

MWQ

ZATAPIALNE POMPY DO ŚCIEKÓW Z AGITATOREM (MIXEREM)



Seria profesjonalnych pomp zatapialnych wyposażonych w system mieszający, przeznaczona dla odbiorców potrzebujących mocnego i solidnego produktu w pracy zawodowej. Pompy służą do pompowania ścieków z szamb w gospodarstwach domowych i rolnych oraz odwadnianie zalanych pomieszczeń, domów i garaży. Pompowanie wód deszczowych i powierzchniowych ze stawów, jezior i rzek, zasilenie oczek wodnych. Pompy znajdują również zastosowanie w przydomowych oczyszczalniach ścieków.

CECHY:

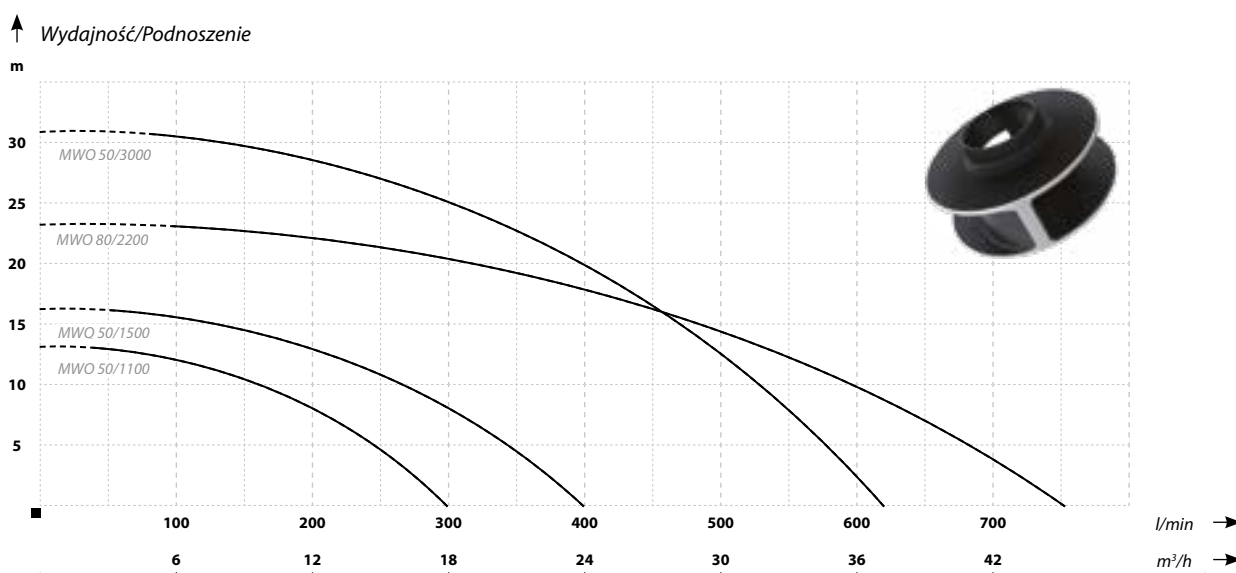
- Pompy posiadają agitator do mieszania i rozbijania gęstych osadów
- Wykonanie z wysokiej jakości materiałów
- Bardzo dobre parametry pracy
- Włącznik pływakowy sterujący pracą pompy oraz zabezpieczający przed pracą na sucho (w wersjach 230V)
- Możliwość montażu ze stopą sprzęgającą
- Kabel zasilający 10m
- Zabezpieczenie termiczne wbudowane w uzwojeniu silnika
- Gwarancja 24 miesiące
- Serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny

DANE TECHNICZNE:

- Maksymalna temperatura cieczy: 35°C
- Maksymalna temperatura otoczenia: 40°C
- Zasilanie: 230 V / 400 V
- Klasa izolacji: F
- Tryb pracy: ciągły
- Bezpieczeństwo: IP68
- Długość kabla zasilającego: 10 m
- Pozycja pracy: pionowa
- Prędkość obrotowa silnika: 2850 RMP

MATERIAŁY:

- Obudowa silnika: żeliwo szare
- Obudowa wirnika: żeliwo szare
- Wał i rotor: stal nierdzewna AISI 304
- Wirnik: stal nierdzewna AISI 304
- Agitator: żeliwo szare
- Dławica mechaniczna: podwójna ceramika/grafit/NBR
- Łożysko: NSK



PARAMETRY

Nazwa	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (kW)	Zasilanie (V)	Pobór prądu (A)	Króciec DN	Średnica oddziaływania agitatora (mm)	Waga (kg)
MWQ 50/1100	13	300	1,1	230/400	6,5/2,2	50	1200	23
MWQ 50/1500	16	400	1,5	230/400	7,5/2,5	50	1200	27
MWQ 80/2200	22,5	750	2,2	400	4,5	80	1600	37
MWQ 50/3000	31	620	3,0	400	6,1	50	1200	43