

Karta Produktu: Frez Węglkowy 2-ostrzowy do Aluminium

Opis Produktu

Frez 2-ostrzowy o końcówce płaskiej (square end mill), wykonany z wysokiej jakości węgla, przeznaczony do obróbki aluminium i materiałów nieżelaznych. Specjalnie zaprojektowana geometria zapewnia doskonałą kontrolę wiórów i wysoką jakość powierzchni obrabianej.

Cechy Produktu

- Materiał: Węglak spiekany
- Powłoka: Brak (dedykacja do aluminium)
- Twardość: HRC 55
- Liczba ostrzy: 2
- Typ ostrza: Końcówka płaska (Square End)
- Kąt śruby: 30°
- Chwyt: Walcowy

Zalety

- Idealny do wysokowydajnej obróbki aluminium
- Gładkie wykończenie powierzchni dzięki ostrej geometrii
- Płynne odprowadzanie wiórów
- Stabilna praca przy dużych posuwach i prędkościach
- Zredukowane ryzyko przywierania materiału

Zalecenia dotyczące Użytkowania

- Obróbka: najlepiej na sucho lub z minimalnym smarowaniem
 - Chłodzenie: powietrzne lub mgła olejowa
 - Zalecane parametry: wysokie posuwy, wysokie prędkości obrotowe
-

Zastosowania

- Obróbka aluminium i jego stopów
 - Frezowanie kanałów, rowków, dużych płaskich powierzchni
 - Produkcja części w przemyśle lotniczym, lekkim i elektronicznym
-

Dostępne Warianty

- Średnica robocza (D): od 1 mm do 20 mm
- Długość skrawania (L): dopasowana do średnicy
- Średnica chwytu (D2): standardowa
- Długość całkowita (L2): 50 mm – 100 mm

Tolerancje średnicy (D):

- $D \leq 12 \text{ mm}$: 0 / -0,015 mm
 - $D > 12 \text{ mm}$: 0 / -0,020 mm
-

Informační list: Karbidová 2-břitá stopková fréza na hliník

Popis produktu

2-břitá stopková fréza s plochým koncem (square end mill) z kvalitního karbidu, určená pro obrábění hliníku a neželezných kovů. Speciální geometrie nástroje zajišťuje hladké odvádění třísek a vysokou kvalitu povrchu.

Vlastnosti produktu

- Materiál: Slinutý karbid
- Povlak: Bez povlaku (pro hliník)
- Tvrdost: HRC 55
- Počet břitů: 2
- Typ ostří: Plochý konec (Square End)
- Úhel šroubovice: 30°
- Upnutí: Válcová stopka

Výhody

- Vysoká efektivita při obrábění hliníku
- Hladké dokončení povrchu díky ostré geometrii
- Efektivní odvod třísek
- Stabilní chod při vysokých posuvech a otáčkách
- Minimální riziko přilepení materiálu

Doporučení pro použití

- Obrábění: na sucho nebo s minimálním mazáním
 - Chlazení: vzduchem nebo olejovou mlhou
 - Doporučené parametry: vysoké posuvy, vysoké otáčky
-

Použití

- Obrábění hliníku a jeho slitin
 - Frézování drážek, kanálků a velkých ploch
 - Výroba součástí v leteckém, lehkém a elektrotechnickém průmyslu
-

Dostupné varianty

- Průměr pracovní části (D): 1 mm – 20 mm
- Délka řezu (L): dle průměru
- Průměr stopky (D2): standardní
- Celková délka (L2): 50 mm – 100 mm

Tolerance průměru (D):

- $D \leq 12 \text{ mm}$: 0 / -0,015 mm
 - $D > 12 \text{ mm}$: 0 / -0,020 mm
-

Informačná karta: Karbidová 2-britová stopková fréza na hliník

Popis produktu

2-britová fréza s plochým koncom (square end mill) z kvalitného karbidu, navrhnutá na obrábanie hliníka a neželezných kovov. Špeciálna geometria zabezpečuje hladké odvádzanie triesok a vysokú kvalitu povrchov.

Vlastnosti produktu

- Materiál: Spekaný karbid
- Povlak: Bez povlaku (na hliník)
- Tvrdosť: HRC 55
- Počet britov: 2
- Typ britu: Plochý koniec (Square End)
- Uhol špirály: 30°
- Upnutie: Valcová stopka

Výhody

- Vysoká efektivita pri obrábaní hliníka
- Hladké povrchové dokončenie vďaka ostrému britu
- Efektívny odvod triesok
- Stabilná práca pri vysokých posuvoch a otáčkach
- Minimálne riziko lepenia materiálu

Odporúčania na použitie

- Obrábanie: nasucho alebo s minimálnym mazacím systémom
 - Chladenie: vzduchom alebo olejovou hmlou
 - Odporúčané parametre: vysoké posuvy, vysoké otáčky
-

Použitie

- Obrábanie hliníka a jeho zliatin
 - Frézovanie drážok, kanálikov a veľkých plôch
 - Výroba súčiastok v leteckom, ľahkom a elektrotechnickom priemysle
-

Dostupné varianty

- Priemer pracovnej časti (D): 1 mm – 20 mm
- Dĺžka rezu (L): podľa priemeru
- Priemer drieku (D2): štandardný
- Celková dĺžka (L2): 50 mm – 100 mm

Tolerancie priemeru (D):

- $D \leq 12 \text{ mm}$: 0 / -0,015 mm
 - $D > 12 \text{ mm}$: 0 / -0,020 mm
-

Terméklap: 2 élű keményfém maró alumíniumhoz

Termékleírás

Két élű, lapos végű (square end mill) keményfém maró anyagból, alumínium és nemvasfémek megmunkálására. Speciális geometria biztosítja a kiváló forgácskihordást és a sima felületképzést.

Termékjellemzők

- Anyag: Sűrített keményfém
- Bevonat: Nincs (alumíniumhoz optimalizált)
- Keménység: HRC 55
- Élek száma: 2
- Él kialakítása: Lapos végű (Square End)
- Spirál szög: 30°
- Befogás: Hengeres szár

Előnyök

- Kiváló hatékonyság alumínium megmunkálásánál
- Simább felületek az éles élgeometriának köszönhetően
- Hatékony forgácskihordás
- Stabil működés nagy előtolások és fordulatszám mellett
- Minimális anyagtapadás

Használati javaslat

- Megmunkálás: szárazon vagy minimális kenéssel
 - Hűtés: levegő vagy olajköd
 - Javasolt paraméterek: magas előtolás, magas fordulatszám
-

Alkalmazási területek

- Alumínium és ötvözeinek megmunkálása
 - Hornyok, csatornák és nagy síkfelületek marása
 - Légiközlekedési, könnyűipari és elektronikai alkatrészgyártás
-

Elérhető változatok

- Munkadarab átmérője (D): 1 mm – 20 mm
- Vágási hossz (L): átmérőtől függően
- Szár átmérője (D2): standard
- Teljes hossz (L2): 50 mm – 100 mm

Átmérő tűrések (D):

- $D \leq 12 \text{ mm}$: 0 / -0,015 mm
 - $D > 12 \text{ mm}$: 0 / -0,020 mm
-