

Kompresor Sprężarka Kupczyk 100L KKT400/100 320l/min

KKT 400/100
★★★★★ 1 opinie



Podatek VAT	23,00%
Waga	70kg
Model	KKT 400/100
Zasilanie (V)	230 V
Pojemność zbiornika	100 L
Obroty sprężarki	1004 obr/min
Ilość tłoków	2
Ilość stopni sprężania	1

1 799,00 zł
brutto

1 462,60 zł
netto

W magazynie:

Dostawa od 0,00 zł

FINANSUJ NA FIRMĘ

InstallmentCalculator

Opis towaru

Kompresory tłokowe **polskiej marki Kupczyk** to gwarancja jakości i niezawodności. Nasze 30-letnie doświadczenie w sprzedaży kompresorów pozwoliło na stworzenie modeli, które charakteryzują się najlepszym stosunkiem jakości do ceny. Prezentowany model świetnie nadaje się do pracy w małym warsztacie oraz przydomowym garażu. Mogą nim pracować profesjonalści oraz majsterkowicze.

Nie zwlekaj **KUP TERAZ** i już dziś i dołącz do grona zadowolonych klientów.

Kompresor tłokowy olejowy

Model - KKT 400/100 Kupczyk

Parametry Techniczne:

- Zasilanie - 230 V
- Pojemność zbiornika - 100 Litrów
- Obroty sprężarki - 1004 obr/min
- Ilość tłoków - 2
- Ilość stopni sprężania - 1
- Poziom hałasu - 69 dB
- Wydajność teoretyczna - 320 l/min (19,2 m3/h)
- Wydajność efektywna - 220 l/min (13,2 m3/h)
- Ciśnienie maksymalne - 8 bar
- Silnik - 2,2 kW (3,0 KM)
- Waga: 70 kg
- Wymiary: 1220x430x900 mm

Trzycylindrowa sprężarka tłokowa smarowana olejem o jednym stopniu sprężania wyposażona w:

- żeliwny cylinder
- tłoki ze stopu aluminium
- zawory ze stali nierdzewnej
- koło pasowe zapewniające optymalne chłodzenie sprężarki
- wolnoobrotowa pompa zapewnia dłuższą żywotność
- wskaźnik kontroli poziomu oleju
- filtry powietrza
- zawór zwrotny

Zbiornik 100 litrów pomalowany proszkowo i zabezpieczony antykorozyjnie wyposażony w:

- Zawór spustu kondensatu ze zbiornika
- Dwa wyjścia ze zbiornika zakończone gniazdem szybkozłącza, służące np.: do przyłącza instalacji sprężonego powietrza
- Pionowy redukt ciśnienia z dwoma szybkozłączkami
- Cztery wytrzymałe koła jezdne w tym dwa przednie skrętne z hamulcem poprawiające mobilność sprężarki

Cechy towaru

Podatek VAT	23,00%	Poziom hałasu (dB)	69 dB
Waga	70kg	Wydajność (l/min)	efektywna - 220 l/min (13,2 m3/h)
Symbol	KKT 400/100	Wydajność (l/min)	teoretyczna - 320 l/min (19,2 m3/h)
Model	KKT 400/100	Ciśnienie (bar)	8 bar
Zasilanie (V)	230 V	Silnik KW (KM)	2,2 kW (3,0 KM)
Pojemność zbiornika	100 L	Waga (kg)	70 kg
Obroty sprężarki	1004 obr/min	Wymiary (mm)	1220x450x900 mm
Ilość tłoków	2	Gwarancja (mies.)	12 Firma / 24 Konsument
Ilość stopni sprężania	1		

Podmiot odpowiedzialny

Producent

Kupczyk Spółka Jawna
Janowa Wola 6
30-550 Kraków, Polska
hurt@kupczyk.pl