

Karta Techniczna

Spectral UNDER 385-00

Dwuskładnikowy podkład epoksydowy

Spectral UNDER 385-00
Spectral H6385
Spectral PLAST 825

PRODUKTY POWIĄZANE

Podkład epoksydowy
Utwardzacz
Dodatek zwiększający
przyczepność do tworzyw
sztucznych

WŁAŚCIWOŚCI

- Szybkoschnący podkład epoksydowy
- Znakomita odporność antykorozyjna
- Dobre właściwości izolujące – osiągnane w bardzo krótkim czasie
- Doskonała rozlewność - możliwość stosowania mokro na mokro pod warstwy dekoracyjne

PODŁOŻA			
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 + P360, odtłuścić.		
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320, odtłuścić.		
Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120, odtłuścić.		
Aluminium	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 + P360 lub zmatować włókniną ścierną, odtłuścić.		
Oryginalne elementy powlekane metodą katalforetyczną	Odtłuścić Zmywaczem Spectral EXTRA 785, bez konieczności szlifowania.		
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatować droбноziarnistą włóknina ścierną, odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280, odtłuścić.		
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PP, PE, PTFE oraz ich mieszanin	Odtłuścić Zmywaczem Spectral PLAST 815, zmatować droбноziarnistą włóknina ścierną, odtłuścić.		
Tworzywo sztuczne PP oraz jego mieszaniny	Odtłuścić Spectral PLAST 815 Zmywaczem do tworzyw sztucznych, zmatować droбноziarnistą włóknina ścierną i ponownie odtłuścić. Zastosować Spectral PLAST 825 Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych.		
PROPORCJE MIESZANIA			
	Spectral UNDER 385-00 Spectral H6385	Objęściowo	Wagowo
		1 1	100 56
LEPKOŚĆ			
	DIN 4/20°C	13 ÷ 14 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC II/B/c limit*		540 g/l	
VOC rzeczywiste		539 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
WARUNKI APLIKACJI			
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.			

APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.2 ÷ 1.4 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1 ÷ 3		
	Grubość suchej powłoki - 1 warstwa	20 ÷ 25 µm		
	UWAGA: W przypadku gdy podkład epoksydowy jest jedynym podkładem antykorozyjnym w powłoce lakierniczej jego grubość nie może być mniejsza niż 70 µm.			
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	13.0 m²/l przy 30 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	2 godz.		
	Odparowanie między warstwami w 20°C	2 ÷ 10 min		
NAKLADANIE SZPACHLÓWKI na Spectral UNDER 385-00				
	Liczba warstw UNDER 385-00	1		
	Czas schnięcia UNDER 385-00 przed nałożeniem szpachlówki poliestrowej	30 min /20°C		
UWAGA: Szpachlówki można nakładać do 12 godzin bez konieczności szlifowania. Po upływie 12 godzin Spectral UNDER 385-00 należy przeszlifować przed nałożeniem szpachlówki.				
NAKLADANIE KOLEJNEJ WARSTWY na Spectral UNDER 385-00				
	Liczba warstw UNDER 385-00	1		
	Czas schnięcia UNDER 385-00 przed nałożeniem kolejnej warstwy (podkładu akrylowego, powłoki dekoracyjnej)	15-20 min /20°C		
UWAGA: Kolejne warstwy systemu nakładać do 12 godzin bez konieczności szlifowania. Po upływie 12 godzin Spectral UNDER 385-00 należy przeszlifować przed kolejną warstwą.				
CZAS UTWARDZANIA				
	Czas do szlifowania	20°C	60°C	
	1 warstwa UNDER 385-00	1 godz.	20 min	
	2 warstwy UNDER 385-00	2.5 godz	30 min	
	3 warstwy UNDER 385-00	4 godz	45 min	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				

SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI		
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.		
SZLIFOWANIE		
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000
Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH		
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych.		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
Spectral UNDER 385-00	24 miesiące/20°C	
Spectral H6385	24 miesiące/20°C	
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
INNE INFORMACJE		
Numer rejestrowy: 000024104		
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.		

Spectral UNDER 385-00**WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:****UWAGA!**

Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 385-00	Spectral H6385
0.10 l	77 g	43 g
0.20 l	154 g	86 g
0.30 l	231 g	130 g
0.40 l	308 g	173 g
0.50 l	385 g	216 g
0.75 l	578 g	324 g
1.00 l	770 g	432 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

Spectral UNDER 385-00

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 385-00	Spectral H6385	Spectral PLAST 825
0.10 l	67 g	38 g	12 g
0.20 l	134 g	75 g	24 g
0.30 l	201 g	113 g	36 g
0.40 l	268 g	150 g	48 g
0.50 l	335 g	188 g	60 g
1.00 l	670 g	375 g	121 g