

Instrukcja Techniczna

StoPox BB OS

Powłoka epoksydowa, przemysłowa



Charakterystyka

Zastosowanie	• do wnętrz • powłoka posadzkowa • kolorowa powłoka standardowa do posadzek przemysłowych, np. w przemyśle samochodowym • jako kolorowa powłoka wierzchnia w systemie ochrony powierzchni StoCretec OS 8
Właściwości	• wytrzymała na obciążenia mechaniczne i średnie obciążenia chemiczne • bardzo dobra rozplýwność i odpowietrzanie • nie zawiera dodatków szkodliwych dla lakieru
Wygląd	• błyszczący
Specyfika/informacje	• produkt zgodny z PN-EN 1504-2 • produkt zgodny z PN-EN 13813

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Lepkość (przy 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	Mieszanka
Twardość w skali Shore'a D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	
Gęstość (mieszanka 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm³	
Odporność na ścieranie badana urządzeniem Taber	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g, ok.

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Instrukcja Techniczna

StoPox BB OS

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji antyadhezyjnych i obcych.
Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Suche, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10. Wilgotność podłoża mierzona za pomocą urządzenia CM powinna wynosić max. 4% wag. dla betonu klasy C30/37 i max. 3% wag. dla betonu C35/45.

Temperatura podłoża powyżej +10 °C i 3 K powyżej punktu rosy.
Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. śrutowanie, frezowanie i następnie śrutowanie lub obróbkę strumieniowo-ścierną.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura obróbki: +10 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność 75 %

Najwyższa temperatura obróbki: +30 °C
Maks. dopuszczalna względna wilgotność 85 %

Czas obróbki

w +10 °C: ok. 50 minut
w +20 °C: ok. 30 minut
w +30 °C: ok. 15 minut

Stosunek składników mieszanki

składnik A : składnik B = 100,0, : 25,0 części wagowych

Przygotowanie materiału

Składnik A oraz składnik B dostarczane są w odpowiedniej proporcji i należy je zmieszać zgodnie z poniższymi wskazówkami. Wymieszać składnik A, następnie dodać cały składnik B.
Dokładnie przemieszać powoli obracającym się mieszadłem (maksymalnie 300 obr./min), aż powstanie jednolita masa bez grudek. Koniecznie dokładnie wymieszać także przy dnie pojemnika oraz po bokach, aby rozprzecznić dokładnie utwardzacz. Czas mieszania co najmniej 3 minuty.
Po wymieszaniu przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz przemieszać. Nie aplikować z fabrycznego pojemnika!

Temperatura pojedynczych składników podczas mieszania nie powinna być niższa niż +15 °C.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

na mm grubości warstwy, przy powłoce do 1 mm

1,0 - 1,5

kg/m²

Instrukcja Techniczna

StoPox BB OS

na 1 mm grubości warstwy, przy powłoce 1–3 mm	1,1	kg/m ²
jako powłoka zamykająca, w zależności od granulacji obsypki	0,6 - 0,8	kg/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

powłoka do posadzek przemysłowych gładka

1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie StoPox GH 205 / obsypka
3. Powłoka StoPox BB OS (bez wypełniaczy/z wypełniaczami w zależności od grubości warstwy).
4. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)
5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcjonalnie)

powłoka do posadzek przemysłowych antypoślizgowa

1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie StoPox GH 205 / obsypka
3. Powłoka StoPox BB OS (bez wypełniaczy/z wypełniaczami w zależności od grubości warstwy) / obsypywanie piaskiem StoQuarz
4. Powłoka zamykająca – środek StoPox BB OS lub StoPox DV 100

system ochrony powierzchni OS 8, odporny na wilgoć kapilarną

1. Przygotowanie podłoża
2. szpachlówka gruntująca i warstwa ochronna powierzchni z materiału StoPox GH 502 lub StoPox GH 530
3. Obsypać piaskiem StoQuarz 0,3-0,8 mm z nadmiarem
4. Powłoka zamykająca – materiał StoPox BB OS

Patrz instrukcja wykonania StoCretec systemy ochrony powierzchniowej OS 8.6 i OS 8.10

Aplikacja

powłoka do posadzek przemysłowych gładka

1. Przygotowanie podłoża
2. Gruntowanie środkiem StoPox GH 205
Wylać wymieszany materiał i rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej aż do całkowitego wypełnienia porów w podłożu, następnie wyrównać rozprowadzenie wałkiem lub szczotką. Unikać powstawania kałuż.

Zużycie: ok. 0,3–0,5 kg/m², w zależności od szorstkości podłoża.

Przy wgłębieniach > 0,5 mm zalecamy użycie wyrównującej masy szpachlowej.

Instrukcja Techniczna

StoPox BB OS

Jeżeli świeża powłoka gruntująca nie pokryta następną warstwą w ciągu 48 godzin, należy ją obsypać suchym piecowo piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,1–0,5 mm lub StoQuarz 0,3–0,8 mm (nie w nadmiarze, ziarno przy ziarnie).

zużycie StoQuarz 0,1–0,5 mm: ok. 0,5–1,0 kg/m²

3. Powłoka StoPox BB OS

Nanieść wymieszany materiał pacą zębatą (uzębienie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto), równomiernie rozprowadzić i odpowietrzyć krzyżowo za pomocą kolczastego wałka.

Minimalne zużycie zależy od podłoża i wymagań dot. wyglądu/siły krycia. Warstwy cieńsze niż 0,5 mm nawet na gładkich podłożach mogą mieć problem z rozlewnością.

Powłoka do 1 mm:

Zużycie StoPox BB OS: min. 1,0 – 1,5 kg/m²

Powłoka 1 do 2 mm:

Zużycie StoPox BB OS: ok. 1,1 kg/m² na mm grubości warstwy

Zużycie StoQuarz 0,1–0,5 mm: ok. 0,5 kg/m² na mm grubości warstwy

Zużycie całej mieszanki: ok. 1,6 kg/m² na mm grubości warstwy

Powłoka 2 do 3 mm:

zużycie StoPox BB OS: ok. 1,1 kg/m² na mm grubości warstwy

Zużycie StoQuarz 0,1–0,5 mm: ok. 0,7 kg/m² na mm grubości warstwy

Zużycie całej mieszanki: ok. 1,8 kg/m² na mm grubości warstwy

4. Matująca powłoka zamykająca StoPox WL 150 transparent (opcjonalnie)

Wymieszany materiał rozcieńczyć ok. 15 % wody, ponownie wymieszać i nanosić nylonowym wałkiem (długość włosia ok. 13 – 14 mm) na krzyż.

Może być potrzebnych od 1 do 2 cykli roboczych.

Zużycie: ok. 0,13–0,15 kg/m² na jeden cykl roboczy

Zalecamy najpierw nałożyć StoPox WL 150 transparent wałkiem 25 cm, a następnie przewałkować na krzyż wałkiem do dużych powierzchni o szerokości 50 cm.

5. Powłoka konserwująca StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcjonalnie)

Cienką warstwę powłoki konserwującej równomiernie nanosić na czystą i utwardzoną posadzkę przemysłową. Materiał nanosić zwilżonym mopem, który się nie strzępi. Odczekać, aż podłoże w wystarczającym stopniu wyschnie (ok. 20–30 min).

Drugą warstwę należy nanosić w poprzek względem poprzedniej. Należy bezwzględnie przestrzegać czasu schnięcia pomiędzy poszczególnymi cyklami roboczymi. W zależności od oczekiwanego obciążenia może być konieczna większa liczba cykli roboczych.

Zużycie: ok. 30 – 50 ml/m² na jeden cykl roboczy

Instrukcja Techniczna

StoPox BB OS

powłoka do posadzek przemysłowych antypoślizgowa

W celu zwiększenia odporności na poślizg można na końcu obsypać samorozlewną powłokę piaskiem StoQuarz 0,3–0,8 mm lub StoQuarz 0,6–1,2 mm. Dostępne są również inne materiały do obsypywania, jak kruszona szlaka pomiedziowa, korund lub piaski granitowe.

Zużycie StoQuarz 0,3–0,8 mm czy StoQuarz 0,6–1,2 mm: ok. 3,0–6,0 kg/m² w zależności od grubości warstwy.

Obsypanie piaskiem kwarcowym zwiększa całkowitą grubość warstwy o min. 50 %. Zbędny, niezwiązany piasek kwarcowy po utwardzeniu zmieść lub odessać odkurzaczem przemysłowym.

Powłoka zamykająca – materiał StoPox BB OS/StoPox DV 100

W przypadku, gdy StoPox BB OS stosowany jest jako warstwa wierzchnia powłoki obsypywanej, ze względu na ograniczoną zdolność krycia może być wykonywana tylko w odcieniach ok. RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 i 7046. W przypadku innych odcieni stosować StoPox DV 100.

Nanoszenie i równomierne rozprowadzanie wymieszanego materiału następuje krzyżowo za pomocą ściągaczki gumowej lub wałka o krótkim włosiu (katalog narzędzi Sto).

Zużycie StoPox BB OS (ok. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6–0,8 kg/m² w zależności od użytego piasku

Zużycie StoPox DV 100: 0,6–1,0 kg/m² w zależności od użytego piasku

System ochrony powierzchni OS 8

1. Przygotowanie podłoża

2. szpachlówka gruntująca i warstwa ochronna powierzchni z materiału StoPox GH 502 lub StoPox GH 530

Nanieść i równomiernie rozprowadzić wymieszany materiał za pomocą pacy ząbkowanej (ząbkowanie 48 lub 95, katalog narzędzi Sto). Dla zagwarantowania pożądanej grubości warstwy zalecamy wykonanie kontroli zużycia oraz kontroli grubości warstwy w jeszcze świeżym materiale.

zużycie w przypadku chropowatości podłoża do 0,5 mm: ok. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 wypełniony piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm lub 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1 : 0,7 wypełniony piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm

W przypadku niebezpieczeństwa związanego z działaniem wilgoci kapilarnej oraz silnie chłonnych podłoży zalecamy uprzednie zastosowanie powłoki gruntującej. zużycie: ok. 0,3 kg/m² StoPox GH 502 lub ok. 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. Obsypać piaskiem StoQuarz 0,3-0,8 mm z nadmiarem

zużycie: ok. 4–5 kg/m²

Instrukcja Techniczna

StoPox BB OS

4. Powłoka zamykająca – materiał StoPox BB OS

Wymieszany materiał jest наносzony oraz rozprowadzany za pomocą ściągaczki gumowej Sto Gummischieber Profi (nr art. 17400-005). Następnie jest wyrównywany wałkiem do lakierowania Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 (nr art. 08278-004).

Wskazówka:

W przypadku farb o jasnych odcieniach (np. RAL 7035) lub odcieniach brylantowych (np. RAL 6018) ograniczona siła krycia może wpłynąć na wygląd powierzchni. W przypadku farb o jasnych odcieniach lub odcieniach specjalnych zalecamy skonsultowanie się z naszym centrum informacji technicznej, które w miarę możliwości doradzi wybór innego produktu oferty StoCretec.

Zalecamy również zapoznanie się z instrukcjami wykonania danych systemów ochrony powierzchni.

Należy pamiętać: unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego, wysokich temperatur i przeciągu podczas aplikacji.

W zależności od narażenia na działanie chemikaliów możliwe jest pojawienie się przebarwień, które jednak nie mają wpływu na właściwości powłoki. W przypadku niskich temperatur materiału i obiektu, zwiększa się zużycie materiału na m² wskutek rosnącej lepkości.

Produkt osiąga pełną wytrzymałość chemiczną i mechaniczną w temperaturze +23 °C po ok. 7 dniach.

Możliwe żółte odbarwienie spowodowane przez promienie UV nie wpływa negatywnie na właściwości techniczne.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki	Możliwość nanoszenia kolejnej warstwy po: przy +10°C: ok. 24 h przy +23°C: ok. 14 h przy +30°C: ok. 10 h
Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić środkiem StoCryl VV
Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Certyfikaty zgodności systemów ochrony powierzchni można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec GmbH. Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.sto.pl (produkty) Klasa ścieralności podana w oznaczeniu CE dotyczy gładkiej, nieposypanej powłoki.

Instrukcja Techniczna

StoPox BB OS

Dostawa

Kolor paleta kolorów RAL, duży wybór kolorów

Opakowanie Wiadro

	Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
	14152/096	StoPox BB OS Set kolor RAL7001	40 kg Set
	14152/095	StoPox BB OS Set kolor RAL9002	40 kg Set
	14152/094	StoPox BB OS Set kolor RAL7038	40 kg Set
	14152/093	StoPox BB OS Set kolor RAL7035	40 kg Set
	14152/092	StoPox BB OS Set kolor RAL7032	40 kg Set
	14152/091	StoPox BB OS Set kolor RAL7030	40 kg Set
	14152/090	StoPox BB OS Set barwiony	40 kg Set
	14152/072	StoPox BB OS Set barwiony	30 kg Set
	14152/063	StoPox BB OS Combi barwiony	15 kg Kombi

Składowanie

Warunki magazynowania Chronić przed wilgocią, mrozem i bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

Okres magazynowania W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).

Oznakowanie

Grupa produktowa Powłoka

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.
Praktyczny podręcznik postępowania z żywicami epoksydowymi „Bezpieczne

Instrukcja Techniczna

StoPox BB OS

postępowanie z żywicami epoksydowymi w budownictwie".

Oraz

Raport z badania działania ochronnego rękawic chroniących przed chemikaliami w przypadku powłok epoksydowych „Rękawice do bezrozpuszczalnikowych systemów na bazie żywicy epoksydowej”

oraz „Rękawice ochronne: prawidłowe zastosowanie”

[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Wydany przez:

Stowarzyszenie Zawodowe Przemysłowców Budowlanych

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Poradnik dotyczący planowania wyposażenia placu budowy „Ekonomiczne i bezpieczne wyposażenie placu budowy”

Wydany przez:

Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070

[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu.

Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl