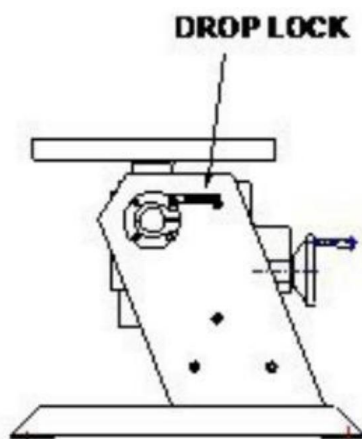
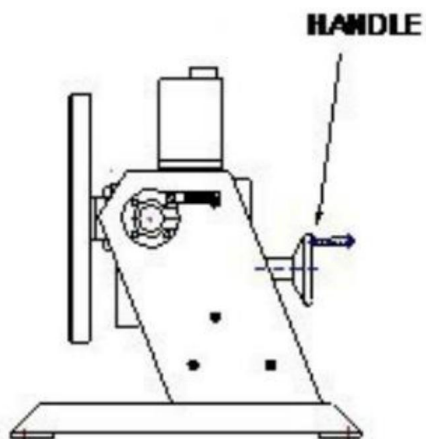
• Aby uzyskać pomoc, skonsultuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym.

Model	HD-30	HD-50
Wejście zasilania	AC120 V/60 Hz; AC230 V/50 Hz	AC120 V/60 Hz; AC230 V/50 Hz
Pozioma ładowność	30 kg	50 kg
Ładowność pionowa	15 KG	25 KG
Średnica stołu roboczego	315 mm	400mm
Wysokość stołu roboczego	380 mm	520mm

Kąt pochylenia stołu roboczego	0-90°	0-90°
Prędkość obrotowa stołu roboczego	1-12 obr./min	0,5-6 obr./min
Silnik obrotowy	80W	120 W
Końcówka kablowa	30-50mm2	30-50mm2
Środek stołu o średnicy otworu przelotowego	25 mm	25mm
Akcesoria	Przewód zasilający *1 przełącznik nożny * 1, pokrętło ręczne *1, skrzynka sterownicza *1 łączące lotnictwo wtyczka *1 zestaw uchwytów na broń (z prętem) *1, uchwyt na pistolet *1, instrukcja obsługi *1, Śruby mocujące*4 (Śruba M8*20 płaska , podkładki, podkładki sprężyste)	Przewód zasilający *1 przełącznik nożny * 1, pokrętło ręczne *1, skrzynka sterownicza *1 łączące lotnictwo wtyczka *1 zestaw uchwytów na broń (z prętem) *1, uchwyt na pistolet *1, instrukcja obsługi *1, montaż śruby*4 (Podkładki kołkowe , płaski M8*20, podkładki sprężyste)

WYMIARY



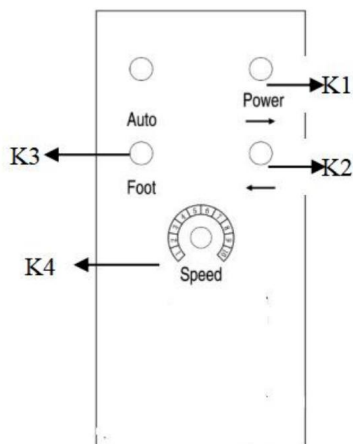


Schemat ideowy HD-30

HD-50 (120 W) Schemat ideowy

NOTATKA:

1. HD-50: E=340mm F=320mm
2. OTWÓR SMAROWANIA: Wlewaj olej smarujący co tydzień.
3. BLOKADA UPADKU: Mocno przytrzymując śrubę blokującą podczas wybierania kąta stołu roboczego.



PRZEDNI PANEL:

K1: WŁĄCZNIK/WYŁĄCZNIK ZASILANIA

K2: PRZELĄCZNIK DO PRZODU/WTSTECZ

K3: PILOT MOCY

K4: REGULACJA PRĘDKOŚCI

PODRĘCZNIK ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW

NIE. OBJAW	MOŻLIWA PRZYCZYNA	ZARADZIĆ
1 pilot mocy nie świeci	1. Przepalony bezpiecznik zasilania. 2. Spalona dioda LED. 3. Wyłącznik zasilania jest spalony. 4. Brak zasilania.	1. Wymień nowy bezpiecznik. 2. Wymień diodę LED. 3. Wymień przełącznik. 4. Sprawdź przełącznik lub zastępować.
2 Prędkość Modyfikacja brak ruchu.	1. Uszkodzony potencjometr. 2. Nr płytki sterującej silnika wyjście.	1. Sprawdź, czy potencjometr wynosi 10 KΩ, w przeciwnym razie wymienić. 2. Wymień nowy silnik płytki sterująca.
3 Przełącznik nożny żadnego ruchu	Włącznik nożny jest uszkodzony.	Sprawdź przełącznik nożny lub zastępować.
4 Do przodu/Re patrz nie wyjście	Przełącznik jazdy do przodu/do tyłu jest uszkodzony.	Sprawdź przełącznik lub zastępować.

5	Silnik nie ruch	1. Silnik ma pobór mocy ale żadnego ruchu. 2. Płytką sterującą silnikiem ma brak zasilania 3. PCB sterowania silnikiem uszkodzony.	1. Wymień nowy silnik. 2. Sprawdź transformator lub zastępować. 3. Wymień płytkę sterującą.
---	--------------------	---	--

ILUSTRACJA REGULACJI PŁYTKI STERUJĄCEJ

1. Uwaga przy wyborze przełączników napięcia wejściowego i wyjściowego należy je rozłączyć zasilanie w odpowiednim czasie podczas przełączania.

2. ACCEL to regulowany potencjometr przyspieszający czas

Gdy napięcie wyjściowe wynosi 0-90 V prądu stałego, może wynosić od 0,5 sekundy do 11 sekund nastawny;

Gdy napięcie wyjściowe wynosi 0-180 V prądu stałego, może wynosić od 0,5 sekundy do 22 sekund nastawny.

3. DECEL to regulowany potencjometr zwalniania.

Gdy napięcie wyjściowe wynosi 0-90 VDC, najdłuższy czas wynosi 13 sekund; Kiedy napięcie wyjściowe wynosi 0-180VDC, najdłuższy czas to 25 sekund.

4. MAX SPD to potencjometr z możliwością regulacji maksymalnej prędkości;

Przekręć go do końca w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby ustawić maksymalną prędkość.

5. MIN SPD to potencjometr z możliwością regulacji minimalnej prędkości;

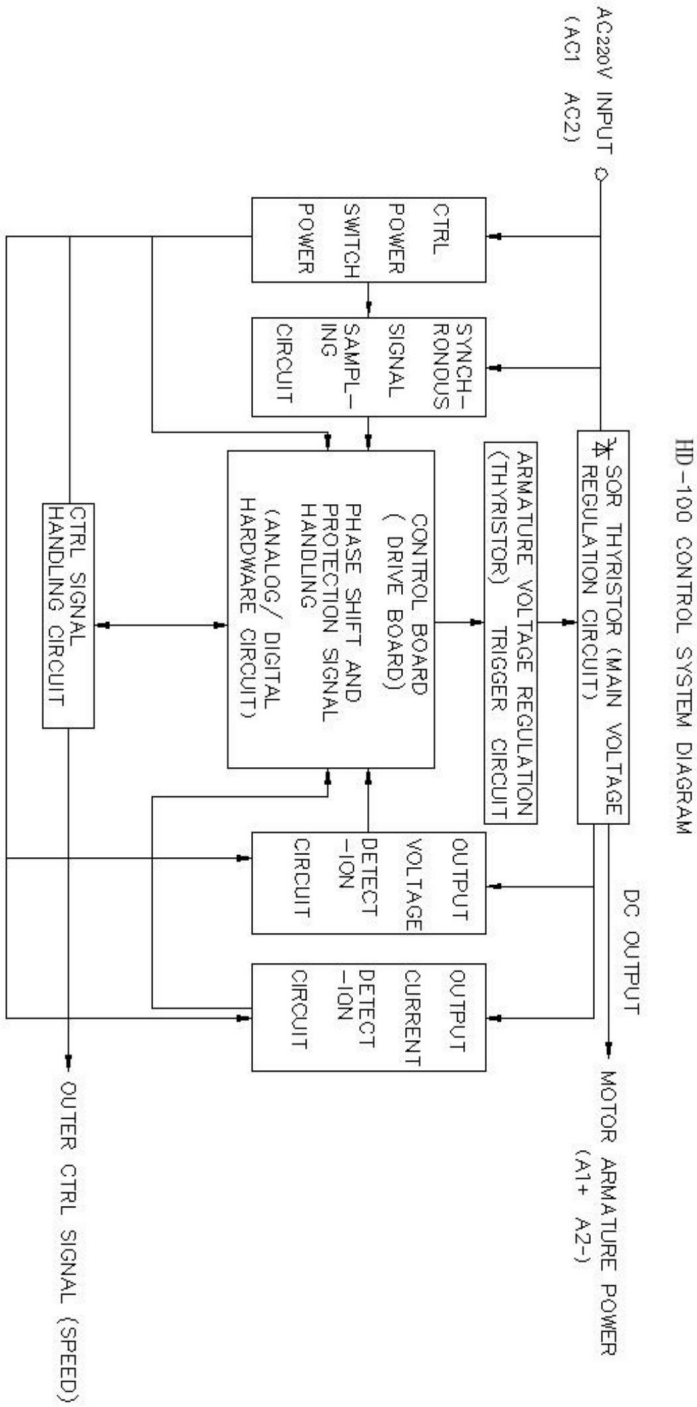
Przekręć go do końca w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby ustawić prędkość zerową w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

6. BLOKADA to zewnętrzna strona sterowania włączaniem,

Gdy ta funkcja działa, prędkość silnika jest ustawiana przez MIN SPD.

7. TORQUE \ IRCOMP to potencjometr z regulacją momentu obrotowego i obciążenia.

SCHEMAT STEROWANIA



VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

Wyprodukowano w Chinach



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

LASPOSITIES

MODEL:HD-30/HD-50

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

"Bespaar de helft", "Halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigt slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat deze alle categorieën van aangeboden gereedschappen omvatten door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

LASPOSITIES

MODEL:HD-30/HD-50



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

	Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de handleiding zorgvuldig lezen.
	CORRECTE VERWIJDERING Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat het product in de Europese Unie een aparte afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig gemarkeerd zijn, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten worden gebracht

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN



WAARSCHUWING: Een procedure die, als deze niet correct wordt gevolgd, letsel kan veroorzaken bij de operator of anderen in het bedieningsgebied.

Identificatie van apparatuur

De specificatie van het identificatienummer of het model- en serienummer van dit apparaat staan gewoonlijk op een naamplaatje dat op het bedieningspaneel is bevestigd. Noteer deze nummers voor toekomstig gebruik.

Ontvangst van apparatuur

Wanneer u de apparatuur ontvangt, controleert u deze aan de hand van de verzenddocumenten. Zorg ervoor dat deze compleet is en inspecteer de apparatuur op mogelijke schade tijdens het transport. Als er schade is, breng dan onmiddellijk de vervoerder op de hoogte om een claim in te dienen.

Geef volledige informatie over schadeclaims of fout(en) bij verzending aan Machinery Co.,Ltd's. Vermeld het identificatienummer van de apparatuur, samen met een beschrijving van de betreffende onderdelen.

Verplaats de apparatuur naar de installatielocatie voordat u de unit uit de verpakking haalt. Wees voorzichtig om schade aan de apparatuur te voorkomen wanneer u staven, hamers enz. gebruikt om de apparatuur uit de verpakking te halen eenheid.

Algemene veiligheidsregels:

Voordat u de behuizing van het product verwijdert, trekt u eerst de draad eruit.

De exploitant moet dienovereenkomstig gekwalificeerd zijn.

De werking kan alleen worden gecontroleerd door gekwalificeerde technici.

De persluchtstroom moet vóór het onderhoud worden uitgeschakeld en uitgeschakeld operatie wordt uitgevoerd.

Elektroden, elektrodearmen en andere secundaire geleiders kunnen zeer hoog reiken temperaturen en blijven lange tijd hoog nadat de machine is gestopt. Betalen aandacht voor brandwonden.

Preventief onderhoud is op regelmatige basis noodzakelijk.

Stroomaansluiting:

1. Controleer of het apparaat moet worden aangesloten op de aardkoppeling en op de grond. Het is in goede staat.
2. Controleer of de werkbank is aangesloten op de aardaansluiting.
3. Zorg ervoor dat de bediener geen contact, bescherming of natte kleding heeft met de te lassen metalen delen.
4. Vermijd contact met gelaste onderdelen.
5. Niet puntlassen op zeer natte plaatsen of op natte vloeren.
6. Las niet met versleten kabels. Controleer of de isolatieband geen a heeft standaardkabel of dat de verbinding los zit.
7. Schakel het apparaat uit voordat u de elektrode vervangt.
8. Koppel de apparatuur direct los voordat deze wordt gecontroleerd of gerepareerd.

Bescherming van ogen en lichaam:

1. Draag tijdens het lassen leren handschoenen, een gelast schort, veiligheidsschoenen en laswerkzaamheden beschermende kleding, boogfiltering en stralingsprojectieve helm of bril.De De operator moet zijn ogen beschermen tijdens wrijven en hameren.

2. Draag geen ringen, horloges of sieraden. Het kan brandwonden veroorzaken.
3. Alle beschermplaten moeten in goede staat en op de juiste plaats zijn. In de
Bij gebrek aan oogbescherming mag u niet in de lasboog kijken. Het milieu beschermen
in de buurt van het product tegen projectie en reflectie.

Lasrook:

Laswerkzaamheden kunnen leiden tot de uitstoot van giftige rook en schadelijk metaal
stof. De apparatuur moet worden geïnstalleerd in overdekte ruimtes met rookinhalatoren.
Operators moeten rookmaskers dragen. Lasmaterialen moeten worden gereinigd.

Besteed aandacht aan vuur:

1. Controleer of vonken brand veroorzaken, vooral in de buurt van brandbare stoffen
materialen.
2. Controleer of de brandblusser niet ver van de gebruiker verwijderd is.
3. Plaats de apparatuur op een plaats waar pneumatische apparaten aanwezig zijn.
4. Las geen vaten met brandbare stoffen en smeermiddelen vast, zelfs niet als deze leeg zijn.
5. Las niet in een atmosfeer gevuld met brandbaar gas of brandstofdamp.

Elektromagnetische compatibiliteit:

Controleer in de buurt van de laslocatie: • Er zijn geen
andere netsnoeren, besturingskabels, telefoonlijnen, radio- of
televisieontvangstapparatuur, horloges, mobiele telefoons, magneetkaarten, computers of andere
elektronische apparaten.

• Er werden geen actieve medische hulpmiddelen (pacemakers, akoestische prothesen) gebruikt
rond (minimaal 3 meter).

FCC-informatie:

• **LET OP:** Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd
die verantwoordelijk is voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te bedienen ongeldig maken
apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die kan een ongewenste werking veroorzaken.

• **WAARSCHUWING:** Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te gebruiken ongeldig maken Product.

• **Opmerking:** Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor a

Digitaal apparaat van klasse B overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in a residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en zo niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijk zijn interferentie met radiocommunicatie. Er is echter geen garantie daarvoor

Er zal geen interferentie optreden in een bepaalde installatie. Als dit product dit veroorzaakt schadelijke interferentie voor radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld aan de hand van:

Als u het product uit- en weer inschakelt, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem te corrigeren interferentie door een of meer van de volgende maatregelen. •

Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne. • Vergroot

de afstand tussen het product en de ontvanger. • Sluit het product aan op

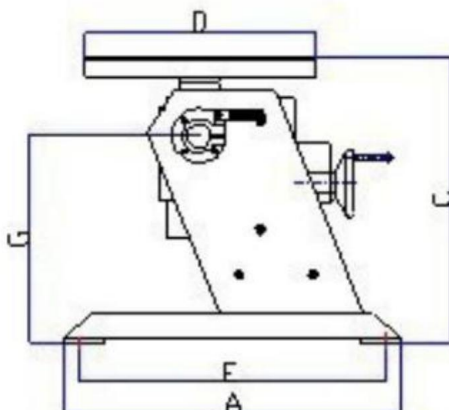
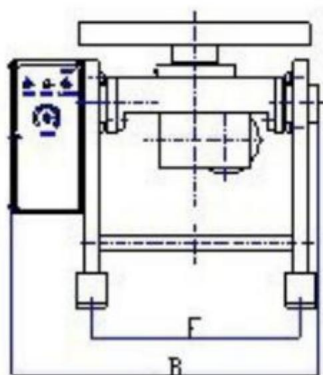
een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop de ontvanger is aangesloten.

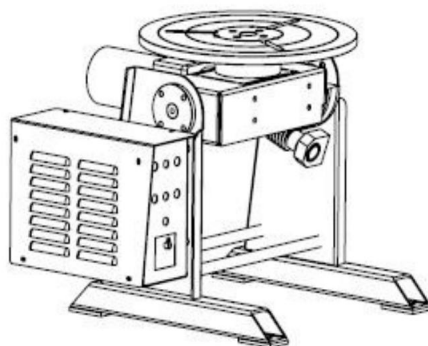
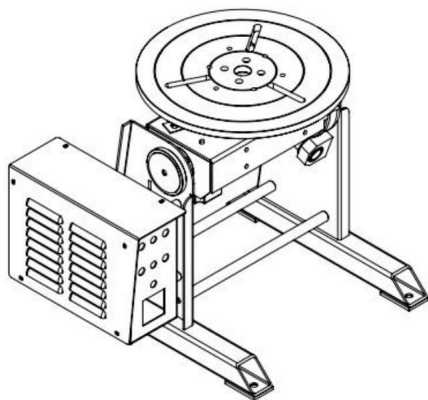
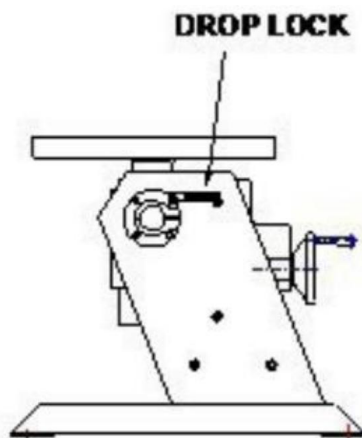
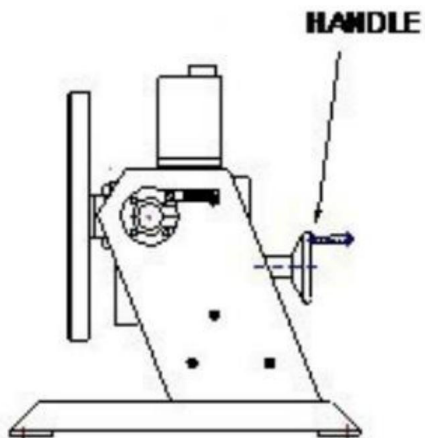
• Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

Model	HD-30	HD-50
Stroomaansluiting	AC120V/60Hz; AC230V/50Hz	AC120V/60Hz; AC230V/50Hz
Horizontaal laadvermogen	30KG	50KG
Verticale laadcapaciteit	15KG	25KG
Diameter werktafel	315 mm	400 mm
Hoogte werktafel	380 mm	520 mm

Kantelhoek van werktafel	0-90°	0-90°
Rotatiesnelheid van de werktafel	1-12 RPM	0,5-6 tpm
Rotatiemotor	80W	120W
Kabelterminal	30-50 mm ²	30-50 mm ²
Tafelmidden Doorgaand gat Dia 25 mm		25 mm
Accessoires	Netsnoer *1 voetschakelaar *1, handwiel *1, schakelkast *1 de luchtvaart verbinden stekker *1 set pistoolhouders (met stang) *1, pistoolhouderhouder *1, handleiding *1, Bevestigingsbouten*4 (M8*20 noppen plat kussens, veerkussens)	Netsnoer *1 voetschakelaar *1, handwiel *1, schakelkast *1 de luchtvaart verbinden stekker *1 set pistoolhouder (met stang) *1, pistoolhouderhouder *1, handleiding *1, montage bouten*4 (M8*20 , vlak noppenkussens, veerkussens)

AFMETINGEN



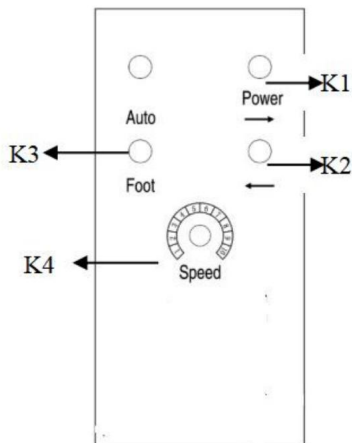


HD-30 Schematisch diagram

HD-50y120Wy Schematisch diagram

OPMERKING:

1. HD-50: E=340mm F=320mm
2. SMEERGAT: Giet smeerolie per week.
3. DROP LOCK: Houd de borgschroef stevig vast wanneer u de werktafelhoek kiest.

**VOORPANEEL:****K1:** AAN/UIT-SCHAKELAAR**K2:** VOORUIT/ACHTERUIT-SCHAKELAAR**K3:** POWERPILOT**K4:** SNELHEIDSAANPASSING**GIDS VOOR PROBLEEMOPLOSSING**

NEE. SYMPTOOM	MOGELIJKE OORZAAK	REMEDIE
1 Krachtpiloot brandt niet	1. Zekering is doorgebrand. 2. LED verbrand. 3. Aan/uit-schakelaar is doorgebrand. 4. Geen stroomtoevoer.	1. Vervang een nieuwe zekering. 2. Vervang de LED. 3. Vervang de schakelaar. 4. Controleer de schakelaar of vervangen.
2 Snelheid Aanpassing geen beweging.	1. Beschadigd potentiometer. 2. Motorbesturingsprintplaat nr uitgang.	1. Controleer of potentiometer is 10kΩ, anders vervangen. 2. Vervang een nieuwe motor besturingsprintplaat.
3 Voetschakelaar geen beweging	Voetschakelaar is beschadigd.	Controleer de voetschakelaar of vervangen.
4 Vooruit/Opnieuw zie nr uitgang	Vooruit/achteruit-schakelaar is beschadigd.	Controleer de schakelaar of vervangen.

5	Motor niet beweging	1. Motor heeft stroomtoevoer maar geen beweging. 2. Motorbesturingsprintplaat heeft geen stroomtoevoer 3. Motorbesturingsprintplaat is beschadigd.	1. Vervang een nieuwe motor. 2. Controleer de transformator of vervangen. 3. Vervang de besturingsprintplaat.
---	---------------------	--	---

ILLUSTRATIE VAN DE AANPASSING VAN DE BEDIENINGSPCB

1. Let op bij het kiezen van de schakelaars voor ingangs- en uitgangsspanning, ontkoppel de macht tijdig wanneer het doen van de schakelaar.

2. ACCEL is een tijdversnellende, instelbare potentiometer

Wanneer de uitgangsspanning 0-90VDC bedraagt, kan dit van 0,5 seconden tot 11 seconden zijn verstelbaar;

Wanneer de uitgangsspanning 0-180VDC bedraagt, kan dit van 0,5 seconden tot 22 seconden zijn verstelbaar.

3. DECEL is een verstelbare potentiometer voor vertraging.

Wanneer de uitgangsspanning 0-90 VDC bedraagt, is de langste tijd 13 seconden; Wanneer de uitgangsspanning is 0-180VDC, de langste tijd is 25 seconden.

4. MAX SPD is een potentiometer met maximale snelheid;

Draai hem tot het einde met de klok mee om de maximale snelheid in te stellen.

5. MIN SPD is een potentiometer met minimale snelheid;

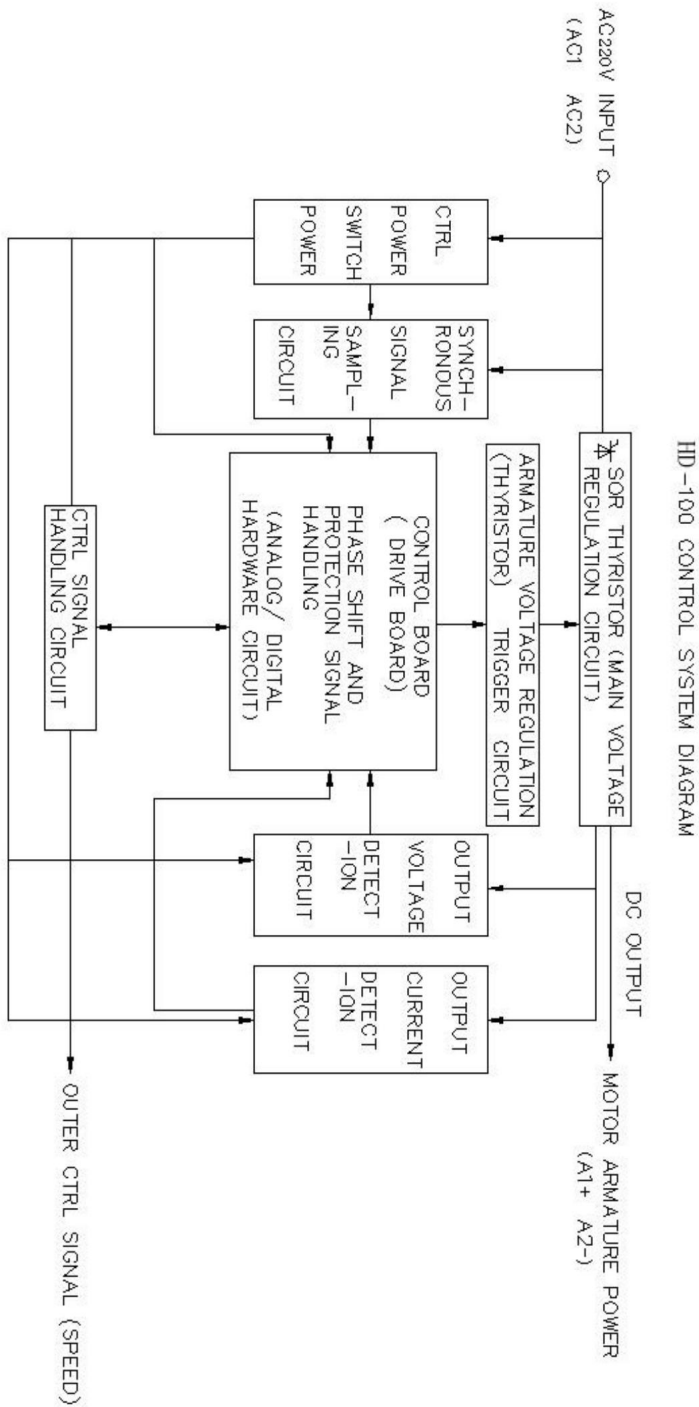
Draai hem tot het einde met de klok mee om de nulsnelheid tegen de klok in in te stellen.

6. INHIBIT is de externe vrijgavebesturingszijde,

Wanneer deze functie werkt, wordt de snelheid van de motor ingesteld met MIN SPD.

7. TORQUE \ IRCOMP zijn verstelbare potentiometers voor koppel en belasting.

CONTROLESCHEMATISCHE DIGRAM



VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat
www.vevor.com/support Gemaakt in China



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

SVETSLÄGEN

MODELL: HD-30/HD-50

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SVETSLÄGEN

MODELL: HD-30/HD-50



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk

**support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.
	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER



WARNING: En procedur som, om den inte följs korrekt, kan orsaka skada på operatören eller andra i arbetsområdet.

Identifiering av utrustning

Identifikationsnummerspecifikationen eller modellen och serienumret för denna enhet finns vanligtvis på en märkskylt som är fäst på kontrollpanelen, anteckna dessa nummer för framtida referens.

Mottagande av utrustning

När du tar emot utrustningen, kontrollera den mot fraktdokumentet, Se till att den är komplett och inspektera utrustningen för eventuella skador under frakten, om det finns några skador, meddela fraktföraren omedelbart för att göra en reklamation.

Lämna fullständig information om skadeanspråk eller misstag vid leverans till Machinery Co., Ltd. Inkludera utrustningens identifieringsnummer tillsammans med en beskrivning av delarna i fråga.

Flytta utrustningen till installationsplatsen innan du tar upp enheten. Var försiktig för att undvika att skada utrustningen när du använder stänger, hammare, etc. för att ta upp lådan enhet.

Allmänna säkerhetsregler:

Innan du tar bort produktens kropp, dra först ut kabeln.

Operatören måste vara kvalificerad för detta.

Driften kan endast kontrolleras av kvalificerade tekniker.

Tryckluftsströmmen måste stängas av och stängas av före underhållet operation utförs.

Elektroder, elektrodarmar och andra sekundära ledare kan nå mycket högt temperaturer och förbli hög under lång tid efter att du har stoppat maskinen. Betala uppmärksamhet på skållning.

Förebyggande underhåll är nödvändigt på regelbunden basis.

Strömanslutning:

1. Kontrollera att enheten måste vara ansluten till jordkopplingen och till mark. Den är i gott skick.
2. Kontrollera om arbetsbänken är ansluten till jordkontakten.
3. Se till att operatören inte har någon kontakt, skydd eller våta kläder med metalldelarna som ska svetsas.
4. Undvik kontakt med svetsade delar.
5. Punktsvets inte på mycket våta ställen eller på våta golv.
6. Svetsa inte med slitna kablar. Kontrollera att isoleringsbältet inte har en standardkabel eller att anslutningen är lös.
7. Stäng av enheten innan du byter ut elektroden.
8. Koppla bort utrustningen direkt innan den kontrolleras eller repareras.

Skydd av ögon och kropp:

1. Under svetsning, använd läderhandskar, svetsat förkläde, skyddsskor, svetsning skyddskläder, ljusbågsfiltrering och strålningsprojektiv hjälm eller glasögon operatören måste skydda sina ögon under gnidning och hamring.

2. Bär inte ringar, klockor eller smycken. Det kan orsaka brännskador.
3. Alla skyddsbräddor måste vara i gott skick och i korrekt läge. I den avsaknad av ögonskydd, titta inte på svetsbågen. Skydda miljön nära produkten från projektion och reflektion.

Svetsrök:

Svetsoperationer kan leda till utsläpp av giftig rök och skadlig metall damm. Utrustningen bör installeras i täckta utrymmen med rökinalatorer. Operatörer måste bära rökmasker. Svetsmaterial måste rengöras.

Var uppmärksam på eld:

1. Kontrollera om gnistor orsakar bränder, särskilt i närheten av brandfarliga material.
2. Kontrollera att brandsläckaren inte är långt från operatören.
3. Placera utrustningen där det finns pneumatiska anordningar.
4. Svetsa inte på en behållare med brandfarligt och smörjmedel, även om den är tom.
5. Svetsa inte i en atmosfär fylld med brandfarlig gas eller bränsleånga.

Elektromagnetisk kompatibilitet:

Nära svetsplatsen, kontrollera: • Det finns inga

andra nätsladdar, styrkablar, telefonlinjer, radio eller

TV-mottagningsutrustning, klockor, mobiltelefoner, magnetkort, datorer eller någon annan elektronisk anordning.

• Inga aktiva medicintekniska produkter (pacemakers, akustiska proteser) användes runt (minst 3 meter).

FCC-information:

• **VARNING:** Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda Utrustning!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion. •

VARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av parten som är ansvarig för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkt. •

Obs: Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränserna för en Klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformad för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation.

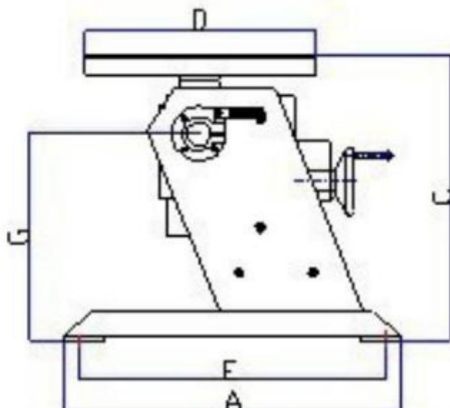
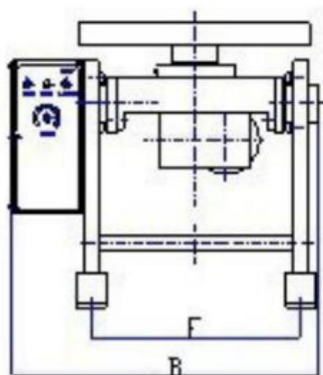
Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas av stänger av och sätter på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störning av en eller flera av följande åtgärder. • Rikta om eller flytta mottagningsantennen. • Öka avståndet mellan produkten och mottagaren. • Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.

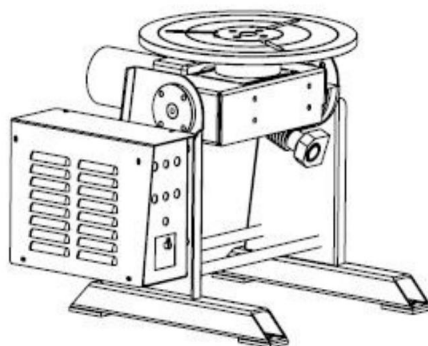
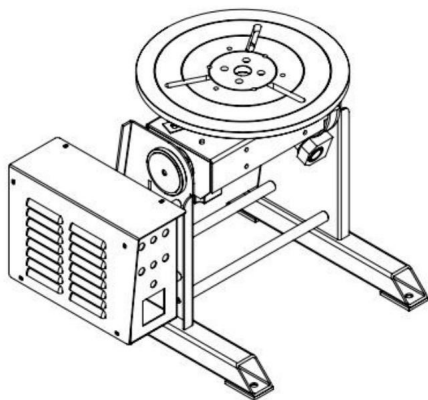
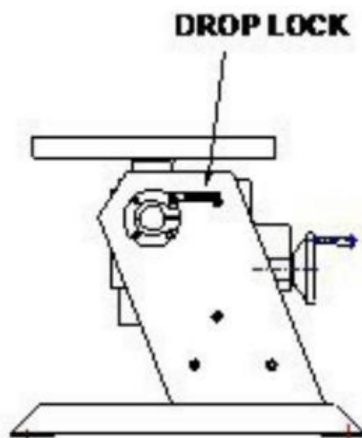
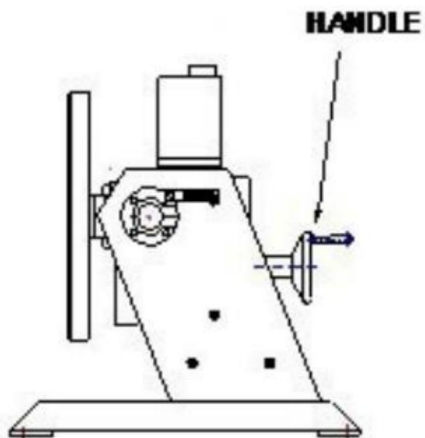
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för hjälp.

Modell	HD-30	HD-50
Strömingång	AC120V/60Hz; AC230V/50Hz	AC120V/60Hz; AC230V/50Hz
Horisontell lastkapacitet	30 kg	50 kg
Vertikal lastkapacitet	15 kg	25 kg
Arbetsbords diameter	315 mm	400 mm
Arbetsbordshöjd	380 mm	520 mm

Arbetsbord lutningsvinkel	0-90°	0-90°
Arbetsbordets rotationshastighet	1-12 rpm	0,5-6 rpm
Rotationsmotor	80W	120W
Kabelterminal	30-50mm ²	30-50mm ²
Bord mitt genomgående hål Dia 25 mm		25 mm
Tillbehör	Nätsladd *1 fotkontakt *1, handhjul *1, kontrollbox *1 anslutande flyg plugg *1 set med vapenhållare (med stång) *1, vapenhållare *1, manuell *1, Monteringsbultar*4 (M8*20 dubb platt , kuddar, fjäderkuddar)	Nätsladd *1 fotkontakt *1, handhjul *1, kontrollbox *1 anslutande flyg plugg *1 set med vapenhållare (med stång) *1, vapenhållare *1, manuell *1, montering bultar*4 (M8*20 , platt dubbdynor, fjäderkuddar)

DEMENSIONER



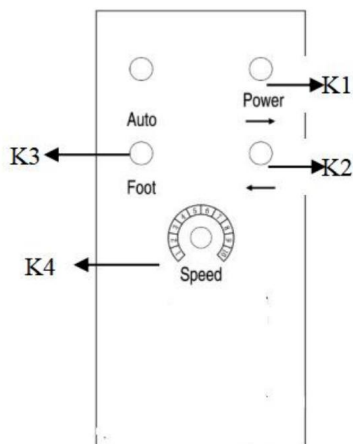


HD-30 Schematiskt diagram

HD-50/120W/2 Schematiskt diagram

NOTERA:

1. HD-50: E=340mm F=320 mm
2. SMÖRJHÅL: Håll på smörjolja per vecka.
3. DROP LOCK: Håll fast låsskruven när du väljer arbetsbordsvinkel.

**FRONTPANEL:****K1: STRÖM PÅ/AV-BRYTARE****K2: BRYTARE FRAMÅT/BAK****K3: POWER PILOT****K4: HASTIGHETSJUSTERING****FELSÖKNINGSGUIDE**

NEJ. SYMPTOM	MÖJLIG ORSAK	AVHJÄLPA
1 Powerpilot lyser inte	1. Strömsäkring är bränd. 2. LED bränd. 3. Strömbrytaren är bränd. 4. Ingen strömingång.	1. Byt ut en ny säkring. 2. Byt ut LED. 3. Byt omkopplare. 4. Kontrollera omkopplaren eller byta ut.
2 Fart Justering ingen rörelse.	1. Skadad potentiometer. 2. Motorstyrning PCB nr produktion.	1. Kontrollera om potentiometer är 10V, byt ut annars. 2. Byt ut en ny motor styra PCB.
3 Pedal ingen rörelse	Fotkontakten är skadad.	Kontrollera fotkontakten eller byta ut.
4 Framåt/Re se nr produktion	Fram/back-omkopplaren är skadad.	Kontrollera omkopplaren eller byta ut.

5	Motor inte rörelse	1. Motorn har strömingång men ingen rörelse. 2. Motorstyrning PCB har ingen strömingång 3. Motorstyrning PCB är skadad.	1. Byt ut en ny motor. 2. Kontrollera transformatorn eller byta ut. 3. Byt ut styrkort.
---	--------------------	---	---

ILLUSTRATION AV REGLERINGSKONTROLLEN

1. Var uppmärksam när du väljer omkopplarna för ingångs- och utgångsspänning, koppla från strömmen i tid när du gör växlingen.

2. ACCEL är tidsaccelererande justerbar potentiometer

När utspänningen är 0-90VDC kan från 0,5 sekunder till 11 sekunder vara justerbar;

När utspänningen är 0-180VDC kan från 0,5 sekunder till 22 sekunder vara justerbar.

3. DECEL är en retarderande justerbar potentiometer.

När utspänningen är 0-90 VDC är den längsta tiden 13 sekunder; När utgångsspänningen är 0-180VDC, den längsta tiden är 25 sekunder.

4. MAX SPD är maximal hastighet justerbar potentiometer;

Vrid den till slutet medurs för att ställa in maximal hastighet.

5. MIN SPD är potentiometer som kan justeras med lägsta hastighet;

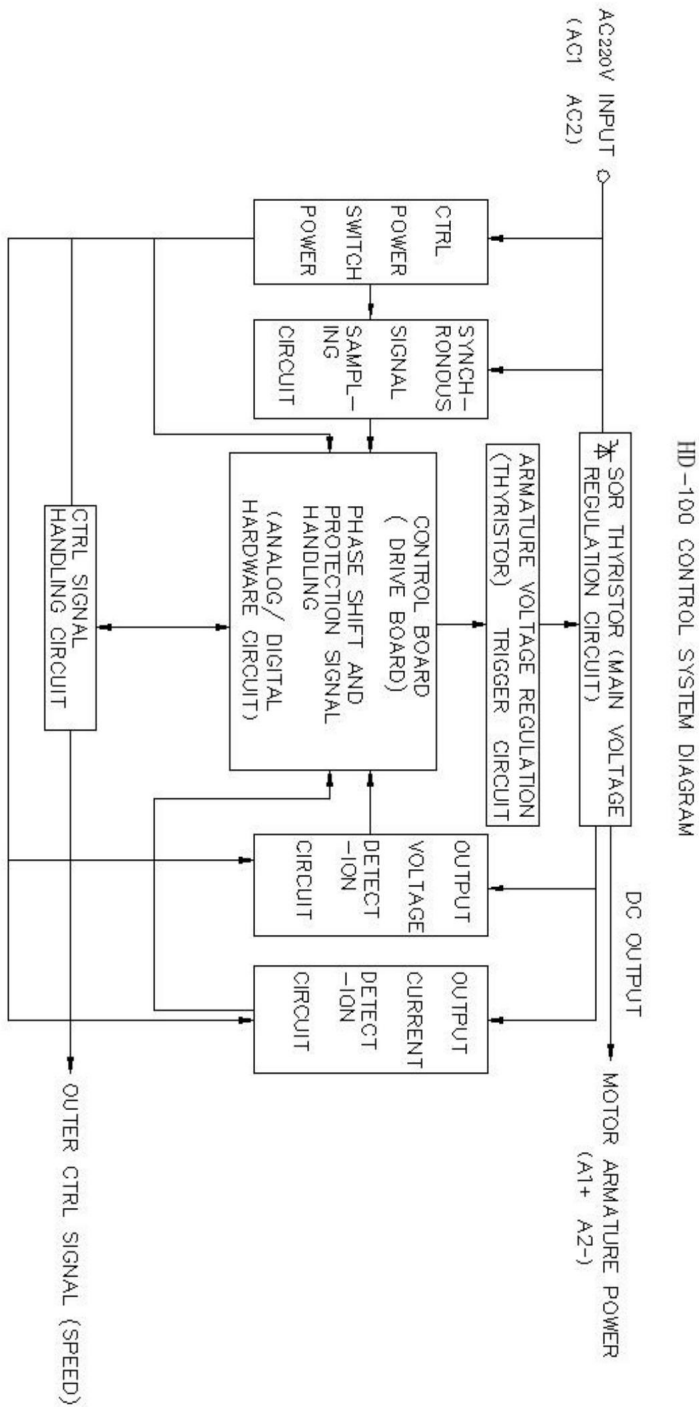
Vrid den till slutet medurs för att ställa in nollhastigheten moturs.

6. INHIBIT är extern aktiveringskontroll sida,

När denna funktion fungerar ställs motorns hastighet in av MIN SPD.

7. TORQUE \ IRCOMP är vridmoment och lastad justerbar potentiometer.

STYRSCHEMATISKA DIGRAM



VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

Tillverkad i Kina