

Piła tarczowa do cięcia drewna 150x22.2mm (Z24) /1szt. zęby widiowe

Piła tarczowa do cięcia wykonana jest ze stali węglowej 50# ulepszonej termicznie (metalowy dysk konstrukcyjny) oraz z węgla spiekanego HM/węgiel wolframu YG8 (uzębienie tnące - zęby widiowe) o twardości ostrza 85°HRC (+/-2°). Metalowy dysk konstrukcyjny o odpowiednio dobranej grubości, wycięty techniką laserową zapewnia wysoką sztywność, a specjalne szczeliny kompensują naprężenia dysku nawet dla prac pod dużym obciążeniem i podwyższoną temperaturą. Węgiel spiekany HM/węgiel wolframu YG8 gwarantuje długą żywotność uzębienia tnącego i umożliwia wielokrotne ostrzenie. Odpowiednio dobrana geometria ostrza GS o kącie natarcia 10° (uzębienie tnące na przemian skośne) pozwala uzyskać optymalną jakość obróbki podczas cięcia drewna w poprzek słoń. Większa ilość zębów widiowych w określonej średnicy piły tarczowej do cięcia wpływa na uzyskanie gładkich powierzchni ciętych materiałów zwłaszcza drewna suchego. Piły tarczowe do cięcia mogą być także wykorzystywane do cięcia wzdłużnego, jednak zaleca się używania pił tarczowych o mniejszej ilości zębów w określonej średnicy piły tarczowej, co znacznie zwiększy szybkość cięcia skrawanych materiałów. Maksymalna prędkość obrotowa RPM(max) = 7.600 obr/min, maksymalna prędkość skrawania Vt(max) = 60 m/s. Przeznaczona do zastosowań przemysłowych przy użyciu elektronarzędzi ręcznych zaprojektowanych i wykonanych wyłącznie do cięcia drewna miękkiego i twardego, innych materiałów drewnopochodnych, płyt pilśniowych. Zabrania się mocowania pił tarczowych do cięcia w szlifierkach kątowych oraz polerkach i szlifierkach tarczowych. Podstawa prawna pkt 8.14.1.101.3 lit e normy PN-EN IEC 62841-2-3:2021-12/A11:2022-03.

Uwaga: w celu poprawy jakości cięcia skrawanych materiałów i wydłużenia żywotności piły tarczowych do cięcia zaleca się, by w czasie procesu cięcia uzębienie tnące - zęby widiowe, wystawały 2/3 swej wysokości ponad grubość ciętego materiału. Piły tarczowe do cięcia nie są przeznaczone do cięcia betonu, cegły, tarakoty i ceramiki, plexi i innych tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych oraz materiałów drewnopochodnych łączonych z wymienionymi wcześniej materiałami.

Premium line



42152	1 szt.	średnica piły - $\varnothing$ 150mm ilość zębów widiowych - 24szt. (uzębienie tnące)	otwór wewnętrzny - $\varnothing$ 22.2mm redukcje otworu wewnętrznego: $\varnothing$ 22.2x12.6mm, $\varnothing$ 22.2x16.0mm, $\varnothing$ 22.2x18.0mm, $\varnothing$ 22.2x20.0mm
-------	--------	--	---

HORN®

x1

R(mm)
150

x24

Rw(mm)
22.2

HM

50#

YG8

HRC
85±2°

GS
10°

RPM(max)
7.600

Vt(max)
60m/s

*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171421527	*Ilość	1-50	*Opakowanie	zgrzewany podwójny blister z 1 otworem EURO do zawieszania
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]		*Oznaczenie	kolorowa karta informacyjna
*Kod CN	8202 39 00 00	*Waga brutto [kg]	9,80	*Waga brutto [kg]	0,1960
*Kod PKWiU	28.62.20-53.20	*Waga netto [kg]	9,31	*Waga netto [kg]	0,1862
		*Objętość [m³]	0,0119925	*Objętość [m³]	0,00023985

*Uwagi

*Pieczęć dystrybutora