

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tarcza diamentowa do cięcia betonu COLD marki Magma.

Instrukcja oryginalna

1. WSTĘP

Dziękujemy za wybór **Tarcza diamentowa COLD**. Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania, konserwacji i utylizacji urządzenia. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z poniższymi wskazówkami.

2. INFORMACJE OGÓLNE

Producent: MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

Adres: Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

Telefon: +48 508-257-785

E-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Kraj pochodzenia: Chiny

3. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Fabrycznie nowe tarcze diamentowe zgrzewana metodą na zimno do przecinania wszelkiego rodzaju materiałów budowlanych. Posiada otwory wentylacyjne, które wpływają na jej żywotność. Przeznaczana do cięcia na mokro i sucho.

4. DANE TECHNICZNE

- rodzaj tarczy - diamentowa segmentowa
- kształt - płaska
- maksymalna prędkość linowa 80 m/s

EAN	Rozmiar (mm)	Oznaczenie	Maksymalne obroty	Maksymalna głębokość cięcia	Wysokość diamentu
5903246820751	125x22,2	COLD125	12 200 obr/min	25 mm	12 mm
5903246821147	230x22,2	COLD230	6 600 obr/min	75 mm	12 mm
5903246820744	350x25,4	COLD351	4 400 obr/min	105 mm	12 mm
5908291601843	350x32	COLD352	4 400 obr/min	105 mm	12 mm

5. ELEMENTY SKŁADOWE

- Tarcza COLD
-

6. INSTALACJA I UŻYTKOWANIE

Towar powinien być użytkowany wyłącznie przez wykwalifikowany personel, przeszkolony do wykorzystania tego produktu.

Użycie tarczy do nieodpowiednich materiałów może doprowadzić do jej uszkodzenia oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa operatora.

Typ tarczy odpowiednio dobrać do ciętego materiału i parametrów maszyny (moc, liczba obrotów/min., średnica wałka)

Nie powiększać otworu mocującego tarczy

Tarczę zamocować dokładnie i pewnie w maszynie, zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką. Przed montażem oczyścić wałek i dyski dociskające tarczę.

Dbać o odpowiedni stan techniczny łożysk, wałka napędowego, dysków dociskowych i pierścieni redukcyjnych maszyny.

Cięcie rozpoczynać powoli, płynnie, nie naciskając na maszynę. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie tarczy. Wystarczający jest docisk samej maszyny.

Ciąć w linii prostej, nie odchyłać tarczy, nie dopuszczać do jej zakleszczenia i do niekontrolowanego przemieszczenia się materiału względem tarczy, pewnie zamocować cięty materiał.

Nie przekraczać dopuszczalnych prędkości i zalecanych głębokości cięcia. Głębsze cięcia wykonywać w kilku przejściach (cięcie warstwowe).

Zabrania się szlifowania bocznymi powierzchniami segmentów diamentowych tarcz.

Podczas cięcia na sucho tarcza musi być okresowo, łagodnie wycofywana w szczelinie, aby bez obciążenia mogła nabrać odpowiednich obrotów i samoczynnie schłodzić się.

Stosowanie tarcz do materiałów ściernych znacznie zmniejsza ich trwałość.

Stosowanie tarcz uniwersalnych do cięcia materiałów ściernych może powodować ich szybsze zużycie, natomiast do materiałów twardych może prowadzić do stępienia i przegrzania tarcz.

Przy cięciu materiału właściwego dla danej tarczy następuje samoistne ostrzenie się segmentów. W przypadku stępienia się tarczy (objawy: silne iskrzenie) należy tarczę naostrzyć poprzez cięcie na krótkim odcinku materiału ściernego (piaskowiec, asfalt, cegła itp.)

Tarcze przeznaczone do pracy na sucho mogą być chłodzone w sposób ciągły wodą. Niedopuszczalne jest okresowe, krótkotrwałe schładzanie tych tarcz wodą podczas lub zaraz po zakończeniu ich pracy.

Przy stosowaniu tarcz przeznaczonych wyłącznie do pracy na mokro niedopuszczalna jest ich praca na sucho.

Przy cięciu na mokro stosować równomierny, niezbyt silny nacisk przy możliwie stałym posuwie i równomiernym, obfitym schładzaniu wodą; używać wyłącznie maszyn z transformatorem bezpieczeństwa.

Nie dopuszczać do cięcia luźnego podłoża lub podłoża wykonanego z materiału o innych właściwościach niż materiał cięty

Niedopuszczalna jest praca tarczą uszkodzoną, z pękniętym korpusem, z rysami na dysku stalowym, nierównomiernie zużyta, z wykruszonymi segmentami.

Pracować wyłącznie w kasku, okularach ochronnych i ubraniu ochronnym, przestrzegać przepisów BHP.

Stosować wyłącznie maszyny z zalecanymi przez ich producentów osłonami tarcz.

Przy cięciu na sucho używać masek przeciwpyłowych i odkurzaczy odpylających.

Podstawą reklamacji nie może być tempo zużywania się segmentów tnących, szczególnie wynikające z: zastosowania do innego niż wskazany dla niej typ materiału, szczególnych właściwości tego materiału, stosowania niezalecanej prędkości i głębokości cięcia, złego stanu technicznego maszyny, nieodpowiedniej techniki cięcia.

Aby jakakolwiek reklamacja mogła być rozpatrywana, maksymalne zużycie segmentu w reklamowanej tarczy nie może przekraczać 20% (części roboczej segmentu). Trzeba również przedstawić aktualny dowód zakupu.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości kontaktować się ze sprzedawcą.

Uwaga przed użyciem sprawdzić bez pracy na materiale (na sucho) czy tarcza jest zamontowana prawidłowo na szlifierce i obraca się bez nadmiernych wibracji. np. bicia.

Nacisk na tarczę powinien być tylko ciężarem urządzenia, zbyt duży może powodować szybsze zużycie lub deformację.

Montaż tarczy:

- Upewnij się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od zasilania przed montażem tarczy.
- Zamontuj tarczę zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Upewnij się, że otwór tarczy jest odpowiednio dopasowany do wrzeciona narzędzia i że tarcza jest stabilnie zamocowana.

Procedura cięcia:

- Przed rozpoczęciem cięcia należy odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość roboczą.
- Delikatnie przyłóż tarczę do powierzchni materiału i stosuj stabilny, kontrolowany nacisk. Trzymaj narzędzie oburącz, aby mieć pełną kontrolę nad cięciem.
- Nie stosuj nadmiernej siły, aby zapobiec przegrzaniu i uszkodzeniu tarczy.
- Utrzymuj równą prędkość przesuwania tarczy w materiale. Zbyt szybkie lub zbyt wolne tempo może prowadzić do zakleszczenia tarczy, co może spowodować odrzut i uszkodzenie tarczy.

Wentylacja:

- Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania pyłów.
- W przypadku długotrwałej pracy zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej.

Po zakończeniu użytkowania:

- Po zakończeniu cięcia wyłącz urządzenie i pozwól tarczy całkowicie się zatrzymać, zanim odłożysz narzędzie lub zmienisz pozycję materiału.
- Przechowuj tarczę w suchym, chłodnym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego światła słonecznego, aby uniknąć odkształceń.

7. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

7.1. OZNAKOWANIE



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki ochronne



Stosować maskę ochronną na twarz



Stosować odzież ochronną



Przed przystąpieniem do pracy zapoznać się z instrukcją



Stosować rękawice ochronne



Stosować przyłbice



Stosować obuwie ochronne

Stosuj obuwie ochronne

7.2. OCHRONA OSOBISTA (PPE)

Podczas użytkowania należy stosować:

- Okulary ochronne lub osłonę twarzy
- Rękawice ochronne, odzież ochronną i obuwie ochronne
- Zatyczki do uszu lub naszniki ochronne
- Maskę przeciwpyłową i przyłbicę
- Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.

7.3. ZAGROŻENIA I OSTRZEŻENIA

⚠ Nie używać w wilgotnych pomieszczeniach!

⚠ Nie używać w pobliżu źródeł ognia!

⚠ Nie pozostawiać urządzenia bez nadzoru!

⚠ Chronić dzieci przed dostępem do urządzenia!

Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na otwartej przestrzeni.

Nie zdejmuj obudowy urządzenia.

Unikaj kontaktu z łatwopalnymi substancjami.

Podczas długotrwałej pracy zadbaj o ergonomię i rób regularne przerwy.

Zasady bezpieczeństwa:

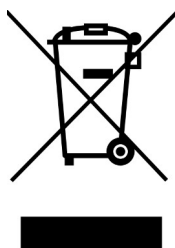
- Najlepszym zabezpieczeniem przed wypadkiem jesteś właśnie Ty.
- Twoja uwaga i zdrowy rozsadek są najlepszą ochroną przed wypadkiem.
- Jest rzeczą oczywistą, że nie możemy przewidzieć wszystkich zagrożeń, lecz zwracamy uwagę na najczęstsze i najważniejsze:
- Nie wolno modyfikować bądź też modernizować oprzyrządowania,
- Podczas użytkowania należy zachować ostrożność. Każdą czynność wykonać uważnie i z rozważą. Nie należy używać towaru, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.
- Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.
- Należy unikać niezamierzonego uruchomienia towaru.
- Należy unikać nienaturalnej pozycji przy pracy.
- Należy dbać o stabilną pozycję pracy i zachowanie równowagi.
- Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii.
- Włosy, ubranie, rękawice - trzymać z dala od ruchomych elementów.

- Nie używać produktu w momencie zauważenia uszkodzenia, nieprawidłowego działania lub wady.
-

8. KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

1. Regularnie sprawdzać stan techniczny urządzenia.
 2. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i wysokiej temperatury.
-

9. UTYLIZACJA



Użytkownik jest zobowiązany do odpowiedzialnej utylizacji urządzenia, co pozwala na ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących recyklingu, należy skontaktować się z lokalnym punktem zbiórki odpadów lub producentem.

10. PRODUKT SPEŁNIA NORMY:

Produkt wyprodukowany zgodnie z wymogami normy EN13236

1. ENTRY

Thank you for choosing **COLD diamond disc** . This user manual contains information on the safe use, maintenance and disposal of the device. Before you start work, please read the following instructions carefully.

2. GENERAL INFORMATION

Producent: MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

Adres: Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

Telefon: +48 508-257-785

E-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Kraj pochodzenia: Chiny

3. PURPOSE OF THE DEVICE

Brand new cold welded diamond blades for cutting all types of building materials. It has ventilation holes that affect its service life. Designed for wet and dry cutting.

4. TECHNICAL DATA

- blade type - diamond segmented
- shape - flat
- maximum linear speed 80 m/s

EAN	Rozmiar (mm)	Oznaczenie	Maksymalne obroty	Maksymalna głębokość cięcia	Wysokość diamentu
5903246820751	125x22,2	COLD125	12 200 obr/min	25 mm	12 mm
5903246821147	230x22,2	COLD230	6 600 obr/min	75 mm	12 mm
5903246820744	350x25,4	COLD351	4 400 obr/min	105 mm	12 mm
5908291601843	350x32	COLD352	4 400 obr/min	105 mm	12 mm

5. COMPONENTS

- COLD blade
-

6. INSTALLATION AND USE

The product should only be used by qualified personnel trained to use this product.

Using the blade for inappropriate materials may damage it and pose a threat to the operator's safety.

Select the type of blade appropriately for the material being cut and the machine parameters (power, number of revolutions/min, shaft diameter)

Do not enlarge the blade mounting hole.

Mount the blade precisely and securely in the machine, in accordance with the direction of rotation indicated by the arrow. Clean the shaft and discs pressing the blade before assembly.

Ensure that the bearings, drive shaft, pressure discs and reduction rings of the machine are in good condition.

Start cutting slowly, smoothly, without pressing on the machine. Too much pressure causes faster wear of the disc. The pressure of the machine itself is sufficient.

Cut in a straight line, do not tilt the disc, do not allow it to jam and uncontrolled movement of the material relative to the disc, securely secure the material being cut.

Do not exceed the permissible speeds and recommended cutting depths. Make deeper cuts in several passes (layer cutting).

It is forbidden to grind with the side surfaces of the diamond disc segments.

During dry cutting, the disc must be periodically, gently withdrawn in the gap so that it can gain the appropriate speed without load and cool down automatically.

Using discs for abrasive materials significantly reduces their durability.

Using universal discs for cutting abrasive materials can cause them to wear out faster, while for hard materials it can lead to dulling and overheating of the discs.

When cutting the material appropriate for a given disc, the segments sharpen themselves. If the disc becomes blunt (symptoms: strong sparking), the disc should be sharpened by cutting a short section of abrasive material (sandstone, asphalt, brick, etc.)

Discs designed for dry operation can be continuously cooled with water. Periodic, short-term cooling of these discs with water during or immediately after their operation is not allowed.

When using discs designed exclusively for wet operation, dry operation is not allowed.

When wet cutting, apply even, not too strong pressure with the most constant feed possible and even, abundant water cooling; use only machines with a safety transformer.

Do not allow cutting of loose substrate or substrate made of material with different properties than the material being cut

It is not allowed to work with a damaged disc, with a cracked body, with scratches on the steel disc, unevenly worn, with chipped segments.

Only work in a helmet, safety glasses and protective clothing, and follow health and safety regulations.

Only use machines with blade guards recommended by their manufacturers.

When cutting dry, use dust masks and vacuum cleaners.

The basis for a complaint cannot be the rate of wear of cutting segments, especially resulting from: use for a type of material other than the one indicated for it, special properties of this material, use of a non-recommended cutting speed and depth, poor technical condition of the machine, inappropriate cutting technique.

In order for any complaint to be considered, the maximum wear of the segment in the claimed disc cannot exceed 20% (of the working part of the segment). You must also provide a current proof of purchase.

In case of any doubts, contact the seller.

Note: Before use, check without working on the material (dry) whether the disc is correctly mounted on the grinder and rotates without excessive vibrations, e.g. run-out. The pressure on the disc should be the weight of the tool only, too much can cause faster wear or deformation.

Mounting the disc:

- Make sure the tool is switched off and unplugged before mounting the disc.
- Mount the disc according to the tool manufacturer's instructions. Make sure the disc bore is properly aligned with the tool spindle and that the disc is securely mounted.

Cutting procedure:

- Wait until the disc reaches full operating speed before starting the cut.
- Gently place the disc on the surface of the material and apply steady, controlled pressure. Hold the tool with both hands to have full control over the cut.
- Do not use excessive force to prevent overheating and damage to the disc.
- Maintain an even speed of the disc through the material. Too fast or too slow a speed can cause the disc to bind, which can cause kickback and damage to the disc.

Ventilation:

- Work in a well-ventilated area to avoid inhaling dust.
- A dust mask is recommended for long-term use.

After use:

- Switch off the tool after cutting and allow the blade to come to a complete stop before putting the tool down or repositioning the material.

- Store the blade in a dry, cool place, away from moisture and direct sunlight to avoid deformation.
-

7. SAFETY RULES

7.1. MARKING



Wear safety glasses



Use protective headphones



Wear a face mask



Wear protective clothing



Before starting work, read the instructions



Use protective gloves



Use face shields



Wear protective footwear

7.2. PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

During use, wear:

- Safety glasses or face shield
- Safety gloves, protective clothing and safety footwear
- Ear plugs or ear muffs
- Dust mask and face shield
- Keep work area clean and well lit.

7.3. THREATS AND WARNINGS

- ⚠ Do not use in damp rooms!
- ⚠ Do not use near sources of fire!
- ⚠ Do not leave the device unattended!
- ⚠ Keep children away from the device!

Work in a well-ventilated room or in an open space.

Do not remove the device's casing.

Avoid contact with flammable substances.

When working for long periods of time, take care of ergonomics and take regular breaks.

Safety rules:

- The best protection against accidents is you.
 - Your attention and common sense are the best protection against accidents.
 - It is obvious that we cannot foresee all threats, but we draw attention to the most common and most important ones:
 - Do not modify or modernize equipment,
 - Be careful during use. Perform each activity carefully and with consideration. Do not use the product when you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medicines.
 - Wear personal protective equipment and always wear safety glasses.
 - Avoid unintentional activation of the product.
 - Avoid an unnatural working position.
 - Take care of a stable working position and maintain balance.
 - Wear appropriate clothing. Do not wear loose clothing or jewelry.
 - Keep hair, clothing, gloves away from moving parts.
 - Do not use the product if you notice damage, improper operation or defect.
-

8. MAINTENANCE AND STORAGE

1. Regularly check the technical condition of the device.
 2. Store in a dry place, away from moisture and high temperatures.
-

9. UTILIZATION



The user is obliged to dispose of the device responsibly, which allows to limit the negative impact on the environment. For detailed information on recycling, contact your local waste collection point or the manufacturer.

1. EINTRAG

Vielen Dank, dass Sie sich für **COLD Diamantscheibe** entschieden haben. Diese Bedienungsanleitung enthält Informationen zur sicheren Verwendung, Wartung und Entsorgung des Geräts. Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, lesen Sie bitte die folgenden Anweisungen sorgfältig durch.

2. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Producent: MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

Adres: Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

Telefon: +48 508-257-785

E-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Kraj pochodzenia: Chiny

3. GERÄTEZWECK

Neue kaltgeschweißte Diamantklingen zum Schneiden aller Arten von Baumaterialien. Sie haben Belüftungslöcher, die ihre Haltbarkeit beeinträchtigen. Konzipiert für Nass- und Trockenschnitte.

4. TECHNISCHE DATEN

- Scheibentyp - Diamant-Segmentiert
- Form - flach
- maximale lineare Geschwindigkeit 80 m/s

EAN	Rozmiar (mm)	Oznaczenie	Maksymalne obroty	Maksymalna głębokość cięcia	Wysokość diamentu
5903246820751	125x22,2	COLD125	12 200 obr/min	25 mm	12 mm
5903246821147	230x22,2	COLD230	6 600 obr/min	75 mm	12 mm
5903246820744	350x25,4	COLD351	4 400 obr/min	105 mm	12 mm
5908291601843	350x32	COLD352	4 400 obr/min	105 mm	12 mm

5. KOMPONENTEN

- COLD Shield

6. INSTALLATION UND VERWENDUNG

Das Produkt darf nur von qualifiziertem Personal verwendet werden, das in der Verwendung dieses Produkts geschult ist.

Die Verwendung einer Klinge für ungeeignete Materialien kann die Klinge beschädigen und die Sicherheit des Bedieners gefährden.

Wählen Sie den Sägeblatttyp entsprechend dem zu schneidenden Material und den Maschinenparametern (Leistung, Drehzahl/min, Wellendurchmesser)

Vergrößern Sie nicht das Loch für die Scheibenmontage

Spannen Sie das Sägeblatt sorgfältig und sicher in die Maschine ein, entsprechend der durch den Pfeil angezeigten Drehrichtung. Vor der Montage Welle und Scheiben reinigen.

Sorgen Sie für den ordnungsgemäßen technischen Zustand der Lager, Antriebswelle, Druckscheiben und Reduzierringe der Maschine.

Beginnen Sie langsam und gleichmäßig mit dem Schneiden, ohne Druck auf die Maschine auszuüben. Zu hoher Druck führt zu einem schnelleren Verschleiß der Scheibe. Der Druck der Maschine selbst ist ausreichend.

Schneiden Sie in einer geraden Linie, verkanten Sie das Sägeblatt nicht, lassen Sie es nicht klemmen oder erlauben Sie keine unkontrollierte Bewegung des Materials relativ zum Sägeblatt, klemmen Sie das zu schneidende Material sicher ein.

Überschreiten Sie nicht die zulässigen Drehzahlen und empfohlenen Schnitttiefen. Machen Sie tiefere Schnitte in mehreren Durchgängen (Schichtschnitt).

Das Schleifen der Seitenflächen der Diamantscheibensegmente ist verboten.

Beim Trockenschneiden muss die Klinge regelmäßig vorsichtig in den Schlitz zurückgezogen werden, damit sie ohne Belastung die entsprechende Geschwindigkeit erreichen und von selbst abkühlen kann.

Durch den Einsatz von Scheiben für abrasive Materialien wird deren Lebensdauer deutlich reduziert.

Die Verwendung von Universalscheiben zum Schneiden abrasiver Materialien kann zu schnellerem Verschleiß führen, während die Verwendung zum Schneiden harter Materialien zum Abstumpfen und Überhitzen der Scheiben führen kann.

Beim Schneiden des für eine bestimmte Klinge geeigneten Materials schärfen sich die Segmente selbst. Wenn die Scheibe stumpf wird (Symptome: starke Funkenbildung), sollte die Scheibe durch Abschneiden eines kurzen Abschnitts aus abrasivem Material (Sandstein, Asphalt, Ziegel usw.) geschärft werden.

Für den Trockenlauf ausgelegte Scheiben können dauerhaft wassergekühlt werden. Eine regelmäßige, kurzzeitige Kühlung dieser Scheiben mit Wasser während oder unmittelbar nach ihrem Betrieb ist nicht zulässig.

Bei Verwendung von ausschließlich für den Nassbetrieb konzipierten Scheiben ist ein Trockenbetrieb nicht zulässig.

Beim Nassschneiden ist auf gleichmäßigen, nicht zu starken Druck bei möglichst konstantem Vorschub und gleichmäßiger, reichlicher Wasserkühlung zu achten; Verwenden Sie nur Maschinen mit Sicherheitstransformator.

Das Schneiden von losem Substrat oder Substrat aus Material mit anderen Eigenschaften als das zu schneidende Material ist nicht zulässig.

Es ist nicht zulässig, mit einer beschädigten Scheibe, einer Scheibe mit gerissenem Gehäuse, mit Kratzern auf der Stahlscheibe, einer Scheibe mit ungleichmäßigem Verschleiß oder mit abgesplitterten Segmenten zu arbeiten.

Nur mit Helm, Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten, Arbeitsschutzvorschriften beachten.

Verwenden Sie nur Maschinen mit vom Hersteller empfohlenem Sägeblattschutz.

Verwenden Sie beim Trockenschneiden Staubmasken und Staubsauger.

Der Verschleißgrad der Schneidsegmente kann nicht als Grundlage für eine Reklamation dienen, insbesondere wenn er folgende Ursachen hat: Verwendung für einen anderen als den dafür vorgesehenen Materialtyp, besondere Eigenschaften dieses Materials, Verwendung einer nicht empfohlenen Schnittgeschwindigkeit und -tiefe, schlechter technischer Zustand der Maschine, ungeeignete Schneidtechnik.

Damit eine Reklamation berücksichtigt werden kann, darf der maximale Verschleiß des Segments in der reklamierten Scheibe 20 % (des Arbeitsanteils des Segments) nicht überschreiten. Außerdem müssen Sie einen aktuellen Kaufbeleg vorlegen.

Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Hinweis: Prüfen Sie vor dem Gebrauch im trockenen Zustand, ob die Scheibe richtig auf dem Schleifgerät sitzt und sich ohne übermäßige Vibrationen dreht. z.B. Prügel.

Der Druck auf die Scheibe sollte nur dem Gewicht des Geräts entsprechen, zu viel kann zu schnellerem Verschleiß oder Verformung führen.

Schildmontage:

- Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist, bevor Sie die Klinge montieren.
- Installieren Sie die Klinge gemäß den Anweisungen des Werkzeugherstellers. Stellen Sie sicher, dass die Sägeblattbohrung richtig mit der Werkzeugspindel ausgerichtet ist und dass das Sägeblatt sicher montiert ist.

Schneidvorgang:

- Warten Sie, bis das Sägeblatt seine volle Betriebsgeschwindigkeit erreicht hat, bevor Sie mit dem Schneiden beginnen.
- Legen Sie die Scheibe vorsichtig auf die Materialoberfläche und üben Sie gleichmäßigen, kontrollierten Druck aus. Halten Sie das Werkzeug mit beiden Händen, um die volle Kontrolle über den Schnitt zu haben.
- Wenden Sie keine übermäßige Kraft an, um eine Überhitzung und Beschädigung der Disc zu vermeiden.
- Behalten Sie eine gleichmäßige Geschwindigkeit bei, während Sie die Klinge durch das Material bewegen. Bei zu hoher oder zu niedriger Geschwindigkeit kann es passieren, dass das Sägeblatt blockiert, was zu einem Rückschlag und einer Beschädigung des Sägeblatts führen kann.

Belüftung:

- Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Staub zu vermeiden.
- Bei längeren Arbeiten empfiehlt sich das Tragen einer Staubmaske.

Nach dem Gebrauch:

- Wenn Sie mit dem Schneiden fertig sind, schalten Sie das Werkzeug aus und warten Sie, bis die Klinge vollständig zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Werkzeug ablegen oder das Material neu positionieren.
 - Bewahren Sie Ihr Zifferblatt an einem trockenen, kühlen Ort auf, fern von Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung, um Verformungen zu vermeiden.
-

7. SICHERHEITSREGELN

7.1. BESCHILDERUNG



Schutzbrille tragen



Kopfhörer verwenden



Gesichtsmaske tragen



Schutzkleidung tragen



Vor Arbeitsbeginn die
Anweisungen lesen



Schutzhandschuhe tragen



Gesichtsschutz tragen



Schutzschuhe tragen

7.2. PERSÖNLICHER SCHUTZ (PSA)

Verwenden Sie während des Gebrauchs:

- Schutzbrille oder Gesichtsschutz
- Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Sicherheitsschuhe
- Ohrstöpsel oder Ohrenschützer
- Staubmaske und Visier
- Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet.

7.3. GEFAHREN UND WARNHINWEISE

⚠ Nicht in Feuchträumen verwenden!

⚠ Nicht in der Nähe von Feuerquellen verwenden!

⚠ Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt!

⚠ Kinder vor dem Zugriff auf das Gerät schützen!

Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Raum oder im Freien.

Entfernen Sie nicht das Gerätegehäuse.

Vermeiden Sie den Kontakt mit brennbaren Stoffen.

Achten Sie bei längerem Arbeiten auf die Ergonomie und legen Sie regelmäßig Pausen ein.

Sicherheitsregeln:

- Der beste Schutz vor einem Unfall sind Sie.

- Ihre Aufmerksamkeit und Ihr gesunder Menschenverstand sind der beste Schutz vor einem Unfall.
 - Natürlich können wir nicht alle Bedrohungen vorhersagen, aber wir achten auf die häufigsten und wichtigsten:
 - Es ist nicht gestattet, die Ausrüstung zu verändern oder zu modernisieren,
 - Seien Sie vorsichtig bei der Verwendung. Führen Sie jede Tätigkeit sorgfältig und sorgfältig durch. Verwenden Sie das Produkt nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
 - Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.
 - Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Aktivierung der Ware.
 - Vermeiden Sie unnatürliche Arbeitspositionen.
 - Achten Sie auf eine stabile Arbeitsposition und Balance.
 - Tragen Sie angemessene Kleidung. Tragen Sie keine lockere Kleidung oder Schmuck.
 - Haare, Kleidung, Handschuhe – von beweglichen Teilen fernhalten.
 - Benutzen Sie das Produkt nicht, wenn Sie Schäden, Fehlfunktionen oder Mängel feststellen.
-

8. WARTUNG UND LAGERUNG

1. Überprüfen Sie regelmäßig den technischen Zustand des Gerätes.
 2. An einem trockenen Ort aufbewahren, fern von Feuchtigkeit und hohen Temperaturen.
-

9. VERWENDUNG



Der Benutzer ist verpflichtet, das Gerät verantwortungsvoll zu entsorgen, was dazu beiträgt, die negativen Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren. Für detaillierte Recyclinginformationen wenden Sie sich bitte an Ihre örtliche Abfallsammelstelle oder den Hersteller.