

Wiertło widiowe 40x340mm /1szt., uchwyt SDS-max, KVS-(S4), DIN8035, 1-ostrzowa głowica wiercąca

Wiertło wykonane z wysokiej jakości stali stopowej 40Cr (metalowy korpus konstrukcyjny) i z pierwotnej płytki wolframu - węgiel spiekany YG8C o cienkiej strukturze (1-ostrowa głowica wierząca), o twardości ostrza 89°HRC (+/-2°).
Nalutowana automatycznie w wysokiej temperaturze 1-ostrowa głowica wierząca ze specjalnym kształtem ostrza o kącie wierzchołkowym 130°, zapewnia szybkie wiercenie oraz centrowanie wiertła podczas całego procesu wiercenia. Opatentowana wielokanałowa spirala KVS-[S4] do odprowadzania odwiercin ze wzmocnionym trzonem o symetrycznym kształcie na całej długości gwarantuje dobre prowadzenie w wierconym otworze, stabilne, dynamiczne charakterystyki pracy. Specjalna geometria spirali wydłuża trwałość wiertła, gdyż równomiernie rozkłada siły na cztery kanały, co obniża wibracje. Zmniejszenie poziomu drgań znacznie zwiększa wydajność wiercenia wskutek optymalnego odprowadzania odwiercin z wierzonego otworu, zapobiega blokowaniu się wiertła w wierconym materiale oraz wydłuża okres jego użytkowania. Obróbka cieplna i piaskowanie powierzchni (metalowy korpus konstrukcyjny wraz z wielokanałową spiralą KVS-[S4]), zmniejsza zużycie wiertła oraz zwiększa wytrzymałość na naprężenia wewnętrzne występujące podczas jego eksploatacji. Przeznaczone do zastosowań w wiertarkach i młotowiertarkach z uchwytem narzędziowym typ SDS-max i energii uderu 10J. Mocujący uchwyt wiertła SDS-max o średnicy trzpienia $\varnothing 18\text{mm}$, posiada pięć rowków (trzy twarde i dwa zamknięte), które zapewniają efektywne przenoszenie sił i solidne osadzenie wiertła w uchwycie wiertarki dla wiertarek o większej mocy. Wzmocniony trzpień uchwytu SDS-max do średnicy $\varnothing 25\text{mm}$ gwarantuje większą wytrzymałość trzpienia na jego ukręcenie. Do wiercenia w materiałach budowlanych o dużej twardości, jak: cegła, czysty beton, jastrych, kamień naturalny i sztuczny.

Wykonane zgodnie z normą DIN8035 (w standardzie firmy BOSCH).

Wiertła widiowe są idealne do wiercenia w czystym betonie, ale nie w żelbetonie ze względu na występujące zbrojenie. Według zaleceń niemieckiej firmy BOSCH do wiercenia w żelbetonie, w celu ochrony wiertła powinno dodatkowo używać się specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania uderu.

Premium line



44040	1szt.	długość całkowita - 340mm długość robocza - 180mm norma - DIN8035	typ głowicy wierzącej - 1-ostrzowa kąt wierzchołkowy głowicy wierzącej - 130° wielokanałowa spirala odprowadzająca - KVS-[S4]
--------------	-------	---	---

HORN®



*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171440405	*Ilość	1-5/10	*Opakowanie	plastikowa zawieszka ekspozycyjna z otworem EURO (kolor RAL5015) podtrzymująca plastikowa opaska indywidualny przeźroczysty worek foliowy
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]	44,0x11,5x13,0		
*Kod CN	8207 50 30 00	*Waga brutto [kg]	12,70	*Oznaczenie	kolorowa nalepka z kodami EAN i QR na plastikowej zawieszce ekspozycyjnej
*Kod PKWiU		*Waga netto [kg]	12,07		
		*Objętość [m³]	0,006578		
				*Waga brutto [kg]	1,2700
				*Waga netto [kg]	1,2065
				*Objętość [m³]	0,0006578

 Instrukcja użytkowania wiertła widiowego 40x340mm z uchwytem SDS-max, (stanowi integralną część z danymi technicznymi o produkcie)

- Najlepszy efekt wiercenia uzyskujesz dzięki bardzo dobremu właściwościom konstrukcyjnym i parametrom technicznym wiertła, które zapewniają efektywność i niski stopień zużycia.
- **Przygotowanie miejsca pracy** – przed rozpoczęciem pracy odpowiednio je przygotuj: powinno być dobrze oświetlone, a Ty musisz mieć zapewnioną pełną swobodę ruchów.
- Nie pozostawiaj kabli, narzędzi i innych materiałów budowlanych w miejscu pracy – to przedmioty, które mogą stanowić zagrożenie potknięcia lub przewrócenia się.
- Do zabezpieczenia miejsca pracy użyj kartonów, różnego rodzaju folii lub prasowanych pianek w arkuszach. Regularnie sprzątaj miejsce pracy, co ułatwia koncentrację na zadaniu.
- **Stabilność podczas pracy** – przyjmuj stabilną pozycję; niewłaściwe trzymanie urządzenia może prowadzić do utraty kontroli, a w konsekwencji – do wypadku.
- **Regularna konserwacja** – przed rozpoczęciem pracy sprawdź poprawność zamocowania wiertła widowego w urządzeniu oraz upewnij się, że jest naostrzone i wolne od uszkodzeń.
- Tępe lub uszkodzone wiertło może znacznie utrudniać wiercenie, nadmierne obciążać urządzenie oraz zwiększać ryzyko uszkodzenia wierconego elementu.
- Dodatkowo sprawdź, czy urządzenie działa poprawnie. Zwracaj uwagę na wszelkie nietypowe dźwięki, wibracje lub problemy z mocą, które mogą zwiększyć ryzyko wypadku.
- **Środki ochrony osobistej** – podczas wiercenia w materiałach budowlanych powstaje dużo pyłu, który może być szkodliwy dla zdrowia.
- W związku z tym stosuj maski przeciwpyłowe, okulary ochronne, rękawice robocze oraz inne środki ochrony osobistej. W przypadku dłuższych prac używaj ochronników słuchu.
- Pamiętaj, by na czas wiercenia zdjąć rękawice robocze ze względu na ryzyko pochwycenia ich przez wirujące części.
- **Bezpieczeństwo podczas wiercenia** – wiercenie w ścianie czy podłodze niesie ze sobą zawsze pewne ryzyko niespodziewanego napotkania różnych przeszkód.
- Dlatego przed wykonaniem jakichkolwiek otworów dokładnie sprawdź plany budowy, by wiedzieć, gdzie przebiegają instalacje elektryczne, gazowe, wodno-kanalizacyjne lub inne.
- Jeśli nie masz planów budowy, aby uniknąć problemów w razie ich uszkodzenia, użyj specjalnego detektora do wykrywania instalacji.
- Dokładnie oznacz miejsce, w którym chcesz wykonać odwierty. Wykonaj precyzyjne pomiary, używając do tego celu ołówka, markera lub cyrkla.
- Kiedy nie masz pewności co do głębokości otworu (by nie przebić się na wylot), zastosuj ogranicznik, a w przypadku jego braku – oznacz głębokość wiercenia na wiertle.
- **Technika wiercenia** – przed włączeniem urządzenia umieść wiertło w oznaczonym punkcie.
- Rozpocznij wiercenie na niskich obrotach, aby wiertło mogło „wgrzyźć się” w materiał budowlany, a następnie zwiększ obroty i kontynuuj wiercenie, stosując równomierny nacisk.
- Stale kontroluj prędkość obrotową urządzenia; jeśli materiał okaże się zbyt twardy, zmniejsz prędkość pracy.
- **Zalecane prędkości obrotowe** – dobranie optymalnych prędkości obrotowych i mocy urządzenia ma istotny wpływ na jakość wiercenia.
- Do wiercenia w czystym betonie używaj prędkości w zakresie **500–1000 obr./min.**, a w przypadku twardszych materiałów – zmniejsz ją do **400–800 obr./min.**
- Podczas wiercenia w szczególnie twardych materiałach stosuj tryb udarowy – jednak tylko wtedy, gdy poczujesz opór.
- Mechanizm udarowy (w wiertarkach udarowych lub młotowiertarkach) generuje uderzenia, które pomagają kruszyć beton, co znacznie ułatwia proces wiercenia.
- **Ochrona sprzętu i efektywność pracy (przegrzanie się wiertła)** – długotrwałe wiercenie może doprowadzić do przegrzania się wiertła widowego.
- Aby tego uniknąć, nie przeciążaj urządzenia przez zbyt silny nacisk.
- Rób regularne przerwy, by umożliwić schłodzenie wiertła – to znacząco wydłuży jego żywotność i poprawia efektywność pracy.
- Nagrzewające się wiertło regularnie zanurzaj w specjalnym oleju chłodzącym lub przynajmniej w wodzie.
- Dodatkowo podczas wiercenia co pewien czas cofaj wiertło z otworu, aby umożliwić usunięcie odwiedzin – poprawi to szybkość i jakość pracy.
- **Zablokowanie wiertła** – kiedy wiertło zablokuje się w otworze, natychmiast przerwij pracę, wyłącz urządzenie, ostrożnie usuń przyczynę blokady i wyjmij wiertło.
- Dalsza, nawet krótkotrwała praca urządzenia z zablokowanym wiertłem może prowadzić do jego uszkodzenia lub zwiększać ryzyko wypadku.
- **Prawidłowe prowadzenie urządzenia** – podstawową zasadą podczas wykonywania otworów jest trzymanie urządzenia w osi wiertła.
- Każde odchylenie wymagać będzie korekty, a w najgorszym wypadku – wykonania nowego otworu w innym miejscu.
- Ważna jest również odpowiednia siła nacisku, dostosowana do rodzaju materiału budowlanego.

UWAGA: - wiertło dopuszczone do pracy przy włączonym trybie pracy udaru dla wiertarek i młotowiertarek najlepiej z udarem pneumatycznym, ale też jest możliwa praca z udarem. Nie zaleca się wiercenia w betonie zbrojonym, według niemieckiej firmy BOSCH do wiercenia w betonie zbrojonym, w celu ochrony wiertła powinno dodatkowo używać się

1. specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania udaru lub innych specjalistycznych wiertel diamentowych.
2. specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania udaru lub innych specjalistycznych wiertel diamentowych.
3. specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania udaru lub innych specjalistycznych wiertel diamentowych.
4. specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania udaru lub innych specjalistycznych wiertel diamentowych.
5. specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania udaru lub innych specjalistycznych wiertel diamentowych.
6. specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania udaru lub innych specjalistycznych wiertel diamentowych.
7. specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania udaru lub innych specjalistycznych wiertel diamentowych.
8. specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania udaru lub innych specjalistycznych wiertel diamentowych.