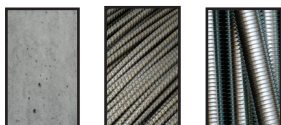


ARCTIC

ARCTIC Zimowa kotwa chemiczna



Dwuskładnikowy system kotwienia chemicznego. Produkt na bazie specjalnej mieszanki żywic o wysokiej sile wiązania, opracowana głównie do kotwienia prętów gwintowanych i prętów zbrojeniowych w betonie. Szeroko stosowany do instalacji w ekstremalnie niskich temperaturach.

WŁAŚCIWOŚCI

- Masa może być aplikowana w temperaturze -20°C,
- Szybki przyrost wytrzymałości w aplikacjach, gdzie liczy się czas,
- Brak styrenu pozwala na stosowanie w pomieszczeniach i przestrzeniach zamkniętych, **nie truje**,
- Zastosowanie w ekstremalnie niskich temperaturach,
- Dobra wytrzymałość, odporność na chemikalia,
- Używany do prętów gwintowanych i prętów zbrojeniowych,
- Mocowanie w betonie, pustych podłożach, kamieniu naturalnym, drewnie lub innych materiałach o wysokiej wytrzymałości,
- Żywica 10:1 dostępna w różnych rozmiarach kartuszy.

APROBATY / CERTYFIKATY / TESTY

- Europejska Ocena Techniczna ETA 19/0820 - Kotwa wklejana do stosowania w betonie niezarysowanym: rozmiary od M8 do M24, pręt zbrojeniowy od 8 do 25 mm,
- Certyfikat CE 1404-CPR-3332, ZAG, Solvenia,
- Test LEED 2009 EQ c4.1 SCAQMD, zasada 1168 (2005r.),
- Ocena VOC A+ (zatarłość lotnych związków organicznych).

CECHY FIZYCZNE

- Kolor mieszaniny: Szary
- Gęstość: 1,7 kg/m³
- Wytrzymałość na ściskanie - 40,7 (MPa) (EN ISO604)
- Wytrzymałość na rozciąganie - 7 N/mm² (EN ISO 527)
- Wytrzymałość na zginanie 16,6 N/mm² (EN ISO178)

PRZECHOWYWANIE

Produkt powinien być przechowywany w temperaturze od -20°C do +25°C
Unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych.
Okres trwałości produktu wynosi 18 miesięcy od daty produkcji.

• Rozmiary kartuszy

300ml | 410ml



-20°C



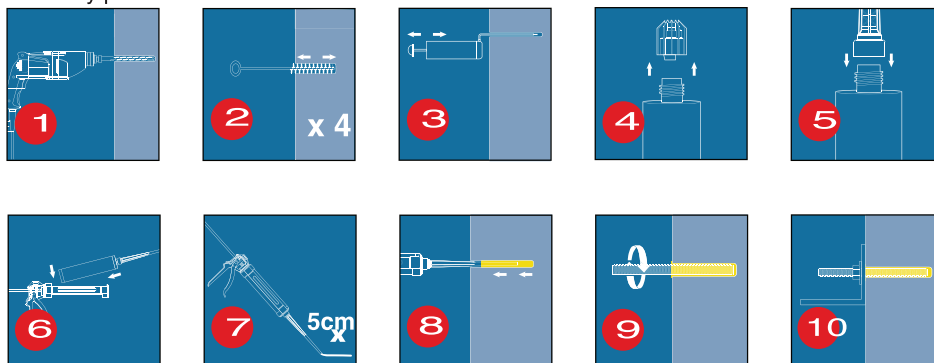
CE 1404
Chemfix Products Ltd
2019
 
www.privat.pl/ETA
Chemfix Arctic
19/0820
EAD 330499-01-0601
M8-M24 Rebar 8-25mm
1404-CPR-3332

ARCTIC

ARCTIC Zimowa kotwa chemiczna

SPOSÓB MONTAŻU

Materiały pełne



1. Wywiercić otwór.
2. Przeczyścić dokładnie wyciorem.
3. Przedmuchać pompką (x4).
4. Usunąć nakrętkę.
5. Nakręcić mieszacz.
6. Umieścić kartusz w wyciskaczu.
7. Pierwszych wyciśniętych 5 cm wymieszanej żywicy nie używać.
8. Wypełnić żywicą otwór do ok. połowy.
9. Ruchem obrotowym wprowadzić szpilkę gwintowaną do otworu z żywicą.
10. Montowane elementy dokręcać po utwardzeniu się żywicy.

ARCTIC

ARCTIC Zimowa kotwa chemiczna

CZAS PRACY I UTWARDZANIA

Temperatura masy	-20°C**	-10°C**	-5°C	0°C	15°C
Czas korekty	108'	48'	30'	18'	6'
Czas utwardzania w suchym betonie	648'	180'	90'	54'	18'
Czas utwardzania w mokrym betonie	x 2	x 2	x 2	x 2	x 2

PARAMETRY MONTAŻOWE DLA PRĘTÓW GWINTOWANYCH W BETONIE

Rozmiar pręta	M08	M10	M12	M16	M20	M24
Średnica pręta d (mm)	8	10	12	16	20	24
Rozpiętość głębokości kotwienia h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	100
i nawierconego otworu h_o max (mm)	96	120	144	192	240	288
Nominalna głębokość zakotwienia h_{ef} (mm)	80	90	110	125	170	210
Nominalna średnica wiertła d_o (mm)	10	12	14	18	22	28
Średnica otworu w elemencie mocowanym d_r (mm)	9	12	14	18	22	26
Maksymalny moment dokręcający T_{inst} (Nm)	10	12	20	40	70	90
Minimalna grubość elementu betonowego h_{min} (mm)	$h_{ef} + 30mm \geq 100mm$			$h_{ef} + 2d_o$		
Minimalny rozstaw między kotwami S_{min} (mm)	40	50	60	80	100	120
Minimalna odległość od krawędzi podłoża C_{min} (mm)	40	50	60	80	100	120

PARAMETRY MONTAŻOWE DLA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH W BETONIE

Rozmiar pręta	ø08	ø10	ø12	ø14	ø16	ø20	ø25
Średnica d (mm)	8	10	12	14	16	20	25
Rozpiętość głębokości kotwienia h_{ef} min (mm)	60	60	70	75	80	90	100
i nawierconego otworu h_o max (mm)	96	120	144	168	192	240	288
Nominalna średnica wiertła d_o (mm)	12	14	16	18	20	25	30
Minimalna grubość elementu betonowego h_{min} (mm)	$h_{ef} + 30mm \geq 100mm$			$h_{ef} + 2d_o$			
Minimalny rozstaw między kotwami S_{min} (mm)	40	50	60	70	80	100	120
Minimalna odległość od krawędzi podłoża C_{min} (mm)	40	50	60	70	80	100	120

ARCTIC

ARCTIC Zimowa kotwa chemiczna

TYPOWA WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE - STANDARDOWA GŁĘBOKOŚĆ OSADZENIA

Beton, C20/25, Klasa stali 5,8						
Rozmiar	Zalecane obciążenie(kN)		Odległości ($S_{cr,N}$)	Średnica wiertła Ø	Średnica otworu Ø	Zalecana głębokość
	Wyrwanie ($N_{r ec}$)	Ścinanie ($V_{r ec}$)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
M8	9,07	5,14	160	10	9	80
M10	14,02	8,57	200	12	12	90
M12	19,71	12,00	240	14	14	110
M16	29,92	22,29	320	18	18	125
M20	48,75	34,86	400	22	22	170
M24	69,12	50,29	480	28	26	210
M30	94,25	81,43	560	35	32	280

TYPOWA WYDAJNOŚĆ W PUSTAKACH Z BETONU KOMÓRKOWEGO

Charakterystyczne wartości wytrzymałości na rozciąganie i ścinanie dla betonu komórkowego. Wytrzymałość na ściskanie materiału $f_b > 6\text{MPa}$ Zakres temperatur -40 do +40 stopni C.				
Rozmiar	Warunki:	d/d	w/w i w/d	d/d, w/w i w/d
	H_{ef} (mm)	Wyrwanie (kN)	Wyrwanie (kN)	Ścinanie (kN)
M8	80	2	1,5	5
M10	90	3	2,5	8
M12	100	4	3,5	8
M16	100	5,5	4,5	8

*Uwaga: Wartości odnoszą się do stali 5,6 lub większej. W przypadku stali 4,6 i 4,8 należy pomnożyć $VR_{k,b}$ przez 0,8.

TYPOWA WYDAJNOŚĆ DLA MURÓW PEŁNYCH I DRAŻONYCH

Kategoria c: pustak, Doppio UNI (12.12.25) Klasa gęstości nasypowej $p=0,9\text{kg/dm}^3$. Minimalna wytrzymałość na ściskanie $f_b=6,0\text{Mpa}$							
Rozmiar	Parametry instalacyjne					Obciążenia	
	d Średnica pręta Ø d_o Średnica otworu Ø (mm)	Tuleja plastikowa	Max. Ø otworu w elemencie mocowanym d_{fix} (mm)	Głębokość wiercenia h_1 (mm)	Moment dokręcenia instalacji T_{inst}	Wyrwanie N_{rk} (kN)	Ścinanie V_{rk} (kN)
M6	6 / 12	12x80	7	85	2	0,75	1,5
M8	8 / 12	12x80	9	85	2	0,75	1,5
M10	10 / 16	16x85	12	90	2	1,5	1,5
M12	12 / 16	16x85	14	90	2	1,5	1,5

Podane informacje i dane opierają się na naszym własnym doświadczeniu, badaniach i testach i są uważane za wiarygodne i dokładne. Jednakże, ponieważ Chemfix Products nie może znać różnorodnych zastosowań swoich produktów lub stosowanych metod aplikacji, nie udziela się ani nie dorozumiewa żadnej gwarancji co do przydatności lub przydatności swoich produktów. Odpowiedzialność za określenie przydatności do użycia spoczywa na użytkowniku. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.