



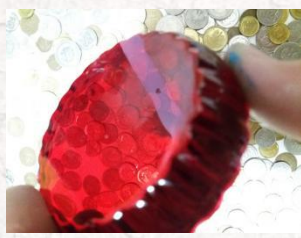
Komplet, żywica + utwardzacz Do tworzenia przezroczystych odlewów

ŻYWICA QR

Charakterystyka produktu :

- ✓ Żywica idealnie przezroczysta, doskonały efekt dekoracyjny
- ✓ Łatwe odpowietrzanie mieszanki
- ✓ Bardzo niska lepkość
- ✓ Znikoma kurczliwość

Zastosowanie i charakterystyka mieszanki :



Żywica epoksydowa QR to mieszanina stworzona do zastosowań odlewniczych, dekoracyjnych, naukowych, w których najistotniejsze znaczenie ma przezroczystość i klarowność wykonanego odlewu. Nasza żywica ma doskonałe własności optyczne oraz bardzo niską kurczliwość..

Doskonała w łączeniu takich materiałów jak metal, kamień, szkło, drewno, cement, ceramika.

Nasza żywica jest wolna od rozpuszczalników i składników CMR. Ma zwiększoną odporność UV, świetnie sprawdza się przy tworzeniu wszelkiego rodzaju biżuterii, czy też powłokach ochronnych.

Odlewanie może być przeprowadzane w formie twardej jak i silikonowej, grawitacyjnie albo próżniowo. Żywica QR nie nagrzewa się gdy pracujemy z nią w sposób prawidłowy.

Temperatura podczas formowania powinna wynosić od 18°C do 20°C, wilgotność powietrza mniej niż 70%.

Żywice możemy jednorazowo wylewać do grubości 4cm. W przypadku potrzeby uzyskania grubszego odlewu należy odczekać od 12h do 24h po czym dolać kolejną warstwę, nie ma trzeba jej szlifować.

Gdy odlewamy większą objętość, tym reakcja jest silniejsza, co za tym idzie większa temperatura do odprowadzenia. Wzrost temperatury przyspiesza utwardzanie co może negatywnie wpłynąć na efekt końcowy.

Pamiętajmy iż efekt końcowy zależy od dokładnego wymieszania poszczególnych składników, w 99% problemy występują właśnie z powodów nieodpowiedniego mieszania składników.

Zaleca się przestrzeganie następujących podstawowych zasad:

- Należy rozpocząć od wiania najpierw żywicy (KOMP. A) do pojemnika
- Następnie wiania odpowiedniej ilości utwardzacza (KOMP. B)
- Dokładnie wymieszać ale tak aby nie wprowadzić zbyt wielu pęcherzy powietrza
- Gdy mieszanka jest przezroczysta i jednorodna, należy ją wlać do drugiego pojemnika
- Całość wymieszać jeszcze raz aby zapewnić idealną przezroczystość optyczną przed rozpoczęciem odlewania do formy.

Proporcje mieszania, odmierzanie wagowo:

Komponent A	Komponent B
1 g	0,27 g
10 g	2,7 g
100 g	27 g
1 kg	270 g

Żywice to materiały sztuczne termoutwardzalne, ich utwardzenie uzależnione jest od temperatury. W niskiej temperaturze utwardzenie będzie przebiegać wolniej niż w cieple. Podobnie jest z lepkością, gdy w pomieszczeniu będzie chłodno lepkość będzie wyższa niż w cieple. Nie zaleca się odlewania na raz więcej materiału niż 4cm. Nasza żywica ma znikomy skurcz przez co idealnie sprawdza się w reprodukcji i form w skali. Odlew możemy wyjąć z formy po 48h jeżeli proces utwardzania przebiegał w temp. 20°C, zaś po 72h można przystąpić do obróbki.

Przechowywanie:

Żywice i utwardzacze mogą być przechowywane przez okres co najmniej 12 miesięcy dla żywicy i 12 miesięcy dla utwardzacza, w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Przy temperaturach poniżej + 15°C żywice i utwardzacze mogą się skryształizować. Kryształizacja widoczna jest jako zmętnienie lub zmiana zawartości pojemnika z postaci ciekłej w stałą. Przed użyciem należy odkryształizować masę przez jej powolne ogrzanie do 50°C w łaźni wodnej, lub piecu, wstrząsając lub mieszając jednocześnie. Pozwoli to doprowadzić zawartość pojemnika do pierwotnego stanu (nie ma to żadnego wpływu na jakość wyrobu). Należy używać wyłącznie produktów zupełnie jednolitego koloru. Przy ogrzewaniu zachować ostrożność. Nie ogrzewać na otwartym ogniu!. Przy mieszaniu używać środków ochronnych (rękawice, okulary, maska).

Najczęstsze problemy:

Problem	Przyczyny	Rozwiązanie
Pęcherzyki powietrza w masie	Masę urobiono zbyt szybko, powietrze zostało uwieszone	Mieszanie należy wykonać wolniej, zmniejsz lepkość, a więc przechowuj żywicę w temp 20-25°C
Lepka bądź tłusta powierzchnia	Wilgotność otoczenia przekracza 70%	Sprawdź wilgotność i osusz pomieszczenie
Masa twardnieje zbyt szybko, robi się gorąca	Temperatura zew. jest zbyt wysoka lub zlane zbyt dużą ilość mieszanki	Zmniejsz ilość mieszanki, zwróć uwagę na temperaturę w pomieszczeniu
Minęły 3 dni a mieszanka nie twardnieje	Niewłaściwie wymieszana masa lub temperatura w pomieszczeniu jest za niska	Sprawdź stosunek mieszania i czas, zwiększ temperaturę

Karta charakterystyki :

Hasło ostrzegawcze (CLP)	: Uwaga
Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia (CLP)	: H373 - Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane drogą pokarmową. : H317 - Może powodować reakcję alergiczną skóry. : H314 - Powoduje poważne oparzenia skóry. : H302 - Działa szkodliwie po połknięciu.
Zwroty wskazujące środki ostrożności (CLP)	: P280 - Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu. : P270 - Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu. : P260 - Nie wdychać par. : P102 - Chronić przed dziećmi.
Reagowanie	: P301+P330+P331 - W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Natychmiast wypłukać usta. Nie wywoływać wymiotów. Skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ / lekarzem. : P303+P353+P361 - W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody / prysznicem. : P305+P310+P338+P351 - W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać ciepłą wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ / lekarzem.
Środowisko	: P501 - Zawartość / pojemnik utylizować w licencjonowanym przedsiębiorstwie, produkt oraz opakowanie dostarczyć na składowisko odpadów niebezpiecznych.

BHP:

Należy unikać kontaktu ze skórą przez noszenie nitrylowych rękawic ochronnych i kombinezonu lub innej odzieży ochronnej. Należy nosić okulary ochronne, aby uniknąć przedostania się żywicy, utwardzacza do oczu. Ważne jest to aby pomieszczenie w którym pracujemy z żywicą było odpowiednio wentylowane. Należy stosować ochronne dróg oddechowych z filtrami ABEKP.



PROPORCJA	1 : 0,27
CZAS ŻYCIA PO MIESZANIU W 10°C	~ 50 min
CZAS ŻYCIA PO MIESZANIU W 20°C	~ 45 min
CZAS MIĘDZY WARSTAWAMI W 10°C	~ 48h
CZAS MIĘDZY WARSTAWAMI W 20°C	~ 24h
PYŁOSUCHOŚĆ	24 godziny (Temp. 20°C)
GĘSTOŚĆ KOMPONENTU A	1,16g/cm ³
GĘSTOŚĆ KOMPONENTU B	0,95g/cm ³
LEPKOŚĆ KOMPONENTU A	7750 mPa*s (przy 20°C)
LEPKOŚĆ KOMPONENTU B	200 mPa*s (przy 20°C)
PEŁNE UTWARDZENIE	7 dni
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURE	Woda 70°C
TWARDZOŚĆ WG. SHORE'A D	~ 85
PEŁNA OBCIĄŻALNOŚĆ CHEMICZNA I MECHANICZNA	7 DNI
ODPORNOŚĆ CHEMICZNA NA:	OLEJE, TŁUSZCZE , BENZYNĘ, NIEKTÓRE ROZPUSTZALNIKI, SŁABE KWASY I ZASADY, DROGOWE ŚRODKI ODLADZAJĄCE

Uwaga:

Powyższe informacje zawarte w karcie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy oraz doświadczenia i są podane w celu opisanie produktu z punktu widzenia wymogów bezpieczeństwa. Nie mogą być interpretowane jako gwarancja jego właściwości ani specyfikacji jakościowej. Użytkownik ma obowiązek sprawdzenia przydatności wyrobu do określonych zastosowań oraz zapewniania bezpiecznego stanowiska pracy i przestrzegania wszelkich obowiązkowych uregulowań prawnych. Niniejszy dokument nie implikuje żadnych zobowiązań prawnych w stosunku do producenta i dystrybutora. Możliwe są zmiany wynikające z postępu technicznego. Jeśli masz wątpliwości lub pytania skontaktuj się z nami, chętnie udzielimy wszelkich niezbędnych informacji.

