Mipa 2K-HS Podkład wypełniający mokry na mokry F37

Informacje o produkcie

Obszar zastosowania

2K poliuretanowy podkład wypełniający mokry na mokry do szybszego lakierowania i uniwersalnej przyczepności: może być stosowany bezpośrednio na podłożach stalowych, żelaznych, aluminiowych i ocynkowanych oraz na tworzywach sztucznych, powszechnie stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym (np. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, GfK).

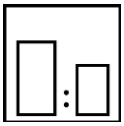
Dodatkowo, nienaruszone, nośne powłoki KTL mogą być lakierowane bez uprzedniego szlifowania. Mipa Wypełniacz 2K-HS-F37 może być aplikowany w ciągu 5 dni bez konieczności szlifowania pośredniego.

Mipa 2K-HS Podkład wypełniający mokry na mokry F37 jest gotowy do polakierowania po wyschnięciu po ok. 15 min. w temperaturze 20 °C bez utraty połysku i zapewnia doskonałą absorpcję mgiełki lakierniczej. Opracowany specjalnie do naprawy samochodów osobowych. Może być również stosowany w pojazdach użytkowych i w sektorze przemysłowym do produkcji nadwozi skrzyniowych, kabin kierowcy, maszyn itp.

Wydajność: 14,5 - 15,0 m²/l (przy 20 µm TSD)

Instrukcja zastosowania

Odcień
Jasnoszary, ciemnoszary



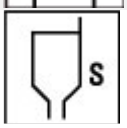
Proporcje mieszania	**wagowo (lakier : utwardzacz)**	**objętościowo (lakier : utwardzacz)**
Utwardzacz		
Mipa 2K Utwardzacz H 10	--	5:1
Mipa 2K-MS Utwardzacz MS 10	--	5:1
Mipa 2K-MS Utwardzacz MS 25	--	5:1

Utwardzacz
Do lakierowania całościowego
--

Do lakierowania częściowego
Mipa 2K Utwardzacz H 10, Mipa 2K-MS Utwardzacz MS 10
Przy wyższychtemperaturach lub większych powierzchniach:
Mipa 2K-MS Utwardzacz MS 25

Czas przydatności do użycia
2 godz. w temp. 20 °C

Rozcieńczalnik
25 - 30 % Mipa 2K Rozcieńczalnik V 25



Lepkość natryskowa
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym
16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix / Airless
--

Wersja: d 0623

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Metoda aplikacji	**Utwardzacz**	**Ciśnienie** (bar)	**Dysza** (mm)	**Liczba natrysków**	**Rozcieńczalnik**
pistolet lakierniczy z kubkiem górnym (technologia wysokociśnieniowa)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1	25 – 30 %
HVLP (technologia niskociśnieniowa)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1	25 - 30 %
HVLP (ciśnienie wewnętrzne dyszy)	--	0,7	--	--	--

Grubość suchej warstwy
20 - 30 µm

Czas suszenia

Temperatura obiektu	**Pyłosuchy**	**Odporny na dotyk**	**Gotowy do montażu**	**Gotowy do szlifowania**	**Gotowy do polakierowania**
20 °C	--	--	--	--	15-20 min.
--	--	--	--	--	20-30 min. przy użyciu MS 25

Uwagi

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym pojemniku minimum 3 lata.

Ustawodawstwo LZO: Wartość graniczna UE dla produktu w kategorii B/c 540 g/l
Produkt zawiera maksymalnie 540 g/l

Warunki aplikacji: Od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Wskazówki dotyczące pracy z produktem:

Zasadniczo należy aplikować tylko 1 równomierny, płynny natrysk w celu zapewnienia najlepszej rozlewności. Jeżeli na lakierowanej powierzchni znajduje się więcej chłonnych miejsc (np. miejsca szpachlowane), można je zagruntować wstępnie 1 warstwą natryskową i po krótkim czasie odparowania, wynoszącym ok. 2 - 3 minuty w temperaturze 20 °C, można następnie przeprowadzić ostateczny natrysk na całej powierzchni.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu.

Podłoża stalowe: wstępnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa, przeszlifować za pomocą P 120 i następnie odtłuścić Zmywaczem silikonu Mipa.

Podłoża aluminiowe: wstępnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa, następnie przeszlifować za pomocą P 220 i następnie odtłuścić Zmywaczem silikonu Mipa.

Podłoża ocynkowane (cynkowanie ogniowe częściowe / nieciągłe cynkowanie ogniowe): Amoniakalny Środek czyszczący - Zmywacz do ocynku Mipa.

Podłoża ocynkowane (cynkowanie pasmowe / ciągłe cynkowanie ogniowe) i cynkowanie elektrolityczne: wstępnie oczyścić Zmywaczem silikonu Mipa, następnie przeszlifować P 220 i na koniec odtłuścić Zmywaczem silikonu Mipa.

Podłoża z tworzywa sztucznego:

Przed lakierowaniem, części do lakierowania wygrzać przez 60 minut w temperaturze 60 °C.

Dokładnie odtłuścić powierzchnię Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa o działaniu antystatycznym lub Zmywaczem silikonu Mipa.

Dokładnie przeszlifować za pomocą gąbki MP Softpad super fine z zastosowaniem Zmywacza do tworzyw sztucznych Mipa o działaniu antystatycznym lub Zmywacza silikonu Mipa. Końcowe czyszczenie wykonać Zmywaczem do tworzyw sztucznych Mipa o działaniu antystatycznym lub Zmywaczem silikonu Mipa.

Pozostawić części do całkowitego wyschnięcia.

UWAGA: Środki oddzielające muszą być całkowicie usunięte!

Po zakończeniu wyżej opisanej obróbki wstępnej zalecamy wykonanie próby zwilżania wodą; jeżeli woda zbiera się w pojedynczych kroplach, powtórzyć obróbkę wstępną.

Ze względu na dużą różnorodność dostępnych na rynku rodzajów i związków tworzyw sztucznych, zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów na odpowiednich oryginalnych częściach z tworzyw sztucznych.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: MIPA Polska Sp. z o. o. · ul. Kujawska 17G · 86-050 Solec Kujawski · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl