

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA CarbonLook 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PLA CarbonLook to blend materiałów na bazie polilaktydu z dodatkiem włókna węglowego w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	500
Waga z opakowaniem [g]	900
Waga szpuli [g]	245
Wymiary małej szpuli [mm] ($\varnothing$ zewnętrzna / wysokość / $\varnothing$ otworu)	200/55/52
Wymiary opakowania małej szpuli [mm]	218/209/62

ZAŁECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	185-225
Temperatura stołu [°C]	40-60

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,24	g/cm ³	D792
Moduł sprężystości	3500	MPa	D882
Wytrzymałość na rozciąganie	60	MPa	D882
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu	53	MPa	D882
Wydłużenie przy rozciąganiu	6	%	D882
HDT	55	°C	E2092

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Temperatura topnienia (Tm)	210	°C	-
Biodegradowalność (w warunkach kompostowania przemysłowego)	TAK	-	-

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

