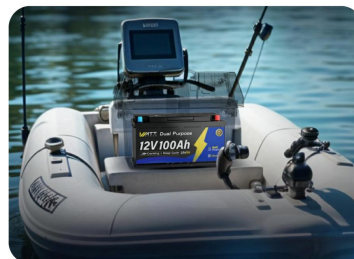


WT12V100AH200DU

12V 200Ah



DANE TECHNICZNE

Parametry techniczne	Parametry techniczne:
Napięcie nominalne	12.8V
Pojemność nominalna/użytkowa	100Ah
Energia	1280Wh
Maksymalna moc wyjściowa	2560W
Wymiary	354 x 176 x 187 mm
Waga	11 kg
Technologia ogniw	LiFePO ₄
Napięcie ładowania	14.4V ± 0.2V
Napięcie buforowe (float)	13.8V
Napięcie odcięcia rozładowania	10V
Balansowanie ogniw	Tak (pasywne)
BMS – Zarządzanie baterią	BMS – Zarządzanie baterią
BMS	200A
Standardowy prąd ładowania	20A
Maks. ciągły prąd ładowania	100A
Maks. ciągły prąd rozładowania	200A
Zabezpieczenie nadprądowe rozładowania: 1200A @ 20s / 1000A @ 22s / 900A @ 20s / 800A @ 30s	
Zabezpieczenie zwarciovowe	Tak
Warunek zwolnienia	Odtłączenie obciążenia
Ochrona temperaturowa	Ochrona temperaturowa
Grzanie automatyczne przy ładowaniu	aktywne od -5 °C do 5 °C
Ochrona przegrzania przy ładowaniu	60 °C – 70 °C
Ochrona przegrzania przy rozładowaniu	65 °C – 75 °C
Zwolnienie ochrony termicznej	spadek do 5 °C – 15 °C
Ochrona przed zimmem przy rozładowaniu	-25 °C – -15 °C
Zwolnienie ochrony przy niskiej temp	wzrost do 5 °C – 15 °C
Zakresy temperatur	Zakresy temperatur:
Ładowanie	0 °C – 65 °C
Rozładowanie	-20 °C – 70 °C
Przechowywanie	0 °C – 60 °C
Obudowa	Obudowa
Materiał	ABS + PC (UL 94 V-0, ognioodporny)
Wodoodporność	IP67
Możliwość konfiguracji	Możliwość konfiguracji
Max. 4 sztuki szeregowo (4S)	Max. 4 sztuki szeregowo (4S)
Max. 4 sztuki równolegle (4P)	Max. 4 sztuki równolegle (4P)

www.wattcycle.com