

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA Plus ProSpeed(Impact) 1.75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PLA Plus ProSpeed(Impact) to blend termoplastycznych polimerów na bazie polilaktydu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisje podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	190-230
Temperatura stołu [C]	50-70
Nawiew [%]	50-100
Zamknięta komora	nie wymagana
Warunki suszenia [C/godz]	50/4

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość	1.22	g/cm ³	-
Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś XY	2863	MPa	ASTM D638
Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś YX	2444	MPa	ASTM D638
Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś ZX	2475	MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na rozciąganie oś XY	39	MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na rozciąganie oś YX	31	MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na rozciąganie oś ZX	24	MPa	ASTM D638
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś XY	160	J/m	ASTM D256 (amorficzna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś YX	21	J/m	ASTM D256 (amorficzna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś ZX	109	J/m	ASTM D256 (amorficzna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś XY	233	J/m	ASTM D256 (krystaliczna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś YX	200	J/m	ASTM D256 (krystaliczna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś ZX	64	J/m	ASTM D256 (krystaliczna)
HDT	75-85	°C	ASTM E2092
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością	TAK	-	Deklaracja FCA w oddzielnym dokumencie

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA Plus ProSpeed (Impact) mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

