Pattex Repair Express

Uniwersalna masa naprawcza

WŁAŚCIWOŚCI

- **szybkowiążąca**
- **łatwa w stosowaniu**
- **o wysokiej twardości**
- **naprawia, mocuje, wypełnia i uszczelnia**
- **bezrozpuszczalnikowa**
- **do wnętrz i na zewnątrz**
- **odporna na wodę, olej i ekstremalne temperatury (od -30^{0}C do +120^{0}C)**
- **możliwość szlifowania, malowania, wiercenia oraz obrabiania mechanicznego naprawionej powierzchni**

ZASTOSOWANIE

Pattex Repair Express jest szybkowiążącą, dwuskładnikową, epoksydową masą naprawczą. Służy do spajania, uszczelniania i regenerowania wszystkich rodzajów materiałów: drewna, metali, szkła, ceramiki, cegły, tynku, kamienia, marmuru, betonu, korka i większości tworzyw sztucznych (oprócz PE, PP i teflonu). Znajduje zastosowanie przy:

- mocowaniu przedmiotów, akcesoriów oraz ich łączeniu, np. przy mocowaniu haków, wieszaków, stojaków, półek itp.,
- wyrównywaniu uszkodzonych powierzchni, np. żelaznych rur, rynien, kratek, zawiasów itp.,
- regenerowaniu i wypełnianiu uszkodzonych elementów, przedmiotów, np. armatury i ceramiki sanitarnej, akcesoriów łazienkowych i kuchennych, pękniętych części zlewów, stopni schodów, krzeseł, mebli, kawałków łańcuchów itp.,
- kształtowaniu elementów artystycznych, przemysłowych, posągów, itp., które po całkowitym utwardzeniu mogą być malowane,
- uszczelnianiu przecieków w rurach instalacji wodnych, kanalizacyjnych oraz grzewczych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie muszą być czyste, suche, odtłuszczone, wolne od pyłów, kurzu oraz zanieczyszczeń obniżających przyczepność masy. Ewentualne pozostałości poprzednich materiałów, nadłamanych oraz uszkodzonych elementów należy usunąć.



Powierzchnie również należy dokładnie zmatowić, co poprawi przyczepność i wytrzymałość spojenia.

WYKONANIE

Przed przystąpieniem do prac należy odciąć kawałek masy za pomocą noża bądź nożyczek. Zdjąć folię ochronną z uciętego kawałka. Następnie dokładnie ugnieść biały i niebieski kawałek masy, aż do momentu uzyskania jednolitej i jednorodnej masy o białym kolorze. Podczas ugniatania używać rękawiczek ochronnych.

Przygotowaną, uformowaną masę należy zastosować (zanim zrobi się ciepła) na przygotowaną powierzchnię, mocno dociskając do podłoża. Czas zastosowania masy wynosi maksymalnie 3 minuty od wymieszania w temperaturze około od +20^{0}C do +25^{0}C. Wzrost temperatury masy świadczy o tym, że materiał zaczyna się utwardzać. Po około 5 minutach (w temp. około +23^{0}C) masa Pattex Repair Express ulega utwardzeniu. Po około 15 min od zastosowania masa może być szlifowana, wiercona, polerowana oraz malowana. Całkowite utwardzenie masy następuje po 24 godzinach (bez żadnego obciążania) od

momentu aplikacji. Podczas prac, masę należy kształtować oraz wypełniać zanim zacznie się proces utwardzania. W celu uzyskania gładkiej powierzchni, palce lub szpatułkę należy zwilżyć np. wodą. W przypadku spajania większej powierzchni należy stosować masę w kilku punktach.
Masa po związaniu jest odporna na wodę, oleje oraz typowe rozpuszczalniki. Podczas utwardzania masa nie kurczy się oraz nie pęcznieje.
Bezpośrednio po zakończonej pracy umyć ręce ciepłą wodą i mydłem.
Narzędzia oraz ewentualne zabrudzenia czyścić za pomocą gorącej wody i mydła. Utwardzoną masę można usunąć tylko mechanicznie.

UWAGA

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić krótszy lub dłuższy czas utwardzania materiału. Kontakt masy z wodą podczas wiązania również wydłuża czas utwardzania.
W razie zanieczyszczenia oczu natychmiast przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.
Szczegółowe dane o składzie i sposobie bezpiecznego obchodzenia się z produktem zawarte są w karcie charakterystyki produktu.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału, ale nie może zastąpić przygotowania wykonawcy.
Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.
Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 24 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +10°C do +25°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem silnego światła oraz źródeł ciepła.

OPAKOWANIA

Tuba 48 g na blistrze.

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywice epoksydowe
Odporność termiczna*:	od -30°C do +120°C
Kolor:	Biały/Niebieski. Biały po wymieszaniu
Wytrzymałość na ścinanie (wg EN 1465):	około 50 kg/cm^2 (w zależności od materiału klejonego)
Czas zastosowania:	około 3 minuty (w temp. około od +20°C do +25°C)
Czas utwardzenia:	5 minut (w temp. około +23°C)
Czas całkowitego utwardzenia:	24 godziny (w temp. około +23°C)

* w warunkach wysokich naprężeń sklejone elementy nie powinny być wystawiane na temperaturę powyżej +70°C

Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241