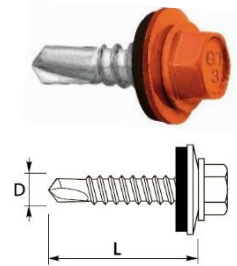


GT 3 Z14

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #2, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz do łączenia ze sobą grubych blach stalowych konstrukcyjnych na zakład.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreła D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GT 3	Z14	4,8 x 16	3,00	0	
GT 3	Z14	4,8 x 19	3,00	3	
GT 3	Z14	4,8 x 22	3,00	6	
GT 3	Z14	4,8 x 25	3,00	9	
GT 3	Z14	4,8 x 32	3,00	16	
GT 3	Z14	4,8 x 35	3,00	19	
GT 3	Z14	4,8 x 45	3,00	29	
GT 3	Z14	4,8 x 55	3,00	39	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t,nom}$		3 Nm							
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	—	1,08	1,08	1,08	1,08	—	
		0,55	—	1,08	1,08	1,08	1,08	—	
		0,63	—	1,38	1,38	1,38	1,38	—	
		0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11	—	
		0,88	2,11	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
		1,00	2,11	2,59	2,59	2,59	2,59	—	
		1,13	2,11	2,59	2,59	2,59	—	—	
		1,25	2,11	2,59	2,74	2,74	—	—	
		1,50	2,11	2,59	2,74	3,41	—	—	
		1,75	2,11	2,59	2,74	—	—	—	
	2,00	2,11	2,59	—	—	—	—		
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	—	0,97	1,43	1,69	2,19	—	
		0,55	—	0,97	1,43	1,69	2,19	—	
		0,63	—	0,97	1,43	1,69	2,76	—	
		0,75	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	
		0,88	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	
		1,00	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	
		1,13	0,75	0,97	1,43	1,69	—	—	
		1,25	0,75	0,97	1,43	1,69	—	—	
		1,50	0,75	0,97	1,43	1,69	—	—	
1,75		0,75	0,97	1,43	—	—	—		
2,00	0,75	0,97	—	—	—	—			

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59
	1,13	2,59	2,59	2,59	-
	1,25	2,59	2,74	2,74	-
	1,50	2,59	2,74	3,41	-
	1,75	2,59	2,74	-	-
	2,00	2,59	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76
	1,13	0,97	1,43	1,69	-
	1,25	0,97	1,43	1,69	-
	1,50	0,97	1,43	1,69	-
	1,75	0,97	1,43	-	-
	2,00	0,97	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIE):	0,75 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI STALOWEJ Z14:	14 mm



ETA



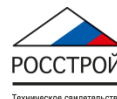
DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU