

Nasady obrotowe

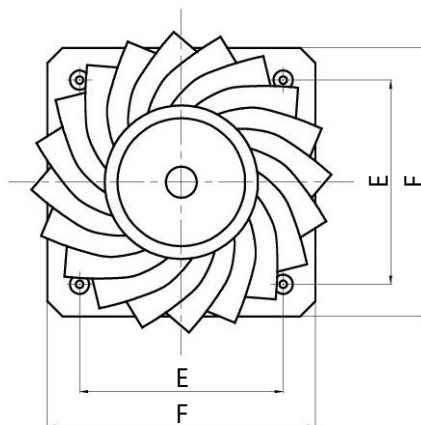
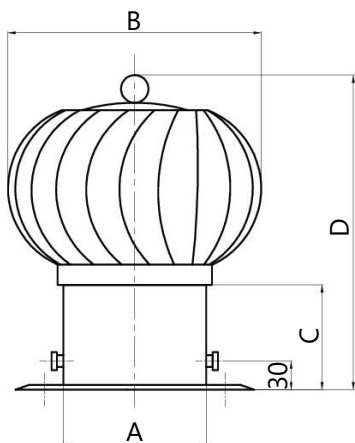
OPIS: Nasady kominowe stosuje się jako zakończenie przewodów kominowych, zarówno wentylacyjnych i spalinowych. Świetnie spełniają rolę ochrony przed opadami atmosferycznymi i innymi niepożądanymi przedmiotami oraz zabezpieczają przed zakłóceniem ciągu. Dzięki nim przewody wentylacyjne mogą prawidłowo funkcjonować w każdych warunkach. Nasady obrotowe wykorzystują siłę wiatru do wspomaganie ciągu kominowego. Wysokie wartości i szeroki zakres parametrów technicznych oraz nowoczesny i estetyczny wygląd sprawiają, iż nasady te znajdują zastosowanie zarówno w obiektach o charakterze użytkowym, jak i przemysłowym. Nasady obrotowe montuje się na szczycie komina za pomocą podstawy lub bezpośrednio na rurze (wkładzie kominowym).

MONTAŻ: Montując nasadę za pośrednictwem podstawy należy oznaczyć miejsce otworów pod kołki montażowe na wierzchu komina, wywiercić otwory, umieścić w nich kołki rozporowe, następnie przykręcić podstawę nasady obrotowej przyklejając wcześniej uszczelki. W razie potrzeby, wcześniej wyrównać wierzch komina masą uszczelniającą. Po sprawdzeniu, czy cała konstrukcja jest stabilna, założyć nasadę i dokręcić do podstawy bocznymi nakrętkami. Nasada powinna się swobodnie obracać nie wydając żadnych efektów dźwiękowych. Montując nasadę bezpośrednio na rurze tj. wkładzie kominowym, należy zamocować ją przy pomocy bocznych nakrętek. Trzeba pamiętać, że w każdym przypadku, dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownikom, montaż nasad powinno powierzać się wyspecjalizowanym fachowcom.

KONSERWACJA: Nasady obrotowe, jak każde urządzenie techniczne, wymagają konserwacji. Przeglądu najlepiej dokonywać raz w roku. Dobrym momentem jest, wykonywany przez zakłady kominarskie, coroczny przegląd przewodów kominowych i wentylacyjnych. W celu dokonania takiego przeglądu należy zdemontować, poprzez odkręcenie bocznych nakrętek, górnej (obrotowej) części nasady. Łatwy dostęp do przewodu kominowego pozwoli na jego sprawdzenie, a zdemonowaną nasadę możemy oczyścić - najlepiej ogólnodostępnym detergentem i bieżącą wodą. Po wysuszeniu i ewentualnym usunięciu usterek technicznych, należy nasadę założyć na podstawę i dokręcić boczne nakrętki.



Nasady obrotowe z podstawą (KJ39 / KJ54) - małe



Materiał:

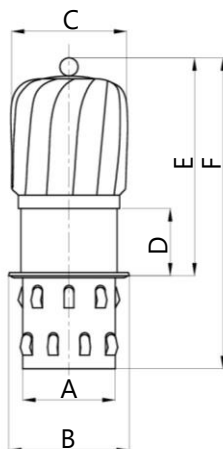
KJ39 – 1050Ah24/DX51D+Z (0,5-1,0mm)

KJ54 – 0H18N9/1.4301/304 (0,5-1,0mm)

Indeks	Średnica	Wymiary [mm]					
		A	B	C	D	E	F
KJ39/150	Ø150	150	265	110	330	195	250
KJ39/200	Ø200	200	325	110	360	275	330
KJ39/250	Ø250	250	395	110	415	345	395

Indeks	Średnica	Wymiary [mm]					
		A	B	C	D	E	F
KJ54/150	Ø150	150	265	110	330	195	250
KJ54/200	Ø200	200	325	110	360	275	330
KJ54/250	Ø250	250	395	110	415	345	395

Nasada obrotowa podłużna do ceramiki (KJ56 / KJ57)



Materiał:

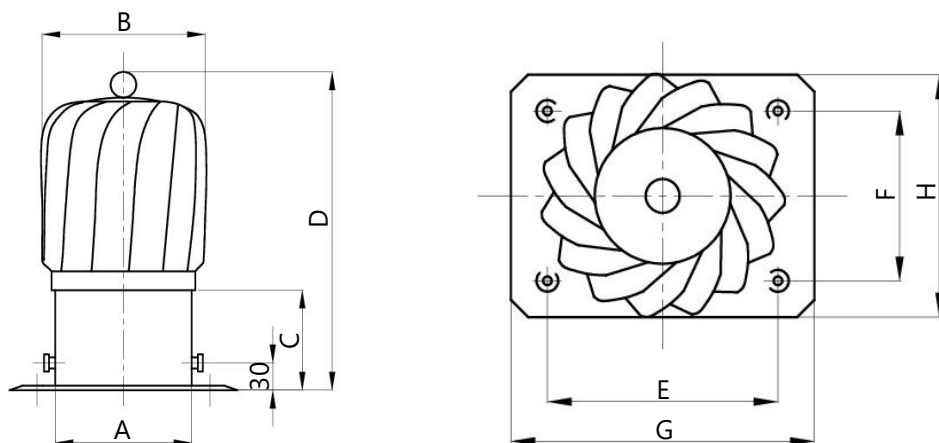
KJ56 – 1050Ah24/DX51D+Z (0,5-1,0mm)

KJ57 – 0H18N9/1.4301/304 (0,5-1,0mm)

Indeks	Średnica	Wymiary [mm]					
		A	B	C	D	E	F
KJ56/150	Ø150	144	188	190	105	340	485

Indeks	Średnica	Wymiary [mm]					
		A	B	C	D	E	F
KJ57/150	Ø150	144	188	190	105	340	485

Nasada obrotowa podłużna z podstawą (KJ40 / KJ50)



Materiał:

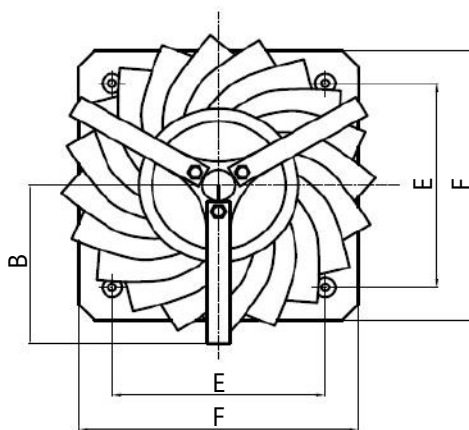
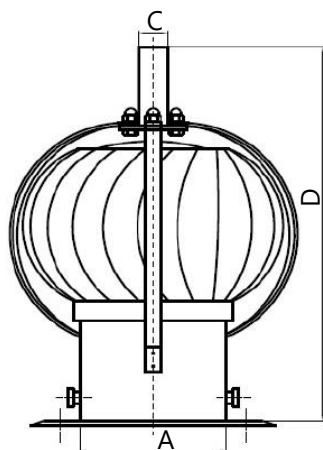
KJ40 – 1050Ah24/DX51D+Z (0,5-1,0mm)

KJ50 – 0H18N9/1.4301/304 (0,5-1,0mm)

Indeks	Średnica	Wymiary [mm]					
		A	B	C	D	ExF	GxH
KJ40/150	Ø150	150	190	110	350	195x145	250x200

Indeks	Średnica	Wymiary [mm]					
		A	B	C	D	ExF	GxH
KJ50/150	Ø150	150	190	110	350	195x145	250x200

Nasady obrotowe z łożyskiem zewnętrznym (KJZŁ54)



Materiał:

KJZŁ54 – 0H18N9/1.4301/304 (0,5-1,0mm)

Indeks	Średnica	Wymiary [mm]					
		A	B	C	D	E	F
KJZŁ54/150	Ø150	150	149	30	407	195	250
KJZŁ54/200	Ø200	200	187	30	445	275	330