

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

Coil Nailer

MODEL:MCN70

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

COIL NAILER

MODEL:MCN70

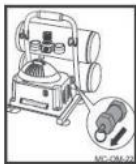
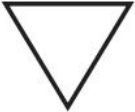


NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	Always wear ANSI approved safety goggles when working with tools and equipment.
	Wear eye protection.
	Wear ear protection.
	Wear dust masks
	Wear protective gloves.
     	

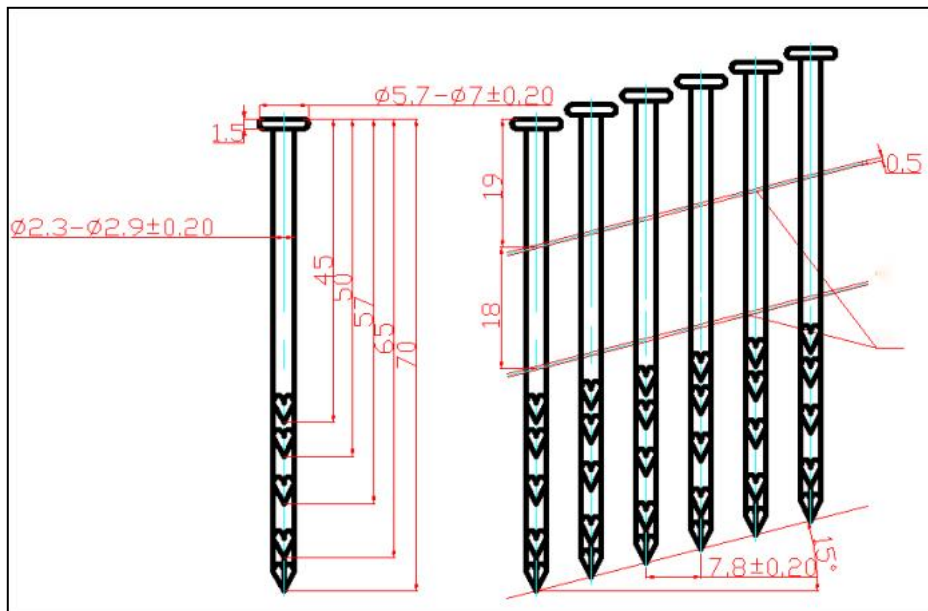
Technical data

MODEL	MCN70	Noise according to EN12549:1999 and EN ISO 4871	
QUICK COUPLER	USA TYPE EUROPE TYPE JAPAN TYPE	A-weighted sound pressure level	LpA=84dB (A)
Working pressure	70- 110PSI (4.8-7.5bar)	Sound power level	LwA=97dB (A)
Max. pressure	120PSI (8.3bar)	Vibration	4.6cm/s²

1.1 Fastener

capacity: 250-300pcs

Fastener size:



Application: Roof Decking Underlayment, Wall sheathing, Framing, Recreational decks, Furring strips

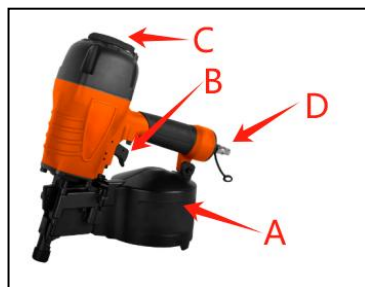
1.4 locations of Parts (see Figure)

A-Magazine

B-Trigger

C-Exhaust Vent

D- Air Quick Coupler



Special references

2.1 Instructions

The following standard is applicable to fastener driving tools; EN792-13:2000+A1:2008"Hand-held non-electric power tools-safety requirements – Part 13: Fastener driving tools" .

This standard requires that

- only those fasteners which are specified in the operating instructions (see TECHNICAL DATA) shall be used in fastener driving tools. The fastener driving

tool and the fasteners specified in the operating instructions are to be considered as one unit safety system;

- quick action couplings shall be used for connection to the compressed air system and the non-sealable nipple must be fitted at the tool in such a way that no compressed air remains in the tool after disconnection;

- oxygen or combustible gases shall not be used as an energy source for compressed air operated fastener driving tools;

- fastener driving tools shall only be connected to an air-supply where the maximum allowable pressure of the tool cannot be exceeded by more than 10%; in the case of higher pressure, a pressure reducing valve which includes a downstream safety valve shall be built into the compressed air supply;

- only spare parts specified by the manufacturer or his authorized representative shall be used in the repair of fastener driving tools;

- repairs shall be carried out only by the manufacturers authorized agents or by other experts, having due regard to the information given in the operating instructions.

- stands for mounting the fastener driving tools to a support, for example to a work table, shall be designed and constructed by the stand manufacturer in such a way that the fastener driving tools can be safely fixed for the intended use, thus for example avoiding damage, distortion, displacement.

Special fields of application for the fastener driving tool may require the observance of additional provisions and regulations.

- only the main energy and lubricants listed in the operating instructions may be used:

- fastener driving tools marked with an inverted equilateral triangle standing on one point may only be used with an effective safety yoke;

- for the maintenance of fastener driving tools, only spare parts specified by the manufacturer or his authorized representative shall be used;

- repairs shall be carried out only by agents authorized by the manufacturer or by other specialists, having due regard to the information given in the operating instructions;

- NOTE: Specialists are those who, as a result of professional training or experience, have sufficient expertise in the field of fastener driving tools and

sufficient familiarity with relevant governmental industrial protection provisions, accident prevention regulations, directives and generally recognized technical regulations(e.g. CEN-and CENELEC-standards), to be able to assess the safe working condition of fastener driving tools.

2.2 Noise emission

The characteristic noise values for the fastener driving tool have been determined in accordance with EN12549:1999 and EN ISO4871” Acoustics-Noise test code for fastener driving tools-Engineering method” (see Technical Data).

These values are tool-related characteristic values and do not represent the noise development at the point of use. Noise development at the point of use will for example depend on the working environment, the work piece, the work piece support and the number of driving operations, etc.

Depending in the conditions at the workplace and the form of the workplace, individual noise attenuation measures may need to be carried out, such as placing work pieces on sound-damping supports, preventing work piece vibration by means of clamping or covering, adjusting to the minimum air pressure required for the operation involved, etc. It is necessary to wear hearing protection equipment.

2.3 Information on mechanical impact (vibration)

The characteristic vibration values for the fastener driving tool have been determined in accordance with ISO 8662- 11:1999 and EN 12096 – Measurement of vibration in hand-held power tools – Part 11:Fastener driving tools (see Technical Data).

This value is a tool-related characteristic value and does not represent the influence to the hand-arm-system when using the tool. An influence to the hand-arm-system when using the tool will for example depend on the gripping force, the contact pressure force, the working direction, the adjustment of energy supply, the workplace, the work piece support.

2.4 Safety of the fastener driving tool

- Check prior to each operation that the safety and triggering mechanism is functioning properly and that all nuts and bolts are right.
- Do not carry out any alterations to the fastener driving tool without the

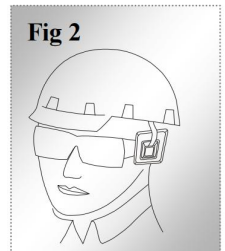
manufactures authorization.

- Do not disassemble or make inoperative any parts of the fastener driving tool such as the safety yoke.
- Do not perform any "emergency repairs" without proper tools and equipment.
- The fastener driving tool should be serviced properly and at regular intervals in accordance with the Manufacturer's instructions.
- Avoid weakening or damaging the tool, for example by:
punching or engraving; modification not authorized by the manufacturer guiding against templates made of hard material such as steel; use the equipment as a hammer; applying excessive force of any kind

2.5 Safety at work

Never point any operational fastener driving tool at yourself or at any other person or animals.

Hold the fastener driving tool during the work operation in such a way that no injuries can be caused to the head or to the body in the event of possible recoil consequent upon a disruption in the energy supply or hard areas within the workplace. (see fig 2)

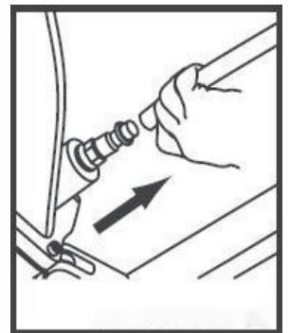


Never actuate the fastener driving tool into free space.

This will avoid any hazard caused by free flying fasteners and excessive strain of the tool.

The tool shall be disconnected from the compressed air system for the purpose of transportation, especially where ladders are used or where an unusual physical posture is adopted whilst moving (see Fig 3).

Carry the fastener driving tool at the workplace using only the handle, and never with the trigger actuated.



Take conditions at the workplace into account. Fasteners can penetrate thin work pieces or slip off corners and edges of workplaces, and thus put people at risk. For personal safety, use protective equipment such as hearing and eye protection (see fig 2)

IMPORTANT: DO NOT direct the adjustable vent hole to the operator or other person or animals during the use.

2.6 Triggering devices

Fastener driving tools are operated by actuating the trigger using finger pressure. In addition, fastener driving tool is fitted with a safety yoke which enables the driving operation to be carried out only after the muzzle of the tool is pressed against a work piece, These tool are marked with an inverted triangle() behind the serial number and are not permitted for use without an effective safety yoke.

2.7 Actuating systems

Depending on their purpose, fastener driving tool is fitted with actuating system of single sequential actuation and contact actuation.

You could switch to one nail figure to choose single sequential actuation, and switch to two nail figure to choose contact actuation.

- Single sequential actuation: An actuating system in which the trigger and the safety yoke have to be activated so the only one single driving operation is actuated via the trigger after the muzzle of the tool has been applied to the driving location, Thereafter further driving operations can only be performed after the trigger has been returned to the non driving position whilst the safety yoke remains depressed.

- Contact actuation (restricted version):An actuating system in which the trigger and the safety yoke have to be actuated for each driving operation, with the order of actuation not being specified .For repeated driving operations, it is sufficient if either the trigger remains activated and the safety yoke is activated thereafter, or vice versa.

Fastener driving tools equipped with contact actuation must be marked with the symbol” Do not use on scaffoldings, ladders’ (see Fig.4) and shall not be used for specific application for example:

- when changing one driving location to another involves the use of scaffoldings, stairs, ladders, or ladder alike constructions, e.g. roof laths;
- closing boxes or crates;
- fitting transportation safety systems e.g. on vehicles and wagons.



Fig. 4: Symbol” Do not use on scaffoldings, ladders”

3 Compressed air system

Proper functioning of the fastener driving tool requires filtered, dry and lubricated compressed air in adequate quantities.

If the air pressure in the line system exceeds the maximum allowable of the fastener driving tool, a pressure reducing valve followed by a downstream safety valve shall additionally be fitted in the supply line to the tool.



NOTE: When compressed air is generated by compressors, the natural moisture in the air condenses and collects as condensed water in pressure vessels and pipelines. This condensate must be removed by water separators.

These water separators must be checked on a daily basis and if necessary drained, since corrosion can otherwise develop in the compressed air system and in the fastener driving tool. Which serves to accelerate wear.

The compressor plant shall be adequately dimensioned in terms of pressure output and performance (volumetric flow) for the consumption which is to be expected. Line sections which are too small in relation to the length of the line (pipes and hoses), as well as overloading the compressor, will result in pressure drops.

Permanently laid compressed air pipelines should have an internal diameter of at least 19 mm and a corresponding large diameter where relatively long pipelines or multiple users are involved.

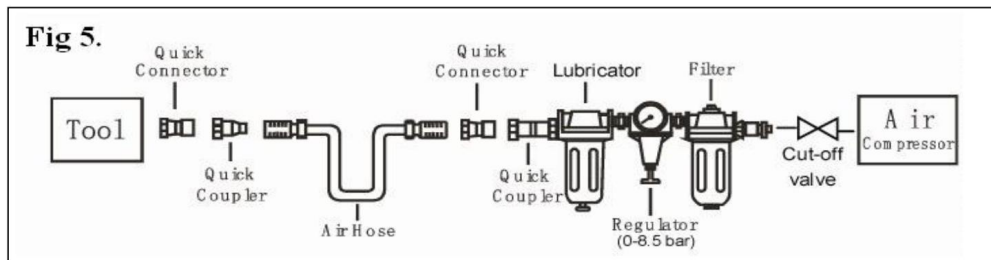
Compressed air pipelines should be laid so as to form a gradient (highest point in the direction to the compressor). Easily accessible water separators should be installed at the lowest points.

Junctions for users should be joined to the pipelines from above,

Connecting points for fastener driving tools should be fitted with a compressed air servicing unit(filter/water separator/oiler)directly at the junction point.

Oilers must be checked on a daily basis and if necessary topped up with the recommended grade of oil (see TECHNICAL DATA). Where hose lengths of over 10 m are used., the oil supply for the fastener driving tool cannot be guaranteed, We therefore recommend that 2to 5drops (depending on the loading of the fastener driving tool)of the recommended oil (see TECHNICAL DATA) should be added via the air inlet of the tool, or an oiler attached directly to the fastener driving tool.

(see fig 5)



4 Preparing the tool for use

4.1 Preparing a tool for first time operation

Please Read and observe these Operating Instruction before using the tool. Basic safety measures should always be strictly followed to protect against damage to the equipment and personal injury to the user or other people working in the vicinity of operation.

4.2 Connection to the compressed air system

Ensure that the pressure supplied by the compressed air system does not

exceed the maximum allowable pressure of the fastener driving tool. Set the air pressure initially to the lower value of the recommended allowable pressure (see TECHNICAL DATA).

Empty the magazine to prevent a fastener from being ejected at the next stage of work in the event that internal parts of the fastener driving tool are not in the starting position following maintenance and repair work or transportation.

Connect the fastener driving tool to the compressed air supply using suitable pressure hose equipped with quick-action connectors.

Check for proper functioning by applying the muzzle of the fastener driving tool to a piece of wood or wooden material and actuating the trigger once or twice.

4.3 Filling the magazine

Only those fasteners specified under TECHNICAL DATA (see 1.1) may be used

When filling the magazine, hold the tool so that the muzzle is not pointing towards the operator or any other person or animals.

4.4 Handling the tool

Pay attention to **2-Special Reference**-of these operating instructions.

Having checked that the fastener driving tool is functioning correctly, apply the tool to a work piece and actuate the trigger.

Check whether the fastener has been driven into the work piece in accordance with the requirements.

- if the fastener is protruding, increase the air pressure in increments of 0.5 bar, checking the result after each new adjustment;
- if the fastener is driven into an excessive depth reduce the air pressure in increments of 0.5 bar until the result is satisfactory.

You should endeavor in any event to work with the lowest possible air pressure. This will give you three significant advantages;

1. Energy will be saved,
2. Less noise will be produced,
3. A reduction in fastener driving tool wear will be achieved.

Avoid triggering the fastener driving tool if the magazine is empty. Any defective or improperly functioning fastener driving tool must immediately be disconnected from the compressed air supply and passed to a specialist for inspection.

In the event of longer breaks in work or at the end of the working shift, disconnect the tool from the compressed air supply and it is recommended to empty the magazine.

The compressed air connectors of the fastener driving tool and the hoses should be protected against contamination, the ingress of coarse dust chips, sand etc, will result in leaks and damage to the fastener driving tool and the couplings.

5. Maintenance

Disconnect the tool from the compressor before adjusting, clearing jams, servicing & maintenance, relocating and during non operation.

Regular lubrication, if your tool without using the in-liner automatic oiler, place 2 or 6 drops of pneumatic tool oil into the air inlet before each work day or after 2 hours of continuous use depending in the characteristic of work piece or type of fasteners.

Air-operated tools must be inspected periodically, and worn or broken parts must be replaced to keep the tool operating safely and efficiently. Check and change all worn or damaged O-ring, Seals, etc. Tighten all the screws and caps to avoid personal injury. This should be done by an expert.

Make regular inspection for free movement of trigger, spring and safety mechanism to assure safe system is complete and functional: no loose and missing parts, no building or stocking parts.

Keep magazine and nose of tool clean and free of any dirt lint or abrasive particles.

When temperatures are below freezing, tools should be kept warm by any convenient, safe method.

6 Troubleshooting (See Table 1)

SYMPTOM	PROBLEM	SOLUTIONS
Air leak near top of tool or in trigger area	1. O-ring in trigger valve is damaged. 2. Trigger valve head are damage. 3. Trigger valve stem, seal or O-ring are damaged.	1. Check and replace O-ring. 2. Check and replace. 3. Check and replace trigger valve stem, seal or O-ring
Air leak near bottom of tool.	1. Loose screws. 2. Worn or damaged O-rings or bumper.	1. Tighten screws. 2. Check and replace O-rings or bumper.
Air leak between body and cylinder cap.	1. Loose screws. 2. Worn or damaged O-rings or seals.	1. Tighten screw. 2. Check and replace O-rings or bumper.
Blade driving fastener too deep.	1. Worn bumper. 2. Air pressure is too high.	1. Replace bumper. 2. Adjust the air pressure.

Tool does not operate well: can not drive fastener or operate sluggishly.	1. Inadequate air supply. 2. Inadequate lubrication. 3. Worn or damaged O-rings or seals. 4. Exhaust port in cylinder head is blocked.	1. Verify adequate air supply. 2. Place 2 or 6 drops of oil into air inlet. 3. Check and replace O-rings or seal. 4. Replace damaged internal parts.
Tool skips fasteners.	1. Worn bumper or damaged spring. 2. Dirt in front plate. 3. Dirt or damage prevents fasteners from moving freely in magazine. 4. Worn or dry O-ring on piston or lack of Lubrication. 5. Cylinder covers seal leaking.	1. Replace bumper or pusher spring. 2. Clean drive channel on front plate. 3. Magazine needs to be cleaned. 4. O-ring needs to be replaced. And lubricate. 5. Replace Sealing washer.
Tool jams.	1. Incorrect or damaged fasteners. 2. Damaged or worn driver guide. 3. Magazine or nose screw loose. 4. Magazine is dirty.	1. Change and use correct fastener. 2. Check and replace the driver. 3. Tighten the magazine. 4. Clean the magazine.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Cloueuse à bobine

MODÈLE : MCN70

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés par nous. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CLOUEUR À BOBINE

MODÈLE : MCN70



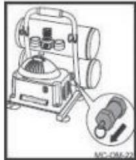
BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

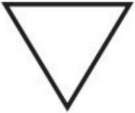
contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

	Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions manuel avec soin.
	Portez toujours des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI lorsque vous travaillez avec des outils. et l'équipement.
	Portez des lunettes de protection.
	Portez une protection auditive.
	Portez des masques anti-poussière
	Portez des gants de protection.





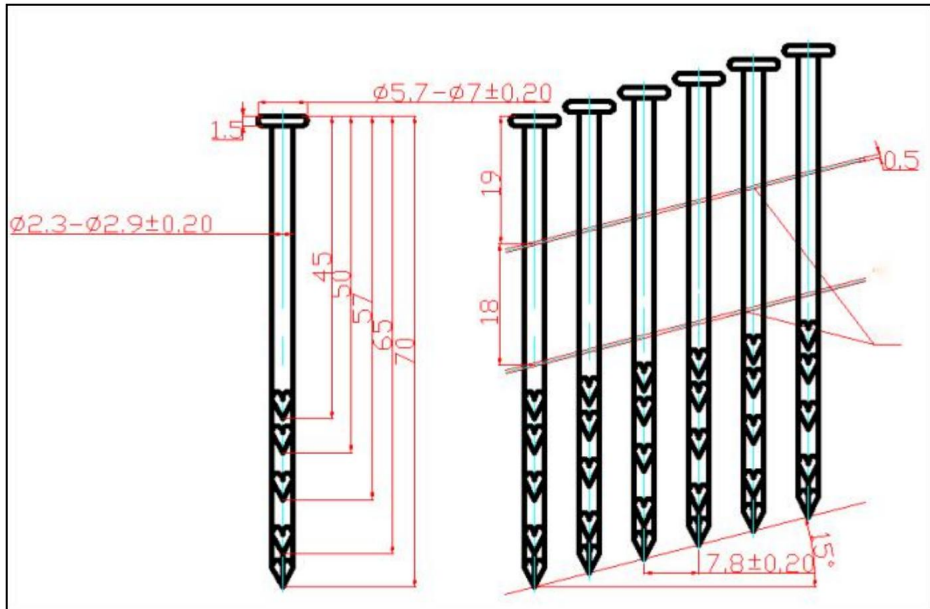
Données techniques

MODÈLE	MCN70	Bruit selon EN12549:1999 et DANS LA NORME ISO 4871	
RACCORD RAPIDE	TYPE ÉTATS-UNIS TYPE EUROPE TYPE JAPON	Son pondéré A niveau de pression	LpA=84dB (UN)
Pression de travail	70- 110PSI (4,8-7,5 bars)	Niveau de puissance sonore	LwA=97dB (UN)
Max. pression	120PSI (8,3 bars)	Vibration	4,6 cm/s ²

1.1 Fixation

capacité : 250-300 pièces

Taille des attaches :



Application : sous-couche de platelage de toit, revêtement mural, charpente, terrasses récréatives, fourrures.

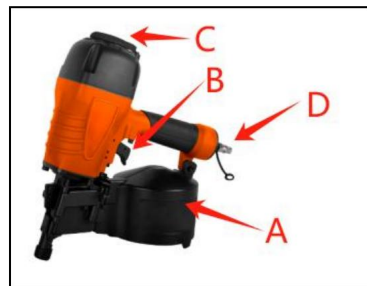
1.4 emplacements des pièces (voir Figure)

Un magasin

Déclencheur B

Évent d'échappement C

Attache rapide D-Air



Références spéciales

2.1 Consignes

La norme suivante s'applique aux outils de pose de fixations ; EN792- 13:2000+A1:2008 « Exigences de sécurité pour les outils électriques portatifs non électriques – Partie 13 : Outils d'enfoncement de fixations ».

Cette norme exige que - seules les

fixations spécifiées dans les instructions d'utilisation (voir

DONNÉES TECHNIQUES) doivent être utilisées dans les outils de pose de fixations. Le vissage des fixations

l'outil et les fixations spécifiées dans le mode d'emploi doivent être pris en compte comme système de sécurité d'une seule unité ; - des raccords à action rapide doivent être utilisés pour le raccordement au système d'air comprimé et le raccord non obturable doit être monté sur l'outil de manière à ce qu'aucun l'air comprimé reste dans l'outil après la déconnexion ; - l'oxygène ou les gaz combustibles ne doivent pas être utilisés comme source d'énergie pour outils d'enfoncement de fixations à air comprimé ; - les outils de pose de fixations ne doivent être connectés à une alimentation en air que lorsque la pression maximale admissible de l'outil ne peut pas être dépassée de plus de 10 % ; dans le cas d'une pression plus élevée, un réducteur de pression qui comprend une soupape de sécurité en aval doit être intégrée à l'alimentation en air comprimé ; - uniquement les pièces de rechange spécifiées par le fabricant ou son représentant autorisé doit être utilisé dans la réparation des outils de pose de fixations ; - les réparations doivent être effectuées uniquement par les agents agréés du fabricant ou par d'autres experts, compte dûment tenu des informations données dans le mode d'emploi instructions.

- des supports de montage des outils de pose de fixations sur un support, par exemple sur un ouvrage tableau, doit être conçu et construit par le fabricant du support de telle manière que les outils d'enfoncement des fixations peut être fixé en toute sécurité pour l'usage prévu, évitant ainsi par exemple tout dommage, déformation ou déplacement.

Des domaines d'application particuliers pour l'outil de pose de fixations peuvent nécessiter le respect des dispositions et réglementations complémentaires. - seules les principales énergies et lubrifiants mentionnés dans la notice d'utilisation peuvent être utilisé :

- outils de pose de fixations marqués d'un triangle équilatéral inversé posé sur l'un le point ne peut être utilisé qu'avec un joug de sécurité efficace ; - pour l'entretien des outils de pose de fixations, uniquement les pièces de rechange spécifiées par le fabricant ou son représentant autorisé doit être utilisé ; - les réparations doivent être effectuées uniquement par des agents agréés par le fabricant ou par d'autres spécialistes, en tenant dûment compte des informations fournies dans le mode d'emploi instructions ;

- REMARQUE : Les spécialistes sont ceux qui, du fait de leur formation professionnelle ou expérience, avoir une expertise suffisante dans le domaine des outils de pose de fixations et

connaissance suffisante des dispositions gouvernementales pertinentes en matière de protection industrielle, des réglementations de prévention des accidents, des directives et des techniques généralement reconnues réglementations (par exemple les normes CEN et CENELEC), pour pouvoir évaluer la sécurité état de fonctionnement des outils de pose de fixations.

2.2 Émission sonore

Les valeurs de bruit caractéristiques de l'outil de pose de fixations ont été déterminées conformément aux normes EN12549:1999 et EN ISO4871" Code de test Acoustique-Bruit

pour les outils de pose de fixations - Méthode d'ingénierie » (voir Données techniques).

Ces valeurs sont des valeurs caractéristiques liées à l'outil et ne représentent pas le bruit développement au point d'utilisation. Le développement du bruit au point d'utilisation aura pour exemple dépend de l'environnement de travail, de la pièce à travailler, de la pièce à travailler l'assistance et le nombre d'opérations de conduite, etc.

En fonction des conditions du lieu de travail et de la forme du lieu de travail, des mesures individuelles d'atténuation du bruit peuvent s'avérer nécessaires, telles que la mise en place pièces à travailler sur des supports insonorisants, empêchant ainsi les vibrations de la pièce en des moyens de serrage ou de recouvrement, s'ajustant à la pression d'air minimale requise pour l'opération impliquée, etc. Il est nécessaire de porter un équipement de protection auditive.

2.3 Informations sur les impacts mécaniques (vibrations)

Les valeurs de vibration caractéristiques de l'outil de pose de fixations ont été déterminé conformément à la norme ISO 8662-11:1999 et EN 12096 – Mesure

des vibrations dans les outils électriques portatifs – Partie 11 : Outils de pose de fixations (voir Données techniques).

Cette valeur est une valeur caractéristique liée à l'outil et ne représente pas la

influence sur le système main-bras lors de l'utilisation de l'outil. Une influence sur le

Le système main-bras lors de l'utilisation de l'outil dépendra par exemple de la capacité de préhension Force, la force de pression de contact, la direction de travail, l'ajustement de l'énergie l'approvisionnement, le lieu de travail, le support de la pièce à usiner.

2.4 Sécurité de l'outil d'enfoncement des fixations

- Vérifier avant chaque opération que le mécanisme de sécurité et de déclenchement est fonctionne correctement et que tous les écrous et boulons sont en bon état.
- N'effectuez aucune modification sur l'outil de pose de fixations sans l'autorisation

autorisation de fabrication.

- Ne démontez pas et ne rendez pas inopérantes les pièces de l'outil d'enfoncement des fixations.

comme le joug de sécurité.

- N'effectuez aucune « réparation d'urgence » sans les outils et l'équipement appropriés.

- L'outil de pose de fixations doit être entretenu correctement et à intervalles réguliers conformément aux instructions du fabricant.

- Eviter de le fragiliser ou de l'endommager, par exemple en :

poinçonnage ou gravure ; modification non autorisée par le fabricant guidant

contre des gabarits en matériau dur comme l'acier ; utiliser l'équipement comme

marteau ; appliquer une force excessive de quelque nature que ce soit

2.5 Sécurité au travail

Ne dirigez jamais un outil de pose de fixation opérationnel vers vous-même ou envers toute autre personne ou tout autre animal.

Tenir l'outil d'enfoncement de fixations pendant le travail dans une position telle de manière à ce qu'aucune blessure ne puisse être causée à la tête ou au corps en cas de recul éventuel consécutif à une perturbation du fonctionnement l'alimentation en énergie ou les zones dures du lieu de travail. (voir fig.

2

N'actionnez jamais l'outil d'enfoncement de fixation dans un espace libre.

Cela évitera tout danger causé par les attaches volant librement.

et une contrainte excessive de l'outil.

L'outil doit être déconnecté du réseau d'air comprimé

système à des fins de transport, en particulier

où des échelles sont utilisées ou où un problème physique inhabituel

la posture est adoptée lors du déplacement (voir Fig 3).

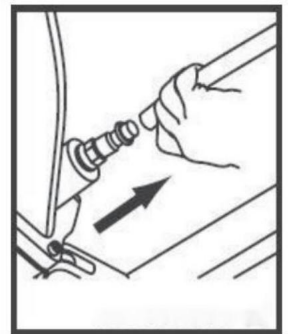
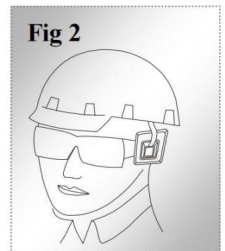
Transportez l'outil de pose de fixations sur le lieu de travail en utilisant uniquement la poignée, et jamais avec la gâchette actionnée.

Tenez compte des conditions sur le lieu de travail. Les fixations peuvent pénétrer dans les travaux minces des morceaux ou glisser des coins et des bords des lieux de travail, mettant ainsi les personnes en danger.

Pour votre sécurité personnelle, utilisez un équipement de protection tel qu'une protection auditive et oculaire.

(voir fig 2)

IMPORTANT : NE dirigez PAS le trou d'aération réglable vers l'opérateur ou d'autres personnes ou des animaux pendant l'utilisation.



2.6 Dispositifs déclencheurs

Les outils d'entraînement des fixations sont actionnés en actionnant la gâchette à l'aide d'une pression du doigt.

De plus, l'outil de pose de fixations est équipé d'un étrier de sécurité qui permet l'opération de conduite à effectuer uniquement après avoir appuyé sur la bouche de l'outil contre une pièce à travailler, ces outils sont marqués d'un triangle inversé () derrière le numéro de série et leur utilisation n'est pas autorisée sans un joug de sécurité efficace.

2.7 Systèmes de commande

Selon leur destination, les outils de pose de fixations sont équipés d'un système d'actionnement de actionnement séquentiel unique et actionnement par contact.

Vous pouvez passer à une seule figure de clou pour choisir un actionnement séquentiel unique, et passez à la figure à deux clous pour choisir l'actionnement par contact.

- Actionnement séquentiel unique : Un système d'actionnement dans lequel la gâchette et le joug de sécurité doit être activé afin que la seule opération de conduite soit actionné via la gâchette après que la bouche de l'outil a été appliquée sur la conduite emplacement, par la suite, d'autres opérations de conduite ne peuvent être effectuées qu'après le la gâchette a été ramenée en position de non-conduite tandis que l'étrier de sécurité reste déprimé.

- Actionnement par contact (version restreinte) : Un système d'actionnement dans lequel la gâchette et le joug de sécurité doivent être actionnés à chaque opération de conduite, avec l'ordre d'actionnement n'étant pas précisé. Pour des opérations de conduite répétées, il suffit de soit la gâchette reste activée et l'arcade de sécurité est ensuite activée, soit vice versa.

Les outils de pose de fixations équipés d'un actionnement par contact doivent être marqués du symbole » Ne pas utiliser sur des échafaudages, des échelles (voir Fig.4) et ne doit pas être utilisé pour application spécifique par exemple : - lorsque

le changement d'emplacement de conduite à un autre implique l'utilisation d'échafaudages, d'escaliers, d'échelles ou de constructions similaires à des échelles, par exemple des lattes de toit ; -

fermer des cartons ou des caisses ;

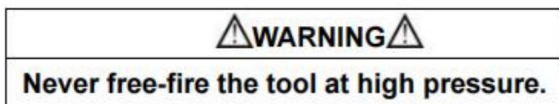
- installation de systèmes de sécurité de transport, par exemple sur les véhicules et les wagons.



Fig. 4 : Symbole « Ne pas utiliser sur des échafaudages, des échelles »

3 Système d'air comprimé

Le bon fonctionnement de l'outil de pose de fixations nécessite de l'air comprimé filtré, sec et lubrifié en quantité adéquate.



Si la pression d'air dans le système de conduite dépasse le maximum autorisé par l'outil de pose de fixations, un réducteur de pression suivi d'une soupape de sécurité en aval doit en outre être installé dans la conduite d'alimentation de l'outil.

REMARQUE : Lorsque l'air comprimé est généré par des compresseurs, l'humidité naturelle de l'air se condense et s'accumule sous forme d'eau condensée dans les récipients sous pression et les canalisations.

Ce condensat doit être éliminé par des séparateurs d'eau.

Ces séparateurs d'eau doivent être contrôlés quotidiennement et si nécessaire vidés, car sinon de la corrosion peut se développer dans le système d'air comprimé et dans l'outil de pose des fixations. Ce qui sert à accélérer l'usure.

L'installation de compression doit être dimensionnée de manière adéquate en termes de pression de sortie et de performances (débit volumétrique) pour la consommation attendue. Des sections de conduite trop petites par rapport à la longueur de la conduite (tuyaux et flexibles), ainsi qu'une surcharge du compresseur, entraîneront des chutes de pression.

Les conduites d'air comprimé posées de manière permanente doivent avoir un diamètre interne d'au moins 19 mm et un grand diamètre correspondant là où des canalisations relativement longues ou multiples les utilisateurs sont impliqués.

Les conduites d'air comprimé doivent être posées de manière à former une pente (point le plus élevé de la direction vers le compresseur). Des séparateurs d'eau facilement accessibles doivent être installés à les points les plus bas.

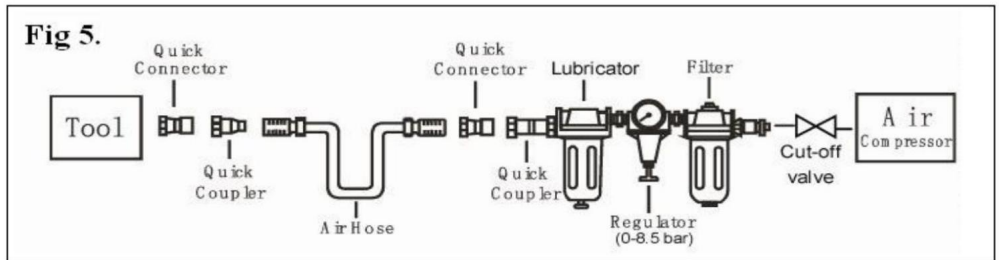
Les jonctions pour les utilisateurs doivent être reliées aux canalisations par le haut.

Les points de connexion pour les outils de pose de fixations doivent être équipés d'un système d'air comprimé.

unité de maintenance (filtre/séparateur d'eau/huileur) directement au point de jonction.

Les graisseurs doivent être vérifiés quotidiennement et, si nécessaire, complétés avec du qualité d'huile recommandée (voir DONNÉES TECHNIQUES). En cas de longueurs de flexibles supérieures à 10 m sont utilisés., l'alimentation en huile de l'outil d'enfoncement des fixations ne peut pas être garantie, nous préconisons donc 2 à 5 gouttes (en fonction de la charge de l'enfoncement des fixations) outil de l'huile recommandée (voir DONNÉES TECHNIQUES) doit être ajoutée via l'entrée d'air de l'outil, ou un graisseur fixé directement à l'outil d'enfoncement des fixations. (voir fig.

5)



4 Préparation de l'outil à l'utilisation

4.1 Préparation d'un outil pour la première utilisation

Veuillez lire et respecter ces instructions d'utilisation avant d'utiliser l'outil.

Les mesures de sécurité de base doivent toujours être strictement suivies pour se protéger contre dommages à l'équipement et blessures corporelles à l'utilisateur ou à d'autres personnes travailler à proximité de l'exploitation.

4.2 Raccordement au système d'air comprimé

Assurez-vous que la pression fournie par le système d'air comprimé ne dépasse pas

dépasser la pression maximale autorisée de l'outil d'enfoncement des fixations. Ensemble la pression de l'air initialement à la valeur inférieure de la valeur admissible recommandée pression (voir DONNÉES TECHNIQUES).

Videz le magasin pour éviter qu'une attache ne soit éjectée à la prochaine étape du travail dans le cas où les pièces internes de l'outil d'enfoncement des fixations ne se trouve pas dans la position de départ après des travaux d'entretien et de réparation ou transport.

Connectez l'outil de pose de fixations à l'alimentation en air comprimé à l'aide tuyau de pression approprié équipé de connecteurs à action rapide.

Vérifier le bon fonctionnement en appliquant la bouche de l'enfoncement des fixations outil sur un morceau de bois ou un matériau en bois et en actionnant la gâchette une fois ou deux fois.

4.3 Remplir le chargeur

Seules les fixations spécifiées sous DONNÉES TECHNIQUES (voir 1.1) peuvent être utilisé

Lors du remplissage du chargeur, tenez l'outil de manière à ce que la bouche ne pointe pas vers envers l'opérateur ou toute autre personne ou animal.

4.4 Manipulation de l'outil

Faites attention à la 2-Référence spéciale-de ce mode d'emploi.

Après avoir vérifié le bon fonctionnement de l'outil d'enfoncement des fixations, appliquer l'outil sur une pièce à travailler et actionnez la gâchette.

Vérifiez si la fixation a été enfoncée dans la pièce à travailler

conformément aux exigences. - si l'attache

dépasse, augmenter la pression de l'air par paliers de 0,5

barre, en vérifiant le résultat après chaque nouveau réglage ; - si la

fixation est enfoncée à une profondeur excessive, réduire la pression de l'air l

par paliers de 0,5 bar jusqu'à ce que le résultat soit satisfaisant.

Dans tous les cas, vous devez vous efforcer de travailler avec un niveau d'air le plus bas possible. pression. Cela vous apportera trois avantages significatifs ;

1. L'énergie sera économisée,

2. Moins de bruit sera produit, 3. Une

réduction de l'usure de l'outil d'enfoncement des fixations sera obtenue.

Évitez de déclencher l'outil d'enfoncement de fixations si le magasin est vide.

Tout outil de pose de fixations défectueux ou fonctionnant mal doit être immédiatement débranché de l'alimentation en air comprimé et passé à un spécialiste pour inspection.

En cas d'interruptions de travail plus longues ou à la fin du poste de travail, débrancher l'outil de l'alimentation en air comprimé et il est recommandé pour vider le chargeur.

Les connecteurs d'air comprimé de l'outil de pose de fixations et des flexibles doit être protégé contre la contamination, la pénétration de grosses poussières les copeaux, le sable, etc. entraîneront des fuites et des dommages à l'outil d'enfoncement des fixations et les accouplements.

5. Entretien

Débranchez l'outil du compresseur avant le réglage, l'élimination des bourrages, l'entretien et la maintenance, le déplacement et pendant le non-fonctionnement.

Lubrification régulière, si votre outil n'utilise pas le graisseur automatique in-liner, placez 2 ou 6 gouttes d'huile pour outil pneumatique dans l'entrée d'air avant chaque travail. jour ou après 2 heures d'utilisation continue selon les caractéristiques de pièce à travailler ou type de fixations.

Les outils pneumatiques doivent être inspectés périodiquement et portés ou les pièces cassées doivent être remplacées pour que l'outil continue de fonctionner en toute sécurité et efficacement. Vérifiez et changez tous les joints toriques, joints, etc. usés ou endommagés. Serrez toutes les vis et tous les capuchons pour éviter les blessures. Ce devrait être fait par un expert.

Effectuer une inspection régulière pour vérifier le libre mouvement de la gâchette, du ressort et de la sécurité mécanisme pour garantir que le système sûr est complet et fonctionnel : pas de jeu et pièces manquantes, pas de pièces de construction ou de stockage.

Gardez le chargeur et le nez de l'outil propres et exempts de toute saleté, peluche ou abrasif. particules.

Lorsque les températures sont inférieures à zéro, les outils doivent être maintenus au chaud par n'importe quel méthode pratique et sûre.

6 Dépannage (voir tableau 1)

SYMPTÔME PROBLÈME		SOLUTIONS
Fuite d'air près du sommet de l'outil ou dans la zone de déclenchement	1. Le joint torique de la valve à gâchette est endommagé. 2. Les têtes de valve de déclenchement sont endommagées. 3. Déclenchez la tige de la vanne, le joint ou le joint torique est endommagé.	1. Vérifiez et remplacez le joint torique. 2. Vérifiez et remplacez. 3. Vérifiez et remplacez la gâchette tige de valve, joint ou joint torique
Fuite d'air à proximité bas de l'outil.	1. Vis desserrées. 2. Joints toriques usés ou endommagés ou pare-chocs.	1. Serrez les vis. 2. Vérifiez et remplacez les joints toriques ou pare-chocs.
Fuite d'air entre les corps et cylindre casquette.	1. Vis desserrées. 2. Joints toriques usés ou endommagés ou scellés.	1. Serrez la vis. 2. Vérifiez et remplacez les joints toriques ou pare-chocs.
Entraînement de la lame attache aussi profond.	1. Pare-chocs usé. 2. La pression atmosphérique est trop élevée.	1. Remplacez le pare-chocs. 2. Ajustez la pression de l'air.

L'outil fait ne fonctionne pas eh bien : peut-être pas conduire attache ou fonctionner lentement.	1. Alimentation en air insuffisante. 2. Lubrification inadéquate. 3. Joints toriques usés ou endommagés ou scellés. 4. Orifice d'échappement dans la culasse est bloqué.	1. Vérifiez une alimentation en air adéquate. 2. Versez 2 ou 6 gouttes d'huile dans entrée d'air. 3. Vérifiez et remplacez les joints toriques ou un sceau. 4. Remplacez l'interne endommagé les pièces.
Sauts d'outils attaches.	1. Pare-chocs usé ou endommagé printemps. 2. Saleté sur la plaque avant. 3. La saleté ou les dommages empêchent les fixations ne bougent pas librement dans revue. 4. Joint torique usé ou sec sur le piston ou manque de lubrification. 5. Le joint du couvercle du cylindre fuit.	1. Remplacez le pare-chocs ou le poussoir printemps. 2. Nettoyer le canal d'entraînement à l'avant plaque. 3. Le magazine doit être nettoyé. 4. Le joint torique doit être remplacé. Et lubrifier. 5. Remplacez la rondelle d'étanchéité.
Les outils se bloquent.	1. Incorrect ou endommagé attaches. 2. Pilote endommagé ou usé guide. 3. Chargeur ou vis à nez lâche. 4. Le chargeur est sale.	1. Changer et utiliser correctement attache. 2. Vérifiez et remplacez le conducteur. 3. Serrez le chargeur. 4. Nettoyez le chargeur.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Coilnagler

MODELL: MCN70

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

COILNAGLER

MODELL: MCN70



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

	Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.
	Tragen Sie beim Arbeiten mit Werkzeugen immer eine von ANSI zugelassene Schutzbrille und Ausrüstung.
	Tragen Sie einen Augenschutz.
	Tragen Sie einen Gehörschutz.
	Staubmasken tragen
	Tragen Sie Schutzhandschuhe.

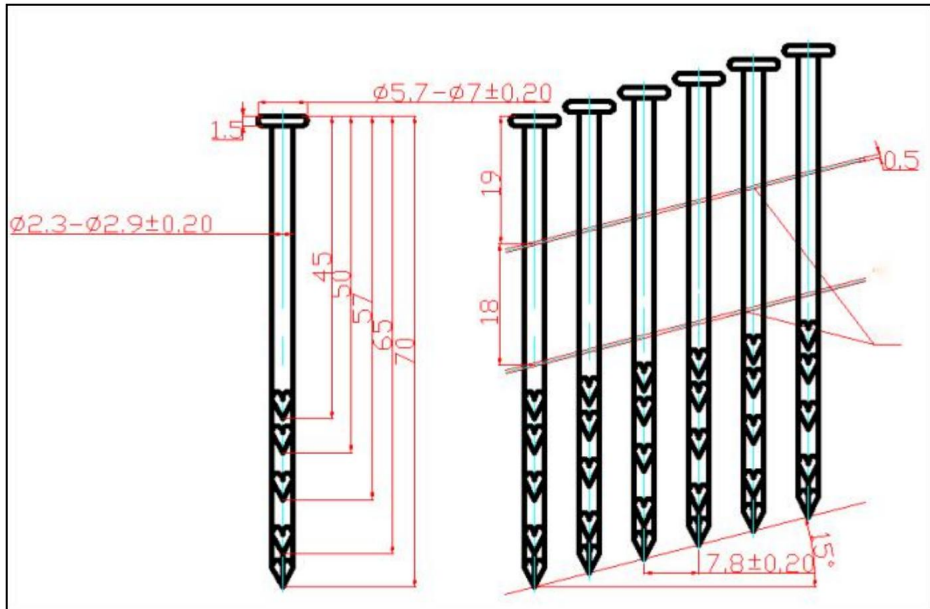
Technische Daten

MODELL	MCN70	Lärm nach EN12549:1999 und IN ISO 4871	
SCHNELLWECHSLER	USA-TYP EUROPA TYP JAPANISCHE TYP	A-gewichteter Klang Druckniveau	LpA = 84 dB (A)
Arbeitsdruck	70-110PSI (4,8-7,5 bar)	SchalleLeistungspegel	LwA=97dB (A)
Maximaler Druck	120 PSI (8,3 Bar)	Vibration	4,6 cm/s ²

1.1 Befestigungselement

Kapazität: 250-300 Stück

Verschlussgröße:



Anwendung: Unterlage für Dachbeläge, Wandverkleidung, Rahmen, Freizeitdecks, Latten

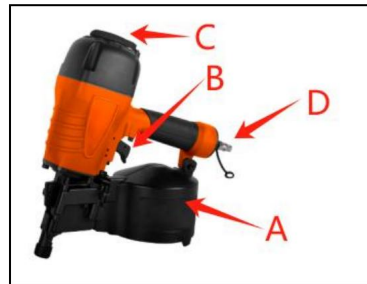
1.4 Lage der Teile (siehe Abbildung)

Ein Magazin

B-Auslöser

C-Abluftöffnung

D-Air Schnellkupplung



Besondere Hinweise

2.1 Anweisungen

Für Eintreibgeräte für Befestigungselemente gilt die folgende Norm: EN792-13:2000+A1:2008

„Handgeführte nichtelektrische Werkzeuge – Sicherheitsanforderungen – Teil 13: Eintreibgeräte für Befestigungselemente“.

Diese Norm fordert, dass - nur die

Verbindungselemente verwendet werden dürfen, die in der Betriebsanleitung angegeben sind (siehe TECHNISCHE DATEN) sind in Eintreibgeräten zu verwenden. Das Eintreibgerät

Das in der Bedienungsanleitung angegebene Werkzeug und die Befestigungsmittel sind zu berücksichtigen als Sicherheitssystem in einer

Einheit; - für den Anschluss an das Druckluftsystem sind Schnellkupplungen zu verwenden

und der nicht verschleißbare Nippel muss so am Werkzeug angebracht sein, dass kein

Druckluft verbleibt nach dem Abklemmen im Werkzeug; - Sauerstoff

oder brennbare Gase dürfen nicht als Energiequelle für

druckluftbetriebene Eintreibgeräte; - Eintreibgeräte dürfen nur

an eine Luftversorgung angeschlossen werden, bei der die

Der maximal zulässige Druck des Werkzeugs kann nicht um mehr als 10 % überschritten werden; in

Bei höherem Druck muss ein Druckminderventil mit einem

In die Druckluftversorgung dürfen nur nachgeschaltete Sicherheitsventile eingebaut werden;

- nur vom Hersteller oder seinem autorisierten Vertreter spezifizierte Ersatzteile

darf bei der Reparatur von Eintreibgeräten verwendet werden; -

Reparaturen dürfen nur von autorisierten Vertretern des Herstellers oder von

andere Experten unter Berücksichtigung der Informationen in den Betriebsanleitungen

Anweisungen.

- Ständer zur Befestigung der Eintreibgeräte an einem Träger, beispielsweise an einer

Tabelle, muss entworfen und

sind vom Ständerhersteller so konstruiert, dass die Eintreibgeräte

für den vorgesehenen Einsatzzweck sicher fixiert werden und so beispielsweise Beschädigungen, Verformungen,

Verschiebungen vermieden werden.

Spezielle Einsatzgebiete des Eintreibgerätes können die

Beachten Sie die zusätzlichen Bestimmungen und Vorschriften. - Es

dürfen nur die in der Betriebsanleitung aufgeführten Hauptenergie- und Schmierstoffe verwendet werden.

gebraucht:

- Eintreibgeräte, die mit einem umgekehrten gleichseitigen Dreieck gekennzeichnet sind, das auf einer Seite steht

- Die Spitze darf nur mit einem wirksamen Sicherheitsbügel verwendet

werden; - Für die Wartung von Eintreibgeräten dürfen nur die vom Hersteller angegebenen Ersatzteile verwendet werden.

- Reparaturen dürfen nur von autorisierten Vertretern des Herstellers oder von

autorisierten

anderen Spezialisten unter Beachtung der Angaben in der Gebrauchsanweisung

Anweisungen;

- HINWEIS: Fachkräfte sind Personen, die aufgrund einer beruflichen Ausbildung oder

Erfahrung, verfügen über ausreichende Fachkenntnisse im Bereich der Eintreibgeräte und

ausreichende Kenntnisse über die einschlägigen staatlichen Arbeitsschutzbestimmungen, Unfallverhütungsvorschriften, Richtlinien und allgemein anerkannten technischen Vorschriften (z.B. CEN- und CENELEC-Normen), um die Sicherheit beurteilen zu können Betriebszustand der Eintreibgeräte.

2.2 Geräuschemission

Die Geräuschkennwerte für das Eintreibgerät wurden ermittelt gemäß EN12549:1999 und EN ISO4871“ Akustik-Lärm-Testcode

für Eintreibgeräte – Technische Methode“ (siehe Technische Daten).

Diese Werte sind werkzeugbezogene Kennwerte und stellen nicht die Geräuscentwicklung dar. Entwicklung am Einsatzort. Die Geräuscentwicklung am Einsatzort wird für hängen beispielsweise von der Arbeitsumgebung, dem Werkstück, der Werkstückoberfläche Unterstützung und Anzahl der Fahrvorgänge usw.

Abhängig von den Bedingungen am Arbeitsplatz und der Form des Arbeitsplatzes, Eventuell müssen individuelle Maßnahmen zur Lärminderung durchgeführt werden, wie z. B. die Platzierung Werkstücke auf schalldämpfenden Unterlagen, wodurch Werkstückvibrationen vermieden werden durch Klemmen oder Abdecken, Einstellen auf den erforderlichen Mindestluftdruck für der jeweilige Eingriff etc. Das Tragen eines Gehörschutzes ist erforderlich.

2.3 Angaben zu mechanischen Einwirkungen (Vibration)

Die Schwingungskennwerte des Eintreibgerätes wurden bestimmt nach ISO 8662-11:1999 und EN 12096 – Messtechnik

von Vibrationen in handgeführten Elektrowerkzeugen – Teil 11: Eintreibgeräte (siehe Technische Daten).

Dieser Wert ist ein werkzeugbezogener Kennwert und stellt nicht die Einfluss auf das Hand-Arm-System bei der Benutzung des Werkzeugs. Ein Einfluss auf die Das Hand-Arm-System beim Einsatz des Werkzeugs hängt beispielsweise von der Greifkraft ab. Anpresskraft, Arbeitsrichtung, Energieeinstellung und Versorgung, der Arbeitsplatz, die Werkstückauflage.

2.4 Sicherheit des Eintreibgerätes

- Prüfen Sie vor jedem Einsatz, ob die Sicherheits- und Auslösevorrichtung ordnungsgemäß funktioniert und alle Schrauben und Muttern richtig sitzen.
- Führen Sie keine Veränderungen am Eintreibgerät ohne die

Herstellergenehmigung.

- Keine Teile des Eintreibgerätes demontieren oder außer Funktion setzen

wie zum Beispiel das Sicherheitsjoch.

- Führen Sie keine „Notfallreparaturen“ ohne geeignete Werkzeuge und Ausrüstung durch.
- Das Eintreibgerät muss in regelmäßigen Abständen und ordnungsgemäß gewartet werden.

gemäß den Anweisungen des Herstellers.

- Vermeiden Sie eine Schwächung oder Beschädigung des Werkzeugs, zum Beispiel durch:

Stanzen oder Gravieren; vom Hersteller nicht autorisierte Änderungen

gegen Schablonen aus hartem Material wie Stahl; verwenden Sie das Gerät als

Hammer; Anwendung übermäßiger Gewalt jeglicher Art

2.5 Arbeitssicherheit

Richten Sie ein im Betrieb befindliches Befestigungsgerät niemals auf sich selbst oder auf andere Personen oder Tiere.

Halten Sie das Eintreibgerät während der Arbeit so,

so dass keine Verletzungen am Kopf oder Körper entstehen können

im Falle eines möglichen Rückstoßes infolge einer Störung in

die Energieversorgung oder harte Bereiche am Arbeitsplatz. (siehe Abb.

2)

Betätigen Sie das Eintreibgerät niemals in den freien Raum hinein.

Dadurch wird jede Gefährdung durch frei fliegende Befestigungselemente vermieden.

und übermäßige Beanspruchung des Werkzeugs.

Das Werkzeug muss von der Druckluft getrennt werden

System für Transportzwecke, insbesondere

wo Leitern verwendet werden oder wo eine ungewöhnliche körperliche

Die Körperhaltung wird während der Bewegung eingenommen (siehe Abb. 3).

Tragen Sie das Eintreibgerät am Arbeitsplatz nur mit

am Griff und niemals bei betätigtem Abzug.

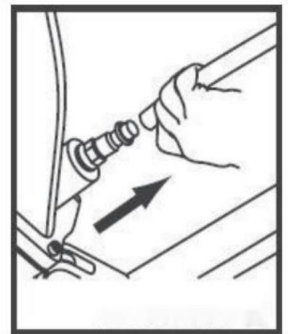
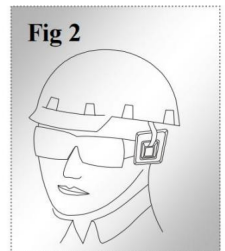
Berücksichtigen Sie die Bedingungen am Arbeitsplatz. Befestigungselemente können dünne Werkstücke durchdringen.

oder rutschen an Ecken und Kanten von Arbeitsplätzen ab und gefährden so Personen.

Verwenden Sie zur persönlichen Sicherheit Schutzausrüstung wie Gehör- und Augenschutz

(siehe Abb. 2)

WICHTIG: Richten Sie die verstellbare Entlüftungsöffnung **NICHT** auf den Bediener oder andere Personen oder Tiere während der Nutzung.



2.6 Auslösegeräte

Die Bedienung von Eintreibgeräten erfolgt durch Betätigen des Auslösers per Fingerdruck.

Darüber hinaus ist das Befestigungselement-Eintreibgerät mit einem Sicherheitsbügel ausgestattet, der das

Der Eintreibvorgang darf nur nach dem Eindrücken der Werkzeugmündung durchgeführt werden

gegen ein Werkstück, Diese Werkzeuge sind mit einem umgekehrten Dreieck () hinter 

die Seriennummer und dürfen ohne wirksame Sicherheitssicherung nicht verwendet werden.

2.7 Betätigungssysteme

Je nach Verwendungszweck sind Eintreibgeräte mit einem Betätigungssystem ausgestattet,

einzelne sequentielle Betätigung und Kontaktbetätigung.

Sie können zu einer Nagelfigur wechseln, um eine einzelne sequentielle Betätigung zu wählen, und

Wechseln Sie zur Zwei-Nägel-Figur, um die Kontaktbetätigung auszuwählen.

- Einzelne sequentielle Betätigung: Ein Betätigungssystem, bei dem der Auslöser und die Sicherheitsbügel müssen aktiviert werden, so dass nur noch ein einziger Fahrvorgang Betätigung über den Abzug nach Aufsetzen der Werkzeugmündung auf den Antriebskörper Standort, Danach können weitere Fahrvorgänge erst nach dem

Der Abzug wurde in die Ruheposition zurückgebracht, während die Sicherheitshalterung deprimiert.

- Kontaktbetätigung (eingeschränkte Version): Ein Betätigungssystem, bei dem der Auslöser und der Sicherheitsbügel müssen bei jedem Fahrvorgang betätigt werden, mit der Reihenfolge Bei wiederholten Fahrvorgängen genügt es, wenn entweder bleibt der Abzug aktiviert und danach wird die Sicherung aktiviert, oder und umgekehrt.

Eintreibgeräte mit Kontaktauslösung müssen mit dem

Symbol „Nicht auf Gerüsten, Leitern verwenden“ (siehe Abb. 4) und darf nicht verwendet werden für Konkrete Anwendung beispielsweise: -

beim Wechsel eines Fahrortes unter Einsatz von Gerüsten, Treppen, Leitern oder leiterähnlichen Konstruktionen wie zB Dachlatten; - beim Verschließen von Kisten oder

Verschlägen; - beim Anbringen

von Transportsicherungen zB an Fahrzeugen und Waggonen.

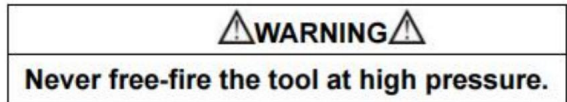


Abb. 4: Symbol „Nicht verwenden auf Gerüsten, Leitern“

3 Druckluftsystem

Für die ordnungsgemäße Funktion des Eintreibgeräts ist gefilterte, trockene und geölte Druckluft in ausreichender Menge erforderlich.

Übersteigt der Luftdruck im Leitungssystem den maximal zulässigen Druck des Eintreibgeräts, muss in der Zuleitung zum Eintreibgerät zusätzlich ein Druckminderventil mit nachgeschaltetem Sicherheitsventil eingebaut werden.



HINWEIS: Bei der Druckluftherzeugung durch Kompressoren kondensiert die natürliche Feuchtigkeit der Luft und sammelt sich als Kondenswasser in Druckbehältern und Rohrleitungen. Dieses Kondensat muss durch Wasserabscheider entfernt werden.

Diese Wasserabscheider müssen täglich kontrolliert und ggf. entleert werden, da es sonst zu Korrosion im Druckluftsystem und im Eintreibgerät kommen kann, was den Verschleiß beschleunigt.

Die Kompressoranlage muss hinsichtlich Druckleistung und Leistung (Volumenstrom) für den zu erwartenden Verbrauch ausreichend dimensioniert sein. Zu kleine Leitungsabschnitte im Verhältnis zur Leitungslänge (Rohre und Schläuche) sowie eine Überlastung des Kompressors führen zu Druckverlusten.

Fest verlegte Druckluftleitungen sollten einen Innendurchmesser von mindestens

19 mm und einem entsprechend großen Durchmesser bei längeren Rohrleitungen oder mehreren Benutzer sind beteiligt.

Druckluftleitungen sollten mit Gefälle verlegt werden (höchster Punkt in Richtung zum Kompressor). Leicht zugängliche Wasserabscheider sollten an die niedrigsten Punkte.

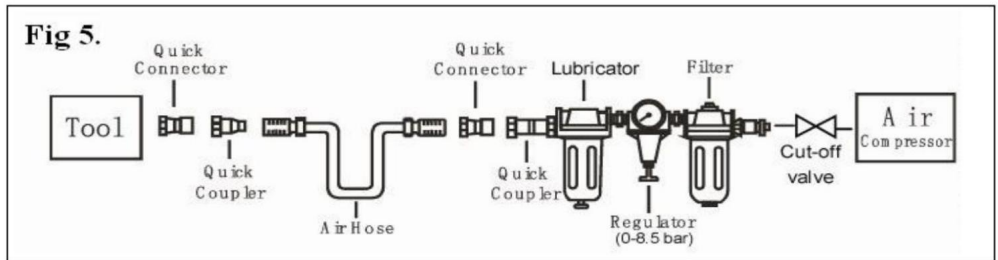
Abzweige für Verbraucher sollten von oben an die Rohrleitungen angeschlossen werden. Anschlussstellen für Eintreibgeräte sollten mit einer Druckluftleitung ausgestattet sein.

Wartungseinheit (Filter/Wasserabscheider/Öler) direkt an der Verbindungsstelle.

Die Öler müssen täglich überprüft und bei Bedarf mit dem empfohlene Ölorte (siehe TECHNISCHE DATEN). Bei Schlauchlängen über 10 m verwendet werden., kann die Ölversorgung des Eintreibgerätes nicht gewährleistet werden.

Daher empfehlen wir, 2 bis 5 Tropfen (je nach Belastung des Befestigungsmittels) Werkzeug) des empfohlenen Öls (siehe TECHNISCHE DATEN) sollte über den Lufteinlass hinzugefügt werden des Werkzeugs oder ein Öl, der direkt am Befestigungselement-Eintreibgerät angebracht ist.

(siehe Abb. 5)



4 Werkzeug einsatzbereit machen

4.1 Werkzeug für die erste Inbetriebnahme vorbereiten

Bitte lesen und beachten Sie diese Bedienungsanleitung vor der Verwendung des Werkzeugs. Grundlegende Sicherheitsmaßnahmen sollten immer strikt befolgt werden, um zu schützen vor Schäden am Gerät und Verletzungen des Benutzers oder anderer Personen Arbeiten im Einsatzbereich.

4.2 Anschluss an das Druckluftnetz

Stellen Sie sicher, dass der von der Druckluftanlage gelieferte Druck nicht

den maximal zulässigen Druck des Eintreibgeräts überschreiten.

den Luftdruck zunächst auf den niedrigeren Wert der empfohlenen zulässigen Druck (siehe TECHNISCHE DATEN).

Leeren Sie das Magazin, um zu verhindern, dass beim nächsten Arbeitsschritt, falls Innenteile des Eintreibgeräts beschädigt sind sich nach Wartungs- und Reparaturarbeiten nicht in der Ausgangsposition befindet oder Transport.

Schließen Sie das Eintreibgerät an die Druckluftversorgung an.

passender Druckschlauch mit Schnellkupplungen ausgestattet.

Überprüfen Sie die Funktionsfähigkeit, indem Sie die Mündung des Eintreibgeräts Werkzeug an ein Stück Holz oder Holzmaterial anbringen und den Auslöser einmal betätigen oder zweimal.

4.3 Magazin füllen

Es dürfen nur die unter TECHNISCHE DATEN (siehe 1.1) aufgeführten Verbindungselemente verwendet werden.
gebraucht

Halten Sie das Werkzeug beim Füllen des Magazins so, dass die Mündung nicht nach vorne zeigt. gegenüber dem Bediener oder anderen Personen oder Tieren.

4.4 Handhabung des Gerätes

Beachten Sie unbedingt den **Punkt 2 - Besondere Hinweise** - dieser Bedienungsanleitung.

Nach der Überprüfung der Funktionsfähigkeit des Eintreibgeräts

das Werkzeug an ein Werkstück ansetzen und den Auslöser betätigen.

Prüfen Sie, ob der Befestiger richtig in das Werkstück eingetrieben wurde.

entsprechend den Anforderungen. - Wenn

der Verschluss hervorsteht, erhöhen Sie den Luftdruck in Schritten von 0,5

bar, nach jeder Neueinstellung das Ergebnis kontrollieren; - bei zu

großer Eintreibtiefe den Luftdruck reduzieren I

Schritte von 0,5 bar, bis das Ergebnis zufriedenstellend ist.

Versuchen Sie auf jeden Fall, mit möglichst geringer Luftmenge zu arbeiten.

Druck. Dies bietet Ihnen drei wesentliche Vorteile:

1. Es wird Energie gespart. 2.

Es entsteht weniger Lärm. 3. Es wird ein

geringerer Verschleiß der Eintreibwerkzeuge erreicht.

Vermeiden Sie das Auslösen des Setzgerätes bei leerem Magazin.

Jedes defekte oder nicht ordnungsgemäß funktionierende Befestigungsgerät muss sofort von der Druckluftversorgung getrennt und zur Überprüfung an einen Fachmann.

Bei längeren Arbeitspausen oder am Ende der Arbeitsschicht ist das Gerät von der Druckluftversorgung zu trennen.

um das Magazin zu leeren.

Die Druckluftanschlüsse des Eintreibgerätes und die Schläuche soll vor Verschmutzung, Eindringen von grobem Staub geschützt werden. Späne, Sand usw. führen zu Undichtigkeiten und Schäden am Eintreibgerät und die Kupplungen.

5. Wartung

Trennen Sie das Werkzeug vom Kompressor, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Blockierungen beseitigen, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten durchführen, den Standort wechseln oder wenn das Werkzeug nicht in Betrieb ist.

Regelmäßige Schmierung, wenn Ihr Werkzeug ohne den automatischen In-Liner-Öler verwendet wird, geben Sie vor jedem Arbeitsvorgang 2 oder 6 Tropfen Druckluftwerkzeugöl in den Lufteinlass Tag oder nach 2 Stunden Dauerbetrieb, je nach den Eigenschaften des Werkstück oder Art der Befestigungselemente.

Druckluftbetriebene Werkzeuge müssen regelmäßig überprüft und abgenutzt oder defekte Teile müssen ausgetauscht werden, um den sicheren Betrieb des Werkzeugs aufrechtzuerhalten und effizient. Überprüfen und ersetzen Sie alle abgenutzten oder beschädigten O-Ringe, Dichtungen usw. Ziehen Sie alle Schrauben und Kappen fest, um Verletzungen zu vermeiden. Dies sollte von einem Experten durchgeführt.

Überprüfen Sie regelmäßig die freie Bewegung des Abzugs, der Feder und der Sicherung.

Mechanismus zur Gewährleistung der Sicherheit des Systems ist vollständig und funktionsfähig: keine losen Fehlteile, keine Bau- oder Lagerteile vorhanden.

Halten Sie Magazin und Spitze des Werkzeugs sauber und frei von Schmutz, Flusen oder Schleifmitteln. Partikel.

Bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sollten die Werkzeuge durch bequeme, sichere Methode.

6 Fehlerbehebung (siehe Tabelle 1)

SYMPTOM PROBLEM		LÖSUNGEN
Luftleck in der Nähe der Spitze Werkzeug oder in Triggerbereich	1. Der O-Ring im Auslöseventil ist beschädigt. 2. Triggerventilkopf sind Schaden. 3. Ventilschaft, Dichtung oder O-Ring ist beschädigt.	1. O-Ring prüfen und ersetzen. 2. Prüfen und ersetzen. 3. Prüfen und ersetzen Sie den Auslöser Ventilschaft, Dichtung oder O-Ring
Luftleck in der Nähe Unterseite des Werkzeugs.	1. Lose Schrauben. 2. Abgenutzte oder beschädigte O-Ringe oder Stoßstange.	1. Schrauben festziehen. 2. O-Ringe prüfen und ersetzen oder Stoßstange.
Luftleck zwischen Körper und Zylinder Deckel.	1. Lose Schrauben. 2. Abgenutzte oder beschädigte O-Ringe oder Dichtungen.	1. Schraube festziehen. 2. O-Ringe prüfen und ersetzen oder Stoßstange.
Klingenantrieb Befestigungsteil zu tief.	1. Abgenutzter Stoßfänger. 2. Der Luftdruck ist zu hoch.	1. Stoßfänger ersetzen. 2. Passen Sie den Luftdruck an.

Werkzeug nicht funktionieren gut: kann nicht fahren Verschluss arbeiten träge.	1. Unzureichende Luftzufuhr. 2. Unzureichende Schmierung. 3. Abgenutzte oder beschädigte O-Ringe oder Dichtungen. 4. Auslasskanal im Zylinderkopf ist blockiert.	1. Prüfen Sie, ob die Luftzufuhr ausreichend ist. 2. Geben Sie 2 bis 6 Tropfen Öl in Lufteinlass. 3. O-Ringe prüfen und ersetzen oder versiegeln. 4. Ersetzen Sie beschädigte interne Teile.
Werkzeugsprünge Befestigungselemente.	1. Abgenutzter Stoßfänger oder beschädigt Frühling. 2. Schmutz auf der Frontplatte. 3. Schmutz oder Beschädigungen verhindern Befestigungselemente können sich nicht frei bewegen In Zeitschrift. 4. Abgenutzter oder trockener O-Ring am Kolben oder mangelnde Schmierung. 5. Zylinderdeckeldichtung undicht.	1. Stoßfänger oder Drücker ersetzen Frühling. 2. Antriebskanal vorne reinigen Platte. 3. Das Magazin muss gereinigt. 4. Der O-Ring muss ersetzt. Und schmieren. 5. Dichtscheibe ersetzen.
Werkzeug klemmt.	1. Falsche oder beschädigte Befestigungselemente. 2. Beschädigter oder abgenutzter Treiber Führung. 3. Magazin oder Nasenschraube lose. 4. Das Magazin ist schmutzig.	1. Ändern und verwenden Sie richtig Verschluss. 2. Überprüfen und ersetzen Sie die Treiber. 3. Ziehen Sie das Magazin fest. 4. Reinigen Sie das Magazin.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronico www.vevor.com/supporto

Chiodatrice a bobina

MODELLO:MCN70

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CHIODATRICE A BOBINA

MODELLO:MCN70



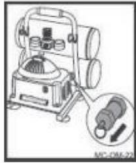
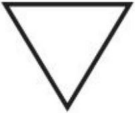
HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/](http://www.vevor.com/supporto)
supporto**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.
	Indossare sempre occhiali di sicurezza approvati ANSI quando si lavora con gli strumenti e attrezzature.
	Indossare una protezione per gli occhi.
	Indossare protezioni per le orecchie.
	Indossare maschere antipolvere
	Indossare guanti protettivi.
    	

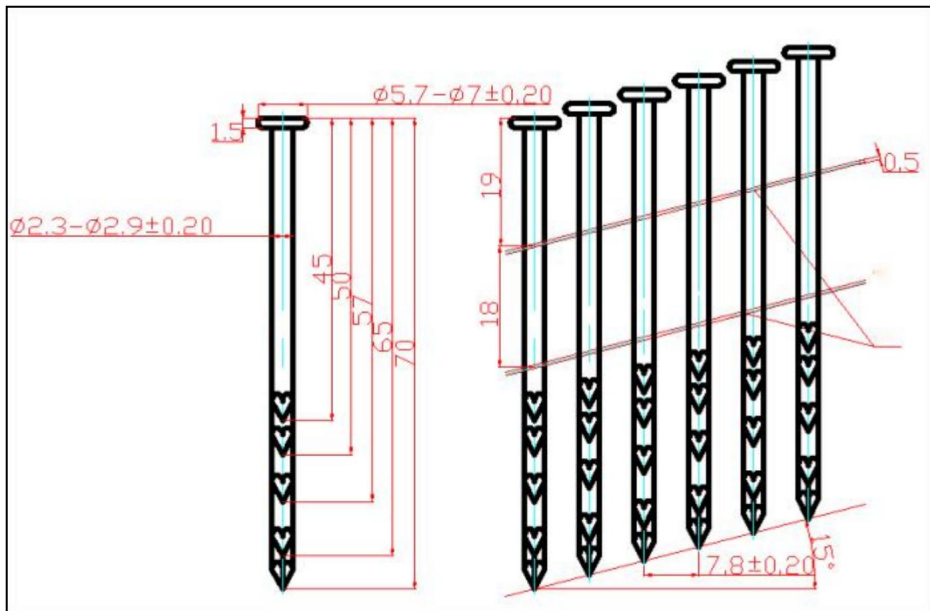
Dati tecnici

MODELLO	MCN70	Rumore secondo EN12549:1999 e NELLA ISO 4871	
ATTACCO RAPIDO	TIPO USA TIPO EUROPA TIPO GIAPPONESE	Suono ponderato A livello di pressione	LpA=84dB (UN)
Pressione lavorativa	70-110 PSI (4,8-7,5 bar)	Livello di potenza sonora	LwA=97dB (UN)
Massimo. pressione	120 PSI (8,3 bar)	Vibrazione	4,6 cm/s²

1.1 Dispositivo di fissaggio

capacità: 250-300 pezzi

Dimensioni del dispositivo di fissaggio:



Applicazione: Sottostrato per coperture del tetto, Rivestimento di pareti, Strutture, Ponti ricreativi, Strisce per furring

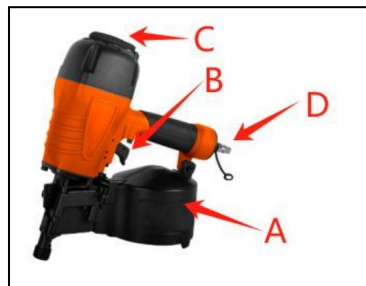
1.4 posizioni delle parti (vedi figura)

Una rivista

B-Trigger

C-Bocchetta di scarico

D- Attacco rapido aria



Riferimenti speciali

2.1 Istruzioni

La seguente norma è applicabile agli utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio;

EN792- 13:2000+A1:2008"Requisiti di sicurezza per utensili elettrici portatili non elettrici – Parte 13:

Utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio".

Questa norma richiede che - solo

gli elementi di fissaggio specificati nelle istruzioni per l'uso (vedi

DATI TECNICI) devono essere utilizzati negli strumenti per l'inserimento di elementi di fissaggio. La guida del dispositivo di fissaggio

considerare l'utensile e gli elementi di fissaggio specificati nelle istruzioni per l'uso

come sistema di sicurezza di

un'unica unità; - Per il collegamento al sistema di aria compressa devono essere utilizzati raccordi ad azione rapida

e il nipplo non sigillabile deve essere montato sull'utensile in modo tale che n

l'aria compressa rimane nell'utensile dopo la disconnessione; - non è

consentito utilizzare ossigeno o gas combustibili come fonte di energia

Strumenti per l'inserimento di dispositivi di fissaggio ad aria compressa;

- Gli utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio devono essere collegati solo a una fornitura d'aria in cui

la pressione massima consentita dell'utensile non può essere superata di oltre il 10%;in

nel caso di pressione più elevata, una valvola riduttrice di pressione che include a

la valvola di sicurezza a valle dovrà essere integrata nella fornitura di aria compressa; - solo

pezzi di ricambio specificati dal produttore o dal suo rappresentante autorizzato

deve essere utilizzato nella riparazione di strumenti per l'inserimento

di elementi di fissaggio; - le riparazioni devono essere eseguite solo da agenti autorizzati dal produttore o da

altri esperti, avuto riguardo alle informazioni fornite nell'operazione

Istruzioni.

- indica il montaggio degli utensili per l'inserimento degli elementi di fissaggio su un supporto, ad esempio su un lavoro tavolo, deve essere progettato e

costruito dal produttore dello stand in modo tale che gli strumenti di fissaggio

possono essere fissati in sicurezza per l'uso previsto, evitando così ad esempio danneggiamenti,

distorsioni, spostamenti.

Campi di applicazione speciali per l'utensile per l'inserimento di elementi di fissaggio possono richiedere il

osservanza di ulteriori disposizioni e regolamenti. - Possono essere

utilizzati solo i principali prodotti energetici e lubrificanti elencati nelle istruzioni per l'uso

usato:

- utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio contrassegnati da un triangolo equilatero rovesciato appoggiato su uno

la punta può essere utilizzata solo con un efficace giogo di sicurezza; -

per la manutenzione degli utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio, solo pezzi di ricambio specificati dal

deve essere utilizzato il produttore o il suo rappresentante autorizzato; - le

riparazioni devono essere eseguite solo da agenti autorizzati dal produttore o da

altri specialisti, tenendo in debito conto le informazioni fornite nell'operazione

Istruzioni;

- NOTA: Gli specialisti sono coloro che, a seguito di formazione professionale o

esperienza, avere sufficiente esperienza nel campo degli strumenti di fissaggio e

sufficiente familiarità con le pertinenti disposizioni governative in materia di protezione industriale, norme antinfortunistiche, direttive e tecniche generalmente riconosciute regolamenti (ad esempio standard CEN e CENELEC), per essere in grado di valutare la sicurezza condizioni di lavoro degli strumenti di fissaggio.

2.2 Emissione di rumore

Sono stati determinati i valori di rumore caratteristici dell'utensile per l'inserimento di elementi di fissaggio in conformità alla norma EN12549:1999 e EN ISO4871" Codice di prova Acustica-Rumore

per strumenti di fissaggio-Metodo ingegneristico" (vedi Dati Tecnici).

Questi valori sono valori caratteristici riferiti all'utensile e non rappresentano il rumore

sviluppo al punto di utilizzo. Lo sviluppo del rumore nel punto di utilizzo servirà

l'esempio dipende dall'ambiente di lavoro, dal pezzo da lavorare, dal pezzo da lavorare

supporto e il numero di operazioni di guida, ecc.

A seconda delle condizioni sul posto di lavoro e della forma del posto di lavoro,

Potrebbe essere necessario adottare misure individuali di attenuazione del rumore, come ad esempio la collocazione

pezzi da lavorare su supporti insonorizzati, prevenendo le vibrazioni del pezzo da lavorare

mezzi di bloccaggio o copertura, regolazione della pressione dell'aria minima richiesta per

l'operazione coinvolta, ecc. È necessario indossare dispositivi di protezione dell'udito.

2.3 Informazioni sull'impatto meccanico (vibrazioni)

I valori di vibrazione caratteristici per l'utensile per l'inserimento di elementi di fissaggio sono stati determinato in conformità alla norma ISO 8662-11:1999 e EN 12096 – Misurazione

delle vibrazioni negli utensili elettrici portatili – Parte 11: Utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio (vedi Dati tecnici).

Questo valore è un valore caratteristico riferito all'utensile e non rappresenta il

influenza sul sistema mano-braccio durante l'utilizzo dell'utensile. Un'influenza per il

Il sistema mano-braccio durante l'utilizzo dell'utensile dipenderà, ad esempio, dalla presa

forza, la forza di pressione di contatto, la direzione di lavoro, la regolazione dell'energia

fornitura, il posto di lavoro, il supporto del pezzo da lavorare.

2.4 Sicurezza dell'utensile per l'inserimento di elementi di fissaggio

- Controllare prima di ogni operazione che il meccanismo di sicurezza e di azionamento sia funzionante funzioni correttamente e che tutti i dadi e i bulloni siano corretti.

- Non effettuare alcuna modifica all'utensile per l'inserimento di elementi di fissaggio senza l'ausilio di

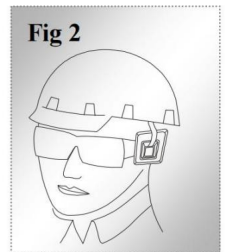
autorizzazione alla produzione.

- Non smontare o rendere inoperanti le parti dell'utensile per l'inserimento di elementi di fissaggio come il giogo di sicurezza.
- Non eseguire alcuna "riparazione di emergenza" senza strumenti e attrezzature adeguati.
- L'utensile per l'inserimento dei dispositivi di fissaggio deve essere sottoposto a manutenzione correttamente e a intervalli regolari secondo le istruzioni del Costruttore.
- Evitare di indebolirlo o danneggiarlo, ad esempio:
punzonatura o incisione; modifica non autorizzata dalla guida del produttore
contro dime in materiale duro come l'acciaio; utilizzare l'attrezzatura come a martello; applicare una forza eccessiva di qualsiasi tipo

2.5 Sicurezza sul lavoro

Non puntare mai alcuno strumento operativo per l'inserimento di dispositivi di fissaggio verso se stessi o contro qualsiasi altra persona o animale.

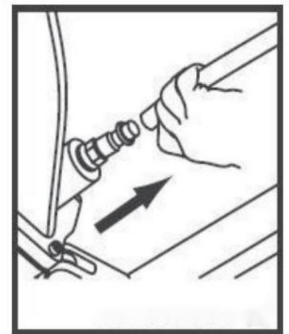
Tenere l'utensile per l'inserimento dei dispositivi di fissaggio durante l'operazione di lavoro in tale posizione modo che non si possano causare lesioni alla testa o al corpo in caso di possibile rinculo conseguente ad un'interruzione la fornitura di energia o aree difficili all'interno del posto di lavoro. vedere fig 2j



Non azionare mai l'utensile per l'inserimento di dispositivi di fissaggio nello spazio libero. Ciò eviterà qualsiasi pericolo causato da elementi di fissaggio volanti e sforzo eccessivo dell'utensile.

Lo strumento deve essere scollegato dall'aria compressa sistema ai fini del trasporto, in particolare dove vengono utilizzate scale o dove si verificano condizioni fisiche insolite la postura viene adottata durante il movimento (vedi Fig 3).

Trasportare lo strumento per l'inserimento di dispositivi di fissaggio sul posto di lavoro utilizzando solo dalla maniglia e mai con il grilletto azionato.



Prendere in considerazione le condizioni sul posto di lavoro. Gli elementi di fissaggio possono penetrare in lavori sottili pezzi o scivolare dagli angoli e dai bordi dei posti di lavoro, mettendo così a rischio le persone. Per la sicurezza personale, utilizzare dispositivi di protezione come protezioni per l'udito e gli occhi (vedi figura 2)

IMPORTANTE: NON dirigere il foro di sfiato regolabile verso l'operatore o altro persone o animali durante l'utilizzo.

2.6 Dispositivi di azionamento

Gli strumenti per l'inserimento degli elementi di fissaggio vengono azionati azionando il grilletto mediante la pressione delle dita.

Inoltre, l'utensile per l'inserimento di dispositivi di fissaggio è dotato di un giogo di sicurezza che consente il operazione di guida da effettuare solo dopo aver premuto la volata dell'utensile

contro un pezzo da lavorare. Questi utensili sono contrassegnati dietro da un triangolo invertito (). 

il numero di serie e non è consentito l'uso senza un efficace giogo di sicurezza.

2.7 Sistemi di attuazione

A seconda del loro scopo, l'utensile per l'inserimento di elementi di fissaggio è dotato di un sistema di azionamento di azionamento sequenziale singolo e azionamento a contatto.

Potresti passare a una figura del chiodo per scegliere la singola attuazione sequenziale e passare alla figura a due chiodi per scegliere l'attivazione del contatto.

- Azionamento sequenziale singolo: un sistema di attuazione in cui il grilletto e il giogo di sicurezza deve essere attivato in modo che l'unica operazione di guida sia unica azionato tramite il grilletto dopo che la volata dell'attrezzo è stata applicata alla guida posizione, Successivamente ulteriori operazioni di guida possono essere eseguite solo dopo il grilletto è stato riportato nella posizione di non guida mentre la levetta di sicurezza rimane depresso.

- Attuazione del contatto (versione limitata): un sistema di attuazione in cui il grilletto e il giogo di sicurezza devono essere azionati per ogni manovra di guida, previo ordine di attuazione non specificata. Per guidazioni ripetute è sufficiente se o il grilletto rimane attivato e successivamente viene attivato il giogo di sicurezza, oppure vice versa.

Gli utensili per l'inserimento di elementi di fissaggio dotati di azionamento a contatto devono essere contrassegnati con il simbolo "Non utilizzare su impalcature, scale (vedere Fig.4) e non deve essere utilizzato per applicazione specifica, ad esempio: - quando

il passaggio da un luogo di guida a un altro comporta l'uso di impalcature, scale, scale a pioli o costruzioni simili a scale, ad esempio listelli del tetto; - chiusura di scatole o gabbie; - installazione di sistemi di sicurezza nel trasporto, ad esempio su veicoli e vagoni.

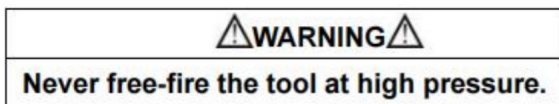


Fig. 4: Simbolo "Non utilizzare su ponteggi, scale"

3 Sistema di aria compressa

Il corretto funzionamento dell'utensile per l'inserimento di dispositivi di fissaggio richiede aria compressa filtrata, secca e lubrificata in quantità adeguate.

Se la pressione dell'aria nel sistema di tubazioni supera il massimo consentito per l'utensile per l'inserimento di elementi di fissaggio, nella linea di alimentazione dell'utensile dovrà essere inoltre installata una valvola di riduzione della pressione seguita da una valvola di sicurezza a valle.



NOTA: quando l'aria compressa viene generata dai compressori, l'umidità naturale dell'aria si condensa e si raccoglie come acqua condensata nei recipienti a pressione e nelle tubazioni. Questa condensa deve essere rimossa mediante separatori d'acqua.

Questi separatori d'acqua devono essere controllati quotidianamente e, se necessario, svuotati, poiché altrimenti può svilupparsi corrosione nel sistema di aria compressa e nell'avvitatore. Il che serve ad accelerare l'usura.

L'impianto di compressione deve essere adeguatamente dimensionato in termini di pressione in uscita e prestazioni (portata volumetrica) per il consumo previsto. Sezioni di linea troppo piccole rispetto alla lunghezza della linea (tubi e manichette), oltre a sovraccaricare il compressore, causeranno perdite di carico.

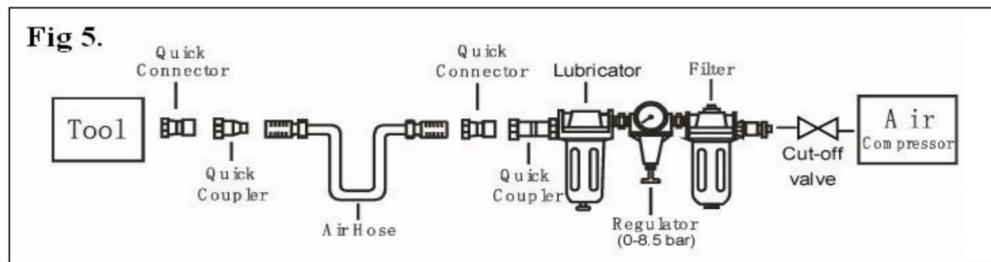
Le tubazioni dell'aria compressa posate in modo permanente devono avere un diametro interno di almeno 19 mm e un corrispondente diametro grande in caso di tubazioni relativamente lunghe o multiple gli utenti sono coinvolti.

Le tubazioni dell'aria compressa devono essere posate in modo da formare una pendenza (punto più alto del direzione al compressore). Dovrebbero essere installati separatori d'acqua facilmente accessibili i punti più bassi.

Le giunzioni per gli utenti devono essere unite alle tubazioni dall'alto, i punti di collegamento per gli strumenti di fissaggio devono essere dotati di aria compressa unità di manutenzione (filtro/separatore d'acqua/oliatore) direttamente nel punto di giunzione.

Gli oliatori devono essere controllati quotidianamente e se necessario rabboccati con il grado di olio consigliato (vedi DATI TECNICI). Dove la lunghezza dei tubi supera i 10 m vengono utilizzati., non è possibile garantire la fornitura di olio per l'utensile per l'inserimento di dispositivi di fissaggio, Noi pertanto si consiglia di applicare da 2 a 5 gocce (a seconda del carico dell'elemento di fissaggio utensile) dell'olio consigliato (vedi DATI TECNICI) deve essere aggiunto attraverso l'ingresso dell'aria dell'utensile, o un oliatore collegato direttamente all'utensile per l'inserimento dei dispositivi di fissaggio.

(vedi figura 5)



4 Preparazione dello strumento per l'uso

4.1 Preparazione di uno strumento per la prima messa in funzione

Si prega di leggere e osservare queste istruzioni per l'uso prima di utilizzare lo strumento.

Le misure di sicurezza di base dovrebbero essere sempre seguite rigorosamente per proteggersi danni all'apparecchiatura e lesioni personali all'utente o ad altre persone lavorare nelle vicinanze dell'operazione.

4.2 Collegamento all'impianto di aria compressa

Assicurarsi che la pressione fornita dal sistema di aria compressa non lo faccia

superare la pressione massima consentita dell'utensile per l'inserimento dei dispositivi di fissaggio. Impostato la pressione dell'aria inizialmente al valore inferiore consentito raccomandato pressione (vedi DATI TECNICI).

Svuotare il caricatore per evitare che un elemento di fissaggio venga espulso successivamente fase di lavoro nel caso in cui le parti interne dell'utensile per l'inserimento degli elementi di fissaggio lo siano non nella posizione iniziale dopo lavori di manutenzione e riparazione oppure trasporto.

Collegare l'utensile per l'inserimento di dispositivi di fissaggio all'alimentazione dell'aria compressa utilizzando tubo di pressione adatto dotato di connettori ad azione rapida.

Verificare il corretto funzionamento applicando la volata del dispositivo di fissaggio strumento su un pezzo di legno o materiale di legno e azionando il grilletto una volta o due volte.

4.3 Riempimento del caricatore

Possono essere utilizzati solo gli elementi di fissaggio specificati nei DATI TECNICI (vedere 1.1).
usato

Quando riempite il caricatore, tenete l'utensile in modo che la volata non sia rivolta nei confronti dell'operatore o di qualsiasi altra persona o animale.

4.4 Movimentazione dell'utensile

Prestare attenzione al **2-Riferimento speciale-di** queste istruzioni per l'uso.

Dopo aver controllato che l'utensile per l'inserimento dei dispositivi di fissaggio funzioni correttamente, applicare l'utensile sul pezzo da lavorare e azionare il grilletto.

Controllare se l'elemento di fissaggio è stato inserito nel pezzo da lavorare

conformità con i requisiti. - se l'elemento di

fissaggio sporge, aumentare la pressione dell'aria con incrementi di 0,5

barra, controllando il risultato dopo ogni nuova regolazione; - se il

dispositivo di fissaggio viene inserito ad una profondità eccessiva ridurre la pressione dell'aria I incrementi di 0,5 bar finché il risultato non è soddisfacente.

Dovreste cercare in ogni caso di lavorare con la quantità d'aria più bassa possibile pressione. Questo ti darà tre vantaggi significativi;

1. Si risparmierà energia, 2.

Verrà prodotto meno rumore, 3. Si otterrà

una riduzione dell'usura degli strumenti di fissaggio.

Evitare di attivare l'utensile per l'inserimento di dispositivi di fissaggio se il caricatore è vuoto. Qualsiasi utensile per l'inserimento di dispositivi di fissaggio difettoso o non correttamente funzionante deve essere immediatamente scollegato dall'alimentazione dell'aria compressa e superato ad uno specialista per un controllo.

In caso di pause di lavoro prolungate o al termine del turno di lavoro, scollegare l'utensile dall'alimentazione dell'aria compressa e si consiglia per svuotare il caricatore.

I connettori dell'aria compressa dell'utensile per l'inserimento dei dispositivi di fissaggio e i tubi flessibili dovrebbe essere protetto dalla contaminazione e dall'ingresso di polvere grossolana trucioli, sabbia, ecc., causeranno perdite e danni allo strumento di avvitamento e gli accoppiamenti.

5. Manutenzione

Scollegare l'utensile dal compressore prima di effettuare regolazioni, eliminare inceppamenti, effettuare interventi di assistenza e manutenzione, spostarsi e durante il mancato funzionamento.

Lubrificazione regolare, se l'utensile non utilizza l'oliatore automatico interno, inserire 2 o 6 gocce di olio per utensili pneumatici nell'ingresso dell'aria prima di ogni lavoro giorno o dopo 2 ore di uso continuo a seconda delle caratteristiche del pezzo da lavorare o tipo di elementi di fissaggio.

Gli strumenti pneumatici devono essere ispezionati periodicamente e indossati o le parti rotte devono essere sostituite per garantire il funzionamento sicuro dell'utensile ed efficiente. Controllare e sostituire tutti gli O-ring, le guarnizioni, ecc. usurati o danneggiati. Stringere tutte le viti e i cappucci per evitare lesioni personali. Questo dovrebbe essere fatto da un esperto.

Effettuare un'ispezione regolare per verificare il libero movimento del grilletto, della molla e della sicura meccanismo per garantire che il sistema sicuro sia completo e funzionante: non allentato e parti mancanti, nessuna parte di costruzione o di stoccaggio.

Mantenere il caricatore e la punta dell'utensile puliti e privi di residui di sporco o abrasivi particelle.

Quando le temperature sono sotto lo zero, gli strumenti dovrebbero essere tenuti al caldo da qualsiasi metodo comodo e sicuro.

6 Risoluzione dei problemi (vedere tabella 1)

PROBLEMA SINTOMO		SOLUZIONI
Perdita d'aria vicino alla parte superiore strumento o in zona di innescio	1. L'O-ring nella valvola del grilletto è danneggiato. 2. La testa della valvola a grilletto è danno. 3. Stelo della valvola di attivazione, guarnizione o Gli O-ring sono danneggiati.	1. Controllare e sostituire l'O-ring. 2. Controllare e sostituire. 3. Controllare e sostituire il grilletto stelo della valvola, guarnizione o O-ring
Perdita d'aria vicina parte inferiore dello strumento.	1. Viti allentate. 2. O-ring usurati o danneggiati o paraurti.	1. Stringere le viti. 2. Controllare e sostituire gli O-ring o paraurti.
Perdita d'aria tra il corpo e cilindro berretto.	1. Viti allentate. 2. O-ring usurati o danneggiati o foche.	1. Stringere la vite. 2. Controllare e sostituire gli O-ring o paraurti.
Guida della lama anche il fissaggio profondo.	1. Paraurti usurato. 2. La pressione dell'aria è troppo alta.	1. Sostituire il paraurti. 2. Regolare la pressione dell'aria.

Lo strumento lo fa non operare beh: può non guidare dispositivo di fissaggio operare lentamente.	O 1. Alimentazione d'aria inadeguata. 2. Lubrificazione inadeguata. 3. O-ring usurati o danneggiati o foche. 4. Luce di scarico nella testata è bloccato.	1. Verificare che l'alimentazione d'aria sia adeguata. 2. Versare 2 o 6 gocce di olio presa d'aria. 3. Controllare e sostituire gli O-ring o sigillo. 4. Sostituire l'interno danneggiato parti.
Lo strumento salta elementi di fissaggio.	1. Paraurti usurato o danneggiato primavera. 2. Sporco nella piastra anteriore. 3. Previene sporco o danni gli elementi di fissaggio si muovano liberamente In rivista. 4. O-ring sul pistone usurato o secco o mancanza di lubrificazione. 5. La guarnizione del coperchio del cilindro perde.	1. Sostituire il paraurti o lo spintore primavera. 2. Pulire il canale di azionamento anteriore piatto. 3. La rivista deve esserlo puliti. 4. L'O-ring deve essere sostituito. E lubrificare. 5. Sostituire la rondella di tenuta.
Gli strumenti si inceppano.	1. Errato o danneggiato elementi di fissaggio. 2. Driver danneggiato o usurato guida. 3. Caricatore o vite frontale sciolto. 4. Il caricatore è sporco.	1. Cambia e usa correttamente dispositivo di fissaggio. 2. Controllare e sostituire il autista. 3. Stringere il caricatore. 4. Pulisci il caricatore.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronico www.vevor.com/supporto

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.es/soporte

Clavadora de bobina

MODELO:MCN70

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CLAVADORA DE BOBINA

MODELO:MCN70



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:
Soporte

técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.es/soporte

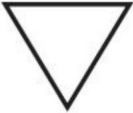
Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdón que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones manual cuidadosamente.
	Utilice siempre gafas de seguridad aprobadas por ANSI cuando trabaje con herramientas.
	Y equipamiento. Use protección para los ojos.
	Utilice protección para los oídos. Use máscaras contra el polvo
	Utilice guantes protectores.









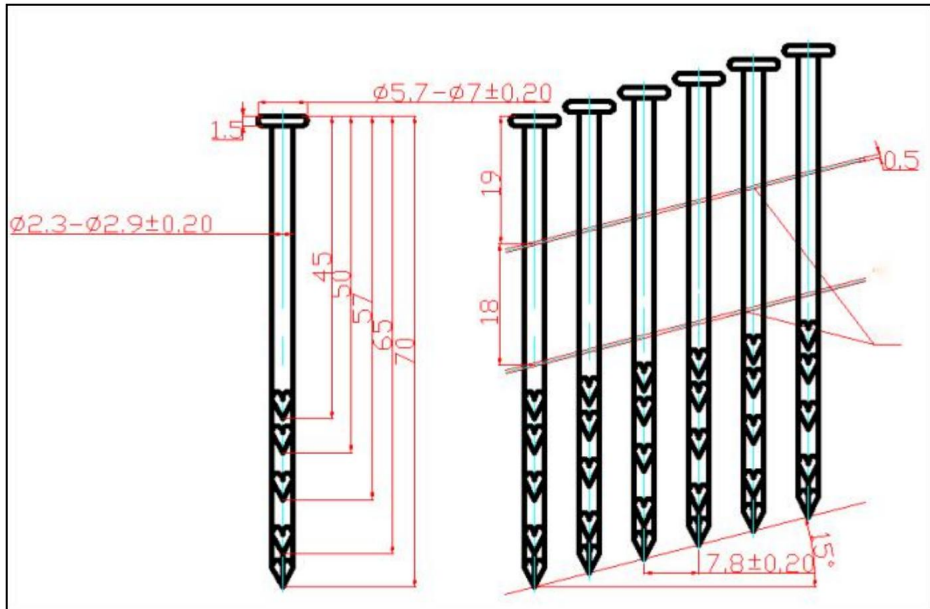
Datos técnicos

MODELO	MCN70	Ruido según EN12549:1999 y EN ISO 4871	
ACOPLAMIENTO RÁPIDO	TIPO EE.UU. TIPO EUROPA TIPO JAPÓN	sonido ponderado A nivel de presión	LpA=84dB (A)
Presión laboral	70-110 PSI (4,8-7,5bar)	Nivel de potencia sonora	LwA=97dB (A)
Máx. presión	120 PSI (8,3 bares)	Vibración	4,6 cm/s ²

1.1 Sujetador

capacidad: 250-300 piezas

Tamaño del sujetador:



Aplicación: Contrapiso para terrazas de techo, revestimiento de paredes, marcos, terrazas recreativas, listones de enrasado

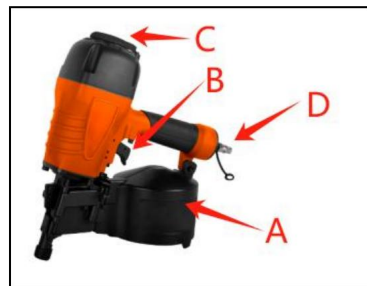
1.4 ubicaciones de las piezas (ver Figura)

Una revista

Gatillo B

C-Ventilación de escape

D-Acoplador rápido de aire



Referencias especiales

2.1 Instrucciones

La siguiente norma es aplicable a las herramientas para clavar sujetadores; EN792-

13:2000+A1:2008 "Requisitos de seguridad para herramientas eléctricas no eléctricas portátiles – Parte

13: Herramientas para atornillar".

Esta norma requiere que - sólo

aquellos sujetadores que se especifican en las instrucciones de funcionamiento (ver

DATOS TÉCNICOS) se utilizará en herramientas para clavar sujetadores. La conducción del sujetador

herramienta y los sujetadores especificados en las instrucciones de operación deben considerarse como sistema de seguridad de una unidad; - se utilizarán acoplamientos de acción rápida para la conexión al sistema de aire comprimido y la boquilla no sellable debe instalarse en la herramienta de tal manera que no el aire comprimido permanece en la herramienta después de la desconexión; - no se utilizará oxígeno ni gases combustibles como fuente de energía para herramientas para clavar sujetadores accionadas por aire comprimido; - las herramientas para clavar sujetadores sólo se conectarán a un suministro de aire donde La presión máxima permitida de la herramienta no se puede exceder en más del 10%; en En el caso de presión más alta, una válvula reductora de presión que incluye un se incorporará una válvula de seguridad aguas abajo en el suministro de aire comprimido; - sólo repuestos especificados por el fabricante o su representante autorizado se utilizará en la reparación de herramientas para clavar sujetadores; - las reparaciones deberán ser realizadas únicamente por los agentes autorizados del fabricante o por otros expertos, teniendo debidamente en cuenta la información proporcionada en el manual de operaciones instrucciones.

- soportes para montar las herramientas de fijación a un soporte, por ejemplo a una pieza de trabajo mesa, se diseñará y construido por el fabricante del soporte de tal manera que las herramientas para clavar sujetadores se puede fijar de forma segura para el uso previsto, evitando así, por ejemplo, daños, deformaciones o desplazamientos.

Los campos de aplicación especiales para la herramienta de fijación de sujetadores pueden requerir la observancia de disposiciones y reglamentos adicionales. - sólo se pueden utilizar las principales energías y lubricantes enumerados en las instrucciones de funcionamiento. usado:

- herramientas para clavar sujetadores marcadas con un triángulo equilátero invertido colocado sobre uno la punta sólo se puede utilizar con un yugo de seguridad eficaz; - para el mantenimiento de las herramientas de fijación, sólo los repuestos especificados por el se utilizará el fabricante o su representante autorizado; - las reparaciones serán realizadas únicamente por agentes autorizados por el fabricante o por otros especialistas, teniendo debidamente en cuenta la información proporcionada en el manual de operaciones instrucciones;

- NOTA: Son especialistas aquellos que, como resultado de una formación profesional o experiencia, tener suficiente experiencia en el campo de herramientas de fijación de sujetadores y

suficiente familiaridad con las disposiciones gubernamentales pertinentes en materia de protección industrial, reglamentos de prevención de accidentes, directivas y conocimientos técnicos generalmente reconocidos. (por ejemplo, normas CEN y CENELEC), para poder evaluar la seguridad Condiciones de funcionamiento de las herramientas de fijación.

2.2 Emisión de ruido

Se han determinado los valores de ruido característicos de la herramienta para clavar tornillos. de acuerdo con EN12549:1999 y EN ISO4871 " Código de prueba Acústica-Ruido para herramientas de fijación de sujetadores: método de ingeniería" (consulte Datos técnicos). Estos valores son valores característicos relacionados con la herramienta y no representan el ruido. desarrollo en el punto de uso. El desarrollo de ruido en el punto de uso aumentará, por Por ejemplo, depende del entorno de trabajo, la pieza de trabajo, la pieza de trabajo. soporte y número de operaciones de conducción, etc. Dependiendo de las condiciones del lugar de trabajo y de la forma del mismo, Es posible que sea necesario tomar medidas individuales de atenuación del ruido, como colocar piezas de trabajo sobre soportes amortiguadores de sonido, evitando la vibración de la pieza de trabajo al medio de sujeción o cobertura, ajustándose a la presión de aire mínima requerida para la operación involucrada, etc. Es necesario usar equipo de protección auditiva.

2.3 Información sobre impacto mecánico (vibración)

Los valores de vibración característicos para la herramienta de fijación de sujetadores se han determinado de acuerdo con ISO 8662-11:1999 y EN 12096 – Medición de vibración en herramientas eléctricas portátiles - Parte 11: Herramientas de accionamiento de sujetadores (ver Datos técnicos). Este valor es un valor característico relacionado con la herramienta y no representa el influencia en el sistema mano-brazo al utilizar la herramienta. Una influencia para el El sistema mano-brazo al utilizar la herramienta dependerá, por ejemplo, de la forma de agarre. Fuerza, fuerza de presión de contacto, dirección de trabajo, ajuste de energía suministro, el lugar de trabajo, el soporte de la pieza de trabajo.

2.4 Seguridad de la herramienta para clavar sujetadores

- Verificar antes de cada operación que el mecanismo de seguridad y disparo esté funcionando correctamente y que todas las tuercas y tornillos estén correctos.
- No realice ninguna modificación en la herramienta para clavar tornillos sin el

autorización de fabricación.

- No desmonte ni deje inoperativa ninguna pieza de la herramienta para clavar sujetadores.

como el yugo de seguridad.

- No realice ninguna "reparación de emergencia" sin las herramientas y el equipo adecuados.

- La herramienta para clavar sujetadores debe recibir mantenimiento adecuado y a intervalos regulares en de acuerdo con las instrucciones del Fabricante.

- Evite debilitar o dañar el también, por ejemplo:

punzonado o grabado; modificación no autorizada por el fabricante guiando

contra plantillas de material duro como el acero; utilizar el equipo como

martillo; aplicar fuerza excesiva de cualquier tipo

2.5 Seguridad en el trabajo

Nunca apunte ninguna herramienta operativa para clavar sujetadores hacia usted o a cualquier otra persona o animal.

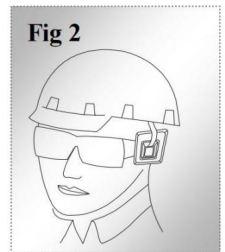
Sostenga la herramienta para clavar sujetadores durante la operación de trabajo de tal manera

de manera que no se puedan causar lesiones en la cabeza o el cuerpo

en caso de posible retroceso como consecuencia de una interrupción en

el suministro de energía o áreas duras dentro del lugar de trabajo. (ver fig.

2



Nunca accione la herramienta para clavar sujetadores en el espacio libre.

Esto evitará cualquier peligro causado por sujetadores que salen volando y tensión excesiva de la herramienta.

La herramienta deberá estar desconectada del suministro de aire comprimido.

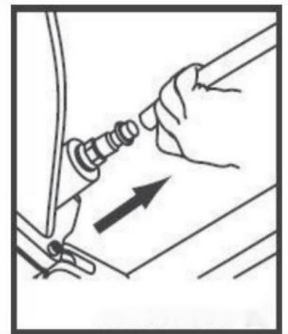
sistema con fines de transporte, especialmente

donde se utilizan escaleras o donde una condición física inusual

La postura se adopta mientras se mueve (ver Fig. 3).

Lleve la herramienta para clavar sujetadores al lugar de trabajo utilizando únicamente

la empuñadura, y nunca con el gatillo accionado.



Tenga en cuenta las condiciones en el lugar de trabajo. Los sujetadores pueden penetrar trabajos finos

piezas o se deslizan por las esquinas y bordes de los lugares de trabajo, poniendo así en peligro a las personas.

Por seguridad personal, utilice equipo de protección como protección auditiva y ocular.

(ver figura 2)

IMPORTANTE: NO dirija el orificio de ventilación ajustable hacia el operador u otras personas.

personas o animales durante el uso.

2.6 Dispositivos de activación

Las herramientas para accionar sujetadores se operan accionando el gatillo presionando con los dedos.

Además, la herramienta para clavar sujetadores está equipada con un yugo de seguridad que permite

La operación de conducción debe realizarse únicamente después de presionar la boca de la herramienta.

contra una pieza de trabajo. Estas herramientas están marcadas con un triángulo invertido () detrás el número de serie y no se permite su uso sin un yugo de seguridad eficaz.

2.7 Sistemas de accionamiento

Dependiendo de su propósito, la herramienta para clavar sujetadores está equipada con un sistema de accionamiento de

Actuación secuencial única y actuación por contacto.

Puede cambiar a una figura de clavo para elegir una actuación secuencial única y

cambia a la figura de dos clavos para elegir la actuación del contacto.

- Actuación secuencial única: Un sistema de actuación en el que el gatillo y el

El yugo de seguridad debe estar activado para que la única operación de conducción sea

accionado a través del gatillo después de que la boca de la herramienta se haya aplicado al accionamiento

ubicación. A partir de entonces, otras operaciones de conducción sólo se podrán realizar después de

El gatillo ha sido devuelto a la posición de no conducción mientras el yugo de seguridad permanece deprimido.

- Actuación por contacto (versión restringida): Un sistema de actuación en el que el gatillo

y el yugo de seguridad deben ser accionados en cada maniobra de conducción, con la orden

No se especifica el tipo de actuación. Para operaciones de conducción repetidas, es suficiente si

o el gatillo permanece activado y el yugo de seguridad se activa posteriormente, o viceversa.

Las herramientas para atornillar equipadas con accionamiento por contacto deben estar marcadas con el

símbolo "No lo use en andamios, escaleras (ver Fig.4) y no debe usarse para

aplicación específica, por ejemplo: - cuando

el cambio de un lugar de conducción a otro implica el uso de andamios, escaleras, escalas o construcciones

similares, por ejemplo, listones de techo; - cerrar cajas o cajones; - instalación

de sistemas de seguridad para el

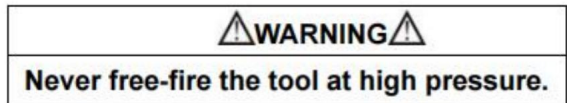
transporte, por ejemplo en vehículos y vagones.



Fig. 4: Símbolo "No utilizar en andamios, escaleras"

3 sistema de aire comprimido

El funcionamiento adecuado de la herramienta para clavar sujetadores requiere aire comprimido filtrado, seco y lubricado en cantidades adecuadas.



Si la presión de aire en el sistema de línea excede el máximo permitido de la herramienta para clavar sujetadores, se deberá instalar adicionalmente una válvula reductora de presión seguida de una válvula de seguridad aguas abajo en la línea de suministro a la herramienta.

NOTA: Cuando los compresores generan aire comprimido, la humedad natural del aire se condensa y se acumula como agua condensada en recipientes a presión y tuberías. Este condensado debe eliminarse mediante separadores de agua.

Estos separadores de agua deben comprobarse diariamente y, en caso necesario, vaciarse, ya que de lo contrario se puede producir corrosión en el sistema de aire comprimido y en la herramienta de fijación. Lo que sirve para acelerar el desgaste.

La planta compresora deberá estar adecuadamente dimensionada en términos de presión de salida y rendimiento (caudal volumétrico) para el consumo previsto. Las secciones de línea demasiado pequeñas en relación con la longitud de la línea (tuberías y mangueras), así como la sobrecarga del compresor, provocarán caídas de presión.

Las tuberías de aire comprimido tendidas permanentemente deben tener un diámetro interior de al menos 19 mm y un diámetro correspondientemente grande en caso de tuberías relativamente largas o múltiples. Los usuarios están involucrados.

Las tuberías de aire comprimido deben tenderse en pendiente (punto más alto del dirección al compresor). Se deben instalar separadores de agua de fácil acceso en los puntos más bajos.

Las uniones para los usuarios deben unirse a las tuberías desde arriba. Los puntos de conexión para las herramientas de fijación deben equiparse con aire comprimido.

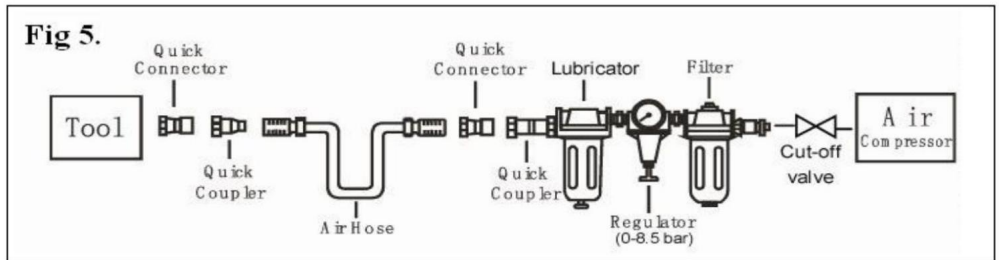
unidad de mantenimiento (filtro/separador de agua/engrasador) directamente en el punto de unión.

Los engrasadores deben revisarse diariamente y, si es necesario, rellenarse con el grado de aceite recomendado (ver DATOS TÉCNICOS). Cuando longitudes de manguera superiores a 10 m se utilizan., no se puede garantizar el suministro de aceite para la herramienta de fijación de sujetadores.

Por lo tanto, recomendamos aplicar de 2 a 5 gotas (dependiendo de la carga del sujetador).

herramienta) del aceite recomendado (ver DATOS TÉCNICOS) debe agregarse a través de la entrada de aire de la herramienta, o un engrasador conectado directamente a la herramienta para clavar sujetadores.

(ver figura 5)



4 Preparación de la herramienta para su uso

4.1 Preparación de una herramienta para su primera utilización

Lea y observe estas instrucciones de funcionamiento antes de utilizar la herramienta.

Siempre se deben seguir estrictamente las medidas de seguridad básicas para proteger contra Daños al equipo y lesiones personales al usuario u otras personas. trabajando en las proximidades de la operación.

4.2 Conexión al sistema de aire comprimido

Asegúrese de que la presión suministrada por el sistema de aire comprimido no

exceda la presión máxima permitida de la herramienta para clavar sujetadores. Colocar la presión del aire inicialmente al valor más bajo del permitido recomendado presión (ver DATOS TÉCNICOS).

Vacíe el cargador para evitar que se expulse un sujetador en la siguiente etapa de trabajo en caso de que las partes internas de la herramienta para clavar sujetadores estén no está en la posición inicial después de trabajos de mantenimiento y reparación o transporte.

Conecte la herramienta para clavar sujetadores al suministro de aire comprimido usando manguera de presión adecuada equipada con conectores de acción rápida.

Verifique el correcto funcionamiento aplicando la boca del sujetador

herramienta a un trozo de madera o material de madera y accionar el gatillo una vez o dos veces.

4.3 Llenar el cargador

Sólo aquellos sujetadores especificados en DATOS TÉCNICOS (ver 1.1) pueden ser usado

Al llenar el cargador, sostenga la herramienta de modo que la boca no apunte hacia el operador o cualquier otra persona o animal.

4.4 Manejo de la herramienta

Preste atención a 2-Referencia especial-de estas instrucciones de funcionamiento.

Una vez comprobado que la herramienta para clavar tornillos funciona correctamente, aplique la herramienta a una pieza de trabajo y accione el gatillo.

Compruebe si el sujetador ha sido introducido en la pieza de trabajo en de acuerdo con los requisitos. - si el sujetador

sobresale, aumente la presión del aire en incrementos de 0,5

barra, comprobando el resultado después de cada nuevo ajuste; -

si el elemento de fijación se introduce a una profundidad excesiva, reduzca la presión del aire en incrementos de 0,5 bar hasta que el resultado sea satisfactorio.

En cualquier caso, debe intentar trabajar con la menor cantidad de aire posible. presión. Esto le dará tres ventajas importantes;

1. Se ahorrará energía, 2. Se producirá menos ruido, 3. Se logrará una reducción en el desgaste de la herramienta de fijación.

Evite activar la herramienta para clavar sujetadores si el cargador está vacío.

Cualquier herramienta para clavar sujetadores defectuosa o que funcione incorrectamente debe desconectarse inmediatamente del suministro de aire comprimido y pasarse a un especialista para su inspección.

En caso de pausas más largas en el trabajo o al final del turno de trabajo, desconecte la herramienta del suministro de aire comprimido y se recomienda para vaciar el cargador.

Los conectores de aire comprimido de la herramienta para clavar sujetadores y las mangueras. debe protegerse contra la contaminación, la entrada de polvo grueso astillas, arena, etc., provocarán fugas y daños a la herramienta de fijación y los acoplamientos.

5. Mantenimiento

Desconecte la herramienta del compresor antes de realizar ajustes, eliminar atascos, dar servicio y mantenimiento, reubicarla y cuando no esté en funcionamiento.

Lubricación regular, si su herramienta no utiliza el engrasador automático en línea, coloque 2 o 6 gotas de aceite para herramientas neumáticas en la entrada de aire antes de cada trabajo. día o después de 2 horas de uso continuo dependiendo de las características de pieza de trabajo o tipo de sujetadores.

Las herramientas neumáticas deben inspeccionarse periódicamente y deben estar desgastadas o Las piezas rotas deben reemplazarse para mantener la herramienta funcionando de forma segura. y eficientemente. Verifique y cambie todas las juntas tóricas, sellos, etc. desgastados o dañados. Apriete todos los tornillos y tapas para evitar lesiones personales. Esto debería ser realizado por un experto.

Realice inspecciones periódicas para verificar el libre movimiento del gatillo, el resorte y el seguro. mecanismo para garantizar que el sistema seguro esté completo y funcional: sin Faltan piezas, no hay piezas de construcción ni de almacenamiento.

Mantenga el cargador y la punta de la herramienta limpios y libres de suciedad, pelusa o abrasivo. partículas.

Cuando las temperaturas están bajo cero, las herramientas deben mantenerse calientes mediante cualquier método conveniente y seguro.

6 Solución de problemas (consulte la Tabla 1)

PROBLEMA DE SÍNTOMAS		SOLUCIONES
Fuga de aire cerca de la parte superior de herramienta o en área de activación	1. La junta tórica de la válvula de gatillo está dañado. 2. La cabeza de la válvula de gatillo está dañado. 3. Vástago de la válvula de gatillo, sello o La junta tórica está dañada.	1. Verifique y reemplace la junta tórica. 2. Verifique y reemplace. 3. Compruebe y reemplace el gatillo vástago de válvula, sello o junta tórica
Fuga de aire cerca parte inferior de la herramienta.	1. Tornillos flojos. 2. Juntas tóricas desgastadas o dañadas o parachoque.	1. Apretar los tornillos. 2. Verifique y reemplace las juntas tóricas o parachoques.
Fuga de aire entre cuerpo y cilindro gorra.	1. Tornillos flojos. 2. Juntas tóricas desgastadas o dañadas o focas.	1. Apretar el tornillo. 2. Verifique y reemplace las juntas tóricas o parachoques.
Conducción de la cuchilla sujetador también profundo.	1. Parachoques desgastado. 2. La presión del aire es demasiado alta.	1. Reemplace el parachoques. 2. Ajuste la presión del aire.

La herramienta lo hace no operar bien: puede No conducir cierre o funcionar inactivamente.	1. Suministro de aire inadecuado. 2. Lubricación inadecuada. 3. Juntas tóricas desgastadas o dañadas o focas. 4. Puerto de escape en la culata está bloqueado.	1. Verifique el suministro de aire adecuado. 2. Coloque 2 o 6 gotas de aceite en entrada de aire. 3. Verifique y reemplace las juntas tóricas o sello. 4. Reemplace el interior dañado partes.
Salto de herramientas sujetadores.	1. Parachoques desgastado o dañado primavera. 2. Suciedad en la placa frontal. 3. La suciedad o los daños impiden los sujetadores se muevan libremente en revista. 4. Junta tórica del pistón desgastada o seca o falta de lubricación. 5. El sello de las tapas de los cilindros tiene fugas.	1. Reemplace el parachoques o el empujador primavera. 2. Limpie el canal de transmisión en el frente lámina. 3. La revista debe ser limpiado. 4. La junta tórica debe estar reemplazado. Y lubricar. 5. Reemplace la arandela selladora.
Atascos de herramientas.	1. Incorrecto o dañado sujetadores. 2. Conductor dañado o desgastado guía. 3. Revista o tornillo de nariz perder. 4. La revista está sucia.	1. Cambiar y usar correctamente cierre. 2. Verifique y reemplace el conductor. 3. Apriete el cargador. 4. Limpiar el cargador.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.es/soporte

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.wevor.com/wsparcie

Gwoździarka do cewek

MODEL:MCN70

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.
„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GWOŹDZIARKA ZWIJANA

MODEL:MCN70

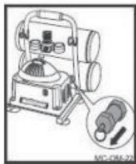
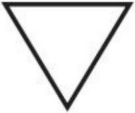


POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Zapraszamy do kontaktu:

Wsparcie Techniczne i Certyfikat E-Gwarancji [www. wevor. com/](http://www.wevor.com/wsparcie)
wsparcie

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję ręcznie.
	Podczas pracy z narzędziami należy zawsze nosić okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI i sprzęt.
	Nosić ochronę oczu.
	Nosić ochronę słuchu.
	Noś maski przeciwpyłowe
	Nosić rękawice ochronne.
     	

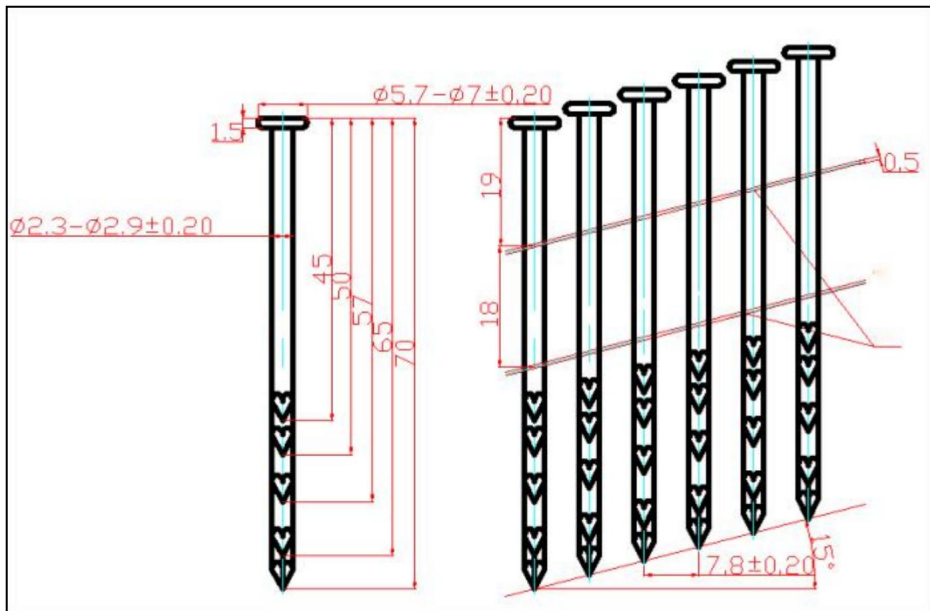
Dane techniczne

MODEL	MCN70	Hałas zgodnie z EN12549:1999 i W ISO 4871	
SZYBKOZŁĄCZE	TYP USA TYP EUROPEJSKI TYP JAPOŃSKI	Dźwięk ważony A poziom ciśnienia	LpA=84dB (A)
Ciśnienie robocze	70-110PSI (4,8-7,5 bara)	Poziom mocy akustycznej	LwA=97dB (A)
Maks. ciśnienie	120 psi (8,3 bara)	Wibracja	4,6 cm/s ²

1.1 Łącznik

pojemność: 250-300szt

Rozmiar zapięcia:



Zastosowanie: Podkład dachowy, poszycie ścian, szkielety, tarasy rekreacyjne, listwy futrzane

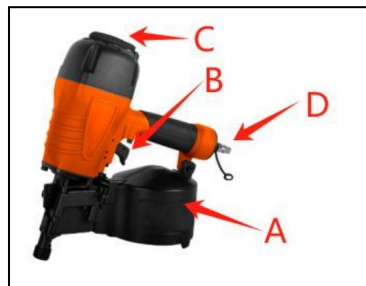
1.4 rozmieszczenie części (patrz rysunek)

Magazyn

Wyzwalacz B

C-otwór wylotowy

Szybkozłacz powietrza D



Specjalne referencje

2.1 Instrukcje

Poniższa norma ma zastosowanie do narzędzi do wbijania elementów łącznych;

EN792-13:2000+A1:2008 „Wymagania bezpieczeństwa ręcznych narzędzi z napędem nieelektrycznym – Część 13: Narzędzia do wkręcania elementów łącznych” .

Norma ta wymaga, aby - tylko te

elementy łączne, które są określone w instrukcji obsługi (patrz

DANE TECHNICZNE) należy stosować w narzędziach do wbijania elementów łącznych. Wkręcanie elementu łącznego

należy uwzględnić narzędzie i elementy łączne określone w instrukcji obsługi

jako jeden system bezpieczeństwa; -

do podłączenia do instalacji sprężonego powietrza należy stosować szybkozłączka

a nieuszczelniana złączka musi być zamontowana na narzędziu w taki sposób, aby nie

po odłączeniu sprężone powietrze pozostaje w narzędziu; - jako źródła energii

nie należy używać tlenu ani gazów palnych

Narzędzia do wbijania elementów łącznych zasilane sprężonym

powietrzem; - narzędzia do wbijania elementów łącznych należy podłączać do źródła powietrza tylko wtedy, gdy

maksymalny dopuszczalny nacisk narzędzia nie może zostać przekroczony o więcej niż 10%;in

w przypadku wyższego ciśnienia zawór redukcyjny ciśnienia, który zawiera:

w układzie zasilania sprężonym powietrzem należy zamontować dalszy zawór bezpieczeństwa; -

wyłącznie części zamienne określone przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela

stosuje się do naprawy narzędzi do wbijania elementów łącznych; -

naprawy mogą być przeprowadzane wyłącznie przez autoryzowanych przedstawicieli producenta lub przez

innych ekspertów, z należyтым uwzględnieniem informacji podanych w instrukcji operacyjnej

instrukcje.

- oznacza mocowanie narzędzi do wbijania kołków do wspornika, np. do przedmiotu obrabianego

stół, należy zaprojektować i

skonstruowane przez producenta stojaka w taki sposób, aby elementy łączne można było wbić w narzędzia

można bezpiecznie zamocować zgodnie z przeznaczeniem, unikając w ten sposób na przykład uszkodzeń,

znieszczeń, przemieszczeń.

Specjalne obszary zastosowań narzędzia do wbijania elementów łącznych mogą wymagać

przestrzeganie dodatkowych przepisów i regulaminów. - mogą być

stosowane wyłącznie główne źródła energii i smary wymienione w instrukcji obsługi

używany:

- narzędzia do wbijania elementów łącznych oznaczone odwróconym trójkątem równobocznym stojącym na jednym grot może być używany wyłącznie ze skutecznym jarzmem zabezpieczającym;

- do konserwacji narzędzi do wbijania elementów łącznych stosować wyłącznie części zamienne określone przez

stosuje się producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela; - naprawy mogą być

przeprowadzane wyłącznie przez agentów autoryzowanych przez producenta lub przez

innych specjalistów, z należyтым uwzględnieniem informacji podanych w instrukcji operacyjnej

instrukcje;

- UWAGA: Specjalistami są ci, którzy w wyniku szkolenia zawodowego lub

doświadczenie, posiadać odpowiednią wiedzę w zakresie narzędzi do wbijania elementów łącznych oraz

wystarczająca znajomość odpowiednich przepisów rządowych dotyczących ochrony przemysłowej, przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom, dyrektyw i ogólnie uznanych przepisów technicznych przepisami (np. normami CEN i CENELEC), aby móc ocenić sejf stan pracy narzędzi do wbijania elementów złącznych.

2.2 Emisja hałasu

Wyznaczono charakterystyczne wartości hałasu narzędzia do wbijania elementu złącznego zgodnie z EN12549:1999 i EN ISO4871" Kod testu akustyki i hałasu

do narzędzi do wbijania elementów złącznych – metoda inżynierska" (patrz Dane techniczne).

Wartości te są wartościami charakterystycznymi związanymi z narzędziem i nie reprezentują hałasu rozwój w miejscu użycia. Rozwój hałasu w miejscu użytkowania będzie dla przykład zależy od środowiska pracy, przedmiotu obrabianego, przedmiotu obrabianego wsparcia i liczby operacji jazdy itp.

W zależności od warunków panujących w miejscu pracy i formy stanowiska pracy, konieczne może być zastosowanie indywidualnych środków tłumiących hałas, takich jak umieszczenie elementy obrabiane na wspornikach tłumiących dźwięk, zapobiegając wibracjom przedmiotu obrabianego środki zaciskające lub zakrywające, dostosowujące się do minimalnego wymaganego ciśnienia powietrza związanej z tym operacji itp. Konieczne jest noszenie środków ochrony słuchu.

2.3 Informacje dotyczące uderzeń mechanicznych (wibracji)

Wyznaczono charakterystyczne wartości drgań narzędzia do wkręcania elementu złącznego określone zgodnie z ISO 8662-11:1999 i EN 12096 – Pomiar

drgań w elektronarzędziach ręcznych – Część 11: Narzędzia do wkręcania elementów złącznych (patrz Dane techniczne).

Ta wartość jest wartością charakterystyczną związaną z narzędziem i nie reprezentuje wpływ na układ ręka-ramię podczas używania narzędzia. Wpływ na układ ręka-ramię podczas używania narzędzia będzie na przykład zależał od chwytu siła, siła docisku, kierunek pracy, regulacja energii zasilanie, miejsce pracy, podparcie przedmiotu obrabianego.

2.4 Bezpieczeństwo narzędzia do wbijania elementów złącznych

- Przed każdą operacją należy sprawdzić, czy mechanizm zabezpieczający i wyzwalający jest sprawny działa prawidłowo i czy wszystkie nakrętki i śruby są w porządku.
- Nie wolno dokonywać żadnych zmian w narzędziu do wkręcania elementów złącznych bez

produkuje autoryzację.

- Nie demontuj ani nie uniemożliwaj działania żadnej części narzędzia do wkręcania elementów łącznych takie jak jarzmo zabezpieczające.
- Nie należy wykonywać żadnych „napraw awaryjnych” bez odpowiednich narzędzi i sprzętu.
- Narzędzie do wkręcania elementów łącznych powinno być serwisowane prawidłowo i w regularnych odstępach czasu zgodnie z instrukcjami Producenta.
- Unikaj osłabiania lub uszkodzania, na przykład poprzez:
dziurkowanie lub grawerowanie; modyfikacja niezatwierdzona przez producenta
przeciwko szablonom wykonanym z twardego materiału, takiego jak stal; używać sprzętu jako a
młotek; stosowania jakiejkolwiek nadmiernej siły

2.5 Bezpieczeństwo w pracy

Nigdy nie kieruj sprawnego narzędzia do wkręcania elementów łącznych w swoją stronę lub na jakąkolwiek inną osobę lub zwierzę.

Podczas pracy narzędzie do wbijania elementów łącznych należy trzymać w takim położeniu sposób, aby nie doszło do obrażeń głowy ani ciała w przypadku możliwego odrzutu w wyniku zakłócenia źródła energii lub twarde obszary w miejscu pracy (patrz rys. 3).

2

Nigdy nie uruchamiaj narzędzia do wbijania elementu mocującego w wolną przestrzeń.

Pozwoli to uniknąć zagrożeń spowodowanych przez swobodnie wylatujące elementy łączne i nadmierne obciążenie narzędzia.

Narzędzie należy odłączyć od sprężonego powietrza

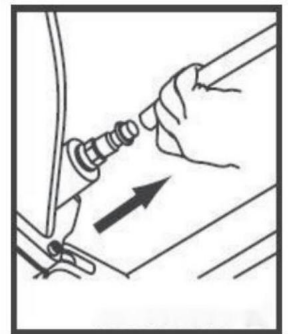
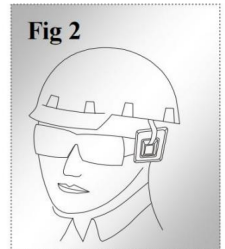
zwłaszcza do celów transportowych

gdzie używane są drabiny lub gdzie występują nietypowe warunki fizyczne postawa jest przyjmowana podczas ruchu (patrz rys. 3).

Narzędzie do wkręcania elementów łącznych należy nosić w miejscu pracy wyłącznie za pomocą za uchwyt, nigdy przy naciśniętym spущie.

Weź pod uwagę warunki w miejscu pracy. Elementy łączne mogą penetrować cienkie elementy kawałki lub zsunąć się z narożników i krawędzi stanowisk pracy, narażając w ten sposób ludzi na ryzyko. Dla własnego bezpieczeństwa należy używać sprzętu ochronnego, takiego jak ochrona słuchu i oczu (patrz rys. 2)

WAŻNE: NIE kieruj regulowanego otworu wentylacyjnego w stronę operatora lub innych osób osobę lub zwierzęta podczas użytkowania.



2.6 Urządzenia wyzwajające

Obsługa narzędzi do wbijania elementów złącznych odbywa się poprzez uruchomienie spustu za pomocą nacisku palca.

Dodatkowo narzędzie do wbijania elementów złącznych wyposażone jest w jarzmo zabezpieczające, które umożliwia

operację jazdy należy wykonywać dopiero po naciśnięciu końcówki wylotowej narzędzia

o obrabiany przedmiot. Narzędzia te są oznaczone odwróconym trójkątem ().



numerem seryjnym i nie można ich używać bez skutecznego pałąka zabezpieczającego.

2.7 Systemy uruchamiające

W zależności od przeznaczenia, narzędzie do wbijania elementów złącznych wyposażone jest w układ uruchamiający pojedyncze uruchamianie sekwencyjne i uruchamianie stykowe.

Możesz przełączyć się na jedną figurę gwoźdź, aby wybrać pojedyncze uruchamianie sekwencyjne i

przełączyć na dwie figury gwoździ, aby wybrać uruchomienie kontaktu.

- Pojedyncze uruchomienie sekwencyjne: Układ uruchamiający, w którym spust i

jarzmo zabezpieczające musi zostać aktywowane, tak aby możliwa była tylko jedna operacja jazdy

uruchamiany za pomocą spustu po przyłożeniu lufy narzędzia do wbijania

lokalizacji. Dalsze czynności związane z jazdą można wykonywać dopiero po

spust został przywrócony do pozycji wyłączonej, podczas gdy jarzmo zabezpieczające pozostaje

przygnębiony.

- Uruchamianie kontaktowe (wersja ograniczona): System uruchamiający, w którym spust

i jarzmo zabezpieczające muszą być uruchamiane przy każdej operacji jazdy, zgodnie z poleceniem

nie określono sposobu uruchomienia. W przypadku powtarzających się operacji jazdy wystarczy, jeśli

albo spust pozostaje włączony, a następnie zostaje aktywowane jarzmo zabezpieczające, lub

nawzajem.

Narzędzia do wkręcania elementów złącznych wyposażone w uruchamianie stykowe muszą być oznaczone znakiem

symbol" Nie stosować na rusztowaniach, drabinach (patrz rys. 4) i nie należy go stosować

specyficzne zastosowanie, np.: - gdy zmiana

miejsca jazdy na inne wiąże się z użyciem rusztowań, schodów, drabin lub konstrukcji drabinopodobnych, np. łat

dachowych; - zamykanie pudeł lub skrzyń; - montaż systemów bezpieczeństwa

transportu np. na pojazdach i

wagonach.

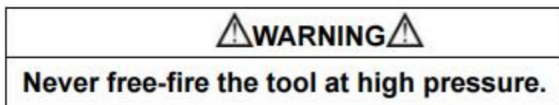


Rys. 4: Symbol „Nie stosować na rusztowaniach, drabinach”

3 Instalacja sprężonego powietrza

Prawidłowe działanie narzędzia do wbijania elementów złącznych wymaga przefiltrowanego, suchego i nasmarowanego sprężonego powietrza w odpowiedniej ilości.

Jeżeli ciśnienie powietrza w układzie przewodów przekracza maksymalne dopuszczalne dla narzędzia do wbijania elementu złącznego, na przewodzie zasilającym narzędzia należy dodatkowo zamontować zawór redukcyjny, a za nim zawór bezpieczeństwa.



UWAGA: Gdy sprężone powietrze jest wytwarzane przez sprężarki, naturalna wilgoć zawarta w powietrzu skrapla się i gromadzi jako skroplona woda w zbiornikach ciśnieniowych i rurociągach. Kondensat ten należy usunąć za pomocą separatorów wody.

Te oddzielacze wody należy codziennie sprawdzać i w razie potrzeby opróżniać, ponieważ w przeciwnym razie w układzie sprężonego powietrza i narzędziu do wkręcania śrub może rozwinąć się korozja. Który służy do przyspieszenia zużycia.

Instalację sprężarek należy odpowiednio zwymiarować pod względem wyjściowego ciśnienia i wydajności (przepływu objętościowego) w odniesieniu do oczekiwanego zużycia. Zbyt małe odcinki przewodów w stosunku do długości przewodu (rury i węże) oraz przeciążenie sprężarki będą skutkować spadkami ciśnienia.

Rurociągi sprężonego powietrza ułożone na stałe powinny mieć średnicę wewnętrzną min 19 mm i odpowiednią dużą średnicę w przypadku rurociągów stosunkowo długich lub wielokrotnych użytkowników są zaangażowani.

Rurociągi sprężonego powietrza należy układać ze spadkiem (najwyższy punkt w kierunku do sprężarki). Przy ul. należy zamontować łatwo dostępne separatory wody najniższe punkty.

Przyłącza dla użytkowników należy przyłączać do rurociągów od góry. Miejsca podłączenia narzędzi do wbijania elementów łącznych należy wyposażyć w sprężone powietrze.

jednostka serwisowa (filtr/separator wody/olejarka) bezpośrednio w punkcie połączenia.

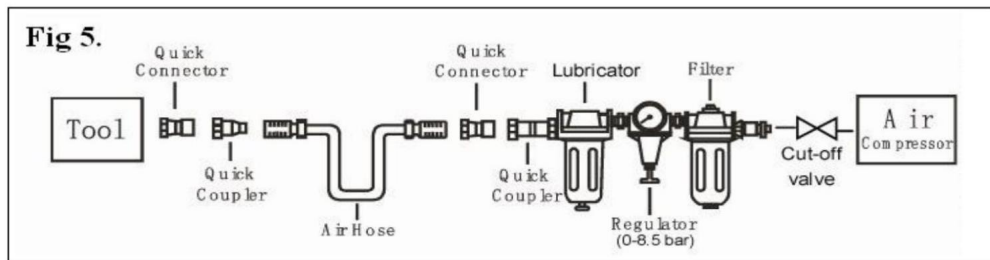
Olejarki należy sprawdzać codziennie i w razie potrzeby uzupełniać olejem

zalecany gatunek oleju (patrz DANE TECHNICZNE). W przypadku węży o długości przekraczającej 10 m są używane., nie możemy zagwarantować dopływu oleju do narzędzia do wbijania elementów łącznych, We dlatego zaleca się wykonanie od 2 do 5 kropli (w zależności od obciążenia wkręcanego elementu łącznego).

narzędzie) zalecanego oleju (patrz DANE TECHNICZNE) należy dodać przez wlot powietrza

narzędzia lub olejarki przymocowanej bezpośrednio do narzędzia do wkręcania elementu

łącznego. (patrz rys. 5)



4 Przygotowanie narzędzia do użycia

4.1 Przygotowanie narzędzia do pierwszej pracy

Przed użyciem narzędzia należy przeczytać i przestrzegać niniejszej instrukcji obsługi.

Aby chronić się przed, należy zawsze ściśle przestrzegać podstawowych środków bezpieczeństwa uszkodzenie sprzętu i obrażenia ciała użytkownika lub innych osób pracując w pobliżu miejsca operacji.

4.2 Podłączenie do instalacji sprężonego powietrza

Upewnij się, że ciśnienie dostarczane przez instalację sprężonego powietrza nie ulega zmianie

przekroczyć maksymalnego dopuszczalnego nacisku narzędzia do wbijania elementu złącznego. Ustawić ciśnienie powietrza początkowo do niższej wartości zalecanej dopuszczalnej ciśnienie (patrz DANE TECHNICZNE).

Opróżnij magazynek, aby zapobiec wyrzuceniu elementu złącznego na następny etapie pracy w przypadku, gdy wewnętrzne części narzędzia do wbijania elementu złącznego są nie znajduje się w pozycji wyjściowej po pracach konserwacyjnych i naprawczych lub transport.

Podłącz narzędzie do wbijania elementów złącznych do źródła sprężonego powietrza za pomocą odpowiedni wąż ciśnieniowy wyposażony w szybkozłączca.

Sprawdź prawidłowe działanie poprzez nałożenie końcówki wbijanej elementu mocującego narzędzie do kawałka drewna lub materiału drewnianego i jednokrotne naciśnięcie spustu lub dwa razy.

4.3 Napełnianie magazynka

Mogą być stosowane wyłącznie elementy złączne określone w DANE TECHNICZNE (patrz 1.1).
używany

Podczas napełniania magazynka trzymaj narzędzie tak, aby lufa nie była skierowana w górę w stronę operatora lub jakiegokolwiek innej osoby lub zwierzęcia.

4.4 Obsługa narzędzia

Zwróć uwagę na 2-Specjalne odniesienia-w niniejszej instrukcji obsługi.

Po sprawdzeniu, czy narzędzie do wbijania elementu złącznego działa prawidłowo, należy zastosować narzędzie do przedmiotu obrabianego i naciśnij spust.

Sprawdź, czy łącznik został wbity w obrabiany przedmiot

zgodnie z wymaganiami. - jeżeli łącznik wystaje,

zwiększać ciśnienie powietrza stopniowo co 0,5

пасек, sprawdzający wynik po każdej nowej regulacji; - w przypadku

wbicia łącznika na zbyt dużą głębokość zmniejszyć ciśnienie powietrza I

zwiększać o 0,5 bara, aż wynik będzie zadowalający.

W każdym przypadku powinien się starać się pracować z możliwie najniższym powietrzem ciśnienie. Zapewni to trzy istotne korzyści;

1. Zostanie zaoszczędzona energia,
2. Wygenerowany zostanie mniejszy hałas, 3.

Uzyskane zostanie zmniejszenie zużycia narzędzia do wbijania elementów złącznych.

Unikaj uruchamiania narzędzia do wbijania elementu złącznego, jeśli magazynek jest pusty.

Każde uszkodzone lub nieprawidłowo działające narzędzie do wkręcania elementów złącznych musi zostać wymienione natychmiast odłączyć od źródła sprężonego powietrza i przekazać do specjalisty w celu sprawdzenia.

W przypadku dłuższych przerw w pracy lub pod koniec zmiany roboczej należy odłączyć narzędzie od zasilania sprężonym powietrzem i zaleca się opróżnić magazynek.

Złącza sprężonego powietrza narzędzia do wkręcania elementów złącznych i węże należy chronić przed zanieczyszczeniem, wnikaniem gruboziarnistego pyłu

Wióry, piasek itp. spowodują wycieki i uszkodzenie narzędzia do wbijania elementów złącznych i sprzęgła.

5. Konserwacja

Odłącz narzędzie od sprężarki przed regulacją, usuwaniem zacięć, serwisowaniem i konserwacją, przenoszeniem oraz w czasie przestoju.

Regularne smarowanie, jeśli Twoje narzędzie nie korzysta z wbudowanej automatycznej olejarki, przed każdą pracą umieść 2 lub 6 kropli pneumatycznego oleju do narzędzi na wlocie powietrza dniu lub po 2 godzinach ciągłego użytkowania, w zależności od charakterystyki obrabianego przedmiotu lub typu elementów złącznych.

Narzędzia pneumatyczne należy okresowo sprawdzać pod kątem zużycia aby zapewnić bezpieczną pracę narzędzia, należy wymienić uszkodzone części i efektywnie. Sprawdź i wymień wszystkie zużyte lub uszkodzone pierścienie typu O-ring, uszczelki itp. Dokręć wszystkie śruby i nakrętki, aby uniknąć obrażeń ciała. To powinno być wykonane przez eksperta.

Regularnie sprawdzaj swobodny ruch spustu, sprężyny i zabezpieczenia mechanizm zapewniający, że bezpieczny system jest kompletny i funkcjonalny: nie ma luźnych i brakujące części, brak części budynku lub zapasów.

Utrzymuj magazynek i końcówkę narzędzia w czystości i wolne od zanieczyszczeń lub materiałów ściernych części.

Gdy temperatury spadają poniżej zera, narzędzia powinny być utrzymywane w ciepłej wygodnej i bezpiecznej metodzie.

6 Rozwiązywanie problemów (patrz tabela 1)

OBJAW PROBLEMU		ROZWIĄZANIA
Przeciek powietrza blisko szczytu narzędzie lub w obszar wyzwalania	1. O-ring w zaworze spustowym jest uszkodzony. 2. Głowica zaworu spustowego szkoda. 3. Trzpień zaworu spustowego, uszczelka lub O-ringi są uszkodzone.	1. Sprawdź i wymień O-ring. 2. Sprawdź i wymień. 3. Sprawdź i wymień spust trzpień zaworu, uszczelka lub pierścien typ O-ring
Wyciek powietrza w pobliżu dół narzędzia.	1. Poluzowane śruby. 2. Zużyte lub uszkodzone O-ringi lub zderzak.	1. Dokręcić śruby. 2. Sprawdź i wymień O-ringi lub zderzak.
Przeciek powietrza pomiędzy ciałem i cylinder czapka.	1. Poluzowane śruby. 2. Zużyte lub uszkodzone O-ringi lub uszczelki.	1. Dokręcić śrubę. 2. Sprawdź i wymień O-ringi lub zderzak.
Prowadzenie ostrza zapięcie też głęboko.	1. Zużyty zderzak. 2. Ciśnienie powietrza jest zbyt wysokie.	1. Wymień zderzak. 2. Wyreguluj ciśnienie powietrza.

Narzędzie tak nie działać cóż: może nie jedź łącznik działać flegmatycznie.	Lub 1. Niewystarczający dopływ powietrza. 2. Niewystarczające smarowanie. 3. Zużyte lub uszkodzone O-ringi lub uszczelki. 4. Króciec wydechowy w głowicy cylindrów jest zablokowane.	1. Sprawdź odpowiedni dopływ powietrza. 2. Wlej 2 lub 6 kropli oleju wlot powietrza. 3. Sprawdź i wymień O-ringi lub uszczelnić. 4. Wymień uszkodzone elementy wewnętrzne Części.
Narzędzie przeskakuje elementy złączne.	1. Zużyty lub uszkodzony zderzak wiosna. 2. Zabrudzenie płyty przedniej. 3. Zapobiega zabrudzeniom i uszkodzeniom elementy złączne przed swobodnym przesuwaniem się W czasopismo. 4. Zużyty lub suchy O-ring na tłoku lub brak smarowania. 5. Nieszczelna uszczelka pokryw cylindrów.	1. Wymień zderzak lub popychacz wiosna. 2. Oczyszczyć kanał napędowy z przodu płyta. 3. Magazyn musi być wyczyszczony. 4. O-ring musi być wymienić. I nasmarować. 5. Wymień podkładkę uszczelniającą.
Zacięcia narzędzia.	1. Nieprawidłowe lub uszkodzone elementy złączne. 2. Uszkodzony lub zużyty sterownik przewodnik. 3. Śruba magazynka lub nosa luźny. 4. Magazynek jest brudny.	1. Zmień i używaj poprawnie łącznik. 2. Sprawdź i wymień kierowca. 3. Dokręć magazynek. 4. Wyczyść magazynek.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji [www.
wevor.com/wsparcie](http://www.wevor.com/wsparcie)

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www. vurig. com/ondersteuning](http://www.vurig.com/ondersteuning)

Rolspijkermachine

MODEL:MCN70

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SPOELNAGELAAR

MODEL:MCN70



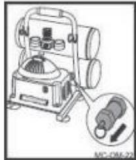
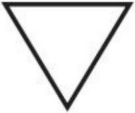
HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische

ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vurig.com/ondersteuning

Dit is de originele instructie. Lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

	Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig.
	Draag altijd een ANSL-goedgekeurde veiligheidsbril wanneer u met gereedschap werkt en uitrusting.
	Draag oogbescherming.
	Draag gehoorbescherming.
	Draag stofmaskers
	Draag beschermende handschoenen.
     	

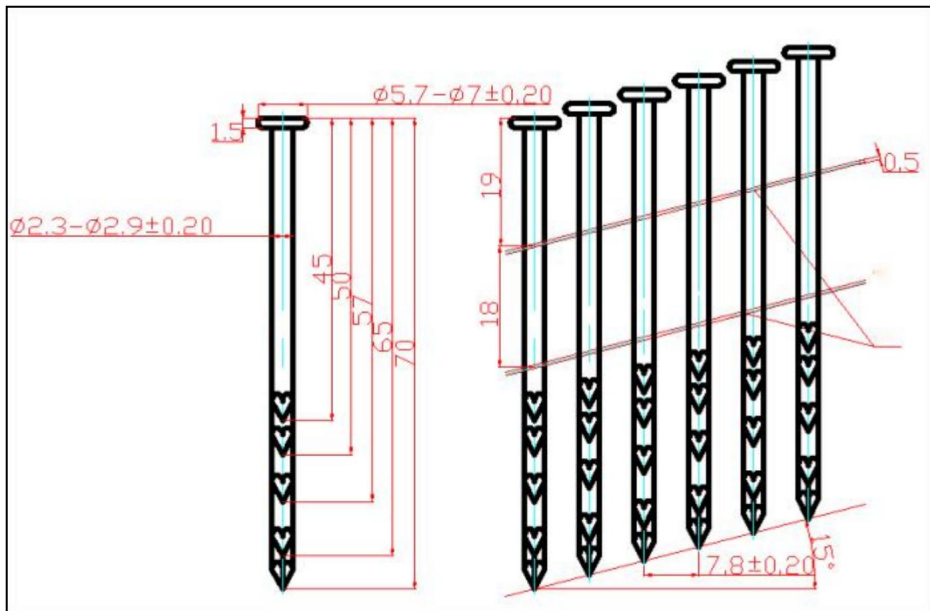
Technische data

MODEL	MCN70	Geluid volgens EN12549:1999 en INISO4871	
SNELKOPPELING	VS-TYPE EUROPA-TYPE JAPANS TYPE	A-gewogen geluid druk niveau	LpA=84dB (A)
Werkdruk	70-110PSI (4,8-7,5 bar)	Geluidsvermogensniveau	LwA=97dB (A)
Max. druk	120PSI (8,3bar)	Trillingen	4,6 cm/s ²

1.1 Bevestigingsmiddel

capaciteit: 250-300 stuks

Maat bevestigingsmiddel:



Toepassing: onderlaag van dakbedekking, muurbekleding, inlijsten, recreatiedekken, pelstrips

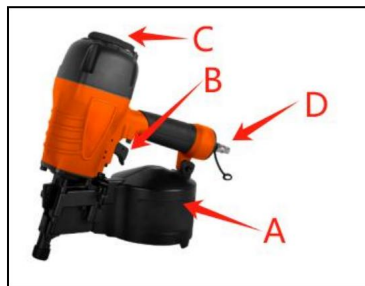
1.4 locaties van onderdelen (zie afbeelding)

Een tijdschrift

B-trigger

C-uitlaatopening

D-luchtsnelkoppeling



Speciale referenties

2.1 Instructies

De volgende norm is van toepassing op gereedschappen voor het indrijven van bevestigingsmiddelen;

EN792-13:2000+A1:2008"Veiligheidseisen voor handbediende niet-elektrische elektrische gereedschappen – Deel 13:

Gereedschap voor het indrijven van bevestigingsmiddelen".

Deze norm vereist dat - alleen die

bevestigingsmiddelen worden gespecificeerd in de bedieningsinstructies (zie

TECHNISCHE GEGEVENS) worden gebruikt in gereedschappen voor het indrijven van bevestigingsmiddelen. Het bevestigingsmiddel rijdt

gereedschap en de in de gebruiksaanwijzing aangegeven bevestigingsmiddelen moeten in acht worden genomen als één-eenheid veiligheidssysteem; -

Voor de aansluiting op het persluchtsysteem moeten snelkoppelingen worden gebruikt

en de niet-afdichtbare nippel moet zodanig op het gereedschap worden gemonteerd dat na het loskoppelen blijft er perslucht in het gereedschap achter; - zuurstof of

brandbare gassen mogen niet als energiebron worden gebruikt

met perslucht bediende bevestigingsmiddelen; - gereedschap voor het

indrijven van bevestigingsmiddelen mag alleen worden aangesloten op een luchttoevoer waarbij de

De maximaal toegestane druk van het gereedschap mag niet met meer dan 10% worden overschreden

in het geval van hogere druk, een drukreducerend ventiel met een

een stroomafwaartse veiligheidsklep moet in de persluchttoevoer worden ingebouwd; - alleen

reserveonderdelen gespecificeerd door de fabrikant of zijn gemachtigde vertegenwoordiger

wordt gebruikt bij de reparatie van gereedschappen voor het indrijven van

bevestigingsmiddelen; - reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door geautoriseerde agenten van de fabrikant of door

andere deskundigen, met inachtneming van de in de operationele informatie verstrekte informatie

instructies.

- staat voor het bevestigen van het bevestigingsgereedschap aan een steun, bijvoorbeeld aan een werkstuk

tafel, moet worden ontworpen en

door de standfabrikant zo geconstrueerd dat de bevestiger indraaigereedschappen heeft

veilig kan worden bevestigd voor het beoogde gebruik, waardoor bijvoorbeeld schade, vervorming of verplaatsing

wordt vermeden.

Voor speciale toepassingsgebieden van het bevestigingsgereedschap kan het nodig zijn

het naleven van aanvullende bepalingen en voorschriften. - mogen alleen de

belangrijkste energie- en smeermiddelen zijn die in de gebruiksaanwijzing worden vermeld

gebruikt:

- gereedschap voor het indrijven van bevestigingsmiddelen, gemarkeerd met een omgekeerde gelijkzijdige driehoek die op één staat

punt mag alleen worden gebruikt met een effectief veiligheidsjuk; - voor het onderhoud van

gereedschappen voor het indrijven van bevestigingsmiddelen mogen alleen reserveonderdelen worden gebruikt die zijn gespecificeerd door de

er moet gebruik worden gemaakt van de fabrikant of zijn gemachtigde vertegenwoordiger;

- reparaties mogen uitsluitend worden uitgevoerd door door de fabrikant geautoriseerde agenten of door

andere specialisten, met inachtneming van de informatie die in de bedieningshandleiding wordt verstrekt

instructies;

- OPMERKING: Specialisten zijn degenen die, als resultaat van een professionele opleiding of

ervaring, voldoende expertise hebben op het gebied van bevestigingsgereedschappen en

voldoende bekendheid met relevante industriële beschermingsbepalingen van de overheid, voorschriften ter voorkoming van ongevallen, richtlijnen en algemeen erkende technische voorschriften regelgeving (bijvoorbeeld CEN- en CENELEC-normen), om de veiligheid te kunnen beoordelen werkende staat van bevestigingsmiddelen.

2.2 Geluidsemissie

De karakteristieke geluidswaarden voor het bevestigingsgereedschap zijn bepaald in overeenstemming met EN12549:1999 en EN ISO4871" Akoestiek-ruis testcode voor bevestigingsgereedschappen-Technische methode" (zie Technische gegevens).

Deze waarden zijn gereedschapsgerelateerde karakteristieke waarden en vertegenwoordigen niet het geluid ontwikkeling op het punt van gebruik. De geluidsontwikkeling op de gebruiksaanwijzing zal ervoor zorgen hangt bijvoorbeeld af van de werkomgeving, het werkstuk, het werkstuk ondersteuning en het aantal rijoperaties, etc.

Afhankelijk van de omstandigheden op de werkplek en de vorm van de werkplek, Het kan nodig zijn om individuele geluiddempende maatregelen uit te voeren, zoals plaatsing werkstukken op geluiddempende steunen, waardoor trillingen van het werkstuk worden voorkomen middel van klemmen of afdekken, aanpassen aan de minimaal benodigde luchtdruk de betrokken operatie, enz. Het is noodzakelijk om gehoorbescherming te dragen.

2.3 Informatie over mechanische impact (trillingen)

De karakteristieke trillingswaarden voor het bevestigingsgereedschap zijn bepaald overeenkomstig ISO 8662-11:1999 en EN 12096 – Meting

van trillingen in elektrisch handgereedschap – Deel 11: Gereedschap voor het aandrijven van bevestigingsmiddelen (zie Technische data).

Deze waarde is een gereedschapsgerelateerde kenmerkwaarde en vertegenwoordigt niet de invloed op het hand-armsysteem bij gebruik van het gereedschap. Een invloed op de hand-arm-systeem bij het gebruik van het gereedschap zal bijvoorbeeld afhangen van de grip kracht, de contactdrukkracht, de werkrichting, de aanpassing van energie bevoorrading, de werkplek, de werkstukondersteuning.

2.4 Veiligheid van het bevestigingsgereedschap

- Controleer vóór elke handeling of het veiligheids- en activeringsmechanisme in orde is goed functioneert en dat alle moeren en bouten goed zitten.
- Voer geen wijzigingen aan het bevestigingsgereedschap uit zonder de

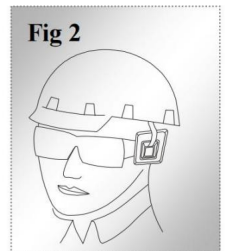
autorisatie produceert.

- Demonteer of maak geen onderdelen van het bevestigingsgereedschap onbruikbaar zoals het veiligheidsjuk.
- Voer geen "noodreparaties" uit zonder het juiste gereedschap en uitrusting.
- Het bevestigingsgereedschap moet op de juiste manier en met regelmatige tussenpozen worden onderhouden overeenstemming met de instructies van de fabrikant.
- Vermijd het verzwakken of beschadigen van deze, bijvoorbeeld door:
ponsen of graven; wijziging die niet is goedgekeurd door de fabrikant
tegen sjablonen gemaakt van hard materiaal zoals staal; Gebruik de apparatuur als een
hamer; het toepassen van buitensporige kracht van welke aard dan ook

2.5 Veiligheid op het werk

Richt nooit enig werkend bevestigingsgereedschap op uzelf of op
tegen een andere persoon of dier.

Houd het bevestigingsgereedschap tijdens de werkzaamheden zo vast
zodanig dat er geen verwondingen aan het hoofd of het lichaam kunnen ontstaan
in het geval van een mogelijke terugslag als gevolg van een verstoring van de
de energievoorziening of harde plekken op de werkplek. zie afb
2)



Bedien het bevestigingsgereedschap nooit in een vrije ruimte.

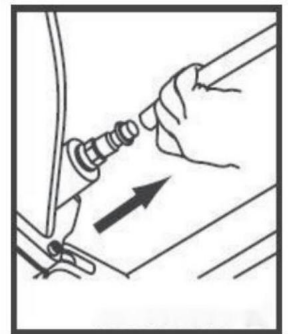
Dit voorkomt elk gevaar veroorzaakt door losvliegende bevestigingsmiddelen
en overmatige belasting van het gereedschap.

Het gereedschap moet worden losgekoppeld van de perslucht
vooral voor transportdoeleinden

waar ladders worden gebruikt of waar sprake is van een ongewone fysieke situatie

Tijdens het bewegen wordt een houding aangenomen (zie figuur 3).

Draag het bevestigingsgereedschap uitsluitend op de werkplek
het handvat, en nooit met de trekker ingedrukt.



Houd rekening met de omstandigheden op de werkplek. Bevestigingsmiddelen kunnen in dun werk doordringen
stukken of glijden van hoeken en randen van werkplekken en brengen zo mensen in gevaar.

Gebruik voor uw persoonlijke veiligheid beschermende uitrusting, zoals gehoor- en oogbescherming

(zie afbeelding 2)

BELANGRIJK: Richt het verstelbare ventilatiegat **NIET** op de bestuurder of iemand anders
persoon of dieren tijdens het gebruik.

2.6 Triggerapparaten

Gereedschap voor het indrijven van bevestigingsmiddelen wordt bediend door de trekker met behulp van vingerdruk te bedienen.

Bovendien is het gereedschap voor het indrijven van bevestigingsmiddelen uitgerust met een veiligheidsjuk dat het mogelijk maakt

De aandrijfhandeling mag alleen worden uitgevoerd nadat de loop van het gereedschap is ingedrukt

tegen een werkstuk. Dit gereedschap is gemarkeerd met een omgekeerde driehoek () erachter

het serienummer en zijn niet toegestaan voor gebruik zonder een effectief veiligheidsjuk.

2.7 Aansturingssystemen

Afhankelijk van hun doel is het bevestigingsgereedschap uitgerust met een bedieningssysteem van enkele opeenvolgende bediening en contactbediening.

U kunt overschakelen naar één spijkerfiguur om een enkele opeenvolgende bediening te kiezen, en schakel over naar twee nagelfiguren om contactbediening te kiezen.

- Enkelvoudige sequentiële bediening: een bedieningssysteem waarbij de trekker en de veiligheidsjuk moet worden geactiveerd, zodat de enige enkele rijhandeling mogelijk is bediend via de trekker nadat de snuit van het gereedschap op de aandrijving is toegepast locatie, daarna kunnen verdere rijwerkzaamheden pas worden uitgevoerd nadat de De trekker is teruggezet naar de niet-rijpositie terwijl het veiligheidsjuk aanwezig blijft depressief.

- Contactbediening (beperkte versie): een bedieningssysteem waarbij de trigger en het veiligheidsjuk moeten voor elke rijhandeling bij de bestelling worden bediend van de bediening is niet gespecificeerd. Voor herhaaldelijk rijden is het voldoende als óf de trekker blijft geactiveerd en het veiligheidsjuk wordt daarna geactiveerd, óf vice versa.

Gereedschappen voor het indrijven van bevestigingsmiddelen die zijn uitgerust met contactbediening moeten worden gemarkeerd met de symbool" Niet gebruiken op steigers, ladders (zie Fig.4) en mag niet worden gebruikt voor specifieke toepassing bijvoorbeeld: - bij

het wisselen van de ene rijlocatie naar de andere waarbij gebruik wordt gemaakt van steigers, trappen, ladders of ladderachtige constructies, bijvoorbeeld daklatten; - het sluiten

van dozen of kratten; - het

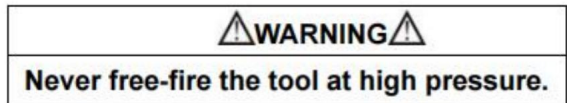
aanbrengen van transportveiligheidssystemen op bijvoorbeeld voertuigen en wagons.



Afb. 4: Symbool "Niet gebruiken op steigers, ladders"

3 Persluchtsysteem

Voor een goede werking van het bevestigingsgereedschap is voldoende gefilterde, droge en gesmeerde perslucht nodig.



Als de luchtdruk in het leidingsysteem de maximaal toegestane waarde van het bevestigingsgereedschap overschrijdt, moet bovendien een drukreducerventiel, gevolgd door een stroomafwaartse veiligheidsklep, in de toevoerleiding naar het gereedschap worden gemonteerd.

OPMERKING: Wanneer perslucht wordt gegenereerd door compressoren, condenseert het natuurlijke vocht in de lucht en verzamelt zich als gecondenseerd water in drukvaten en pijpleidingen. Dit condensaat moet worden verwijderd door waterafscheiders.

Deze waterafscheiders moeten dagelijks worden gecontroleerd en indien nodig worden afgetapt, omdat er anders corrosie kan ontstaan in het persluchtsysteem en in het bevestigingsgereedschap. Wat dient om de slijtage te versnellen.

De compressorinstallatie moet qua drukopbrengst en prestatie (volumestroom) voldoende gedimensioneerd zijn voor het te verwachten verbruik. Leidingsecties die te klein zijn in verhouding tot de lengte van de leiding (leidingen en slangen), evenals overbelasting van de compressor, zullen resulteren in drukval.

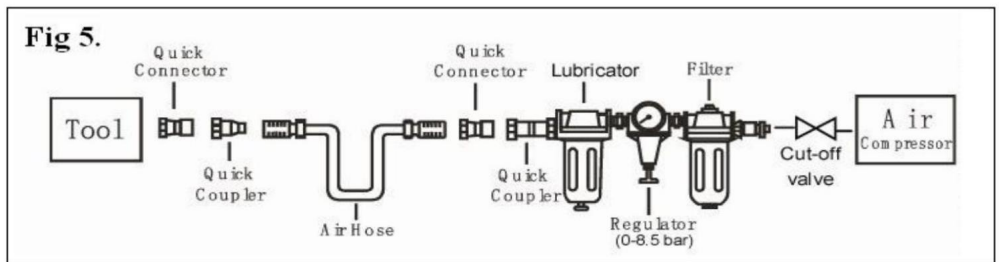
Permanent aangelegde persluchtleidingen moeten een binnendiameter van minimaal hebben 19 mm en een overeenkomstige grote diameter bij relatief lange leidingen of meerdere gebruikers zijn erbij betrokken.

Persluchtleidingen moeten zo worden aangelegd dat ze een helling vormen (het hoogste punt in de lucht) richting de compressor). Er moeten gemakkelijk toegankelijke waterafscheiders worden geïnstalleerd de laagste punten.

Verbindingspunten voor gebruikers moeten van bovenaf met de pijpleidingen worden verbonden.

Verbindingspunten voor bevestigingsmiddelen moeten worden voorzien van perslucht onderhoudseenheid (filter/waterafscheider/olieman) direct op het verbindingspunt.

De oliespuiters moeten dagelijks worden gecontroleerd en indien nodig worden bijgevuld aanbevolen oliekwaliteit (zie TECHNISCHE GEGEVENS). Bij slanglengtes van meer dan 10 m worden gebruikt, kan de olietoevoer voor het bevestigingsgereedschap niet worden gegarandeerd adviseer daarom 2 tot 5 druppels (afhankelijk van de belasting van de bevestigingsschroef). gereedschap) van de aanbevolen olie (zie TECHNISCHE GEGEVENS) moet via de luchtinlaat worden toegevoegd van het gereedschap, of een oliespuit die rechtstreeks op het bevestigingsgereedschap is bevestigd. (zie afb. 5)



4 Het gereedschap gereedmaken voor gebruik

4.1 Gereedschap voorbereiden voor het eerste gebruik

Lees en volg deze gebruiksaanwijzing voordat u het gereedschap gebruikt. Basisveiligheidsmaatregelen moeten altijd strikt worden gevolgd ter bescherming tegen schade aan de apparatuur en persoonlijk letsel bij de gebruiker of andere mensen werken in de omgeving van de operatie.

4.2 Aansluiting op het persluchtstelsel

Zorg ervoor dat de door het persluchtstelsel geleverde druk niet te hoog wordt

overschrijd de maximaal toegestane druk van het bevestigingsgereedschap. Set de luchtdruk aanvankelijk naar de lagere waarde van de aanbevolen toegestane waarde druk (zie TECHNISCHE GEGEVENS).

Leeg het magazijn om te voorkomen dat er bij het volgende magazijn een sluiting wordt uitgeworpen fase van het werk in het geval dat interne delen van het bevestigingsgereedschap aanwezig zijn niet in de uitgangspositie na onderhouds- en reparatiewerkzaamheden of vervoer.

Sluit het bevestigingsgereedschap aan op de persluchttoevoer met behulp van geschikte drukslang voorzien van snelkoppelingen.

Controleer de goede werking door de snuit van de bevestiger aan te brengen gereedschap op een stuk hout of houten materiaal en druk de trekker eenmaal in of twee keer.

4.3 Het magazijn vullen

Alleen de bevestigingsmiddelen gespecificeerd onder TECHNISCHE GEGEVENS (zie 1.1) mogen dat zijn gebruikt

Houd bij het vullen van het magazijn het gereedschap zo vast dat de snuit niet wijst jegens de bediener of enige andere persoon of dieren.

4.4 Omgaan met het gereedschap

Let op **2-Speciale referentie-van** deze gebruiksaanwijzing.

Nadat u heeft gecontroleerd of het bevestigingsgereedschap correct functioneert, brengt u het aan het gereedschap op een werkstuk en activeer de trekker.

Controleer of de bevestiger in het werkstuk is gedreven

overeenstemming met de eisen. - als de

sluiting uitsteekt, verhoog dan de luchtdruk in stappen van 0,5

bar, waarbij het resultaat na elke nieuwe aanpassing wordt

gecontroleerd; - als de bevestiger in een te grote diepte wordt gedreven, verlaag dan de luchtdruk in stappen van 0,5 bar totdat het resultaat bevredigend is.

Probeer in ieder geval met zo laag mogelijke lucht te werken druk. Dit levert u drie belangrijke voordelen op;

1. Er wordt energie bespaard, 2. Er

wordt minder geluid geproduceerd, 3. Er wordt

een vermindering van de slijtage van het aandrijfgereedschap voor bevestigingsmiddelen bereikt.

Vermijd het activeren van het bevestigingsgereedschap als het magazijn leeg is.

Elk defect of niet goed functionerend bevestigingsgereedschap moet onmiddellijk worden losgekoppeld van de persluchttoevoer en worden doorgegeven naar een specialist voor inspectie.

Bij langere werkonderbrekingen of aan het einde van de dienst het gereedschap loskoppelen van de persluchttoevoer. Het wordt aanbevolen om het magazijn leeg te maken.

De persluchtaansluitingen van het bevestigingsgereedschap en de slangen moet worden beschermd tegen verontreiniging en het binnendringen van grof stof spanen, zand etc. zullen lekkages en schade aan het bevestigingsgereedschap tot gevolg hebben en de koppelingen.

5. Onderhoud

Koppel het gereedschap los van de compressor vóór het afstellen, het verhelpen van storingen, service en onderhoud, het verplaatsen en wanneer het apparaat niet in gebruik is.

Regelmatig smeren. Als uw gereedschap zonder gebruik te maken van de automatische olie-invoering, plaats dan vóór elk werk 2 of 6 druppels pneumatische gereedschapsolie in de luchtinlaat dag of na 2 uur continu gebruik, afhankelijk van de kenmerken van werkstuk of type bevestigingsmiddel.

Pneumatisch gereedschap moet periodiek worden geïnspecteerd en versleten of versleten zijn kapotte onderdelen moeten worden vervangen om het gereedschap veilig te laten werken en efficiënt. Controleer en vervang alle versleten of beschadigde O-ringen, afdichtingen, enz. Draai alle schroeven en doppen vast om persoonlijk letsel te voorkomen. Dit zou moeten zijn gedaan door een deskundige.

Controleer regelmatig of de trekker, de veer en de veiligheid vrij kunnen bewegen mechanisme om te verzekeren dat het veilige systeem compleet en functioneel is: geen losse en ontbrekende onderdelen, geen bouw- of voorraadonderdelen.

Houd het magazijn en de neus van het gereedschap schoon en vrij van vuil, pluïjsjes of schuurmiddelen deeltjes.

Wanneer de temperatuur onder het vriespunt ligt, moet gereedschap door iedereen warm worden gehouden handige, veilige methode.

6 Problemen oplossen (zie tabel 1)

SYMPTOOM PROBLEEM		OPLOSSINGEN
Luchtlek dichtbij de bovenkant van gereedschap of in trigger gebied	1. O-ring in triggerklep zit beschadigd. 2. Triggerklepkop is schade. 3. Activeer de klepsteel, afdichting of O-ring is beschadigd.	1. Controleer en vervang de O-ring. 2. Controleer en vervang. 3. Controleer en vervang de trekker klepsteel, afdichting of O-ring
Luchtlek nabij onderkant van het gereedschap.	1. Losse schroeven. 2. Versleten of beschadigde O-ringen of bumper.	1. Draai de schroeven vast. 2. Controleer en vervang de O-ringen of bumper.
Luchtlek tussen lichaam en cilinder dop.	1. Losse schroeven. 2. Versleten of beschadigde O-ringen of zeehonden.	1. Draai de schroef vast. 2. Controleer en vervang de O-ringen of bumper.
Blade rijden bevestigingsmiddel ook diep.	1. Versleten bumper. 2. De luchtdruk is te hoog.	1. Vervang de bumper. 2. Pas de luchtdruk aan.

Gereedschap wel niet opereren Nou ja: kan niet rijden bevestigingsmiddel of bedienen traag.	1. Onvoldoende luchttoevoer. 2. Onvoldoende smering. 3. Versleten of beschadigde O-ringen of zeehonden. 4. Uitlaatpoort in cilinderkop is geblokkeerd.	1. Controleer of er voldoende luchttoevoer is. 2. Doe er 2 of 6 druppels olie in luchtinlaat. 3. Controleer en vervang de O-ringen of zegel. 4. Vervang de beschadigde binnenkant onderdelen.
Gereedschap slaat over bevestigingsmiddelen.	1. Versleten bumper of beschadigd lente. 2. Vuil in voorplaat. 3. Vuil of beschadigingen voorkomen bevestigingsmiddelen niet vrij kunnen bewegen in tijdschrift. 4. Versleten of droge O-ring op de zuiger of gebrek aan smering. 5. De afdichting van de cilinderdeksels lekt.	1. Vervang de bumper of duwer lente. 2. Aandrijfkanaal aan voorzijde reinigen bord. 3. Tijdschrift moet dat zijn schoongemaakt. 4. O-ring moet aanwezig zijn vervangen. En smeren. 5. Vervang de afdichtring.
Gereedschapsstoringen.	1. Onjuist of beschadigd bevestigingsmiddelen. 2. Beschadigde of versleten bestuurder gids. 3. Magazijn- of neusschroef loszittend. 4. Magazijn is vuil.	1. Wijzigen en correct gebruiken bevestigingsmiddel. 2. Controleer en vervang de bestuurder. 3. Draai het magazijn vast. 4. Maak het magazijn schoon.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

[www. vurig. com/ondersteuning](http://www.vurig.com/ondersteuning)

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support

Spikrulle

MODELL: MCN70

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SPIRKARE

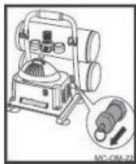
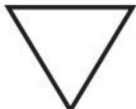
MODELL: MCN70



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**
garanticertifikat www.vevor.se/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.
	Bär alltid ANSI godkända skyddsglasögon när du arbetar med verktyg och utrustning.
	Använd ögonskydd.
	Använd hörselskydd.
	Bär dammasker
	Använd skyddshandskar.
    	

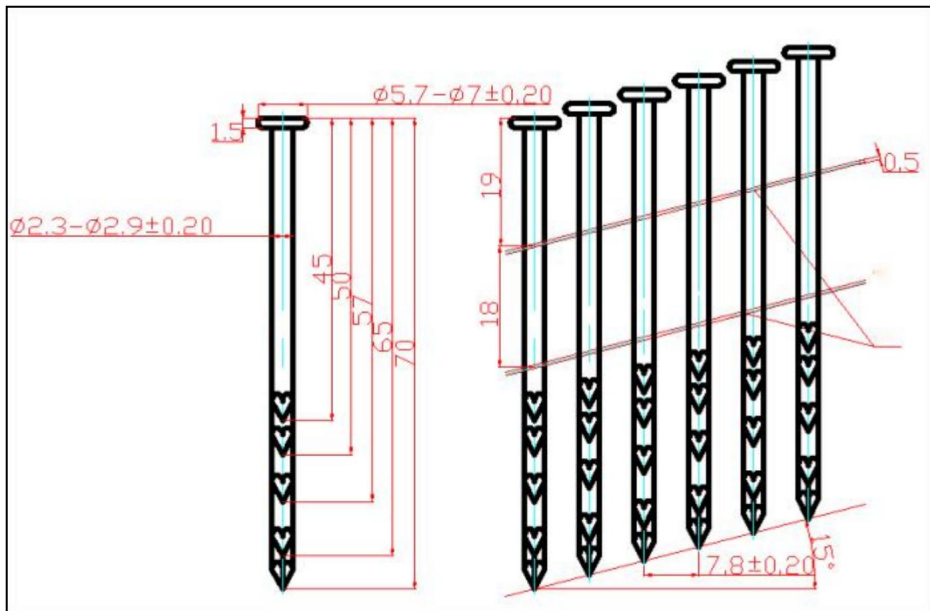
Teknisk data

MODELL	MCN70	Buller enligt EN12549:1999 och I ISO 4871	
SNABB KOPPLARE	USA TYP EUROPA TYP JAPAN TYP	A-vägt ljud trycknivå	LpA=84dB (A)
Arbetstryck	70-110PSI (4,8-7,5 bar)	Ljudeffektnivå	LwA=97dB (A)
Max. tryck	120PSI (8,3 bar)	Vibration	4,6 cm/s ²

1.1 Fästelement

kapacitet: 250-300 st

Fäststorlek:



Användning: Underlag för takterrass, väggbeklädnad, inramning, rekreationsdäck, pälslistor

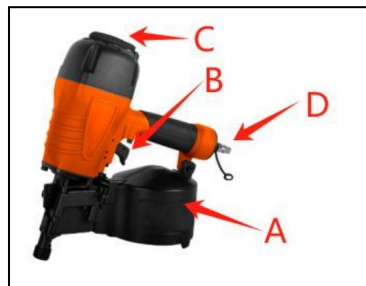
1.4 platser för delar (se bild)

En tidning

B-Trigger

C-avgasventil

D- Air Quick Coupler



Särskilda referenser

2.1 Instruktioner

Följande standard är tillämplig på verktyg för att driva fästelement; EN792- 13:2000+A1:2008

"Säkerhetskrav för handhållna icke-elektriska elverktyg – Del 13: Verktyg för att driva fästelement" .

Denna standard kräver att - endast

de fästelement som anges i bruksanvisningen (se

TEKNISKA DATA) ska användas i verktyg för att driva fästelement. Fästelementet körning

verktyget och de fästelement som anges i bruksanvisningen ska beaktas som en enhetssäkerhetssystem;

- snabbkopplingar ska användas för anslutning till tryckluftssystemet och den icke tättningsbara nippeln måste monteras vid verktyget på ett sådant sätt att nr tryckluft finns kvar i verktyget efter frångående; - syre eller brännbara gaser får inte användas som energikälla för tryckluftdrivna fästdonsdrivverktyg; - verktyg för att driva fästelement får endast anslutas till en lufttillförsel där maximalt tillåtet tryck för verktyget får inte överskridas med mer än 10 %; in fallet med högre tryck, en tryckreduceringsventil som inkluderar en nedströms säkerhetsventil ska byggas in i tryckluftsförsörjningen; - endast reservdelar specificerade av tillverkaren eller dennes auktoriserade representant ska användas vid reparation av verktyg för att driva fästelement; - reparationer får endast utföras av tillverkarens auktoriserade ombud eller av andra experter, med vederbörlig hänsyn till den information som ges i verksamheten instruktioner.

- står för montering av fästdonsdrivverktygen på ett stöd, till exempel på ett arbete bord, ska utformas och konstruerad av stativtillverkaren på ett sådant sätt att fästelementet driver verktyg kan säkert fixeras för den avsedda användningen, på så sätt till exempel undvika skador, förvrängning, förskjutning.

Särskilda användningsområden för fästdonsdrivverktyget kan kräva iakttagande av ytterligare bestämmelser och föreskrifter. -

endast den huvudsakliga energi och smörjmedel som anges i bruksanvisningen får vara

Begagnade:

- verktyg för att driva fästelement märkta med en inverterad liksidig triangel som står på en spets får endast användas med ett effektivt säkerhetsok; - för underhåll av verktyg för att driva fästelement, endast reservdelar specificerade av tillverkaren eller dennes representant ska användas. - Reparationer får endast utföras av agenter auktoriserade av tillverkaren eller av andra specialister, med vederbörlig hänsyn till den information som ges i operationen instruktioner;

- OBS: Specialister är de som till följd av yrkesutbildning eller erfarenhet, ha tillräcklig expertis inom området för indrivningsverktyg för fästelement och

tillräcklig förtroenhet med relevanta statliga industriskyddsbestämmelser, föreskrifter för förebyggande av olyckor, direktiv och allmänt erkänd teknisk föreskrifter (t.ex. CEN- och CENELEC-standarder), för att kunna bedöma det säkra arbetstillstånd för indrivningsverktyg för fästelement.

2.2 Bulleremission

De karakteristiska ljudvärdena för fästdonsdrivverktyget har bestämts i enlighet med EN12549:1999 och EN ISO4871" Akustik-Noise testkod

för fästelementdrivande verktyg-Engineering metod" (se Tekniska data).

Dessa värden är verktygsrelaterade karakteristiska värden och representerar inte bruset utveckling vid användningstillfället. Bullerutveckling vid användningsplatsen kommer för till exempel beror på arbetsmiljön, arbetsstycket, arbetsstycket stöd och antal köroperationer m.m.

Beroende på förhållandena på arbetsplatsen och arbetsplatsens form, individuella bullerdämpningsåtgärder kan behöva utföras, såsom placering arbetsstycken på ljuddämpande stöd, förhindrar arbetsstyckets vibrationer genom medel för klämning eller täckning, justering till det lägsta lufttryck som krävs för operationen etc. Det är nödvändigt att bära hörselskydd.

2.3 Information om mekanisk påverkan (vibration)

De karakteristiska vibrationsvärdena för fästdonsdrivverktyget har varit bestäms i enlighet med ISO 8662-11:1999 och EN 12096 – Mätning

av vibrationer i handhållna elverktyg – Del 11: Fästverktyg (se Teknisk data).

Detta värde är ett verktygsrelaterat karakteristiskt värde och representerar inte påverkan på hand-arm-systemet vid användning av verktyget. Ett inflytande till hand-arm-system vid användning av verktyget beror till exempel på greppet kraft, kontakttryckkraft, arbetsriktning, justering av energi utbudet, arbetsplatsen, arbetsstyckets stöd.

2.4 Säkerhet för indrivningsverktyget för fästelement

- Kontrollera före varje operation att säkerhets- och utlösningsmekanismen är fungerar korrekt och att alla muttrar och bultar är rätt.
- Utför inga ändringar på fästdonets drivverktyg utan att

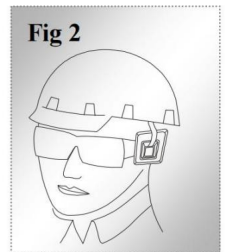
tillverkar auktorisation.

- Ta inte isär eller gör några delar av fästdonsdrivverktyget ur funktion såsom säkerhetsösket.
- Utför inga "nödreparationer" utan rätt verktyg och utrustning.
- Fästverktyget ska servas ordentligt och med jämna mellanrum i i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Undvik att försvaga eller skada även den, till exempel genom: stansning eller graving; modifiering som inte godkänts av tillverkarens vägledning mot mallar gjorda av hårt material som stål; använda utrustningen som en hammare; utöva överdriven kraft av något slag

2.5 Säkerhet i arbetet

Rikta aldrig något fungerande fästdon mot dig själv eller på någon annan person eller djur.

Håll fästsättningsverktyget under arbetsoperationen i sådana ett sätt att inga skador kan orsakas på huvudet eller kroppen vid eventuell rekyl till följd av ett avbrott i energiförsörjningen eller hårda områden på arbetsplatsen. (se fig 2)



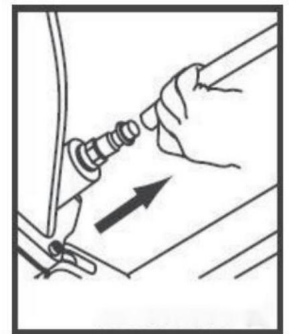
Aktivera aldrig fästdonsdrivverktyget till fritt utrymme.

Detta kommer att undvika alla faror orsakade av fritt flygande fästelement och överdriven belastning av verktyget.

Verktyget ska kopplas bort från tryckluften system för transportändamål, särskilt där stegar används eller där en ovanlig fysisk hållningen antas under förflyttning (se fig. 3).

Bär fästdonsdrivverktyget på arbetsplatsen med endast handtaget och aldrig med avtryckaren aktiverad.

Ta hänsyn till förhållandena på arbetsplatsen. Fästelement kan tränga igenom tunt arbete bitar eller glider av hörn och kanter på arbetsplatser, och därmed utsätta människor för risker. För personlig säkerhet, använd skyddsutrustning såsom hörsel- och ögonskydd (se fig 2)



VIKTIGT: Rikta INTE det justerbara ventilationshålet mot operatören eller någon annan person eller djur under användningen.

2.6 Triggande enheter

Verktyg för att driva fästelement manövreras genom att manövrera avtryckaren med fingertryck.

Dessutom är fästdonsdrivverktyg försett med ett säkerhetsok som möjliggör

körning ska utföras först efter att verktygets mynning har tryckts ned

mot ett arbetsstycke, Dessa verktyg är markerade med en inverterad triangel() bakom

serienumret och är inte tillåtna för användning utan ett effektivt säkerhetsok.

2.7 Manöversystem

Beroende på deras syfte är fästdonsdrivverktyg försett med manöversystem av

enkel sekventiell aktivering och kontaktaktivering.

Du kan byta till en nagelfigur för att välja enkel sekventiell aktivering, och

bytt till två nagelfigurer för att välja kontaktaktivering.

- Enkel sekventiell aktivering: Ett manöversystem där avtryckaren och den säkerhetsoket måste aktiveras så att den enda enstaka köroperationen är aktiveras via avtryckaren efter att verktygets mynning har applicerats på drivningen plats, Därefter kan ytterligare köroperationer endast utföras efter den avtryckaren har återställts till icke körläge medan säkerhetsoket finns kvar deprimerad.

- Kontaktaktivering (begränsad version): Ett manöversystem där avtryckaren och säkerhetsoket måste aktiveras för varje körning, med beställningen av aktivering är inte specificerad. För upprepade körning är det tillräckligt om antingen förblir avtryckaren aktiverad och säkerhetsoket aktiveras därefter, eller vice versa.

Fästdonsdrivverktyg utrustade med kontaktmanövrering måste märkas med symbol" Använd inte på byggnadsställningar, stegar (se Fig.4) och ska inte användas till specifik tillämpning till exempel: - när

man byter en körplats till en annan innebär användning av ställningar, trappor, stegar eller stegliknande konstruktioner, t.ex. takribbor; - att stänga lådor eller

lådor; - montering av

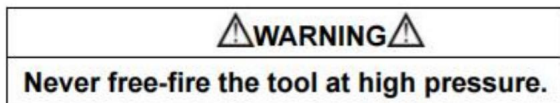
transportsäkerhetssystem t.ex. på fordon och vagnar.



Fig. 4: Symbol" Använd inte på byggnadsställningar, stegar"

3 Tryckluftssystem

För att fästdonsdrivverktyget ska fungera korrekt krävs filtrerad, torr och smord tryckluft i tillräckliga mängder.



Om lufttrycket i ledningssystemet överstiger det maximalt tillåtna för fästdonsdrivverktyget, ska en tryckreduceringsventil följt av en nedströms säkerhetsventil dessutom monteras i tillförselledningen till verktyget.

OBS: När tryckluft genereras av kompressorer, kondenserar den naturliga fukten i luften och samlas som kondensvatten i tryckkärl och rörledningar. Detta kondensat måste avlägsnas med vattenavskiljare.

Dessa vattenavskiljare måste kontrolleras dagligen och vid behov dräneras, eftersom det annars kan utvecklas korrosion i tryckluftssystemet och i fästverktyget. Vilket tjänar till att påskynda slitaget.

Kompressoranläggningen ska vara tillräckligt dimensionerad med avseende på tryckeffekt och prestanda (volymflöde) för den förbrukning som kan förväntas.

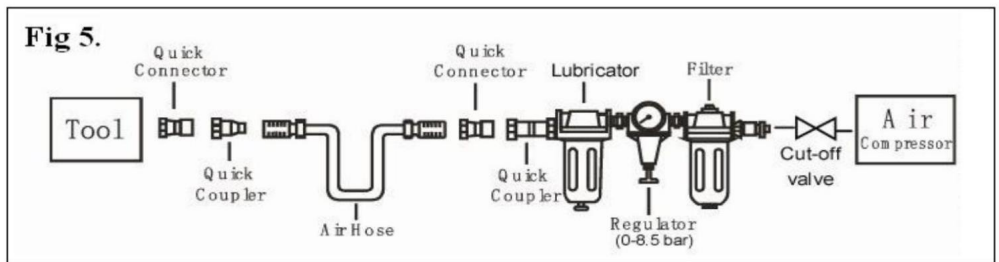
Ledningssektioner som är för små i förhållande till ledningens längd (rör och slangar), samt överbelastning av kompressorn kommer att resultera i tryckfall.

Permanent utlagda tryckluftsledningar bör ha en innerdiameter på minst 19 mm och en motsvarande stor diameter där relativt långa rörledningar eller flera användare är involverade.

Tryckluftsrörledningar bör läggas så att de bildar en gradient (högsta punkten i riktning till kompressorn). Lättåtkomliga vattenavskiljare bör installeras vid de lägsta punkterna.

Kopplingar för användare ska anslutas till rörledningarna ovanifrån, Anslutningspunkter för fästdonsdrivverktyg ska förses med en tryckluft serviceenhet (filter/vattenavskiljare/olja) direkt vid kopplingspunkten.

Oljor måste kontrolleras dagligen och vid behov fyllas på med rekommenderad oljekvalitet (se TEKNISKA DATA). Där slanglängder över 10 m används., oljetillförseln för fästdonsdrivverktyget kan inte garanteras, Vi rekommenderar därför att 2 till 5 droppar (beroende på belastningen av fästelementet verktyg) av den rekommenderade oljan (se TEKNISKA DATA) bör tillsättas via luftintaget av verktyget, eller en smörjanordning som är fäst direkt på fästdonets drivverktyg. (se fig 5)



4 Förbereda verktyget för användning

4.1 Förbereda ett verktyg för förstagångsdrift

Läs och följ denna bruksanvisning innan du använder verktyget. Grundläggande säkerhetsåtgärder bör alltid följas strikt för att skydda sig mot skador på utrustningen och personskador på användaren eller andra personer arbetar i närheten av verksamheten.

4.2 Anslutning till tryckluftssystemet

Se till att trycket som tillförs av tryckluftssystemet inte gör det

överskrida det maximalt tillåtna trycket för fästdonsdrivverktyget. Uppsättning lufttrycket initialt till det lägre värdet av det rekommenderade tillåtna tryck (se TEKNISKA DATA).

Töm magasinet för att förhindra att ett fästelement skjuts ut vid nästa arbetsstadiet i händelse av att inre delar av fästdonsdrivverktyget är inte i utgångsläget efter underhålls- och reparationsarbeten eller transport.

Anslut fästdonsdrivverktyget till tryckluftsförsörjningen med hjälp av lämplig tryckslang utrustad med snabbkopplingar.

Kontrollera att den fungerar korrekt genom att applicera mynningen på fästelementets indrivning verktyg till en bit trä eller trämaterial och aktivera avtryckaren en gång eller två gånger.

4.3 Fyllning av magasinet

Endast de fästelement som specificeras under TEKNISKA DATA (se 1.1) får vara

Begagnade

När du fyller magasinet, håll i verktyget så att nospartiet inte pekar mot operatören eller någon annan person eller andra djur.

4.4 Hantering av verktyget

Var uppmärksam på **2-Special Reference-i** denna bruksanvisning.

Efter att ha kontrollerat att fästdonsdrivverktyget fungerar korrekt, ansök verktyget till ett arbetsstycke och aktivera avtryckaren.

Kontrollera om fästelementet har slagits in i arbetsstycket

i enlighet med kraven. - om fästelementet

sticker ut, öka lufttrycket i steg om 0,5

bar, kontrollera resultatet efter varje ny justering; - om

fästelementet drivs in på ett för stort djup, minska lufttrycket i

steg om 0,5 bar tills resultatet är tillfredsställande.

Du bör i alla fall sträva efter att arbeta med lägsta möjliga luft tryck. Detta kommer att ge dig tre betydande fördelar;

1. Energi kommer att sparas,
2. Mindre ljud kommer att produceras,
3. En minskning av slitaget på fästelementdrivande verktyg kommer att uppnås.

Undvik att utlösa fästdonsdrivverktyget om magasinet är tomt.

Alla defekta eller felaktigt fungerande fästdonsdrivverktyg måste omedelbart kopplas bort från tryckluftsförsörjningen och passera till en specialist för inspektion.

Vid längre uppehåll i arbetet eller i slutet av arbetsskiftet, koppla bort verktyget från tryckluftsförsörjningen och det rekommenderas för att tömma magasinet.

Tryckluftsanslutningarna på fästdonsdrivverktyget och slangarna bör skyddas mot kontaminering, inträngande av grovt damm spån, sand etc, kommer att resultera i läckor och skador på fästdonets drivverktyg och kopplingarna.

5. Underhåll

Koppla bort verktyget från kompressorn före justering, åtgärda trassel, service och underhåll, omplacering och när den inte används.

Regelbunden smörjning, om ditt verktyg inte använder den automatiska in-liner-oljoraren, placera 2 eller 6 droppar pneumatisk verktygsolja i luftintaget före varje arbete dag eller efter 2 timmars kontinuerlig användning beroende på egenskapen för arbetsstycke eller typ av fästelement.

Luftdrivna verktyg måste inspekteras regelbundet och bäras eller trasiga delar måste bytas ut för att verktyget ska fungera säkert och effektivt. Kontrollera och byt ut alla slitna eller skadade O-ringar, tätningar etc. Dra åt alla skruvar och lock för att undvika personskador. Detta borde vara gjort av en expert.

Gör regelbunden inspektion för fri rörlighet av avtryckare, fjäder och säkerhet mekanism för att säkerställa att ett säkert system är komplett och funktionellt: inga lösa och saknade delar, inga byggnads- eller lagerdelar.

Håll magasinet och näsan på verktyget rena och fria från smuts, ludd eller slipmedel partiklar.

När temperaturen är under fryspunkten bör verktyg hållas varma av någon bekväm och säker metod.

6 Felsökning (se tabell 1)

SYMPTOM PROBLEM		LÖSNINGAR
Luft läcka nära toppen av verktyg eller i triggerområdet	1. O-ring i avtryckarventilen är skadad. 2. Avtryckarventilhuvudet är skada. 3. Avtryckare ventilskaft, tätning eller O-ringen är skadad.	1. Kontrollera och byt ut O-ringen. 2. Kontrollera och byt ut. 3. Kontrollera och byt ut avtryckaren ventilskaft, tätning eller O-ring
Luftläcka nära botten av verktyget.	1. Lösa skruvar. 2. Slitna eller skadade O-ringar resp stötfångare.	1. Dra åt skruvarna. 2. Kontrollera och byt ut O-ringar eller stötfångare.
Luft läcka mellan kroppen och cylinder keps.	1. Lösa skruvar. 2. Slitna eller skadade O-ringar resp tätningar.	1. Dra åt skruven. 2. Kontrollera och byt ut O-ringar eller stötfångare.
Bladdrivning fäste också djup.	1. Sliten stötfångare. 2. Lufttrycket är för högt.	1. Byt ut stötfångaren. 2. Justera lufttrycket.

Verktyget gör det inte fungerar väl: kan Kör inte fästanordning eller fungera trögt.	1. Otillräcklig lufttillförsel. 2. Otillräcklig smörjning. 3. Slitna eller skadade O-ringar eller tätningar. 4. Avgasport i cylinderhuvudet är blockerad.	1. Verifiera tillräcklig lufttillförsel. 2. Håll 2 eller 6 droppar olja i luftintag. 3. Kontrollera och byt ut O-ringar eller tätning. 4. Byt ut skadad inre delar.
Verktygshopp fästelement.	1. Sliten stötfångare eller skadad vår. 2. Smuts i frontplåten. 3. Smuts eller skador förhindrar fästelement från att röra sig fritt i tidskrift. 4. Sliten eller torr O-ring på kolven eller brist på smörjning. 5. Cylinderkåpor tätning läcker.	1. Byt ut stötfångaren eller påskjutaren vår. 2. Rengör drivkanalen på framsidan tallrik. 3. Tidningen måste vara rengöras. 4. O-ringen måste vara bytt.Och smörj. 5. Byt ut tätningsbrickan.
Verktyg fastnar.	1. Felaktig eller skadad fästelement. 2. Skadad eller sliten förare guide. 3. Magasin eller nosskruv lösa. 4. Tidningen är smutsig.	1. Ändra och använd korrekt fästanordning. 2. Kontrollera och byt ut förare. 3. Dra åt magasinet. 4. Rengör magasinet.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support