

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PET-G V0 FR 1.75mm

OPIS PRODUKTU:

Filament PETG FR V0 HF to poli(tereftalan etylenu) z dodatkiem glikolu oraz dodatków uniepalniających - wolnych od halogenów i czerwonego fosforu. Produkt w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisję podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	230-260
Temperatura stołu [C]	60-70
Nawiew [%]	0-60
Zamknięta komora	nie wymagana
Warunki suszenia [C/godz]	60/4

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość/Density	1.26	g/cm ³	ISO 1183
Moduł sprężystości/Elastic modulus	2350	MPa	ISO 527-1 (1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie/Tensile strength at yield	40	MPa	ISO 527-1 (5 mm/min)
Wydłużenie przy zerwaniu/Tensile elongation at yield	3.3	%	ISO 527-1 (5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego/Charpy impact strength, unnotched	-	kJ/m ²	ISO 179-1eU
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)/Charpy impact strength, notched	3	kJ/m ²	ISO 179-1eA
VICAT	70	stC	ISO 306
HDT	63	stC	ISO 75; 0,45 MN/m ²
HDT	58	stC	ISO 75; 1,81 MN/m ²
Indeks tlenowy/Oxygen index	35	%	ASTM D 2863
Klasa palności/Flammability rate	V0	-	UL 94
Index palności rozżarzonym drutem/Glow wire flammability index	960stC @ 1 mm	-	IEC 60695-2-12
Index palności rozżarzonym drutem/Glow wire flammability index	960stC @ 2 mm	-	IEC 60695-2-12
Test zapłonu rozżarzonym drutem/Glow wire ignition test	775stC @ 1 mm	-	IEC 60695-2-13
Test zapłonu rozżarzonym drutem/Glow wire ignition test	775stC @ 2 mm	-	IEC 60695-2-13
Wskaźnik odporności na prądy pełzające (CTI)/ Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60114

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PET-G V0 FR mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

