

Ingredients: virgin olive oil from cold extraction, mustard seeds, rosemary, red pepper pods, red pepper grains, cinammon. **Συστατικά:**

παρθένο ελαιόλαδο από κρύα έκθλιψη, σπόροι σιναπιού, δενδρολίβανο, κόκκοι κόκκινου πιπεριού, σπόροι κόκκινου πιπεριού, κανέλα.

Store in a cool, dark place.

Διατηρείται σε σκιερό, δροσερό μέρος.

**EL 40 016 ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΠΡΟΪΟΝ
PRODUCT OF GREECE**

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - PACKING:

ΖΑΧΑΡΑΚΗΣ ΚΩΝ. & ΣΙΑ Ο.Ε.

K. ZACHARAKIS & CO LTD

AGGELIANA 74052, RETHYMNO

CRETE - GREECE, T. +30 28340 23594

www.mylopotamos-health-foods.gr