



Miernik grubości powłok Instrukcja obsługi



Obrotowy interfejs z funkcją podświetlenia

* Wskazówki:

Miernik WT2110B jest wyposażony w akumulator. Jeśli otrzymasz produkt i nie można go uruchomić, proszę podłączyć adapter w celu podładowania urządzenia.



PRZYDATNE INFORMACJE

Więcej na temat fabrycznych norm grubości lakieru samochodu, znajdziesz po zeskanowaniu kodu QR lub pod adresem www:

benetech.eu/lakiernictwo

Deklaracja producenta

· Bezpośredni importer i dystrybutor na Polskę

Nasza firma nie ponosi odpowiedzialności prawnej za pochodne skutki stosowania produktu. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszej instrukcji bez wcześniejszego poinformowania.



Benetech Polska sp. z o.o. Wrocławska 35-37; 62-800 Kalisz; Polska tel: 535 979 739; strona: www.benetech.eu

Standard: **Q/HTY 005-2017** Wersja: **2110B-PL-01**



SPIS TREŚCI

A.Wprowadzenie	03
B.Funkcje	03
C.Opis elementów urządzenia	03
D.Opis funkcji ładowania	04
E.Instrukcja interfejsu pomiarowego	04
1.Instrukcja pomiaru	04
2.Okno trybu pomiaru	04
3.Wykres trendu	04
4.Zmierzone wartości i statystyki	05
5.Widok wartości zmierzonych w porównaniu z wartościami przeszłymi	05
6.Wartości zmierzone i wykres słupkowy	05
F.Rodzaje kalibracji	05
1.Kalibracja podstawowa	05
2.Kalibracja przesunięcia	06
3.Kalibracja zerowa	06
G.Obsługa kalibracji	06
H.Zarządzanie przechowywaniem danych	07
1.Przegląd	07
2.Przeglądanie danych	07
3.Miejsce przechowywania	07
I.Przegląd pomiarów	07
J.Ustawienia	08
K.Parametry techniczne	80
L.Uwagi	08
M.Wykres menu	09
N.APP i PC do pobrania	11
O.Instrukcja obsługi dla MyCTG (Wersja Android)	12
P. Instrukcja obsługi dla MyCTG (Wersja iOS)	16
Q.Instrukcja obsługi dla MyCTG (Wersja PC)	19

A .Wprowadzenie

WT2110B jest kolorowym przenośnym miernikiem grubości powłoki z wyświetlaczem o wysokiej rozdzielczości, który może szybko, bezinwazyjnie i dokładnie mierzyć grubość powłoki niemagnetycznej na magnetycznych podłożach metalowych i niemetalicznych pomiarach grubości powłoki na niemagnetycznych podłożach metalowych. Jednocześnie może automatycznie identyfikować magnetyczne podłoże metalowe i niemagnetyczne podłoże metalowe, i jest szeroko stosowany w produkcji, przemyśle metalowym, przemyśle chemicznym, kontroli towarów i innych obszarach testowych. Przetłumaczono z www.DeepL.com/Translator (wersja darmowa)

B .Funkcje

- Obsługa menu i kolorowy ekran HD.
- Pomiar grubości powłoki niemagnetycznej na magnetycznej powierzchni podłoża metalowego oraz powłoki niemagnetycznej na niemagnetycznym podłożu metalowym.
- Urządzenie posiada dwie metody pomiarowe: pomiar pojedynczy, pomiar ciągły.
- ▶ Trzy tryby kalibracji: podstawowy, offset, kalibracja zera.
- ▶ Jednostki metryczne/imperialne z funkcją przechowywania.
- Obracanie ekranu, ochrona przed ładowaniem, wyświetlacze wielointerfejsowe, wybór jasności ekranu.
- ▶ Automatyczne wyłączanie.
- ▶ Funkcja Bluetooth (idź z odpowiednią aplikacją).
- ▶ Przerzucanie danych poprzez USB (obsługa za pomocą oprogramowania PC).
- Możliwość ładowania przez USB.

C .Opis elementów urządzenia

- W górę: przełączanie trybów pomiarowych i zwiększanie ilości danych kalibracyjnych
- ② w dół: przełączanie jednostek pomiarowych i redukcja danych kalibracyjnych
- ③ Menu i Wł/Wył
- ④ Powrót
- ⑤ Potwierdź
- ⑥ Wyświetlacz LCD
- ⑦ Interfejs ładowania USB
- ⑧ Komora baterii
- 9 Sonda testowa



D .Instrukcja interfejsu pomiarowego

1.Wskaźnik akumulatora "

3.Ładowanie zakończone "



Value

• SNG

Num: 21

C

d-

b

4.Ładowanie bez akumulatora "

5.Podczas ładowania, produkt posiada ochronę temperatury w zakresie od 3 °C do 45 °C lub więcej. Jeśli temperatura jest poza zakresem ochrony, pojawi się komunikat "**terre**" i ładowanie zostanie przerwane. 6.Jeśli temperatura ładowania przekroczy zakres ochronny podczas wyłączania, ekran miernika bedzie się świecił przez 1 sekunde co 10 sekund.

* Ostrzeżenie:

Funkcja ładowania jest dostępna tylko dla akumulatorów. Baterie jednorazowe nie mogą być ładowane!

E .Instrukcja interfejsu pomiarowego

1.Instrukcja pomiaru:

Po uruchomieniu przyrządu, będąc w trybie pomiarowym, należy lekko przyłozyć sondę pomiarową do badanego podłoża. Mierzona wartość to grubość powłoki na podłożu.

2.Okno trybu pomiaru:

- a.Pasek tytułowy pokazuje tytuł interfejsu i stan naładowania akumulatora baterii.
- b.Żółta liczba to wartość zmierzonej powłoki.
- c.'Num' oznacza numer zapisu.
- d.Wybrany tryb pomiaru
- SNG pomiar pojedynczy
- CTN pomiar ciągły
- e.Na górze po prawej stronie wyświetla się rodzaj mierzonego podłoża Fe - podłoże magnetyczne; nFe - podłoże niemagnetyczne

f.Zielona ikona na dole po prawej stronie to jednostka miary.

3.Wykres trendu:

a.Poniższy wykres trendu przedstawia trend ostatnich 20 grup danych.b.Wykres trendu pokazuje wysokie i niskie wartości graniczne.



0.391

Fe•

4.Zmierzone wartości i statystyki:

- a.Dif : Wartość różnicy w porównaniu z
- ostatnim pomiarem
- b.Avg: Wartość średnia
- c. Max: Wartość maksymalna
- d. Min: Wartość minimalna
- e. High: Wysoka granica
- f. Low: Niska granica
- g. Sdev: Odchylenie standardowe
- h. CV%: Współczynnik zmienności

Uwaga: Odchylenie standardowe i współczynnik zmienności są obliczane dla ostatnich 100 zmierzonych danych.

5.Widok wartości zmierzonych: Interfejs ten pokazuje 12 ostatnich

Interfejs ten pokazuje 12 ostatnich pomiarów.

6.Wartości zmierzone i wykres słupkowy:

a.Wykres słupkowy pokazuje udział wartości mierzonej w zakresie pomiarowym.

b.Wykres słupkowy pokazuje wysokie i niskie wartości graniczne.

c.Dane pomiarowe tworzą zielony wykres słupkowy w zakresie wysokich i niskich wartości.

d.Dane pomiarowe tworzą czerwony wykres słupkowy, gdy przekroczone są wartości

wysokie i niskie. Value & Bar



Num: 21

L4 : 0.395

SNG

F .Rodzaje kalibracji

1.Kalibracja podstawowa:

a. Przygotować płytkę i podstawkę kalibracyjną, wejść do menu kalibracji i wybrać kalibrację podstawową..

b. Zgodnie z instrukcją urządzenia, umieszcaj odpowiednią płytkę celem kalibracji.



18 : 0 281

Fe

L12: 0.36

c. Po zakończeniu kalibracji, na dole ekranu pojawi się napis "calibration complete" i urządzenie powróci do poprzedniego interfejsu.

d. Po zakończeniu kalibracji można powrócić do interfejsu pomiarowego i wykonać pomiary.

2.Kalibracja przesunięcia:

a. Wejść do menu kalibracji i wybrać Kalibracja przesunięcia.

b. Zmierz grubość pojedynczego punktu postępując zgodnie z instrukcją w dolnej części ekranu.

c. Chwyć urządzenie i naciśnij przycisk góra/dół, aby wyregulować wartość.

d. Po zakończeniu regulacji naciśnij OK. Na dole ekranu pojawi się napis "Calibration complete" (Kalibracja zakończona), a urządzenie powróci do poprzedniego interfejsu.

e. Po zakończeniu kalibracji można powrócić do interfejsu pomiarowego i wykonać pomiary.

3.Kalibracja zerowa:

a. Wejść do menu kalibracji i wybrać kalibrację zerową.

b. Przyłóż lekko sondę do podłoża, zgodnie z instrukcją w dolnej części ekranu.

c. Urządzenie automatycznie skalibruje się do punktu zerowego.

d. Na dole ekranu pojawi się komunikat

"Calibration complete" (Kalibracja zakończona), a urządzenie powróci do poprzedniego interfejsu.

e. Po zakończeniu kalibracji można powrócić do interfejsu pomiarowego i wykonać pomiary.

Uwaga: Jeśli wartość pomiarowa zmieni się na srebrnoszarą po kalibracji zera, to wartość pomiarowa jest ujemna. Jeśli 0,241 mm zostanie skalibrowane na zero, wartość zmierzona zostanie wyświetlona jako srebrnoszara, gdy pierwotny punkt zerowy zostanie ponownie zmierzony.

G .Obsługa kalibracji

1.Wprowadź interfejs wartości granicznej, aby wybrać regulację wartości granicznej. 2.Ustawić wartość górnego limitu zgodnie z instrukcją na ekranie.

3.Przytrzymaj lub naciśnij krótko przycisk Góra/Dół celem wyregulowania wartość limitu górnego.

4.Po ustawieniu górnej wartości granicznej należy nacisnąć przycisk OK, a następnie rozpocząć ustawianie dolnej wartości granicznej.

5.Przytrzymaj lub naciśnij krótko przycisk Góra/Dół celem wyregulowania wartość limitu dolnego.

6.Po zakończeniu regulacji wciśnij przycisk OK, aby powrócić do poprzedniego interfejsu.



H.Zarządzanie przechowywaniem danych

<u>1.Przegląd</u>

a.Wciśnij przycisk OK w trybie pomiarowym, aby wejść do menu przeglądu. b.Wybierz funkcję 'Check' w menu 'Review', aby wyświetlić ostatnio zmierzone 100 zapisów.

c.Wybierz funkcję 'Save' w menu 'Review', aby zapisać dane pomiarowe (ostatnie

1	0	С)	Za	a	р	is	ÓW	').	
			,					~		

a.vvybierz iunkcję				
Clear w menu				
Review, aby				
wyczyścić dane				
pomiarowe.				

Look Data	Σ.			
Paus Data	1	025: 0.140	026: 0.110	027: 0.210
ave Data	/	028: 0.230	029: 0.180	030: 0.170
Clear Data	>	031: 0.140	032: 0.120	033: 0.270
		034: 0.270	035: 0.290	036: 0.130
		037: 0.110	038: 0.190	039: 0.280
		040: 0.260	041: 0.250	042: 0.200
		043: 0.120	044: 0.180	045: 0.160
		046: 0.100	047: 0.120	048: 0.140

2.Przeglądanie danych:

a.Na pasku tytułowym interfejsu przeglądania wyświetlana jest wybrana jednostka, wartość średnia oraz liczba zapisanych danych.

b. Wartości maksymalne i minimalne zapisanych danych są zaznaczone na czerwono.

c.W dolnej części histogramu wyświetlana jest ikona danych, a w środku znajdują się ustawione wysokie i niskie wartości alarmowe.

d.Kolumna danych powyżej lub poniżej wartości alarmowej jest czerwona.

e.Czarna linia i dane na górze to przedział histogramu.

3. Miejsce przechowywania:

a.Miejsce przechowywania podzielone jest na na 100 obszarów zapisów. Każdy obszar pamięci mieści do 15 zapisów.

b.Obszar pamięci z mniej niż 15 zapisanymi danymi będzie zajmował jedną grupę, zaś obszar pamięci z więcej niż 15 danymi i mniej niż 100 danymi będzie zajmował kilka grup pamięci.

I.Przegląd pomiarów

1. Naciśnij przycisk góra/dół pod interfejsem pomiarowym, aby przełączyć widok pomiaru.

2.Jeśli widok pomiaru jest ustawiony jako zamknięty, widok ten jest pomijany po naciśnięciu przycisku Up/Down w interfejsie pomiaru.

3. Jeśli wszystkie opcje widoku pomiaru są wyłączone, urządzenie automatycznie otwiera opcje widoku pomiaru.

J.Ustawienia

1.<u>Obrót ekranu podczas pomiaru:</u> po uruchomieniu, ekran będzie się obracał tylko pod interfejsem pomiarowym.

2.<u>Bluetooth:</u> włącz przycisk Bluetooth, aż ikona " mojawi się na pasku tytułu, następnie użyj aplikacji telefonu, aby wyszukać Bluetooth (MyCTG) i połączyć go. 3.<u>Przywrócenie ustawień fabrycznych:</u> przywrócenie ustawień domyślnych i wyczyszczenie danych kalibracji.

K.Parametry techniczne

Zakres pon	niarowy	0~1500µm/0~59mil/0~1.5mm	
Rozdzielcz	ość	(0.1µm(<100µm),1µm(≥100µm))/ 0.1mil/0.001mm	
Plad pamia	P1 1	≤ 150µm , ±5µm	
Diąu pornia	liu	>150µm , ±(3%H+1µm)	
Minimalna podłoża ma	średnica metalowego agnetycznego	12mm	
Minimalna podłoża ma	grubość metalowego agnetycznego	0.5mm	
Minimalny p magnetyczn	promień krzywizny dla ego podłoża wypukłego	2mm	
Minimalny p magnetyczr	romień krzywizny dla iie wklęsłego podłoża	11mm	
Minimalna śre podłoża meta	ednica niemagnetycznego lowego	50mm	
Minimalna gr podłoża metal	ubość niemagnetycznego owego	0.5mm	
Zasilanie	3x1.2V akumulator I	NiMH (waga36.5g); ładowarka 5V1A	
Rozmiar	70.30*38.6*149.59m	ım	
Waga 136.9(wraz z akumulatorem)			

L.Uwagi

1.Podczas uruchamiania należy trzymać sondę z dala od mierzonego podłoża.

2.Po uruchomieniu: ERR1 lub ERR2 oznacza błąd sondy.
3.Po uruchomieniu: ERR3 lub ERR4 wskazuje na błąd podłoża.
4.Podczas pomiaru: "----" wskazuje, że podłoże nie jest skalibrowane.

5. Podczas pomiaru: "-OL-" sygnalizuje przepełnienie pamięci.

6.Nie należy wciskać czujnika, palcem lub innym przedmiotem, do urządzenia, ponieważ może to spowodować uszkodzenie części czujnika i urządzenia.





Unit: mm Aug: 0.190 Num: 80

M.Wykres menu



N.APP i PC do pobrania

1.MyCTG APP pobierz aplikację na telefon komórkowy

Pobieranie MyCTG poprzez zeskanowanie kodu 🖙

Android(Google)

Android(Baidu)

iOS

MyCTG obsługuje tylko systemy operacyjne android 9.0 (i nowsze) oraz iOS 9.0 (i nowsze).

Przed połączeniem z telefonem komórkowym APP należy przejść do menu ustawień i aktywować funkcję Bluetooth.

2.Pobieranie na PC

(1) Web : <u>http://www.wintact.net</u>

(2) Pakiet instalacyjny : setup_MyCTG.zip

(3) Pobieranie

1 Za pomocą przeglądarki wejść na str<u>onę internetową. *http://www.wintact.net.*</u> Znajdź adres do pobrania w 'Download Center of Technology Support' w pasku nawigacji, a następnie kliknij " (), aby pobrać.

②Po dekompresji kliknij dwukrotnie na program instalacyjny setup_MyCTG.exe, a następnie wybierz ścieżkę instalacji i kliknij Next.

Uwaga: wsparcie dla powyższego systemu operacyjnego .net Framwork 4.6.1 WIN7/WIN8/WIN10

O.Instrukcja obsługi dla MyCTG (Wersja Android)

1.Główny interfejs

(1) Ikona Bluetooth na lewym górnym rożku

Kliknij ikonę, aby wejść do wyszukiwania Bluetooth. Niebieska ikona oznacza powodzenie połączenia, czerwona niepowodzenie.

(2) lkona podwójnej strzałki na prawym górnym rożku.

⊗ Clear: aby wyczyścić wszystkie aktualnie mierzone dane.

⑦ Save: aby zapisać dane na bieżąco, a zapisane dane można przeglądać w interfejsie katalogu.

Więcej: aby wejść w więcej interakcji.

(3)lkona pliku na prawym górnym rogu(4)Start: kliknij, aby zmierzyć

(5)Górna połowa to wartości zmierzone, a dolna połowa to wykres trendu dla tych wartości.

2.Interfejs wyszukiwania przez Bluetooth: (1)Kliknij przycisk wyszukiwania w prawym górnym rogu, aby wyszukać urządzenie Bluetooth.

3.Interfejs katalogu:

Kliknij przycisk edycji w prawym górnym rogu, aby wykonać wielokrotne usuwanie.

(2)Kliknij odpowiednie urządzenie Bluetooth, aby nawiązać połączenie.

8:58		0 🗢 🖬 🛋 🖺	8:59
<	Device	Search	<
*	MyCTG 30:45:11:3F:4B:0A	>	No.19 Max:1,050µm
*	unknow-device 5E:0F:8E:90:5D:D9	>	No.18 Max:30.4um
*	unknow-device 08:6D:41:E8:1A:3D	>	No.17
*	unknow-device 4F:FB:DE:03:A2:34	>	No.16 Max:30.4µm
			No.15 Max:30.4µm
			No.14 Max:30.4µm
			No.13 Max:30.7µm
			No.12 Max:30.7µm
			No.11

0. Editor 2019-09-18 09:23:44 Avg:35.7µm Min:4.6µm 2019-09-18 09:23:44 Avg:25.4µm Min:4.6µm 2019-09-18 09:23:44 Avg:25.1µm Min:4.6µm 2019-09-18 09:23:44 Avg:23.7µm Min:4.6µm 2019-09-18 09:23:44 Max:30.7µm Avg:29.8µm Min:29.6µm \triangleleft

4.Interfejs danych:

(1)Zapisz tabelę graficzną danych i znajdź dla niej odpowiednią listę.

(2)Eksport danych: Eksport danych do pamięci telefonu komórkowego w formacie PDF oraz Excel.

5.Pozostałe interfejsy:

(1)Zmiana jednostek pomiaru(2)Ustawianie wartości granicznych(3)Odzyskiwanie zapisanych danych(4)Zarządzanie plikami.

More Unit Limit Value Adjustment	μm	>
Unit Limit Value Adjustment	μm	>
Limit Value Adjustment		
		>
Get Stored Data		>
File Management		>
	File Management	File Management

0

6.Zmiana jednostek pomiaru

7. Ustawienie wartości granicznej

P.Instrukcja obsługi dla MyCTG (Wersja iOS)

1.Główny interfejs

(1)Kliknij ikonę Bluetooth w lewym górnym rogu, aby wejść do interfejsu wyszukiwania Bluetooth.

(2) Ikona "+" w prawym górnym rogu:

Clear: aby wyczyścić wszystkie aktualnie zmierzone dane.

Save: aby zapisać dane na bieżąco, a zapisane dane można przeglądać w interfejsie katalogu.

There: aby wejść w pozostałe interakcje.

(3) Ikona pliku na prawym górnym rogu.

(4)Start: kliknij, aby zmierzyć

(5)Górna połowa to wartości zmierzone, a dolna połowa to wykres trendu dla tych wartości.

■II 中国移	动 1:40 PM	@ 🗉 💼 +	비 中国移动 🗢	2:35 PM	@ Ø 💷 I
<	Bluetooth	search	<	History	Edit
*	MyCTG	>	(E) 2020-05-15 jmt		real time >
*	1324D-WX-F0D9EF	>	(C) 2020-05-15 jmg		real time
*	honor Watch-E78	>		storage >	share delete

2.Interfejs do wyszukiwania Bluetooth
(1)Kliknij przycisk wyszukiwania w prawym
górnym rogu, aby wyszukać urządzenie
Bluetooth.

(2)Kliknij odpowiednie urządzenie Bluetooth, aby nawiązać połączenie.

3.Interfejs katalogu:

(1)Kliknij przycisk edycji w prawym górnym rogu, aby wykonać wielokrotne usuwanie. (2)Grupy zapisanych danych oznaczonych jako "real time" zawierają dane ręcznie zapisywane podczas ładowania przez stronę główną danych 'just-in-time', a te oznaczone jako "stored" są to dane ręcznie pobierane w "More Pages".

(3)Lewym przyciskiem myszy można wybrać grupę danych do usunięcia lub udostępnienia osobom trzecim w formacie Excela.

中国移动	1:43 PM	@ 🖲 💼 ·
	List	
NO.	thickness Value	unit
00001		μm
00002		μm
00003		μm
00004		μm
00005		μm
00006		μm
00007		μm
00008		μm
00009		μm

■中国移动 🗢	2:34 PM	@ Ø	
<	More		
unit		μm	>
Limit value adj	ustment		>
Get stored dat	a		>

4.Interfejs danych:

(1)Dane zapisywane w formie tabeli w kolejności numer zapisu/grubość/jednostka.(2)Liczba aktualnych danych w grupie pojawia się w prawym górnym rogu ekranu.

5.Pozostałe interfejsy:

(1)Przesunięcie jednostki(2)Ustawianie wartości granicznych(3)Odzyskanie zapisanych danych

6.Ustawienie jednostki

■□□ 中国移动	1:41 PM	@ 🍯 💼 +
	setting	
unit		μm >
Limit value adj	ustment	>
Get stored dat	ta	>
	Unit selection	_
	μm	
	mm	
	mil	
	cancel	

7.Ustawienie wartości granicznej

Q.Instrukcja obsługi dla MyCTG (Wersja PC)

1.Instrukcja obsługi

(1)Porty Plug-n-Play ułatwiające wybór. Dla pomiarów w czasie rzeczywistym należy upewnić się, że produkt jest połączony z komputerem (napis Connected pojawia się w lewym dolnym rogu, podczas gdy pojawienie się "ready" sugeruje, że nie jest jeszcze połączony).
(2)Szara ikona sugeruje, że w danej chwili nie można jej obsługiwać.

2.Pasek menu

<u>(1)Plik</u>

Wciśnij klawisze "Alt + F + góra/dół" i "Enter", aby wybrać pomiędzy Open/Saved as/Close file/Exit. lub obsługuj za pomocą myszki.

File(<u>F</u>)		Option(O)	Help(
	0	pen(<u>O</u>)		
9	Sa	ave as(<u>S</u>)	+	
×	CI	ose File(<u>C</u>)		
EXIT	Ex	tit(<u>E</u>)		
1.7			_	

Set_Parameter − □ × High line: 100 Low line: 0 Unit: µm v Standardowe ustawienie linii OK Cancel

<u>(2)Wybór ustawień</u>

Naciśnij klawisze "Alt + O + góra/dół" i "Enter", aby wybrać pomiędzy ustawieniem linii standardowej a ustawieniem jednostki. Można też obsługiwać za pomocą myszki.

	Set_Paramet	ter —		×
dardowe ⁄ienie linii	High line : Low line : Unit :	100 0	v	
Ustawienie ► jednostki	ОК	mil	Can	cel

<u>(3)Help</u>

Naciśnij klawisze "Alt + H + góra/dół" oraz "Enter", aby wybrać pomiędzy "About the App" i "Help." Możesz też obsługiwać za pomocą myszki.

(4)Zmiana języka

Naciśnij klawisze "Alt + L + góra/dół" oraz "Enter", aby wybrać pomiędzy prostym językiem chińskim a angielskim. Możesz też obsługiwać za pomocą myszki.

3. Pasek przycisków

(1)Start: Naciśnij Start, aby wykonać pomiar po połączeniu z komputerem i zsynchronizować dane z komputerem.

(2)Pause: Naciśnij przycisk, aby wstrzymać pomiar w czasie rzeczywistym i zatrzymać zapis danych.

(3)Download: Pobieranie danych, gdy urządzenie nie jest połączone z komputerem. with PC. Jeśli dane nie są zapisane, pojawi się ekran pokazany na Rysunku 3-1. Kiedy dane są zapisane, kliknij przycisk Pobierz i zostaną one wyświetlone na pasku Plik. Każde pobranie danych spowoduje utworzenie nowego punktu panelu na dole pliku, który zawiera wszystkie grupy danych zapisanych przez produkt i domyślnie wyświetla ostatnie dane w formie tabeli/wykresu słupkowego/wykresu liniowego, jak pokazano na rvsunku 3-1.

(4)Open: Może otwierać tylko pliki z rozszerzeniem .ctg (5)Save: Może zapisywać tylko pliki .ctg i dostosowanie ścieżki zapisu.

(6)Close file: Zamknij plik

(7)Input xls: Możliwość wprowadzania tylko plików .xls (8)Output xls: Umożliwia wyprowadzanie plików tylko w

formacie .xls,oraz dostosowanie ścieżki wyjściowej i otwarcie pliku w programie EXCEL.

(9)Exit: Zamknij oprogramowanie

Rvsunek 3-1

Rvsunek 3-2▼

4.Wyświetlacz pomiaru

Kliknij przycisk Start, aby wykonać pomiar, a w prawym górnym rogu interfejsu Measure pojawi się komunikat Receiving (Odbieranie) i jednocześnie zapisywać dane, jak pokazano na Rysunku 4-1. Kliknąć przycisk Pause, aby wstrzymać pomiar, a w prawym górnym rogu interfejsu pomiaru pojawi się komunikat Receiving Pause (pauza odbioru), jak pokazano na Rysunku 4-2.

Rysunek 4-1

Rysunek 4-2

<u>5.Plik</u>

Kliknij na punkt panelu w dolnej części pliku i kliknij dwukrotnie lewym klawiszem myszy, aby otworzyć plik i wybierz prawym klawiszem: open - otwórz lokalizację pliku - delete (nie usunie punktu panelu Thickness_gauge2110).

6.Interfejs statystyczny

(1) Tabela (Rysunek 6-1):

- ① Każde wyzerowanie spowoduje odnowienie 2 kolumn wartości i jednostki.
- ② Czas odnosi się do aktualnego czasu komputera.
- ③ Przesuń myszką, aby zmienić szerokość kolumny

		Value	Unit	540-0
1	5(20)2020 3-40.30 PM	16.7	peri .	F#
2	5/20/2020 3:40:30 PM	75.6	μm	nte
1.0	5(20)/0020 8-40-80 PM	74.8	per l	sie
4	5/20/2020 3:40:00 PM	458	pin .	nTe
5	5/20/2020 3:40:30 PM	72.8	per la constante de la constan	nfe
6	5,05,0520 8 40-30 PM	68.7	pen	150
7	5/20/2020 3:40:00 PM	69.0	pm .	ele
	5/25/25/0 3-40-80 PM		pre-	1.
	5,210,01020 (FidD-80 PM		peri	Se.
10	5/20/2020 3:40:30 PM		Pin-	F#
11	3(20)0020 3:40:00 PM	215	per l	2.0
12	5(20)2020 3:40:30 PM		μin	Fe
13	5(21)(2120 3:40:30 PM	11.9	μn	
14	3,020,0520 3-40-80 PM	12	per-	2.0
15	5(25)2520 3:40.30 PM		μm	Fe .
16	3/20/2020 3:40:50 PM	20.2	pite .	. Pe

(2) Wykres słupkowy (Rysunek 6-2):

① Oś X: liczba powtórzeń.

Oś Y: wartość pomiaru.

2 Czerwona linia: Górna linia standardu. Czarna linia: Dolna linia standardu.

Znajdź na pasku menu opcję Wybór, aby ustawić górną/dolną linię standardu

i przejrzeć dane w nich zawarte.

③Kliknij lewym przyciskiem myszy i rysuj, aby powiększyć wybrany obszar.
 W celu pomniejszenia, naciśnij EXIT/FULL DISPLAY w prawym górnym rogu.
 ④Kliknij ikonę w prawym górnym rogu, aby zapisać/wydrukować aktualne wykresy.
 (<u>3</u>)Wykres liniowy (Rysunek 6-3): zgodnie z wykresem słupkowym. Save

Print

Rysunek 6-2

Rysunek 6-3

<u>7.Pasek stanu</u>

*Status połączenia z urządzeniem.

(1)Nie połączone z urządzeniem.

Ready

(2)Połączony z produktem: VID/PID zawiera informacje o chipach komunikacyjnych.

Connected VID=0483 PID=15FF