

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

TORQUE SCREWDRIVER

USER MANUAL

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

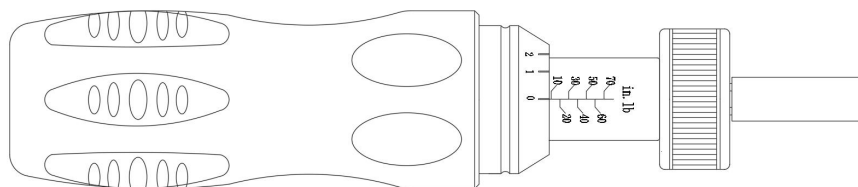
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TORQUE SCREWDRIVER

MODEL: RTD-10-70



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:



CustomerService@vevor.com

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

	Warning - To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendation shown below.

WARNING!

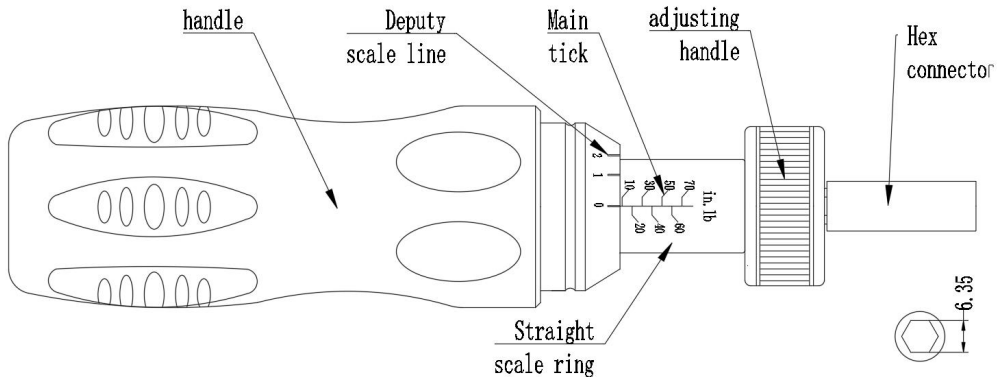
1. This product is only suitable for tightening and testing within the calibration range.
2. Do not use strong impact during use.
3. Absolutely not allowed to use as other tools.
4. The starter "kada" Do not continue to apply force after the alarm.
5. The measured value of this product has been corrected, and it is not allowed to disassemble it privately, so as to avoid errors in measurement accuracy.
6. After use, the torque value should be adjusted to zero to maintain the screwdriver's precision and prolong the service life.
7. This product should not be in contact with acids, alkalis and corrosive gases.
8. If you can not turn these tools by hand, you can install an afterburner on the tail of the torque driver.

1 PRODUCT OVERVIEWS

Top-grade preset torque drivers are used for tightening work pieces with torque requirements. The product operates counterclockwise and can preset torque values. If the set value is idling beyond the set value, the thread tightening can be controlled preferentially. It is suitable for precision instrument screw locking, circuit board fixing, etc., which have high requirements on screw locking and high

requirements on locking precision. Widely used in a variety of electrical, light industry, machinery manufacturing, scientific research structure and other industries.

2 Product structure



3 The functional characteristics

1. The torque value can be preset and has an audible alarm prompt. When the tightening torque of the fastener reaches the preset torque value, it can automatically emit a signal “kada”, accompanied by obvious hand vibration, indicating that the work is completed. After the force is removed, each related part is automatically reset.
2. Automatic switching in the reverse direction, easy to use in both directions.
3. Using the scale circle plus the scale wheel, the scale line reading is clear and accurate.
4. Aluminum alloy material forging, durable, long life.

4 PRODUCT PARAMETERS

- 1) Model: RTD-10-70
- 2) Range: 10~70in.lb
- 3) Increment : 1 in.lb
- 4) Driver size: 1/4inch

5) Range and Precision : 10~20in.lb ($\pm 20\%$) ; 20~70in.lb($\pm 6\%$)

6) Screwdriver bit Material and QTY: S2/CrV ; 12pcs ;

7) Screwdriver bit list

Type	List
Slotted head	90-6、38-4、S2-3(Cr-3)
Phillips head	S2PH0、S2PH1、S2PH2
Hexagon socket	5/64、3/32、5/32
Torx head	T10、T15、T20
<u>Extension rod</u>	1pc 
<u>Torsion bar</u>	1pc 

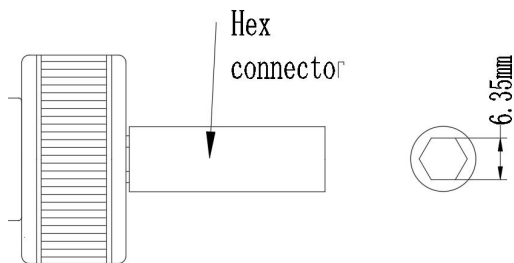
5 How To Use

Step 1:

Set the torque value of the screwdriver according to the torque required when the fastener is tightened. When the torque value is preset, hold the hand part first, hold the hand wheel with the other hand, and move it to the straight circle. Press the direction and then adjust the hand-wheel clockwise to make the linear scale ring, let the value of the main scale line and the sub-scale line reach the required torque value, then release the adjustment hand-wheel and the preset torque value is completed.

Step 2:

According to the head form of the fastener, select the batch head from the accessory and insert it into the hexagonal joint of the screwdriver (if there is no suitable batch head in the attachment, the batch head can be processed by itself. The size of the hex joint is as shown in the above figure. Show).



Step 3:

Install the batch head of the corresponding specification on the screwdriver, align the bit to the fastener with the handle, and turn the screwdriver until the tightening torque of the fastener reaches the set value, the idling of the screwdriver occurs. At the same time, accompanied by obvious hand vibration, prompting to complete the operation.

Step 4:

If it is not used for a long time, adjust the tick mark to the minimum torque value.

Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, United Kingdom



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia

elettronica www.vevor.com/support

CACCIAVITE DINAMOMETRICO

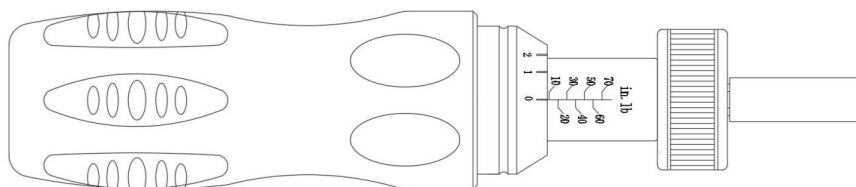
MANUALE D'USO

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non necessariamente intende coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CACCIAVITE DINAMOMETRICO
MODELLO: RTD-10-70



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

 **Servizio Clienti@vevor.com**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA

	Attenzione - Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere manuale di istruzioni con attenzione.
	Questo simbolo, posto prima di un commento di sicurezza, indica un tipo di precauzione, avvertimento o pericolo. Ignorare questo avvertimento può causare un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o elettrocuzione, si prega di seguire sempre la raccomandazione mostrato di seguito.

WARNING!

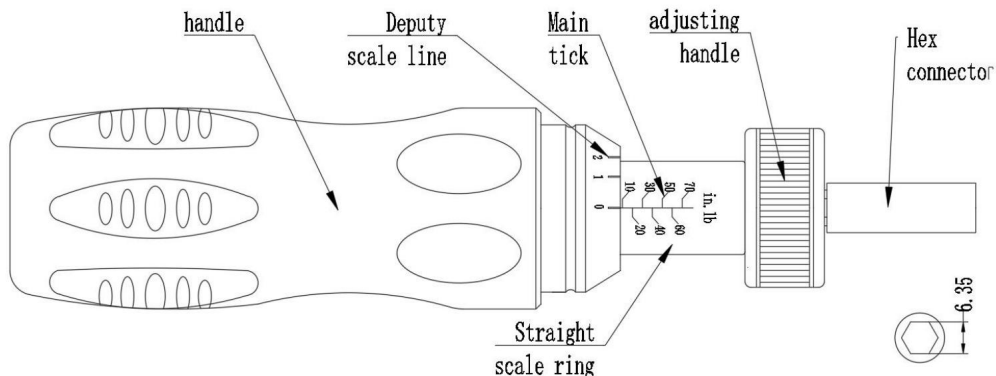
1. Questo prodotto è adatto solo per il serraggio e il collaudo entro i limiti intervallo di calibrazione.
2. Non sottoporre l'apparecchio a forti urti durante l'uso.
3. Assolutamente non consentito l'utilizzo come altri utensili.
4. Il "kada" di avviamento Non continuare ad applicare forza dopo l'allarme.
5. Il valore misurato di questo prodotto è stato corretto e non è permesso di smontarlo privatamente, in modo da evitare errori di misurazione precisione.
6. Dopo l'uso, il valore di coppia deve essere regolato a zero per mantenere la la precisione del cacciavite e ne prolunga la durata utile.
7. Questo prodotto non deve essere a contatto con acidi, alcali e sostanze corrosive. gas.
8. Se non è possibile girare questi utensili a mano, è possibile installare un postbruciatore su la coda del driver di coppia.

1 PANORAMICA DEI PRODOTTI

I driver di coppia preimpostati di alta qualità vengono utilizzati per serrare i pezzi in lavorazione con coppia requisiti. Il prodotto funziona in senso antiorario e può preimpostare la coppia valori. Se il valore impostato è inattivo oltre il valore impostato, il serraggio del filo può essere controllato preferibilmente. È adatto per il bloccaggio delle viti degli strumenti di precisione, il circuito fissaggio di pannelli, ecc., che hanno elevati requisiti di bloccaggio delle viti e di elevata

requisiti di precisione di bloccaggio. Ampiamente utilizzato in una varietà di applicazioni elettriche, leggere industria, produzione di macchinari, struttura di ricerca scientifica e altro industrie.

2 Struttura del prodotto



3 Le caratteristiche funzionali

1. Il valore di coppia può essere preimpostato e ha un messaggio di allarme acustico. Quando il la coppia di serraggio dell'elemento di fissaggio raggiunge il valore di coppia preimpostato, può emettere automaticamente un segnale "kada", accompagnato da una vibrazione evidente della mano, indicando che il lavoro è completato. Dopo che la forza è stata rimossa, ogni parte correlata viene reimpostato automaticamente.
2. Commutazione automatica nella direzione inversa, facile da usare in entrambe le direzioni.
3. Utilizzando il cerchio della scala più la rotella della scala, la lettura della linea della scala è chiara e accurato.
4. Materiale forgiato in lega di alluminio, durevole, di lunga durata.

4 PARAMETRI DEL PRODOTTO

- 1) Modello: RTD-10-70
- 2) Gamma: 10~70in.lb
- 3) Incremento: 1 in.lb
- 4) Dimensioni del driver: 1/4 di pollice

5) Portata e precisione: 10~20in.lb ($\pm 20\%$); 20~70in.lb ($\pm 6\%$)

6) Materiale e quantità della punta del cacciavite: S2/CrV; 12 pezzi;

7) Elenco delle punte del cacciavite

Tipo	Lista
Testa scanalata	90-6ÿ38-4ÿS2-3(Cr-3)
Testa a croce	S2PH0, S2PH1, S2PH2
Presca esagonale	5/64ÿ3/32ÿ5/32
Testa Torx	T10, T15, T20
<u>Asta di prolunga</u>	1 pz. 
<u>Barra di torsione</u>	1 pz. 

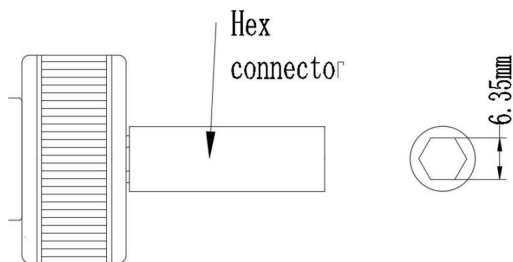
5 Come usare

Fase 1:

Impostare il valore di coppia del cacciavite in base alla coppia richiesta quando il dispositivo di fissaggio è serrato. Quando il valore di coppia è preimpostato, tenere prima la parte della mano, tenere il volantino con l'altra mano e spostarlo sul cerchio dritto. Premere il direzione e quindi regolare il volantino in senso orario per far suonare la scala lineare, lasciare che il valore della linea della scala principale e della linea della sottoscala raggiunga la coppia richiesta valore, quindi rilasciare la manopola di regolazione e il valore di coppia preimpostato è completato.

Fase 2:

In base alla forma della testa dell'elemento di fissaggio, selezionare la testa del lotto dall'elenco accessorio e inserirlo nel giunto esagonale del cacciavite (se non è presente testa di lotto adatta nell'accessorio, la testa di lotto può essere elaborata da sola. La dimensione del giunto esagonale è quella mostrata nella figura sopra. (Mostra).



Fase 3:

installare la testa del lotto della specifica corrispondente sul cacciavite, allineare la punta al dispositivo di fissaggio con la maniglia e girare il cacciavite fino a quando la coppia di serraggio del dispositivo di fissaggio raggiunge il valore impostato, si verifica il minimo del cacciavite. Allo stesso tempo, accompagnato da un'evidente vibrazione della mano, che richiede di completare l'operazione.

Fase 4:

Se non si utilizza per un lungo periodo, regolare il segno di spunta sul valore di coppia minimo.

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi

Sciangai

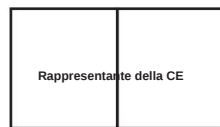
Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd
Unità 5 Albert Edward House, I padiglioni
Preston, Regno Unito



Azienda
Via Roma 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania

Made in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji

elektronicznej www.vevor.com/support

WKRĘTAK DYNAMOMETRYCZNY

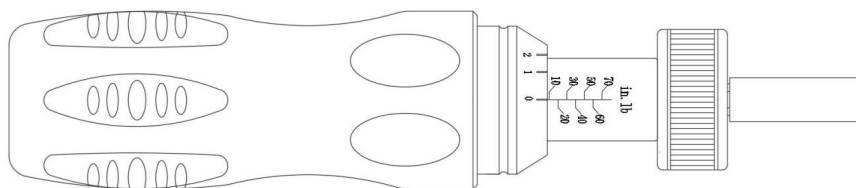
INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WKREŃAK DYNAMOMETRYCZNY
MODEL: RTD-10-70



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

 Obsługa Klienta@vevor.com

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

	Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.
	Ten symbol umieszczony przed komentarzem dotyczącym bezpieczeństwa oznacza, rodzaj ostrożności, ostrzeżenia lub niebezpieczeństwa. Ignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do wypadku. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, pożaru lub porażenia prądem, zawsze postępuj zgodnie z zaleceniami pokazano poniżej.

WARNING!

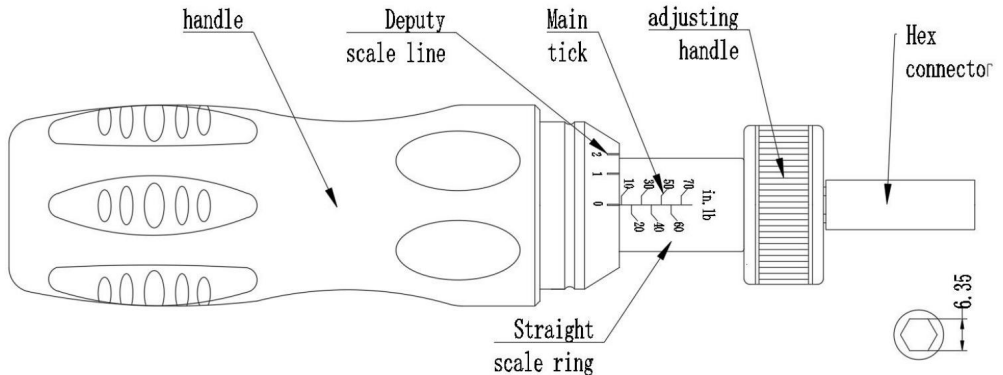
1. Produkt ten nadaje się wyłącznie do dokręcania i testowania w
zakres kalibracji.
2. Nie należy stosować silnych uderzeń podczas użytkowania.
3. Absolutnie nie wolno używać go jako innych narzędzi.
4. Rozrusznik „kada” Po włączeniu się alarmu nie należy kontynuować próby użycia siły.
5. Wartość zmierzona tego produktu została skorygowana i nie jest
możliwość jego prywatnego demontażu, aby uniknąć błędów pomiarowych
dokładność.
6. Po użyciu należy ustawić wartość momentu obrotowego na zero, aby utrzymać
precyzję śrubokręta i przedłużyć jego żywotność.
7. Produkt nie powinien mieć kontaktu z kwasami, zasadami i substancjami żrącymi.
gazy.
8. Jeśli nie możesz obrócić tych narzędzi ręcznie, możesz zainstalować na nich dopalacz.
ogon sterownika momentu obrotowego.

1 PRZEGLĄD PRODUKTU

Do dokręcania elementów roboczych momentem obrotowym stosuje się najwyższej jakości wkrętaki z ustawionym momentem obrotowym wymagania. Produkt działa przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i może wstępnie ustawić moment obrotowy wartości. Jeśli wartość ustawiona jest poza wartością ustawioną, dokręcanie gwintu może być kontrolowane preferencyjnie. Nadaje się do precyzyjnego blokowania śrub instrumentów, obwodów mocowania płyt itp., które mają wysokie wymagania dotyczące blokowania śrub i wysokiej

wymagania dotyczące precyzji blokowania. Szeroko stosowane w różnych urządzeniach elektrycznych, lekkich przemysł, produkcja maszyn, struktura badań naukowych i inne branże.

2 Struktura produktu



3 Charakterystyka funkcjonalna

1. Wartość momentu obrotowego można ustawić wstępnie i ma ona dźwiękowy sygnał alarmowy. Gdy moment dokręcania elementu złącznego osiągnie zadaną wartość momentu obrotowego, można automatycznie emituje sygnał „kada”, któremu towarzyszy wyraźna wibracja dłoni, wskazując, że praca jest ukończona. Po usunięciu siły każda powiązana część jest automatycznie resetowany.
2. Automatyczne przełączanie w kierunku odwrotnym, łatwe w użyciu w obu kierunkach.
3. Używając okręgu skali i koła skali, odczyt linii skali jest wyraźny i dokładny.
4. Materiał kuty ze stopu aluminium, trwały, o długiej żywotności.

4 PARAMETRY PRODUKTU

- 1) Model: RTD-10-70
- 2) Zakres: 10~70in.lb
- 3) Przyrost: 1 cal.lb
- 4) Rozmiar sterownika: 1/4 cala

5) Zakres i precyzja: 10~20in.lb $\pm 20\%$ 20~70in.lb($\pm 6\%$)

6) Materiał i ilość bitów wkrętakowych: S2/CrV; 12 szt.;

7) Lista bitów śrubokrętowych

Typ	Lista
Głowica szczelinowa	90-6, 38-4, S2-3 (Cr-3)
Głowica krzyżakowa	S2PH0, S2PH1, S2PH2
Gniazdo sześciokątne	5/64, 3/32, 5/32
Głowica Torx	T10, T15, T20
Pręt przedłużający	1 szt. 
Drażek skrętny	1 szt. 

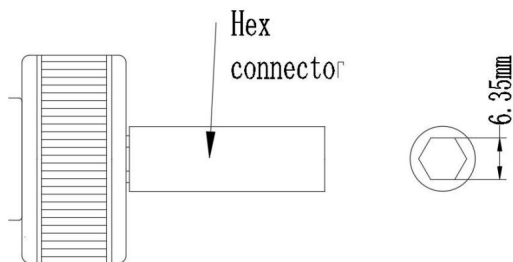
5 Jak używać

Krok 1:

Ustaw wartość momentu obrotowego wkrętaka zgodnie z momentem obrotowym wymagany podczas zapięcia jest dokręcone. Gdy wartość momentu obrotowego jest ustawiona, przytrzymaj najpierw część dłoni, przytrzymaj drugą ręką pokrętko i przesunij je do prostego okręgu. Naciśnij kierunek, a następnie obróć pokrętko zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby utworzyć pierścień skali liniowej, niech wartość na linii głównej skali i linii podskali osiągnie wymagany moment obrotowy wartość, a następnie zwolnij pokrętko regulacyjne, a wstępnie ustawiona wartość momentu obrotowego zostanie zakończony.

Krok 2:

W zależności od kształtu łba łącznika wybierz łeb wsadowy z akcesorium i włoż je do sześciokątnego złącza śrubokręta (jeśli nie ma odpowiednia głowica wsadowa w nasadce, głowica wsadowa może być przetwarzana samodzielnie. Rozmiar połączenia sześciokątnego jest pokazany na powyższym rysunku. Pokaż).



Krok 3:

Zainstaluj głowicę wsadową o odpowiedniej specyfikacji na śrubokręcie, wyrównaj bit z łącznikiem za pomocą uchwytu i obracaj śrubokrętem, aż moment dokręcania łącznika osiągnie ustawioną wartość, nastąpi beczynność śrubokręta. Jednocześnie, wraz z wyraźnymi drganiami dłoni, zachęcającymi do zakończenia operacji.

Krok 4:

Jeżeli nie używasz narzędzia przez dłuższy czas, ustaw znacznik momentu obrotowego na minimalną wartość.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Szanghaj

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupa Pooledas Ltd.
Jednostka 5 Dom Alberta Edwarda, Pawilony
Preston, Wielka Brytania



SHUNSHUN GmbH
Rzymska 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

DREHMOMENTSCHRAUBENDREHER

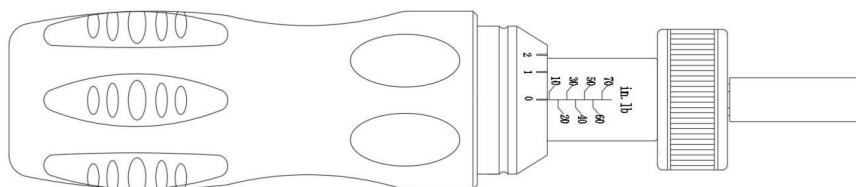
BENUTZERHANDBUCH

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und bedeuten nicht unbedingt, dass sie alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abdecken. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DREHMOMENTSCHRAUBENDREHER
MODELL: RTD-10-70



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:



Kundenservice@vevor.com

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

	Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
	Dieses Symbol vor einem Sicherheitshinweis weist auf eine Art von Vorsicht, Warnung oder Gefahr. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu einem Unfall führen. Um das Risiko von Verletzungen, Feuer oder Stromschlag, folgen Sie bitte immer der Empfehlung siehe unten.

WARNING!

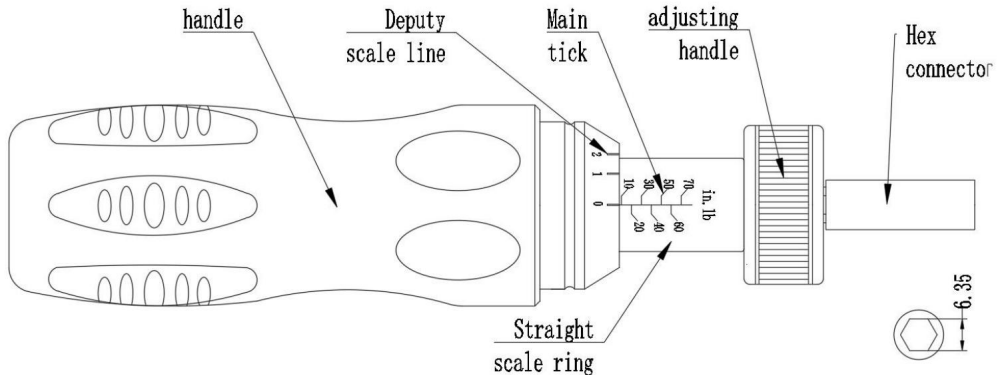
1. Dieses Produkt ist nur zum Anziehen und Prüfen innerhalb der Kalibrierungsbereich.
2. Vermeiden Sie bei der Verwendung starke Stöße.
3. Die Verwendung als anderes Werkzeug ist absolut untersagt.
4. Der Anlasser „kada“ Nach dem Alarm keine weitere Kraft anwenden.
5. Der Messwert dieses Produkts wurde korrigiert und ist nicht Es ist erlaubt, es privat zu zerlegen, um Messfehler zu vermeiden Genauigkeit.
6. Nach dem Gebrauch sollte der Drehmomentwert auf Null zurückgesetzt werden, um die Die Präzision des Schraubendrehers wird erhöht und die Lebensdauer wird verlängert.
7. Dieses Produkt darf nicht mit Säuren, Basen und ätzenden Gase.
8. Wenn Sie diese Werkzeuge nicht von Hand drehen können, können Sie einen Nachbrenner installieren das Ende des Drehmomentschraubendrehers.

1 PRODUKTÜBERSICHT

Hochwertige voreingestellte Drehmomentschraubendreher werden zum Anziehen von Werkstücken mit Drehmoment verwendet Anforderungen. Das Produkt arbeitet gegen den Uhrzeigersinn und kann das Drehmoment voreinstellen Werte. Wenn der eingestellte Wert über den eingestellten Wert hinaus im Leerlauf liegt, kann das Anziehen des Gewindes bevorzugt gesteuert. Es eignet sich für Präzisionsinstrument Schraube Verriegelung, Schaltung Plattenbefestigungen usw., die hohe Anforderungen an die Schraubensicherung und hohe

Anforderungen an die Verriegelungspräzision. Weit verbreitet in einer Vielzahl von elektrischen, leichten Industrie, Maschinenbau, wissenschaftliche Forschungsstruktur und andere Branchen.

2 Produktstruktur



3 Die funktionalen Eigenschaften

1. Der Drehmomentwert kann voreingestellt werden und verfügt über einen akustischen Alarm. Wenn der Wenn das Anzugsdrehmoment des Befestigungselements den voreingestellten Drehmomentwert erreicht, kann es automatisch ein Signal „kada“ aussenden, begleitet von deutlicher Handvibration, zeigt an, dass die Arbeit abgeschlossen ist. Nachdem die Kraft entfernt wurde, jedes zugehörige Teil wird automatisch zurückgesetzt.
2. Automatisches Umschalten in die umgekehrte Richtung, einfache Bedienung in beide Richtungen.
3. Mit dem Skalenkreis und dem Skalenrad ist die Skalenlinie klar und genau.
4. Schmieden aus Aluminiumlegierung, langlebig, lange Lebensdauer.

4 PRODUKTPARAMETER

- 1) Modell: RTD-10-70
- 2) Bereich: 10 ~ 70 in.lb
- 3) Inkrement: 1 in.lb
- 4) Treibergröße: 1/4 Zoll

5) Bereich und Präzision: 10~20in.lb(±20%)~20~70in.lb(±6%)

6) Schraubendreherbit-Material und Menge: S2/CrV; 12 Stück;

7) Schraubendreher-Bit-Liste

Typ	Liste
Schlitzkopf	90-6, 38-4, S2-3 (Cr-3)
Kreuzschlitz	S2PH0, S2PH1, S2PH2
Innensechskant	5/64, 3/32, 5/32
Torx-Kopf	T10, T15, T20
<u>Verlängerungsstange</u>	1 Stück 
<u>Drehstab</u>	1 Stück 

5. Anwendung

Schritt 1:

Stellen Sie den Drehmomentwert des Schraubendrehers entsprechend dem erforderlichen Drehmoment ein, wenn der Befestigungselement wird festgezogen. Wenn der Drehmomentwert voreingestellt ist, halten Sie zuerst das Handteil, halten Sie Mit der anderen Hand das Handrad drehen und auf den geraden Kreis bewegen.

Richtung und dann stellen Sie das Handrad im Uhrzeigersinn, um den linearen Skalenring zu machen,

Lassen Sie den Wert der Hauptskalalinie und der Unterskalalinie das erforderliche Drehmoment erreichen

Wert, dann das Einstellrad loslassen und der voreingestellte Drehmomentwert wird

vollendet.

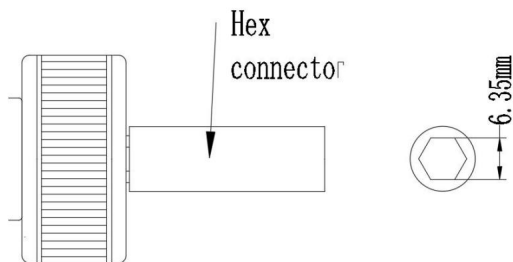
Schritt 2:

Wählen Sie entsprechend der Kopfform des Befestigungselements den Chargenkopf aus dem

und stecken Sie es in den Sechskant des Schraubendrehers (wenn kein

passender Batchkopf im Aufsatz, der Batchkopf kann alleine verarbeitet werden.

Die Größe der Sechskantverbindung ist wie in der obigen Abbildung dargestellt. Zeigen).



Schritt

3: Installieren Sie den Chargenkopf der entsprechenden Spezifikation auf dem Schraubendreher, richten Sie den Einsatz mit dem Griff auf den Verschluss aus und drehen Sie den Schraubendreher, bis das Anzugsdrehmoment des Verschlusses den eingestellten Wert erreicht. Der Leerlauf des Schraubendrehers erfolgt. Gleichzeitig wird er von einer deutlichen Handvibration begleitet, die zum Abschluss des Vorgangs auffordert.

Schritt

4: Bei längerem Nichtgebrauch die Markierung auf den minimalen Drehmomentwert einstellen.

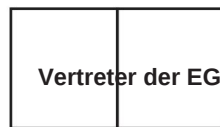
Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Schanghai

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Einheit 5 Albert Edward House, Die Pavillons
Preston, Vereinigtes Königreich



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Deutschland

In China hergestellt

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE

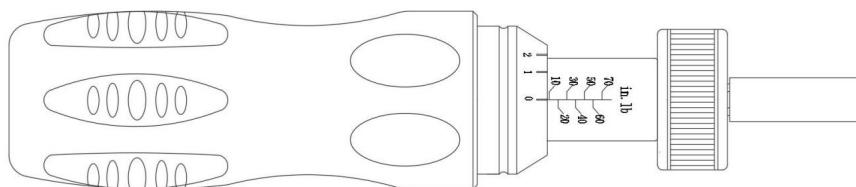
MANUEL D'UTILISATION

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE
MODÈLE : RTD-10-70



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Vous avez besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :



ServiceClient@vevor.com

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire Lisez attentivement le manuel d'instructions.
	Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique une type de précaution, d'avertissement ou de danger. Ignorer cet avertissement peut entraîner un accident. Pour réduire le risque de blessure, d'incendie ou électrocution, veuillez toujours suivre les recommandations montré ci-dessous.

WARNING!

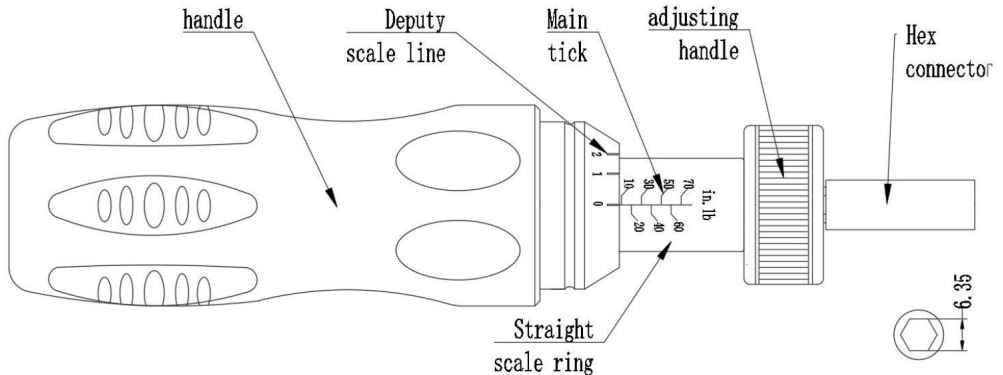
1. Ce produit ne convient qu'au serrage et aux tests dans les limites
plage d'étalonnage.
2. N'utilisez pas d'impact fort pendant l'utilisation.
3. Il est absolument interdit de l'utiliser comme autre outil.
4. Le démarreur « kada » Ne continuez pas à appliquer la force après l'alarme.
5. La valeur mesurée de ce produit a été corrigée et elle n'est pas
autorisé à le démonter en privé, afin d'éviter les erreurs de mesure
précision.
6. Après utilisation, la valeur de couple doit être réglée à zéro pour maintenir la
la précision du tournevis et prolonger la durée de vie.
7. Ce produit ne doit pas être en contact avec des acides, des alcalis et des produits corrosifs.
gaz.
8. Si vous ne pouvez pas tourner ces outils à la main, vous pouvez installer une postcombustion sur
la queue du tournevis dynamométrique.

1 APERÇU DES PRODUITS

Les tournevis dynamométriques préréglés de qualité supérieure sont utilisés pour serrer les pièces avec un couple
exigences. Le produit fonctionne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et peut préréglé le couple
valeurs. Si la valeur définie est au ralenti au-delà de la valeur définie, le serrage du filetage peut être
contrôlé de préférence. Il convient au verrouillage à vis des instruments de précision, au circuit
fixation de planches, etc., qui ont des exigences élevées en matière de verrouillage des vis et de

exigences en matière de précision de verrouillage. Largement utilisé dans une variété d'appareils électriques, d'éclairage industrie, fabrication de machines, structure de recherche scientifique et autres industries.

2 Structure du produit



3 Les caractéristiques fonctionnelles

1. La valeur de couple peut être préréglée et est dotée d'une alarme sonore. Lorsque le couple de serrage de la fixation atteint la valeur de couple prédéfinie, il peut émettre automatiquement un signal « kada », accompagné d'une vibration évidente de la main, indiquant que le travail est terminé. Une fois la force supprimée, chaque partie concernée est automatiquement réinitialisée.
2. Commutation automatique dans le sens inverse, facile à utiliser dans les deux sens.
3. En utilisant le cercle gradué et la roue graduée, la lecture de la ligne d'échelle est claire et précis.
4. Matériau forgé en alliage d'aluminium, durable, longue durée de vie.

4 PARAMÈTRES DU PRODUIT

- 1) Modèle : RTD-10-70
- 2) Plage : 10 à 70 po-lb
- 3) Incrément : 1 po-lb
- 4) Taille du pilote : 1/4 pouce

5) Portée et précision : 10~20in.lb $\pm 20\%$ 20~70in.lb($\pm 6\%$)

6) Matériau et quantité de l'embout de tournevis : S2/CrV ; 12 pièces ;

7) Liste des embouts de tournevis

Taper	Liste
Tête fendue	90-6, 38-4, S2-3 (Cr-3)
Tête cruciforme	S2PH0, S2PH1, S2PH2
Douille hexagonale	5/64, 3/32, 5/32
Tête Torx	T10, T15, T20
Tige d'extension	1 pièce 
Barre de torsion	1 pièce 

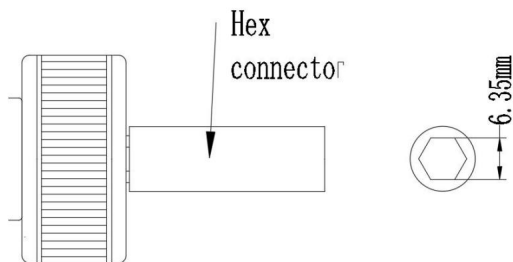
5 Mode d'emploi

Étape 1 :

Réglez la valeur de couple du tournevis en fonction du couple requis lorsque le la fixation est serrée. Lorsque la valeur de couple est préréglée, tenez d'abord la partie à main, maintenez le volant avec l'autre main et déplacez-le vers le cercle droit. Appuyez sur le direction puis ajustez le volant dans le sens des aiguilles d'une montre pour faire sonner l'échelle linéaire, laissez la valeur de la ligne d'échelle principale et de la ligne d'échelle secondaire atteindre le couple requis valeur, puis relâchez le volant de réglage et la valeur de couple préréglée est complété.

Étape 2 :

Selon la forme de la tête de la fixation, sélectionnez la tête de lot dans la liste accessoire et insérez-le dans le joint hexagonal du tournevis (s'il n'y en a pas tête de lot appropriée dans la pièce jointe, la tête de lot peut être traitée par elle-même. La taille du joint hexagonal est celle indiquée dans la figure ci-dessus. Afficher).



Étape 3 :

Installez la tête de lot de la spécification correspondante sur le tournevis, alignez l'embout sur la fixation avec la poignée et tournez le tournevis jusqu'à ce que le couple de serrage de la fixation atteigne la valeur définie, le tournevis tourne au ralenti. En même temps, accompagné d'une vibration évidente de la main, invitant à terminer l'opération.

Étape 4 :

Si l'appareil n'est pas utilisé pendant une longue période, réglez la coche sur la valeur de couple minimale.

Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Groupe Pooledas Ltd
Unité 5 Maison Albert Edward, Les Pavillons
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

MOMENTSCHROEVENDRAAIER

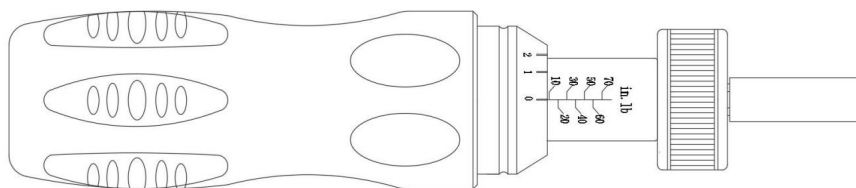
GEBRUIKERSHANDLEIDING

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en doseringen betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën gereedschappen dekken die wij aanbieden. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MOMENTSCHROEVENDRAAIER
MODEL: RTD-10-70



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:



Klantenservice@vevor.com

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de volgende informatie lezen: Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.
	Dit symbool, geplaatst voor een veiligheidsopmerking, geeft aan dat: soort voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot een ongeluk. Om het risico op letsel, brand of elektrocutie, volg altijd de aanbeveling hieronder weergegeven.

WARNING!

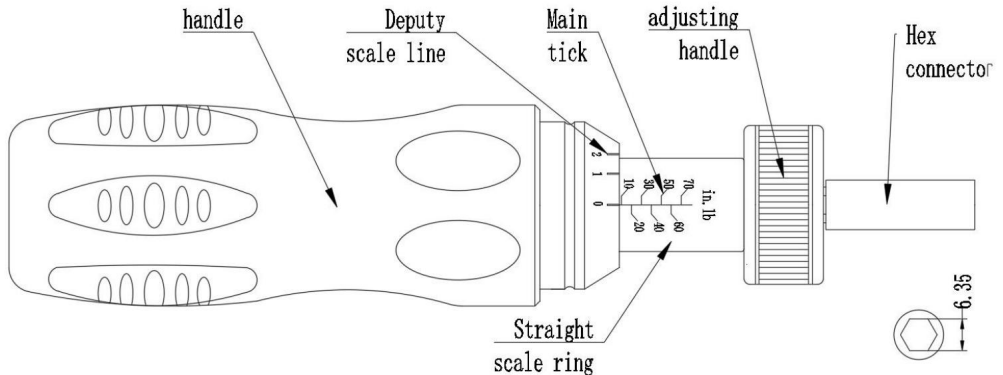
1. Dit product is alleen geschikt voor het aandraaien en testen binnen de kalibratiebereik.
2. Gebruik geen harde stoten tijdens het gebruik.
3. Het is absoluut niet toegestaan om dit als ander gereedschap te gebruiken.
4. De starter "kada" Blijf geen kracht zetten na het alarm.
5. De gemeten waarde van dit product is gecorrigeerd en is niet toegestaan om het privé te demonteren, om meetfouten te voorkomen nauwkeurigheid.
6. Na gebruik moet de koppelwaarde op nul worden afgesteld om de De precisie van de schroevendraaier en het verlengen van de levensduur.
7. Dit product mag niet in contact komen met zuren, alkaliën en bijtende stoffen. gassen.
8. Als u deze gereedschappen niet met de hand kunt draaien, kunt u een naverbrander installeren de staart van de koppelaandrijving.

1 PRODUCT OVERZICHTEN

Voor het vastdraaien van werkstukken met een vast koppel worden hoogwaardige vooringestelde momentsleutels gebruikt vereisten. Het product werkt tegen de klok in en kan het koppel vooraf instellen waarden. Als de ingestelde waarde stationair draait voorbij de ingestelde waarde, kan de draadaanscherping bij voorkeur geregeld. Het is geschikt voor precisie-instrument schroefvergrendeling, circuit plaatbevestiging, enz., die hoge eisen stellen aan de schroefbevestiging en hoge

vereisten voor vergrendelingsprecisie. Veel gebruikt in een verscheidenheid aan elektrische, lichte industrie, machinebouw, wetenschappelijk onderzoek en andere industrieën.

2 Productstructuur



3 De functionele kenmerken

1. De koppelwaarde kan vooraf worden ingesteld en heeft een hoorbaar alarmsignaal. Wanneer de het aanhaalmoment van de bevestiging de vooraf ingestelde momentwaarde bereikt, kan het automatisch een signaal "kada" uitzenden, vergezeld van duidelijke handvibraties, geeft aan dat het werk voltooid is. Nadat de kracht is verwijderd, wordt elk gerelateerd onderdeel wordt automatisch gereset.
2. Automatische omschakeling in de omgekeerde richting, eenvoudig te gebruiken in beide richtingen.
3. Door de schaalcirkel en het schaalwiel te gebruiken, is de schaallijn duidelijk af te lezen en nauwkeurig.
4. Gesmeed aluminiumlegeringsmateriaal, duurzaam, lange levensduur.

4 PRODUCTPARAMETERS

- 1) Model: RTD-10-70
- 2) Bereik: 10~70in.lb
- 3) Toename: 1 in.lb
- 4) Stuurprogrammagrootte: 1/4 inch

5) Bereik en precisie: 10~20in.lb ($\pm 20\%$); 20~70in.lb ($\pm 6\%$)

6) Schroevendraaierbit Materiaal en hoeveelheid: S2/CrV; 12 stuks;

7) Lijst met schroevendraaierbits

Type	Lijst
Gegroefde kop	90-6, 38-4, S2-3(Cr-3)
Kruiskop	S2PH0, S2PH1, S2PH2
Zeskantige aansluiting	5/64 $\times$ 3/32 $\times$ 5/32
Torx-kop	T10, T15 en T20
Verlengstang	1 stuk 
Torsiestaaf	1 stuk 

5 Hoe te gebruiken

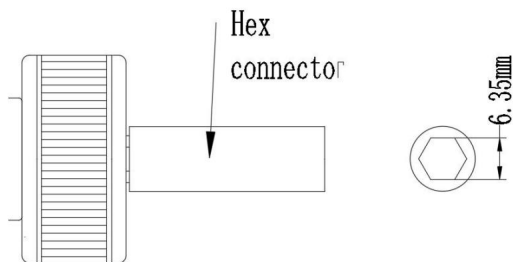
Stap 1:

Stel de koppelwaarde van de schroevendraaier in op basis van het koppel dat nodig is bij het bevestiging is vastgedraaid. Wanneer de koppelwaarde vooraf is ingesteld, houdt u eerst het handgedeelte vast, houdt u het handwiel met de andere hand en beweeg het naar de rechte cirkel. Druk op de richting en draai vervolgens het handwiel met de klok mee om de lineaire schaalring te maken, laat de waarde van de hoofdschaallijn en de subschaallijn het vereiste koppel bereiken waarde, laat dan het handwiel voor de afstelling los en de vooraf ingestelde koppelwaarde is voltooid.

Stap 2:

Selecteer de batchkop uit de kopvorm van de bevestiging, afhankelijk van de vorm van de kop van de bevestiging. accessoire en steek deze in de zeskantige verbinding van de schroevendraaier (indien er geen geschikte batchkop in de bijlage, kan de batchkop zelfstandig worden verwerkt.

De grootte van de zeskantverbinding is zoals weergegeven in de bovenstaande afbeelding. (Zie afbeelding).



Stap 3:

Installeer de batchkop van de overeenkomstige specificatie op de schroevendraaier, lijn de bit uit met de bevestigiger met de hendel en draai de schroevendraaier totdat het aanhaalmoment van de bevestigiger de ingestelde waarde bereikt, het stationair draaien van de schroevendraaier treedt op. Tegelijkertijd, vergezeld van duidelijke handvibratie, vraagt om de bewerking te voltooien.

Stap 4:

Als u de machine langere tijd niet gebruikt, stelt u het vinkje in op de minimale koppelwaarde.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Sjanghai

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Groep Ltd
Unit 5 Albert Edward House, De Paviljoens
Preston, Verenigd Koninkrijk



SHUNSHUN GmbH
Romeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

MOMENTSKRUVMECKARE

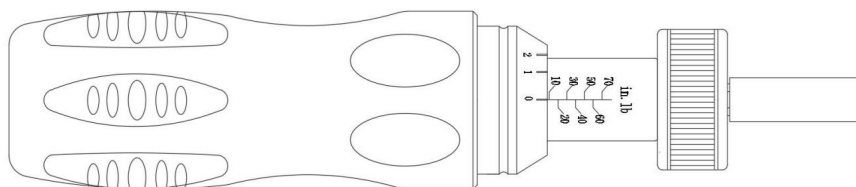
ANVÄNDARMANUAL

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och doser behöver inte nödvändigtvis täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MOMENTSKRUVMECKARE
MODELL: RTD-10-70



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:



CustomerService@vevor.com

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkt oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

VIKTIGA SÄKERHETSINSTRUKTIONER

	Varning - För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	Denna symbol, placerad före en säkerhetskommentar, indikerar en typ av försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Ignorerar denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skador, brand eller elstöt, följ alltid rekommendationen visas nedan.

WARNING!

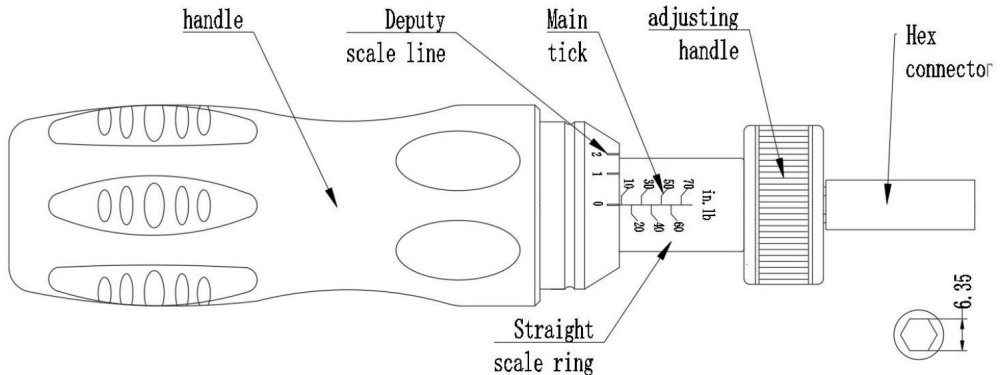
1. Denna produkt är endast lämplig för åtdragning och testning inom kalibreringsintervall.
2. Använd inte stark stöt under användning.
3. Absolut inte tillåtet att använda som andra verktyg.
4. Startaren "kada" Fortsätt inte att applicera kraft efter larmet.
5. Det uppmätta värdet för denna produkt har korrigerats, och det är det inte få ta isär den privat för att undvika mätfel noggrannhet.
6. Efter användning bör vridmomentvärdet justeras till noll för att bibehålla skruvmejselns precision och förlänger livslängden.
7. Denna produkt får inte komma i kontakt med syror, alkalier och frätande ämnen gaser.
8. Om du inte kan vända dessa verktyg för hand kan du installera en efterbrännare på vridmomentförarens svans.

1 PRODUKTÖVERSIKT

Förinställda vridmoment av högsta kvalitet används för att dra åt arbetsstycken med vridmoment krav. Produkten arbetar moturs och kan förinställa vridmoment värden. Om det inställda värdet går på tomgång över det inställda värdet kan gängåtdragningen vara kontrolleras företrädesvis. Den är lämplig för precisionsinstrumentskruvlåsning, krets skivfäste mm som har höga krav på skruvlåsning och höga

krav på låsprecision. Används ofta i en mängd olika elektriska, ljus industri, maskintillverkning, vetenskaplig forskningsstruktur och annat industrier.

2 Produktstruktur



3 De funktionella egenskaperna

1. Vridmomentvärdet kan förinställas och har en hörbar larmprompt. När åtdragningsmomentet för fästelementet når det förinställda vridmomentvärdet, kan det automatiskt avge en signal "kada", åtföljd av uppenbara handvibrationer, indikerar att arbetet är avslutat. Efter att kraften har tagits bort, varje relaterad del återställs automatiskt.
2. Automatisk omkoppling i omvänd riktning, lätt att använda i båda riktningarna.
3. Med hjälp av skalcirkeln plus skalhjulet är skallinjeavläsningen tydlig och exakt.
4. Aluminiumlegeringsmaterial smide, hållbart, lång livslängd.

4 PRODUKTPARAMETRAR

- 1) Modell: RTD-10-70
- 2) Räckvidd: 10~70in.lb
- 3) Ökning: 1 in.lb
- 4) Drivrutinsstorlek: 1/4 tum

5) Räckvidd och precision: 10~20in.lb $\pm$ 20% $\ddot{y}$ 20~70in.lb($\pm$ 6%)

6) Skruvmejselbit Material och ANTAL: S2/CrV ; 12 st ;

7) Skruvmejselbitlista

Typ	Lista
Slitsat huvud	90-6, 38-4, S2-3(Cr-3)
Phillips huvud	S2PH0, S2PH1, S2PH2
Sexkantshylsa	5/64, 3/32, 5/32
Torx huvud	T10, T15, T20
Förlängningsstång	1 st 
Torsionsstång	1 st 

5 Hur man använder

Steg 1:

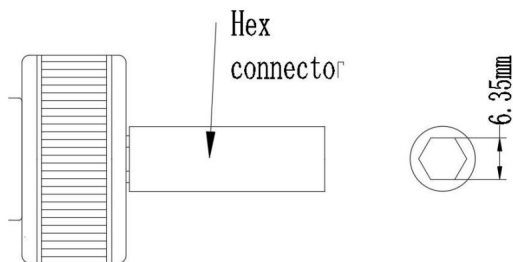
Ställ in skruvmejselns vridmoment enligt det vridmoment som krävs när fästet är åtdraget. När vridmomentvärdet är förinställt, håll handdelen först, håll ratten med den andra handen och flytta den till den raka cirkeln. Tryck på riktning och justera sedan handhjulet medurs för att få den linjära skalan att ringa, låt värdet på huvudskalan och underskalan nå det erforderliga vridmomentet värdet, släpp sedan justeringshandratten och det förinställda vridmomentvärdet är avslutad.

Steg 2:

Välj satshuvudet enligt fästelementets huvudform

tillbehör och sätt in det i sexkantsleden på skruvmejseln (om det inte finns något lämpligt satshuvud i tillbehöret, satshuvudet kan bearbetas själv.

Storleken på sexkantförbandet är som visas i bilden ovan. Visa).



Steg 3:

Installera satshuvudet enligt motsvarande specifikation på skruvmejseln, rikta in biten mot fästet med handtaget och vrid skruvmejseln tills fästelementets åtdragningsmoment når det inställda värdet, tomgången för skruvmejseln inträffar. Samtidigt, åtföljd av uppenbara handvibrationer, som uppmanar till att slutföra operationen.

Steg 4:

Om den inte används under en längre tid, justera bockmarkeringen till det lägsta vridmomentvärdet.

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

DESTORNILLADOR dinamométrico

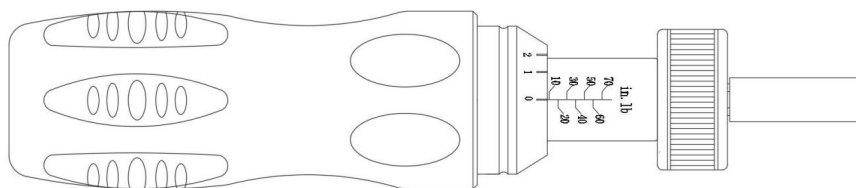
MANUAL DEL USUARIO

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DESTORNILLADOR dinamométrico
MODELO: RTD-10-70



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:



Servicio de atención al cliente@vevor.com

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer Lea atentamente el manual de instrucciones.
	Este símbolo, colocado antes de un comentario de seguridad, indica una tipo de precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia puede provocar un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, por favor siga siempre la recomendación se muestra a continuación.

WARNING!

1. Este producto solo es adecuado para apretar y probar dentro de los
rango de calibración.
2. No aplique un impacto fuerte durante el uso.
3. No está permitido en ningún caso su uso como otras herramientas.
4. El "kada" de arranque No continúe aplicando fuerza después de la alarma.
5. El valor medido de este producto ha sido corregido y no es
Se permite desmontarlo de forma privada, para evitar errores en la medición.
exactitud.
6. Después del uso, el valor de torque debe ajustarse a cero para mantener la
la precisión del destornillador y prolongar la vida útil.
7. Este producto no debe estar en contacto con ácidos, álcalis y sustancias corrosivas.
gases.
8. Si no puede girar estas herramientas con la mano, puede instalar un postquemador en
la cola del torque driver.

1 DESCRIPCIÓN GENERAL DE LOS PRODUCTOS

Los destornilladores dinamométricos preajustados de primera calidad se utilizan para apretar piezas de trabajo con par
Requisitos. El producto funciona en sentido antihorario y puede preajustar el par.

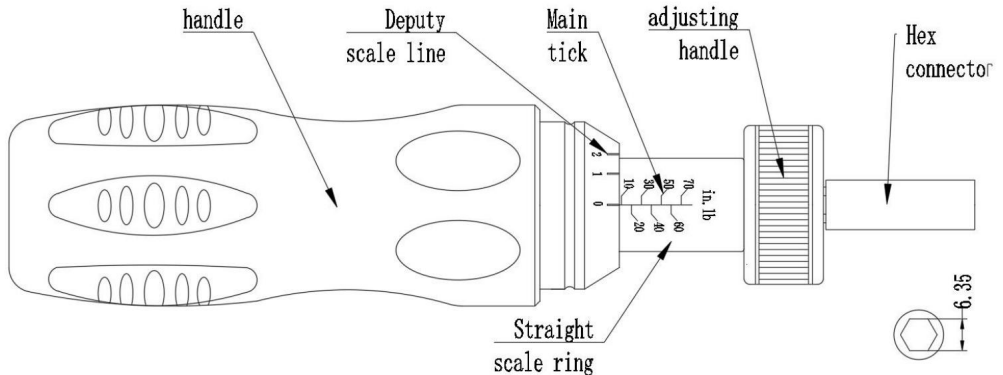
valores. Si el valor establecido está en ralentí más allá del valor establecido, se puede apretar la rosca.

Controlado de forma preferente. Es adecuado para el bloqueo de tornillos de instrumentos de precisión, circuitos

Fijación de tableros, etc., que tienen altos requisitos de bloqueo de tornillos y alta

Requisitos de precisión de bloqueo. Ampliamente utilizado en una variedad de aplicaciones eléctricas, de iluminación. Industria, fabricación de maquinaria, estructura de investigación científica y otros Industrias.

2 Estructura del producto



3 Las características funcionales

1. El valor de par se puede preestablecer y tiene una alarma audible. Cuando el El par de apriete del sujetador alcanza el valor de par preestablecido, puede emite automáticamente una señal "kada", acompañada de una evidente vibración de la mano, indicando que el trabajo está terminado. Después de que se retira la fuerza, cada parte relacionada se reinicia automáticamente.
2. Cambio automático en dirección inversa, fácil de usar en ambas direcciones.
3. Utilizando el círculo de escala más la rueda de escala, la lectura de la línea de escala es clara y preciso.
4. Forjado de material de aleación de aluminio, duradero y de larga vida útil.

4 PARÁMETROS DEL PRODUCTO

- 1) Modelo: RTD-10-70
- 2) Rango: 10~70 in.lb
- 3) Incremento: 1 in.lb
- 4) Tamaño del controlador: 1/4 pulgada

5) Rango y precisión: 10~20 in.lb ±20% 20~70 in.lb(±6%)

6) Material y cantidad de la punta del destornillador: S2/CrV; 12 piezas;

7) Lista de puntas de destornillador

Tipo	Lista
Cabeza ranurada	90-6, 38-4, S2-3(Cr-3)
Cabeza Phillips	S2PH0, S2PH1, S2PH2
Zócalo hexagonal	5/64, 3/32, 5/32
Cabeza Torx	T10, T15, T20
<u>Varilla de extensión</u>	1 pieza 
<u>Barra de torsión</u>	1 pieza 

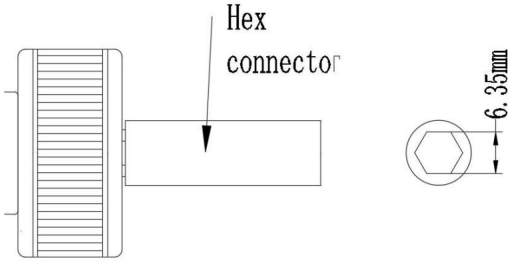
5 Cómo utilizar

Paso 1:

Ajuste el valor de torque del destornillador de acuerdo con el torque requerido cuando el
El sujetador está apretado. Cuando el valor de torsión esté preestablecido, sujete primero la parte de la mano,
Con la otra mano, sujete el volante y muévalo hasta el círculo recto. Presione el
dirección y luego ajuste el volante en el sentido de las agujas del reloj para hacer sonar la escala lineal,
Deje que el valor de la línea de escala principal y la línea de subescala alcancen el par requerido
valor, luego suelte el volante de ajuste y el valor de torque preestablecido será
terminado.

Paso 2:

De acuerdo con la forma de la cabeza del sujetador, seleccione la cabeza del lote de la
accesorio e introdúzcalo en la unión hexagonal del destornillador (si no hay
Cabezal de lote adecuado en el accesorio, el cabezal de lote puede procesarse por sí solo.
El tamaño de la junta hexagonal es el que se muestra en la figura anterior. Mostrar).



Paso 3:

Instale la cabeza del lote de la especificación correspondiente en el destornillador, alinee la punta con el sujetador con el mango y gire el destornillador hasta que el par de apriete del sujetador alcance el valor establecido, se produce el ralentí del destornillador. Al mismo tiempo, acompañado de una vibración evidente en la mano, lo que indica que se debe completar la operación.

Paso 4:

Si no se utiliza durante un tiempo prolongado, ajuste la marca de verificación al valor de torque mínimo.

Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi

Llevar a la fuerza

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupo Pooledas Ltd.
Unidad 5 Casa Albert Edward, Los Pabellones
Preston, Reino Unido



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Hecho en china

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support