

Prasa do spłaszczania rur karbowanych / falistych

UNNI
GROUP



DN12 (Ø 16)

DN40 (Ø 50)

Producent:

Sprzedaż hurtowa, detaliczna, serwis:

UNNI Group

UNNI - Anna Nowak

Kraj produkcji: Polska

Polanka 197,

32-400 Myślenice

Adres:

Polanka 355, 32-400 Myślenice

Kontakt:

+48 796 690 227

Website:

www.unni.pl

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

PRASA

2X PÓŁPIERŚCIEŃ DN 12

2X PÓŁPIERŚCIEŃ DN 25

WALIZKA

2X PÓŁPIERŚCIEŃ DN 16

2X PÓŁPIERŚCIEŃ DN 32

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

2X PÓŁPIERŚCIEŃ DN 20

2X PÓŁPIERŚCIEŃ DN 40

Instrukcja obsługi prasy

1. Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór naszej prasy do spłaszczania karbów rur nierdzewnych. Urządzenie to stanowi zaawansowane narzędzie dedykowane profesjonalistom z branży instalacyjnej, sanitarno-grzewczej oraz przemysłowej. Prasa została zaprojektowana, aby zagwarantować najwyższą precyzję i niezawodność w przygotowywaniu rur nierdzewnych falistych do montażu uszczelki płaskiej. Dzięki ergonomicznej konstrukcji i nowoczesnym rozwiązaniom technicznym, prasa ta zapewnia komfort użytkowania, jednocześnie zwiększając efektywność pracy.

2. Specyfikacja Techniczna

- **Zastosowanie:** Prasa przeznaczona jest do spłaszczania karbów rur nierdzewnych, umożliwiając precyzyjne i bezpieczne umieszczanie płaskiej uszczelki, co eliminuje ryzyko jej uszkodzenia.
- **Obsługiwane średnice rur (przekrój wewnętrzny):** DN12 mm – DN40mm.
- **Maksymalna zewnętrzna średnica rury:** 55 mm.
 - **Zastosowania:** Instalacje sanitarne, grzewcze, klimatyzacyjne, przemysłowe, systemy pomp ciepła, instalacje w budynkach o szczególnych wymaganiach higienicznych.

3. Zasady Bezpieczeństwa

- **Środki ochrony osobistej:** Podczas pracy z prasą zawsze używaj odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak rękawice i okulary ochronne.
- **Stabilność urządzenia:** Upewnij się, że wszystkie elementy prasy są ze sobą połączone.
- **Użycie zgodne z przeznaczeniem:** Używaj urządzenia wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Nie próbuj modyfikować narzędzia ani stosować go do innych celów.
- **Ostrzeżenie:** Podczas obsługi prasy do spłaszczania karbów rur nierdzewnych **nie wkładaj żadnych części ciała, w tym dłoni, palców czy innych kończyn, pomiędzy tłok a półpierscie** podczas procesu zakuwania. Może to prowadzić do poważnych obrażeń ciała. Upewnij się, że ręce znajdują się poza obszarem roboczym narzędzia przed rozpoczęciem jakiegokolwiek operacji. Zawsze stosuj się do zaleceń dotyczących bezpiecznego użytkowania narzędzia.

4. Budowa Urządzenia

- **Korpus:** Cylindryczna obudowa wykonana z wytrzymałej stali konstrukcyjnej, charakteryzująca się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne. Cały element pokrywa specjalistyczna powłoka antykorozyjna.
- **Tłok:** Solidny tłok wykonany z hartowanej stali, zaprojektowany z myślą o maksymalnej precyzji spłaszczania, wyposażony w gwint do mocowania rączki. Cały element pokrywa specjalistyczna powłoka antykorozyjna.
- **Ramię:** Ramię montowane za pomocą zawiasu, pozwalające na szybkie zmiany średnic operowanych rur. Specjalne otwory oraz kulki łożyskowe na sprężynach zapewniają stabilność i łatwość obsługi. Cały element pokrywa specjalistyczna powłoka antykorozyjna.
- **Półpierscie:** Wykonane z wysokowytrzymałej stali stopowej,

hartowane, łatwo wymienialne, dostosowane do różnych średnic rur. Cały element pokrywa specjalistyczna powłoka antykorozyjna.

5. Innowacyjne Funkcje

- **System szybkiej wymiany półpiersi:** Pozwala na błyskawiczną zmianę średnicy zaprasowywanej rury bez potrzeby użycia dodatkowych narzędzi. Półpiersie są stabilnie osadzone dzięki mechanizmowi zatrzaskowemu z kulkami łożyskowymi.
- **Ergonomia:** Prasa została zaprojektowana z myślą o wygodzie użytkownika. Wyprofilowane uchwyty oraz przewężony korpus zapewniają komfort nawet podczas długotrwałej pracy.
- **Wszechstronność:** Możliwość spłaszczania karbów rur o różnych średnicach, bez konieczności dokupowania dodatkowych elementów, co czyni narzędzie niezwykle uniwersalnym w szerokim zakresie zastosowań.

6. Zastosowania Praktyczne

- Prasa do spłaszczania karbów rur nierdzewnych znajduje zastosowanie w:
- Instalacjach sanitarnych i grzewczych.
 - Montażu rurociągów wody użytkowej, systemów centralnego ogrzewania, klimatyzacji i wentylacji.
 - Przemysłowych instalacjach w obiektach o wysokich wymaganiach higienicznych (np. szpitale, laboratoria).
 - Przemśle petrochemicznym i chemicznym.
 - Produkcji maszyn i urządzeń dla branży przemysłowej.

7. Instrukcja Obsługi

7.1 Przygotowanie do pracy

1. Upewnij się, że urządzenie jest czyste, a wszystkie elementy są w pełni sprawne.
2. Wybierz odpowiednie półpiersie dostosowane do średnicy rury, którą zamierzasz przetwarzać.
3. Zamocuj wybrane półpiersie w korpusie i ramieniu prasy. Upewnij się, że są prawidłowo osadzone i stabilnie zamocowane. Półpiersie mają wyprofilowany frez, co uniemożliwia montaż półpiersia w złym kierunku.

7.2 Proces spłaszczania

1. Umieść rurę wewnątrz otworu utworzonego przez półpiersie.
2. Zamknij ramię prasy. Trzymaj domknięte ramię prasy przez cały proces spłaszczania karbu, aby uniemożliwić otwarcie prasy w trakcie zakuwania.
3. Przesuwaj tłok w kierunku rury, trzymając za okrągłą rączkę, aby równomiernie spłaszczać karb. Powtarzaj proces, aż osiągniesz pożądany efekt. Po zakończeniu pracy sprawdź, czy krawędzie rury są gładkie i nieuszkodzone, co zapewni prawidłowe osadzenie uszczelki.
4. Do prawidłowego spłaszczenia rury wystarczy zakuć jeden ostatni karb rury falistej. Aby zachować stabilność połączenia pomiędzy ostatnim karbem, a nakrętką kontruującą, należy zamontować na rurę półpiersie oporowy (nie znajduje się w komplecie).

7.3 Konserwacja

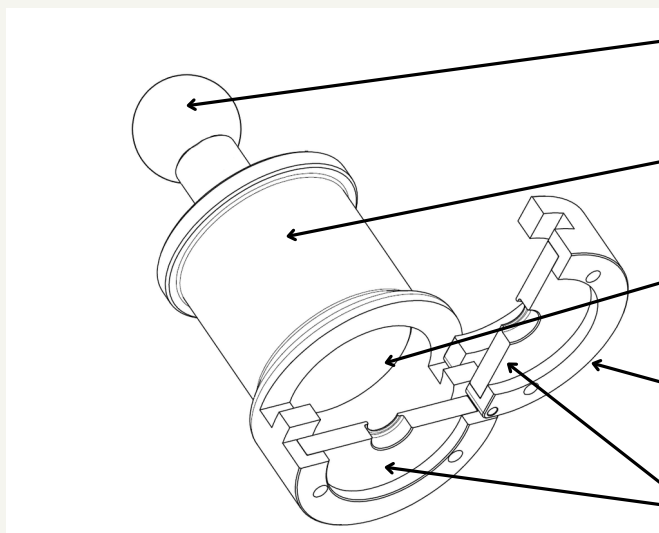
1. Po zakończeniu pracy dokładnie oczyść prasę z wszelkich zanieczyszczeń.
2. Regularnie smaruj wszystkie ruchome elementy, aby zapewnić płynność działania.

8. Warunki Gwarancji i Serwis

3. Przeprowadzaj regularne kontrole stanu półpiersi ni oraz innych elementów eksploatacyjnych

- **Okres gwarancji:** Urządzenie objęte jest gwarancją na okres 24 miesięcy od daty zakupu. Każde urządzenie posiada unikalny numer seryjny, w celu weryfikacji urządzenia.
- **Usługi serwisowe:** W przypadku problemów technicznych, skontaktuj się z producentem.
- **Wyłączenia gwarancyjne:** Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, uszkodzeń mechanicznych lub prób modyfikacji urządzenia.

BUDOWA



RĄCZKA

KORPUS

TŁOK

RAMIĘ

PÓŁPIERŚCIEN

NUMER SERYJNY:



UNNI
GROUP

Polanka 355
32-400 Myślenice
Polska