

Nakrętka z wkładką M12x1,25 kl. 10 wysoka ocynkowana DIN 982 1szt._06198

Nakrętka z wkładką M12x1,25 kl. 10 wysoka ocynkowana DIN 982 1szt.

Wysokiej jakości, profesjonalna **nakrętka samohamowna (samoblokująca)** w wersji **wysokiej** o drobnozwojnym gwincie **M12x1,25**, wykonana w rygorystycznej klasie twardości **10** według normy **DIN 982**. Element ten jest niezastąpiony w połączeniach mechanicznych narażonych na ciągłe, silne wibracje, drgania oraz zmienne obciążenia dynamiczne, występujące powszechnie w konstrukcji podwozi pojazdów, maszyn rolniczych i budowlanych.



Kluczową cechą nakrętki DIN 982 jest zintegrowany **pierścień samoblokujący (wkładka poliamidowa)**. Podczas nakręcania elementu, gwint śruby wcina się w elastyczną wkładkę, co tworzy potężny opór cierny. System ten skutecznie zabezpiecza połączenie przed samoczynnym odkręceniem się nakrętki pod wpływem drgań roboczych, bez konieczności stosowania dodatkowych podkładek sprężystych, odginanych czy podkładek typu Nord-Lock. Konstrukcja o podwyższonej wysokości (14mm) zapewnia dłuższą strefę pełnego gwintu, co przekłada się na znacznie wyższą nośność i odporność na zerwanie.



Dane techniczne / Parametry:

- Typ elementu: Nakrętka samohamowna sześciokątna wysoka
- Rozmiar gwintu: M12
- Skok gwintu: 1,25 mm (gwint drobnozwojny)
- Wysokość całkowita nakrętki: 14mm
- Rozmiar klucza: 19mm
- Klasa właściwości mechanicznych (twardości): 10 (odpowiednik śrub klasy 10.9)
- Norma produkcyjna: DIN 982 (wersja wysoka)
- Powłoka ochronna: Ocynk galwaniczny (biały/srebrny)
- Ilość w opakowaniu: 1 sztuka
- Indeks: 06198

Najważniejsze cechy i korzyści:

- **Wysoka twardość klasy 10:** Nakrętka została wyprodukowana ze specjalistycznego stopu stali ulepszanej cieplnie. Klasa 10 dedykowana jest do współpracy ze śrubami o wysokiej wytrzymałości klasy 10.9. Gwarantuje to odporność na zniekształcenia profilu gwintu nawet przy dociąganiu z użyciem bardzo wysokiego momentu obrotowego.
- **Powłoka ocynkowana:** Gruba warstwa cynku nałożona galwanicznie chroni rdzeń stalowy przed niszczącym działaniem wilgoci, soli drogowej, nawozów sztucznych oraz zmiennych warunków atmosferycznych, minimalizując ryzyko zapiecenia gwintu.
- **Gwint drobnozwojny M12x1,25:** Drobny skok gwintu (1,25mm zamiast standardowego 1,75mm) zapewnia mniejszy kąt wzniosu linii śrubowej. W praktyce pozwala to na precyzyjniejsze dociągnięcie połączenia i gwarantuje jeszcze wyższą odporność na samoczynne poluzowanie pod obciążeniem.

FAQ / Poradnik techniczny:

1. Czym różni się nakrętka DIN 982 od popularnej DIN 985?

Zasadniczą różnicą jest **wysokość nakrętki**. Model DIN 985 to nakrętka niska (standardowa), natomiast oferowana DIN 982 to wersja wysoka. Większa wysokość (w tym przypadku 14mm) oznacza, że nakrętka posiada więcej zwojów gwintu roboczego oraz grubszą wkładkę zaciskową. Przekłada się to na znacznie większą wytrzymałość mechaniczną na zerwanie oraz wyższą skuteczność blokowania – jest to wersja Heavy Duty do najbardziej odpowiedzialnych złączy.

2. Czy nakrętki samohamowne z wkładką poliamidową są wielorazowego użytku?

Zgodnie ze sztuką inżynierską, nakrętki samohamowne z pierścieniem nylonowym/poliamidowym powinny być traktowane jako **elementy jednorazowego montażu**. Podczas pierwszego nakręcania wkładka ulega trwałej deformacji plastycznej. Przy ponownym użyciu tej samej nakrętki, opór zaciskowy wkładki drastycznie spada, co stwarza ryzyko utraty właściwości zabezpieczających.

3. O czym pamiętać podczas montażu nakrętek klasy 10 z drobnym gwintem?

Drobny gwint jest bardziej podatny na tzw. "przekoszenie" podczas ręcznego nakręcania. Pierwsze kilka obrotów należy bezwzględnie wykonać ręcznie, upewniając się, że nakrętka idzie gładko i prosto. Ze względu na wysoką klasę twardości (10), do ostatecznego dociągnięcia złącza zaleca się użycie klucza dynamometrycznego, aby nie przekroczyć maksymalnego momentu dokręcania przewidzianego dla danej klasy śruby.

Zapewnij absolutne bezpieczeństwo i stabilność połączeń mechanicznych

Luźne śruby w zawieszeniu, układzie kierowniczym czy mechanizmach tnących maszyn rolniczych to ogromne zagrożenie wypadkiem lub drogą awarią. Postaw na bezkompromisową jakość, wybierz wzmocnioną nakrętkę wysoką DIN 982 klasy 10 z drobnym gwintem i zyskaj pewność, że żadne wibracje nie poluzują konstrukcji Twojej maszyny! 