

# WIERTŁO DO METALU KOBALTOWE 5 MM INOX STALI NIERDZEWKI HSS-Co HSSE M35

## Galeria Produktu



## Opis Produktu

Wiertło do metalu HSS-E (HSSCo5 M35) – precyzja i trwałość w jednym!

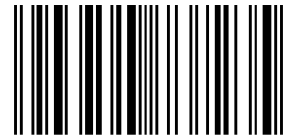
Wiertło wykonane z stali szybko tnącej HSS M35 z dodatkiem 5% kobaltu to narzędzie stworzone do najbardziej wymagających zadań. Dzięki normie DIN 338, kącie wierzchołkowym 135° i końcówce centrującej, zapewnia precyzyjne i łatwe wiercenie, nawet w twardych materiałach, takich jak stal nierdzewna czy tytan.

Wiertło sprzedawane po 1 sztuce

⚠ WAŻNE — Wiercenie stali nierdzewnej (kwasówki)

Stal nierdzewna to jeden z najtrudniejszych materiałów do wiercenia. W przeciwieństwie do zwykłej stali konstrukcyjnej wymaga zastosowania odpowiedniej techniki — nawet najlepsze wiertło kobaltowe ulegnie błyskawicznemu zniszczeniu bez właściwego chłodzenia.

Jak wiercić poprawnie:



Obroty: niskie, 300-600 RPM Chłodzenie: obowiązkowe — olej maszynowy lub płyn do cięcia metali Technika: co kilka sekund cofaj wiertło, aby odprowadzić ciepło i wióry Nacisk: równomierny, bez nadmiernego dociskania Czego unikać:

Wiercenia bez chłodzenia — kwasówka nagrzewa się błyskawicznie i twardnieje pod wpływem ciepła (zjawisko umocnienia przez zgniot), co niszczy krawędzie tnące w ciągu kilku otworów Wysokich obrotów — przyspieszają zużycie i przegrzanie Przy zachowaniu powyższych zasad wiertło kobaltowe pozwoli wykonać dziesiątki otworów bez utraty ostrości.

## Parametry Techniczne

Parametr	Wartość
Kod producenta	WIERTŁO KOBALTOWE 5% 5MM WM35050P
Marka	LSP
Rodzaj wiertła	centrujące, spiralne
Typ mocowania	walcowy
Zastosowanie	do blach, do metalu, do plastiku, do żeliwa, inne
Kierunek obracania	Reguła prawej dłoni
Długość wiertła	86
Średnica wiertła	5
Liczba wiertel	1
EAN (GTIN)	5903794737235
Stan	Nowy
Stan opakowania	oryginalne