



Regał magazynowy Heavy 220x100x45 5P 2000 kg

Galeria Produktu



Opis Produktu

Regał Magazynowy Heavy 220x100x45 5P 2000 kg - Wytrzymała Konstrukcja dla Profesjonalistów Regał Magazynowy Heavy 220x100x45 5P 2000 kg Profesjonalny regał magazynowy Heavy to idealne rozwiązanie dla wymagających zastosowań przemysłowych, oferujące nośność do 2000 kg oraz solidną konstrukcję z blachy stalowej 1,5 mm. Doskonały wybór dla warsztatów, hurtowni i magazynów wymagających maksymalnej wytrzymałości. W zestawie: Kompletna rama regału z nóg stalowych 5 półek z płyty MDF Wsporniki montażowe Poprzeczki wzmacniające Komplet śrub montażowych Instrukcja montażu Wzmocniona Konstrukcja dla Maksymalnej Nośności ↯ Regał Heavy wyróżnia się wyjątkową wytrzymałością konstrukcji, która została zaprojektowana z myślą o najbardziej wymagających zastosowaniach magazynowych. Nogi wykonane z blachy stalowej o grubości 1,5 mm zapewniają stabilność nawet przy pełnym obciążeniu sięgającym 2000 kg. Każda z pięciu półek może wytrzymać do 400 kg, co czyni ten regał idealnym rozwiązaniem dla składowania ciężkich narzędzi, części zamiennych czy materiałów budowlanych. Kluczowym elementem konstrukcji są dwie poprzeczki wzmacniające umieszczone pod każdą półką.



W połączeniu z przetłaczaną blachą o grubości 0,8 mm tworzą one niezwykle stabilną platformę, która nie ugina się nawet pod największym obciążeniem. System śrubowego mocowania półek gwarantuje stuprocentową stabilność i bezpieczeństwo użytkowania.

Śrubowy System Montażu - Gwarancja Stabilności ✗ W regałach serii Heavy zastosowano profesjonalny system śrubowego mocowania, który znacząco przewyższa rozwiązania zaciskowe pod względem stabilności i trwałości. Półki są przymocowane do nóg za pomocą solidnych śrub, co eliminuje jakiekolwiek ryzyko poluzowania się konstrukcji podczas eksploatacji. Nogi regału łączone są za pomocą czterech śrub, co zapewnia odczuwalnie większą sztywność całej konstrukcji. Taki system montażu sprawia, że regał pozostaje stabilny nawet przy intensywnym użytkowaniu. Produkt jest przeznaczony do montażu do ściany, co dodatkowo zwiększa jego bezpieczeństwo i funkcjonalność w przestrzeni magazynowej.

Półki z Ekologicznej Płyty MDF ✗ Półki regału Heavy wykonane są z wysokiej jakości płyty MDF, która łączy w sobie trwałość, estetykę i bezpieczeństwo użytkowania. Materiał ten charakteryzuje się wyjątkowo gładką powierzchnią, która znacznie przewyższa standardowe płyty wiórowe pod względem wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne. Płyta MDF użyta w regałach Heavy posiada klasę higieny E1, co oznacza, że jest materiałem ekologicznym, bezpiecznym dla człowieka i przyjaznym dla środowiska. Powierzchnia półek jest odporna na zarysowania i łatwa w utrzymaniu czystości, co ma szczególne znaczenie w warunkach magazynowych. Każda półka jest dodatkowo wzmocniona stalowymi wspornikami i poprzeczkami, co gwarantuje jej nośność na poziomie 400 kg.

Możliwość Łączenia i Montażu do Ściany ✗ Regał Heavy został wyposażony w przemysłany system otworów montażowych, które umożliwiają zarówno mocowanie do ściany, jak i łączenie kilku regałów w szeregi. Otwory rozmieszczone są strategicznie po dwóch stronach kątownika na całej długości nogi, co zapewnia maksymalną elastyczność w konfiguracji przestrzeni magazynowej. Otwory na tylnej ścianie służą do bezpiecznego przytwierdzenia regału do ściany - jest to obowiązkowy sposób montażu tego produktu, zapewniający pełne bezpieczeństwo użytkowania. Boczne otwory montażowe pozwalają na połączenie kilku regałów ze sobą, tworząc rozbudowany system składowania, który jeszcze bardziej zwiększa stabilność całej konstrukcji. Takie rozwiązanie jest idealne dla



większych magazynów i warsztatów. Produkt Polskiej Produkcji - Marbo < Regał magazynowy Heavy to produkt polskiej firmy Marbo, renomowanego producenta profesjonalnych rozwiązań magazynowych. Dzięki krajowej produkcji mamy pewność najwyższej jakości wykonania oraz pełnej zgodności z europejskimi normami bezpieczeństwa. Wykończenie powierzchni w postaci ocynku zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi. Regał zachowuje swój estetyczny wygląd nawet po latach intensywnej eksploatacji w wymagających warunkach magazynowych. Polska produkcja gwarantuje również szybką dostępność części zamiennych oraz profesjonalne wsparcie techniczne. Kompletna Specyfikacja Techniczna Regał magazynowy Heavy 220x100x45 5P to profesjonalne rozwiązanie stworzone z myślą o najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych i magazynowych. Jego imponujące wymiary oraz nośność sprawiają, że jest to idealny wybór dla warsztatów samochodowych, hurtowni budowlanych, sklepów motoryzacyjnych oraz wszelkich innych miejsc, gdzie konieczne jest składowanie ciężkich przedmiotów. Wymiary i Parametry Techniczne Wysokość: 220 cm Szerokość: 100 cm Głębokość: 45 cm Rzeczywisty wymiar regału: 217,5 x 101,5 x 46,5 cm Liczba półek: 5 sztuk Nośność pojedynczej półki: 400 kg Maksymalne obciążenie całkowite: 2000 kg Materiał nóg: blacha stalowa 1,5 mm Grubość blachy półki: 1,5 mm Materiał półek: płyta MDF klasy E1 Wykończenie: ocynk Sposób montażu półek: system śrubowy Sposób montażu regału: do ściany (obowiązkowy) Zalety Konstrukcji Heavy Seria Heavy wyróżnia się na tle konkurencji przede wszystkim wzmocnioną konstrukcją, która została zaprojektowana z myślą o maksymalnym bezpieczeństwie i funkcjonalności. Zastosowanie grubszej blachy stalowej oraz podwójnych poprzeczek wzmacniających pod każdą półką to rozwiązania, które spotyka się wyłącznie w profesjonalnych systemach magazynowych najwyższej klasy. System śrubowego mocowania zarówno półek, jak i nóg regału, zapewnia stabilność niedostępną dla tańszych rozwiązań zaciskowych. Każdy element konstrukcji jest precyzyjnie dopasowany i solidnie połączony, co eliminuje jakiegokolwiek luzy czy niestabilności podczas użytkowania. Bezpieczeństwo i Funkcjonalność Regał Heavy został zaprojektowany z myślą o maksymalnym bezpieczeństwie użytkowania. Produkt



wymaga obowiązkowego montażu do ściany za pomocą dedykowanych otworów montażowych, co zapewnia pełną stabilność nawet przy maksymalnym obciążeniu. Możliwość łączenia kilku regałów w szeregi dodatkowo zwiększa sztywność całej konstrukcji i pozwala na stworzenie rozbudowanego systemu składowania. Płyty MDF użyte jako powierzchnie półek są nie tylko wytrzymałe, ale również bezpieczne dla zdrowia - posiadają certyfikat klasy higieny E1, co potwierdza ich ekologiczny charakter i brak emisji szkodliwych substancji. Gładka powierzchnia płyt ułatwia utrzymanie czystości i zapobiega uszkodzeniom składowanych przedmiotów. Zastosowanie Regał magazynowy Heavy znajduje szerokie zastosowanie w różnorodnych branżach. Jest idealnym rozwiązaniem dla warsztatów samochodowych, gdzie konieczne jest składowanie ciężkich części zamiennych, narzędzi i akcesoriów. W hurtowniach budowlanych sprawdzi się doskonale do przechowywania materiałów, narzędzi i sprzętu. Sklepy motoryzacyjne docenią możliwość estetycznej i bezpiecznej ekspozycji ciężkich produktów. Regał Heavy to również doskonały wybór dla magazynów przemysłowych, archiwów firmowych oraz wszelkich innych miejsc, gdzie priorytetem jest maksymalna nośność, bezpieczeństwo i trwałość konstrukcji. Możliwość łączenia regałów w szeregi pozwala na stworzenie rozbudowanych systemów składowania dostosowanych do indywidualnych potrzeb. Kod producenta: heavy_220x100x45x5 EAN: 5901720124586 Kod produktu: 1005071 Producent: Marbo - polska firma gwarantująca najwyższą jakość wykonania

Parametry Techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Marbo
Materiał wykonania regału	metalowy
Liczba półek	5
Maksymalne obciążenie półki	400
Materiał wykonania półki	półka z płyty MDF
Sposób montażu	regał skręcany



Głębokość produktu	45
Szerokość produktu	100
Wysokość produktu	220
Kod producenta	heavy_220x100x45x5
EAN (GTIN)	5901720124586
Stan	Nowy