

KRAJ POCHODZENIA: ChRL

Importer: MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy
Ul. Brzozowa 19
63-200 Jarocin
t. 508-257-785
sprzedaz@e-magma.pl
www.magma.sklep.pl

Instrukcja oryginalna szlifierka trzp. kątowna 6mm

AT7034

PRZED UŻYCIEM SPRZĘTU PROSZĘ ZAPOZNAĆ SIĘ Z RADAMI PRODUCENTA

Firma MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy mająca siedzibę ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin oświadcza, że produkt spełnia wymagania zasadnicze, nakładane przez dyrektywy: Dyrektywa 2006/42/EC Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie narzędzi z napędem nieelektrycznym, nr normy EN ISO 11148-9: 2011.

GWARANCJA I SERWIS

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Jeśli masz pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem lub agentem handlowym.

Gwarancja materiałów i wykonania przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.

Niniejsza gwarancja nie obejmuje skutków bezpośrednio lub pośrednio nadużyć, nadużywania, zaniedbania, normalnego zużycia, złamania lub niewłaściwej konserwacji, ani też nie ma zastosowania do jakiegokolwiek produktu, który został naprawiony lub zmieniony poza nasze obiekty.

Produkt nie zapewnia zadowalającej obsługi, zadzwoń do dystrybutora w celu zwrotu.

Do reklamacji powinien towarzyszyć dowód zakupu i wyjaśnienie powrotu.

Nie udzielamy żadnej innej gwarancji, wyrażonej i / lub domniemanej. W żadnym razie nie będziemy odpowiedzialni na śmierć, urazy osób lub mienia, lub na przypadkowe, wtórne, pośrednie lub szczególne szkody wyrządzone w wyniku sprzedaży lub użytkowania produktów, z wyjątkiem kosztów lub kosztów napraw i wymiany, jak opisano powyżej.

Niniejsza gwarancja daje klientowi określone w świetle prawa uprawnienia.

Niniejsza gwarancja obejmuje tylko początkowego nabywcę produktu.

Wadę, naprawimy lub wymieniamy produkt lub zwrócimy cenę. Zwrócimy naprawiony produkt lub wymienić na nasz koszt, chyba że zostanie ustalone przez nas, że wada powstała z przyczyn nie w ramach naszej gwarancji, w takim przypadku, odpowiedzialny za koszty wysyłki jest klient.

NIEPRAWIDŁOWE DZIAŁANIE I UTRZYMANIE TEGO PRODUKTU MOGĄ POWODOWAĆ POWAŻNE SZKODY. PODCZAS UŻYWANIA NARZĘDZI, ZACHOWAĆ PODSTAWOWE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI BEZPIECZEŃSTWA

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Nasmaruj narzędzie przed rozpoczęciem pracy. Patrz KONSERWACJA dla instrukcji dot. smarowania.
2. Odłączyć narzędzie od zasilania powietrzem. (Patrz rysunek 7)



3. Nasmaruj koła zębate przy użyciu pistoletu smarowego (nie dostarczonego), włożyć dyszę do armatury smarowej (Część # 30) i kilka kropli smaru do smarowania. Zapewni to ochronę kół zębatach i trwałości narzędzia. (Patrz rysunek 1)



Korpus maszyny należy smarować raz na dzień roboczy.

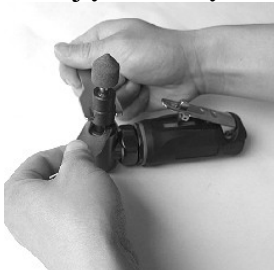
Odkręcić kołpak mocujący zacisk (część # 37) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara ręcznie lub jednym kluczem przytrzymując drugi klucz na płaskiej osi trzpienia obrotowego (część nr 34). (Patrz rysunek 2)



5. Włóż akcesoria do szlifowania, takie jak kamień szlifierski otwór nasadki. Patrz rysunek 3



6. Dokręcić nakrętkę mocującą tuleję ustalającą zgodnie z ruchem wskazówek zegara za pomocą jednego klucza trzymając drugi klucz na płaskiej części osi. Upewnij się, że pokrywa mocująca osłonę mocuje się prawidłowo. Patrz rysunek 4



7. Zdejmij korek powietrzny z wlotu powietrza i włóż go wąż doprowadzający powietrze do narzędzia. Ustaw ciśnienie powietrza na 90 PSI. Patrz rysunek 5



8. Przesuń blok dźwigniowy przepustnicy i wciśnij wyzwalacz dźwigni. Jak mocno jest wciśnięty spust taką uzyskamy prędkość obrotową narzędzia. Następnie narzędzie zaczyna pracę. Patrz rysunek 6



Używaj jedynie elementów szlifierskich których obroty są równe lub większy niż samo narzędzie.

OPIEKA I UTRZYMANIE

Narzędzie należy smarować codziennie (lub przed każdym użyciem). Olej narzędziowy (nie wchodzi w skład zestawu). Olej do narzędzi pneumatycznych jest dostępny w dużych sklepach narzędziowych. Olej klasy SAE # 10 , smar lub dowolny inny wysokiej jakości olej turbinowy zawierający absorbent wilgoci, inhibitory korozji metali.

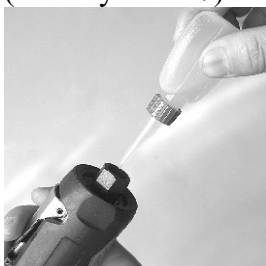
Nie używaj oleju detergentowego.

Podczas pracy ciągłej narzędzie powinno być naoliwione co 1 do 2 godzin. Można to zrobić przez olejarkę lub ręcznie. Jeśli zrobisz to ręcznie, postępuj jak następuje:

1. Odłączyć urządzenie od zasilania powietrzem. (Patrz rysunek 6)



2. Wlażyć kilka kropli oleju narzędziowego do wlotu powietrza. (Patrz rysunek 7)



Unikaj niewłaściwego użycia grubszego oleju, który może prowadzić do zmniejszenia wydajności lub wadliwe działanie.

3. Podłączyć urządzenie do źródła powietrza. Uruchom narzędzie bez obciążenia przez kilka sekund, aby rozprzodzić olej przez narzędzie.

Nadmiar oleju może być wydmuchiwany z tulei powierzchni, więc trzymaj urządzenie w bezpiecznym kierunku.

4. Po uruchomieniu narzędzia i przed zapisaniem narzędzia, odłączyć wąż powietrza i umieścić 4 lub 5 kropli powietrza wlej do wlotu powietrza, a następnie ponownie podłączyć

przewód powietrza i uruchom narzędzie do równomiernego rozprowadzania oleju w całym narzędziu 30 sekund w przybliżeniu. To wydłuży trwałość narzędzia.

5. Unikaj przechowywania narzędzia w wilgotnym otoczeniu to powoduje rdzę wewnętrznych mechanizmów. Zawsze naolejaj przed przechowywaniem.

6. Jeśli narzędzie jest poważnie uszkodzone, to powinny być pozostawione w recyklingu. Nigdy nie wrzucaj do ognia.

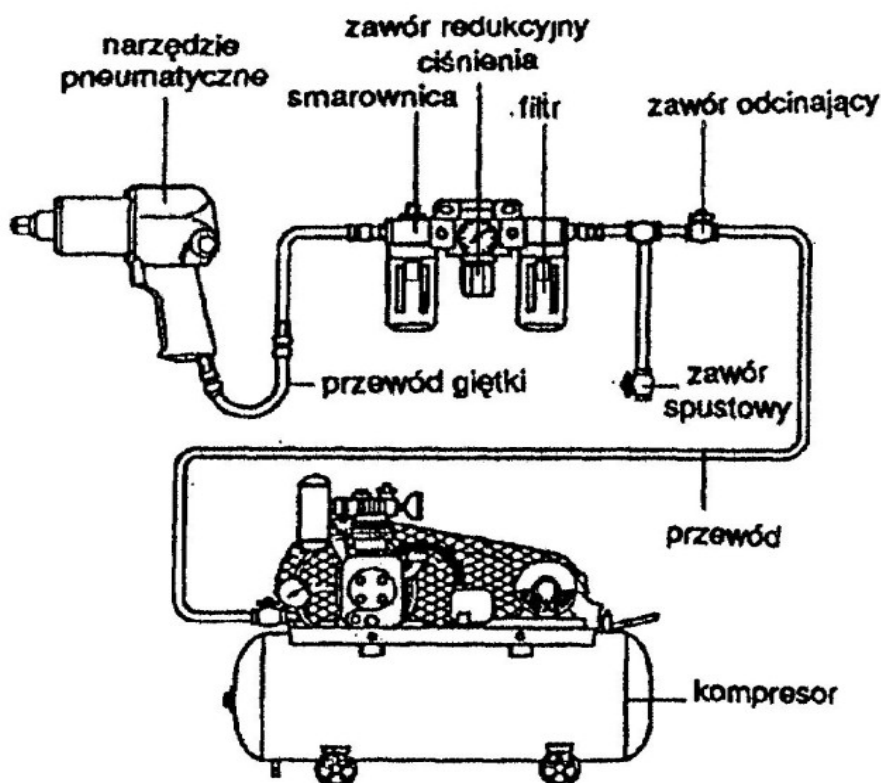
I. ZASILANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM

1. Doprowadzone powietrze powinno zawsze być czyste i suche.
2. Kurz opary korozyjne lub nadmierna wilgoć mogą zanieczyścić silnik narzędzia pneumatycznego.
3. Niskie ciśnienie zmniejsza wydajność narzędzia.
4. Wysokie ciśnienie powoduje przekroczenie dopuszczalnych parametrów i może spowodować wypadek lub uszkodzenie narzędzia.
5. Kompresor powinien mieć minimum 50% większa wydajność niż potrzeby narzędzia podane w danych technicznych.

II. KONSERWACJA I SMAROWANIE

1. Zastosować zespół przygotowania powietrza (filtr, smarownica), napełnić smarownicę właściwym olejem (patrz po niżej rys.)
2. Regularnie odwadniać zbiornik ciśnieniowy kompresora oraz filtr powietrza znajdujący się w zespole przygotowania powietrza.
3. Codziennie sprawdzać stan oleju w smarownicy zespołu przygotowania powietrza
4. Stosować tylko i wyłącznie olej do narzędzi pneumatycznych. Stosowanie niewłaściwego oleju może prowadzić do niesprawnego działania narzędzia.
5. Sugerowany olej: SHELL MOLINA 10, ARAL CITAM GF 10 w zależności od urządzenia 1-2 krople na godzinę.
6. W przypadku braku profesjonalnej instrukcji pneumatycznej, można doraźnie zastosować indywidualną smarownicę montowaną przy wlocie powietrza do narzędzia (codziennie sprawdzać poziom oleju w owej smarownicy i w miarę potrzeby uzupełnić).
7. Przed uruchomieniem upewnić się, że w przewodzie sprężonego powietrza nie ma wilgoci (wody kondensacyjnej)
8. Silnie zardzewiałe śruby przed wykręceniem zwilżyć środkiem rozpuszczającym rdzę.

PODSTAWOWY SCHEMAT INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA



III WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

1. Praca, konserwacja i kontrola powinny być zawsze zgodne z obowiązującymi normami bezpieczeństwa i higieny pracy dotyczącymi narzędzi pneumatycznych.
2. Wszelkie prace konserwacyjne lub regulacyjne należy wykonywać po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Wszelkie naprawy wykonywać w punktach do tego uprawnionych.
4. Podczas pracy zwrócić szczególną uwagę na wystające części garderoby, długie włosy, itp., trzymać je z dala od ruchomych części narzędzia.
5. Przy uruchamianiu narzędzia należy być przygotowanym na nagłe zmiany kierunku ruchu.
6. Podczas użytkowania narzędzia należy używać specjalistycznych ochron osobistych (rękawice, okulary, nauszники, itp.)
7. Wibracje i hałas powstałe na wskutek pracy narzędzia mogą powodować uraz dłoni, rąk lub słuchu. W przypadku stwierdzenia pojawienia się niepokojących objawów należy zgłosić to do lekarza przed ponownym przystąpieniem do pracy.
8. Do konserwacji narzędzi używać tylko zalecanych olejów i smarów. Używanie do tego celu cieczy łatwopalnych surowo wzbronione.
9. Narzędzie nie może być używane przez dzieci.

IV GWARANCJA

1. Narzędzie przeznaczone jest do prac warsztatowych a nie przemysłowych
2. Zastosowanie narzędzia w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem, pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

UWAGA!! Jeżeli nie dysponujesz zespołem przygotowania powietrza zdecydowanie skrócisz czas pracy narzędzia i stracisz gwarancję.

Dlaczego? Dlatego, że źle przygotowane sprężone powietrze ze względu na swoje właściwości chemiczne i fizyczne powoduje:

Powstawanie kwasu siarkowego, mazi, korozji, nie ergonomiczną pracę narzędzia, straty mocy urządzenia itp.

Podczas użytkowania dzieci i inne osoby postronne powinny znajdować się w bezpiecznej odległości.

Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.

Podczas użytkowania należy zachować ostrożność. Każdą czynność wykonać uważnie i z rozważą. Nie należy używać towaru, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.

Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.

Należy unikać niezamierzonego uruchomienia towaru.

Należy unikać nienaturalnej pozycji przy pracy.

Należy dbać o stabilną pozycję pracy i zachowanie równowagi.

Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii.

Włosy, ubranie, rękawice - trzymać z dala od ruchomych elementów.

Jeśli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył upewnić się, że są one prawidłowo podłączone.

Dane techniczne:

Wejście do narzędzia 6mm

Obroty 20 000 rpm (obr/min)

Zapotrzebowanie na powietrze 3,5 CFM

Ciśnienie pracy 90 PSI (6,3bar)

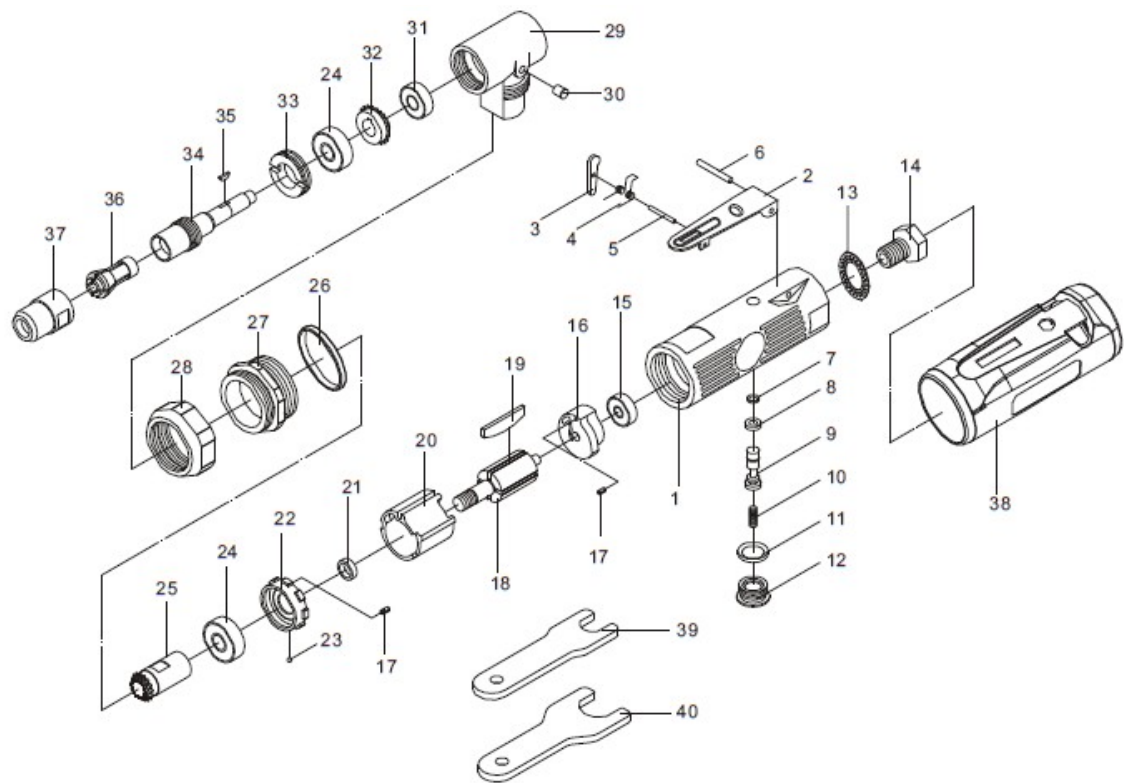
Gwint przyłącza powietrza 1/4" GW

Zalecana średnica węża 3/8"

Długość 155mm

Waga 0,55kg

Spis części:



Part No.	Description	Qty.
1	Main housing	1
2	Lever trigger	1
3	Lever block	1
4	Spring	1
5	Bolt	1
6	Bolt	1
7	O-ring	1
8	O-ring	1
9	Valve stem	1
10	Spring	1
11	O-ring	1
12	Screw nut	1
13	Muffler	1
14	Inlet nipple	1
15	Bearing	1
16	Rear plate	1
17	Bolt	2
18	Rotor	1
19	Rotor blade	4
20	Cylinder	1

Part No.	Description	Qty.
21	Bushing	1
22	Front plate	1
23	Steel ball	1
24	Bearing	2
25	Major gear	1
26	Decorating ring	1
27	Fixing ring	1
28	Nut	1
29	L-type connector	1
30	Lubricating valve	1
31	Bearing	1
32	Minor gear	1
33	Bushing	1
34	Rotating axle	1
35	Semi-round key	1
36	Collet	1
37	Collet fixing cap	1
38	Soft grip	1
39	Wrench(1)	1
40	Wrench (2)	1

WARRANTY AND SERVICE

SAFETY INFORMATION

If you have questions about the product, please contact your distributor or sales agent.

Guarantee of materials and workmanship for a period of 12 months from the date of purchase.

This warranty does not apply directly or indirectly to abuse, neglect, normal wear, breakage or improper maintenance, nor does it apply to any product that has been repaired or changed outside of our facilities.

The product does not provide satisfactory service, please call the distributor for a return.

The complaint should be accompanied by a proof of purchase and a return explanation.

We make no other warranty, expressed and / or implied. In no event will we be responsible for death, personal injury or property injury, or incidental, consequential, indirect or special damage resulting from the sale or use of the products, except for the cost or cost of repair and replacement as described above.

This warranty gives the customer a specific legal remedy.

This warranty extends only to the original purchaser of the product.

Defect, we will repair or replace the product, or refund the price. We will return the repaired product or replace it at our expense, unless it is determined by us that the defect has arisen for reasons not covered by our warranty, in which case the customer is responsible for shipping costs.

MALFUNCTION AND KEEPING OF THIS PRODUCT COULD CAUSE SERIOUS DAMAGE. WHEN USING TOOLS, TAKE THE BASIC SAFETY PRECAUTIONS

USER MANUAL

1. Lubricate the tool before starting work. See MAINTENANCE for lubrication instructions.

2. Disconnect the tool from the air supply. (See figure 7)

3. Lubricate the gears using a grease gun (not supplied), insert the nozzle into the grease fitting (Part # 30) and a few drops of grease for grease. This will protect the gears and the durability of the tool. (See figure 1)

The machine body should be lubricated once a working day.

Unscrew the caliper mounting cap (Part # 37) counterclockwise by hand or with one wrench while holding the other wrench on the flat axis of the spindle (Part # 34). (See figure 2)

5. Insert the grinding accessories such as the grinding stone into the cap hole. See figure 3

6. Tighten the locking nut clockwise with one wrench while holding the other wrench on the flat part of the axle. Make sure the cover securing the cover is attached properly. See figure 4

7. Remove the air cap from the air inlet and insert the air hose into the tool. Set the air pressure to 90 PSI. See figure 5

8. Move the throttle lever block and squeeze the lever trigger. As much as the trigger is pressed, the rotational speed of the tool is obtained. Then the tool starts

work. See figure 6

Use only grinding elements that are equal to or greater than the rotation speed of the tool itself.

CARE AND MAINTENANCE

Lubricate the tool daily (or before each use). Tool oil (not included). Air tool oil is available from major hardware stores. SAE # 10 oil, grease or any other high quality turbine oil containing moisture absorbent, metal corrosion inhibitors.

Do not use detergent oil.

During continuous operation, the tool should be lubricated every 1 to 2 hours. This can be done by an oiler or by hand. If you do this manually, please proceed as follows:

1. Disconnect the device from the air supply. (See figure 6)

2. Put a few drops of tool oil into the air inlet.

(See figure 7)

Avoid improper use of thicker oil which can lead to reduced performance or malfunction.

3. Connect the device to the air supply. Run the tool without load for a few seconds to distribute the oil through the tool.

Excess oil may be blown out of the sleeve surface, so hold the device in a safe direction.

4. After starting the tool and before saving the tool, disconnect the air hose and put 4 or 5 drops of oil into the air inlet, then reconnect the air hose and run the tool to evenly distribute the oil throughout the tool 30 seconds approximately. This will extend the life of the tool.

5. Avoid storing the tool in a humid environment as it will rust the internal mechanisms. Always lubricate before storing.

6. If the tool is badly damaged, it should be recycled. Never throw it into fire.

I. COMPRESSED AIR SUPPLY

1. The air supply should always be clean and dry.

2. Dust, corrosive fumes or excessive moisture can contaminate the air tool motor.

3. Low pressure reduces tool performance.

4. High pressure exceeds allowable limits and may cause an accident or damage to the tool.

5. The compressor should have at least 50% greater efficiency than the tool needs given in the technical data.

II. MAINTENANCE AND LUBRICATION

1. Use the air preparation unit (filter, lubricator), fill the lubricator with the correct oil (see the figure below)

2. Regularly drain the compressor pressure tank and the air filter located in the air preparation unit.

3. Check the condition of the oil in the air preparation unit's lubricator daily
4. Use only air tool oil. Using the wrong oil can lead to a tool malfunction.
5. Suggested oil: SHELL MOLINA 10, ARAL CITAM GF 10 1-2 drops per hour depending on the device.
6. In the absence of a professional pneumatic manual, an individual lubricator installed at the air inlet to the tool can be used on an ad hoc basis (check the oil level in this lubricator every day and top up if necessary).
7. Before starting, make sure that there is no moisture (condensation water) in the compressed air line.
8. Moistened heavily rusted bolts with a rust release agent before loosening them.

III SAFETY INSTRUCTIONS

1. Work, maintenance and inspection should always be in accordance with the applicable health and safety standards for air tools.
2. Any maintenance or adjustment work should be performed after disconnecting the compressed air hose.
3. Carry out all repairs at authorized points.
4. During work, pay particular attention to protruding clothes, long hair, etc., keep them away from moving parts of the tool.
5. Be prepared for sudden changes in direction of movement when starting the tool.
6. When using the tool, use specialized personal protection (gloves, glasses, ear muffs, etc.)
7. Vibration and noise generated by the tool may injure hands, hands or hearing. If you notice any disturbing symptoms, please report them to your doctor before starting work again.
8. Use only the recommended oils and greases for tool maintenance. The use of flammable liquids for this purpose is strictly forbidden.
9. The tool must not be used by children.

IV WARRANTY

1. The device is intended for workshop, not industrial work
 2. Using the tool in a manner inconsistent with its intended use deprives the Buyer of the right to the warranty.
- CAUTION!! If you do not have an air preparation unit, you will definitely shorten the working time of the tool and you will lose the warranty.

Why? Because poorly prepared compressed air, due to its chemical and physical properties, causes:

Formation of sulfuric acid, grease, corrosion, non-ergonomic work of the tool, power loss of the device, etc.

Keep children and other bystanders at a safe distance while in use.

The workplace should be kept clean and well lit.

Be careful when using it. Perform each action carefully and prudently. Do not use the goods while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

Wear personal protective equipment and always wear goggles.

Avoid unintentional starting of the goods.

Avoid unnatural working positions.

Maintain a stable working position and maintain balance.

Wear appropriate clothes. Do not wear loose clothing or jewelry.

Keep your hair, clothes, gloves away from moving parts.

If it is possible to install dust extraction and collection devices, make sure that they are properly connected.

Technical data:

6mm tool entry

Revolutions 20,000 rpm (rev / min)

Air requirement 3.5 CFM

Working pressure 90 PSI (6.3 bar)

Air connection thread 1/4 "F

Recommended hose diameter 3/8 "

Length 155mm

Weight 0.55 kg

Parts list:

GARANTIE UND SERVICE

SICHERHEITSINFORMATION

Bei Fragen zum Produkt wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder Vertriebspartner.

Garantie auf Material und Verarbeitung für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Kaufdatum.

Diese Garantie gilt weder direkt noch indirekt für Missbrauch, Missbrauch, Nachlässigkeit, normale Abnutzung, Bruch oder unsachgemäße Wartung, noch gilt sie für Produkte, die außerhalb unserer Einrichtungen repariert oder geändert wurden.

Das Produkt bietet keinen zufriedenstellenden Service, bitte rufen Sie den Händler für eine Rücksendung an.

Der Reklamation sollte ein Kaufbeleg und eine Rücksendeerklärung beigelegt werden.

Wir geben keine andere Garantie, ausdrücklich und / oder stillschweigend. In keinem Fall haften wir für Tod, Personen- oder Sachschäden oder zufällige, indirekte oder besondere Schäden, die sich aus dem Verkauf oder der Verwendung der Produkte ergeben, mit Ausnahme der Kosten oder Kosten für Reparatur und Ersatz wie oben beschrieben.

Diese Garantie gibt dem Kunden einen bestimmten Rechtsbehelf.

Diese Garantie erstreckt sich nur auf den ursprünglichen Käufer des Produkts.

Defekt, wir reparieren oder ersetzen das Produkt oder erstatten den Preis. Wir werden das reparierte Produkt auf unsere Kosten zurücksenden oder ersetzen, es sei denn, wir stellen fest, dass der Mangel aus Gründen entstanden ist, die nicht von unserer Garantie abgedeckt sind, in diesem Fall trägt der Kunde die Versandkosten.

FEHLFUNKTIONEN UND DIE AUFBEWAHRUNG DIESES PRODUKTS KÖNNEN SCHWERE SCHÄDEN VERURSACHEN. BEACHTEN SIE BEI DER VERWENDUNG VON WERKZEUGEN DIE GRUNDLEGENDE SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

BENUTZERHANDBUCH

1. Schmieren Sie das Werkzeug, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Schmieranweisungen finden Sie unter WARTUNG.

2. Trennen Sie das Werkzeug von der Luftversorgung. (Siehe Abbildung 7)

3. Schmieren Sie die Zahnräder mit einer Fettpresse (nicht im Lieferumfang enthalten), führen Sie die Düse in den Schmiernippel (Teil # 30) und einige Tropfen Fett für Fett ein. Dies schützt die Zahnräder und die Haltbarkeit des Werkzeugs. (Siehe Abbildung 1)

Der Maschinenkörper sollte einmal pro Arbeitstag geschmiert werden.

Schrauben Sie die Bremssattel-Montagekappe (Teil Nr. 37) gegen den Uhrzeigersinn von Hand oder mit einem Schlüssel ab, während Sie den anderen Schlüssel auf der flachen Achse der Spindel (Teil Nr. 34) halten. (Siehe Abbildung 2)

5. Setzen Sie das Schleifzubehör wie den Schleifstein in das Kappenloch ein. Siehe Abbildung 3

6. Ziehen Sie die Sicherungsmutter mit einem Schraubenschlüssel im Uhrzeigersinn fest, während Sie den anderen Schraubenschlüssel am flachen Teil der Achse festhalten. Stellen Sie sicher, dass die Abdeckung, mit der die Abdeckung befestigt ist, richtig angebracht ist. Siehe Abbildung 4

7. Entfernen Sie die Luftkappe vom Lufteinlass und stecken Sie den Luftschlauch in das Werkzeug. Stellen Sie den Luftdruck auf 90 PSI ein. Siehe Abbildung 5

8. Bewegen Sie den Gashebelblock und drücken Sie den Hebelauslöser. Solange der Auslöser gedrückt wird, wird die Drehzahl des Werkzeugs ermittelt. Dann startet das Tool

Arbeit. Siehe Abbildung 6

Verwenden Sie nur Schleifelemente, die gleich oder größer als die Drehzahl des Werkzeugs selbst sind.

PFLEGE UND WARTUNG

Schmieren Sie das Werkzeug täglich (oder vor jedem Gebrauch). Werkzeugöl (nicht im Lieferumfang enthalten). Druckluftwerkzeugöl ist in großen Baumärkten erhältlich. SAE # 10 Öl, Fett oder jedes andere hochwertige Turbinenöl, das feuchtigkeitsabsorbierende Metallkorrosionsinhibitoren enthält.

Verwenden Sie kein Reinigungsöl.

Im Dauerbetrieb sollte das Werkzeug alle 1 bis 2 Stunden geschmiert werden. Dies kann mit einem Öler oder von Hand erfolgen. Wenn Sie dies manuell tun, gehen Sie bitte wie folgt vor:

1. Trennen Sie das Gerät von der Luftversorgung. (Siehe Abbildung 6)

2. Geben Sie einige Tropfen Werkzeugöl in den Lufteinlass.

(Siehe Abbildung 7)

Vermeiden Sie die unsachgemäße Verwendung von dickerem Öl, da dies zu Leistungseinbußen oder Fehlfunktionen führen kann.

3. Schließen Sie das Gerät an die Luftversorgung an. Lassen Sie das Werkzeug einige Sekunden ohne Last laufen, um das Öl im Werkzeug zu verteilen.

Überschüssiges Öl kann aus der Hülsoberfläche herausgeblasen werden, halten Sie das Gerät daher in eine sichere Richtung.

4. Nach dem Starten des Werkzeugs und bevor Sie das Werkzeug aufbewahren, trennen Sie den Luftschlauch und geben 4 oder 5 Tropfen Luft in den Lufteinlass, schließen Sie dann den Luftschlauch wieder an und lassen Sie das Werkzeug laufen, um das Öl ungefähr 30 Sekunden gleichmäßig im Werkzeug zu verteilen. Dies verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs.

5. Vermeiden Sie es, das Werkzeug in einer feuchten Umgebung zu lagern, da dies die internen Mechanismen verrostet. Vor der Lagerung immer schmieren.

6. Wenn das Werkzeug stark beschädigt ist, sollte es recycelt werden. Werfen Sie es niemals ins Feuer.

I. DRUCKLUFTVERSORGUNG

1. Halten Sie die zugeführte Luft sauber und trocken.

2. Staub, korrosive Dämpfe oder übermäßige Feuchtigkeit können den Druckluftwerkzeugmotor verunreinigen.

3. Niedriger Druck verringert die Werkzeugleistung.

4. Der hohe Druck überschreitet die zulässigen Parameter und kann einen Unfall oder eine Beschädigung des Werkzeugs verursachen.

5. Der Kompressor sollte einen um mindestens 50 % höheren Wirkungsgrad haben, als das in den technischen Daten angegebene Werkzeug benötigt.

II. WARTUNG UND SCHMIERUNG

1. Verwenden Sie die Luftaufbereitungseinheit (Filter, Schmierstoffgeber), füllen Sie den Schmierstoffgeber mit dem richtigen Öl (siehe Abbildung unten)

2. Entleeren Sie regelmäßig den Kompressor-Druckbehälter und den Luftfilter, der sich in der Luftaufbereitungseinheit befindet.

3. Täglich den Zustand des Öls im Schmierstoffgeber des Luftaufbereitungsgeräts prüfen

4. Verwenden Sie nur Druckluftwerkzeugöl. Die Verwendung des falschen Öls kann zu einer Fehlfunktion des Werkzeugs führen.

5. Empfohlenes Öl: SHELL MOLINA 10, ARAL CITAM GF 10 1-2 Tropfen pro Stunde je nach Gerät.

6. In Ermangelung eines professionellen Pneumatik-Handbuchs kann ad hoc ein individueller Schmierstoffgeber am Lufteinlass des Werkzeugs eingesetzt werden (täglich den Ölstand in diesem Schmierstoffgeber prüfen und ggf. nachfüllen).

7. Stellen Sie vor dem Start sicher, dass sich keine Feuchtigkeit (Kondenswasser) in der Druckluftleitung befindet.

8. Befeuchten Sie stark verrostete Schrauben mit einem Rostlösemittel, bevor Sie sie lösen.

III SICHERHEITSHINWEISE

1. Arbeit, Wartung und Inspektion sollten immer den geltenden Gesundheits- und Sicherheitsstandards für Druckluftwerkzeuge entsprechen.

2. Eventuelle Wartungs- oder Einstellarbeiten sollten nach dem Abziehen des Druckluftschlauches durchgeführt werden.

3. Führen Sie alle Reparaturen an autorisierten Stellen durch.

4. Achten Sie beim Arbeiten besonders auf abstehende Kleidung, lange Haare usw., halten Sie diese von beweglichen Teilen des Werkzeugs fern.

5. Seien Sie beim Starten des Werkzeugs auf plötzliche Bewegungsrichtungsänderungen vorbereitet.

6. Verwenden Sie bei der Verwendung des Werkzeugs spezielle persönliche Schutzausrüstung (Handschuhe, Brille, Gehörschutz usw.)

7. Durch das Werkzeug erzeugte Vibrationen und Geräusche können Hände, Hände oder das Gehör verletzen. Wenn Sie störende Symptome bemerken, melden Sie diese bitte Ihrem Arzt, bevor Sie die Arbeit wieder aufnehmen.

8. Verwenden Sie für die Werkzeugwartung nur die empfohlenen Öle und Fette. Die Verwendung von brennbaren Flüssigkeiten zu diesem Zweck ist strengstens untersagt.

9. Das Werkzeug darf nicht von Kindern verwendet werden.

IV GARANTIE

1. Das Gerät ist für Werkstatt-, nicht für Industriearbeiten bestimmt

2. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung des Werkzeugs entfällt der Gewährleistungsanspruch des Käufers.

VORSICHT!! Wenn Sie kein Luftaufbereitungsgerät haben, verkürzen Sie definitiv die Arbeitszeit des Werkzeugs und Sie verlieren die Garantie.

Wieso den? Denn schlecht aufbereitete Druckluft verursacht aufgrund ihrer chemischen und physikalischen Eigenschaften:

Bildung von Schwefelsäure, Fett, Korrosion, nicht ergonomischer Betrieb des Werkzeugs, Leistungsverlust des Gerätes usw.

Halten Sie Kinder und andere Umstehende während des Gebrauchs in sicherem Abstand.

Der Arbeitsplatz sollte sauber und gut beleuchtet sein.

Seien Sie vorsichtig, wenn Sie es verwenden. Führen Sie jede Aktion sorgfältig und umsichtig aus. Verwenden Sie die Waren nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.

Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und tragen Sie immer eine Schutzbrille.

Vermeiden Sie unbeabsichtigtes Anlaufen der Ware.

Vermeiden Sie unnatürliche Arbeitspositionen.

Behalten Sie eine stabile Arbeitsposition bei und halten Sie das Gleichgewicht.

Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck.

Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fern.

Wenn es möglich ist, Staubabsaug- und -sammelvorrichtungen zu installieren, stellen Sie sicher, dass diese richtig angeschlossen sind.

Technische Daten:

6mm Werkzeugaufnahme

Umdrehungen 20.000 U/min (U/min)

Luftbedarf 3.5 CFM

Arbeitsdruck 90 PSI (6,3 bar)

Luftanschlussgewinde 1/4 "F

Empfohlener Schlauchdurchmesser 3/8"

Länge 155mm

Gewicht 0,55 kg

Liste der Einzelteile:



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki ochronne



Stosować maskę ochronną na twarz



Stosować odzież ochronną



Przed przystąpieniem do pracy zapoznać się z instrukcją



Stosować rękawice ochronne



Stosować przyłbice



Stosować obuwie ochronne

Stosuj obuwie ochronne

