



BENETECH.U
MODEL: WT2100

MIERNIK GRUBOŚCI POWŁOK INSTRUKCJA OBSŁUGI



Version: WT2100-PL-00

- 1 -

- b. Przyłożyć urządzenie delikatnie do powierzchni zgodnie z instrukcją na dole ekranu.
c. Urządzenie skalibruje się automatycznie do punktu zero.
d. Po ukończeniu kalibracji na dole ekranu wyświetli się komunikat: „calibration complete”. Urządzenie wróci do poprzedniego interfejsu.
e. Po zakończeniu kalibracji można wrócić do funkcji pomiaru i kontynuować pracę.

Uwaga: Jeśli po zerowej kalibracji wartość pomiaru wyświetla się na srebrno-szaro, zmierzona wartość jest ujemna. Jeśli 0.241mm zostanie skalibrowane do zera, wartość zostanie wyświetlona w kolorze srebrno-szarym, gdy pierwszy punkt zerowy zostanie zmierzony ponownie.

G.Ustawianie limitów

- Wjść do interfejsu wartości granicznej, aby dostosować limit.
- Ustaw górny limit zgodnie z instrukcją na ekranie.
- Przy pomocy przycisków Górą/Dół, ustaw górny limit wartości.
- Po ustawieniu górnego limitu, wcisnąć przycisk „OK”, aby potwierdzić wprowadzoną wartość. Następnie przejść do ustawienia dolnego limitu.
- Przy pomocy przycisków Górą/Dół, ustaw dolny limit wartości.
- Po ukończeniu regulacji, wcisnąć przycisk „OK”, aby wrócić do poprzedniego interfejsu.

H.Przechowywanie danych

- Zapisz i czyść dane:
a. Wcisnąć przycisk „OK” pod interfejsem pomiarowym, aby wejść do przeglądu zapisanych danych.
b. Wybierz opcję „Look Data” w menu, aby wyświetlić 100 ostatnich wykonanych pomiarów.
c. Wybierz opcję „Save Data” w menu, aby zapisać ostatnie wykonane pomiary (100 pomiarów).
d. Wybierz opcję „Clear Data” w menu, aby wyczyścić wcześniej zapisane dane.

	Min	Max	Avg	St	Peak	SD
Look Data	0.00	0.140	0.056	0.130	0.071	0.239
Save Data	0.00	0.230	0.020	0.190	0.031	0.270
Clear Data	0.00	0.140	0.056	0.130	0.071	0.239

- Przegląd danych:
a. W funkcji przeglądania danych, w pasku tytułu, wyświetla się: jednostka pomiaru, średnia wartość i liczba zapisanych danych.
b. Wartości maksymalne i minimalne zapisanych danych, wyświetlają

- 5 -

A.Wprowadzenie

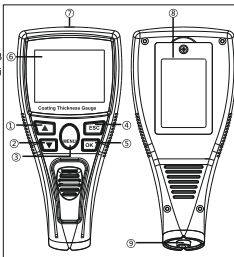
WT2100 jest urządzeniem służącym do pomiaru grubości powłok, wyposażonym w kolorowy wyświetlacz o wysokiej rozdzielczości. Umożliwia szybki i dokładny pomiar powłok niemetalicznych takich jak farba, lakier czy powłoki elektrolityczne na metalowych podłożach. Ma szerokie zastosowanie w produkcji, obróbce metali, przemyśle chemicznym, kontroli towarów i innych obszarach badań.

B.Funkcje

- Obsługa menu w kolorowym i czytelnym wyświetlaczu.
- Pomiar powłok niemagnetycznych (farba, lakier itp.) na metalach magnetycznych i niemagnetycznych.
- Dwie metody pomiaru: pomiar pojedynczy, pomiar w trybie ciągłym.
- Trzy metody kalibracji: podstawowa, metoda przesunięcia, zerowa.
- Dostępność pomiarów w systemach metrycznym i imperialnym.
- Automatyczne obracanie ekranu, system ładowania (dla akumulatorów), podświetlenie ekranu.
- Automatyczne wyłączenie.

C.Elementy urządzenia

- Przycisk w górę: wybór opcji pomiaru/ zwiększenie wartości kalibracji
- Przycisk w dół: wybór opcji pomiaru/ zmniejszenie wartości kalibracji
- Menu oraz włącz/ wyłącz
- Wróć
- Powtórz
- Ekran LCD
- Wejście dla ładowarki USB
- Komora baterii
- Sonda pomiarowa



- 2 -

D.Opis funkcji ładowania

- Wskaźnik naładowania:
- Zwykłe ładowanie:
- Ładowanie zakończone:
- Ładowanie bez baterii:
- Miernik posiada ochronę temperaturową podczas ładowania, w zakresie 3 °C ~ 45 °C. Jeśli temperatura wykróczy poza ten zakres, na wyświetlaczu pojawi się ikona . Ładowanie zostanie przeniesione.
- Jeśli temperatura ładowania przekroczy zakres ochrony podczas wyłączenia, ekran miernika będzie podświetlać się co 10 sekund.

UWAGA: Funkcja ładowania, przeznaczona jest tylko dla akumulatorów. Ładowanie baterii jednorazowych jest zabronione!

E.Instrukcja obsługi interfejsu pomiarowego

- Dokonywanie pomiaru:
Po włączeniu urządzenia, delikatnie przystaw sondę pomiarową do badanej powierzchni. Zmierzoną wartością jest grubość powłoki niemetalicznej na powierzchni metalicznej.
- Mierzone wartości:
a. Górny pasek pokazuje opis funkcji oraz poziom naładowania baterii.
b. Wartość pomiaru wyświetlana jest w kolorze żółtym.
- Num: Numer porządkowy pomiaru.
d. „SNG” jest oznaczeniem bieżącego trybu pomiaru (SNG - pomiar pojedynczy, CTN - pomiar ciągły).
e. „Fe” jest oznaczeniem mierzonego podłoża (Fe”podkład magnetyczny “nFe”: niemagnetyczny).
- Zielona ikona z prawej strony to jednostka pomiaru.
- Mierzone wartości oraz wykres:
a. Wykres w dolnej części ekranu pokazuje trend dla ostatnich 20 zapisów pomiaru.
- Góra i dolna wartość graniczna wykresu.
- Zmierzone wartości i statystyki:
a. Dif: Różnica wartości względem poprzedniego pomiaru.
b. Avg: Średnia wartość.
c. Max: Maksymalna wartość.
d. Min: Minimalna wartość.
e. High Limit: górny.
f. Low Limit: dolny.
g. Sdev: Odchylenie standardowe.

- 3 -

- h. CV%: Współczynnik zmienności
Uwaga: Odchylenie standardowe oraz współczynnik zmienności obliczane są na podstawie 100 ostatnich pomiarów.

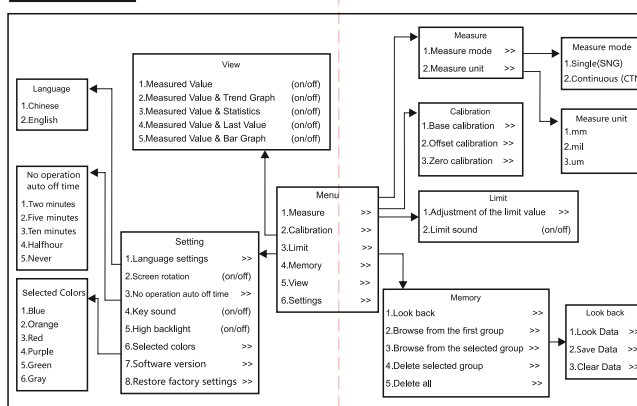
- Mierzona wartość/ podgląd poprzednich:
a. Na interfejsie widoczne jest 12 wcześniejszych pomiarów.
- Mierzona wartość/ wykres słupkowy:
a. Wykres słupkowy pokazuje proporcje mierzonej wartości względem ustalonego zakresu pomiaru.
b. Na wykresie słupkowym widoczny jest dolny i górny limit.
- Pomiar, którego wartość mieści się w ustalonym przedziale, utworzy na wykresie grafikę w kolorze zielonym.
- Pomiar, którego wartość nie mieści się w ustalonym przedziale, utworzy na wykresie grafikę w kolorze czerwonym.

F.Kalibracja

- Kalibracja podstawowa:
a. Przygotuj urządzenie wraz z załączonymi płytkami kalibracyjnymi, wejdź do menu kalibracji i wybierz „Base calibration”.
- Postępuj zgodnie z poleceniami na wyświetlaczu, używając odpowiednich płytek kalibracyjnych.
- Po ukończeniu kalibracji na dole ekranu wyświetli się komunikat: „calibration complete” po czym urządzenie wróci do poprzedniego interfejsu.
- Po zakończeniu kalibracji można wrócić do funkcji pomiaru i kontynuować pracę.
- Kalibracja przesunięcia:
a. Wejdź do menu kalibracji i wybierz: „Offset calibration”.
- Dokonaj pojedynczego pomiaru zgodnie z instrukcją na dolnej części ekranu.
- Chwyć urządzenie i przy pomocy przycisków Górą/ Dół ustaw odpowiednią wartość.
- Po ukończeniu kalibracji wcisnąć przycisk „OK”. Następnie na dole ekranu wyświetli się komunikat: „calibration complete” po czym urządzenie wróci do poprzedniego interfejsu.
- Po zakończeniu kalibracji można wrócić do funkcji pomiaru i kontynuować pracę.
- Kalibracja zerowa:
a. Wejdź do menu kalibracji i wybierz: „Zero calibration”.

- 4 -

L.Rozkład menu



M.UWAGI I KOMUNIKATY

- Trzymaj sondę pomiarową z dala od mierzonego podłoża podczas uruchamiania.
- Po uruchomieniu komunikaty: ERR1 lub ERR2 wskazują na błąd sondy.
- Po uruchomieniu komunikaty: ERR1 lub ERR2 wskazują na błąd powłoki.
- Podczas pomiaru: “-” wskazuje, że urządzenie nie jest skalibrowane dla tego typu podłoża.
- Podczas pomiaru, “OL” wskazuje przekroczenie maksymalnej wartości pomiaru.

UWAGA: Urządzenie jest wyposażone w akumulatory. W przypadku gdy otrzymane urządzenie nie może rozpocząć pracy, podłącz je do ładowarki w celu podładowania akumulatorów.

- 7 -

Bezpośredni importer i dystrybutor na Polskę:

Benetech Polska sp. z o.o.
Wrocławska 35-37; 62-800 Kalisz; Polska
tel: 535 979 739; strona: www.benetech.eu

Deklaracja producenta:

Nasza firma nie będzie ponosić żadnej odpowiedzialności wynikającej z wykorzystania wyników tego produktu jako bezpośredniego lub pośredniego dowodu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany projektu i specyfikacji produktu bez powiadomienia.



- 8 -