

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141

Charakterystyka produktu

Opis

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141 jest bardzo szybkoschnąca farba alkidowa, która może być wykorzystywana jako jednowarstwowe zabezpieczenie lub jako farba nawierzchniowa z fosforanem cynku jako inhibitorem korozji. Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141 jest również dostępna w wersji pigmentowanej aluminium lub błyszczem żelazowym (MIO).

Zgodna z dyrektywą UE 2004/42/EC, dyrektywą w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych: podkategoria I.

Zalecane użycie

Jako jednowarstwowa farba antykorozyjna do zabezpieczania konstrukcji stalowych i różnorodnych zastosowań w lekkim i ciężkim przemyśle stalowym, gdzie wymagane jest szybkie schnięcie powłok malarskich.

Przeznaczona jest do aplikacji na zewnętrznych jak i wewnętrznych powierzchniach stalowych. Odpowiednia do zabezpieczenia konstrukcji stalowych pracujących w warunkach od niskich do średnio korozyjnych.

Temperatura pracy:

- Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 120°C [248°F].

Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 24°C [75°F]

Zawartość L.Z.O.

Prawodawstwo	Wartość	5% rozcieńczenie, objętościowo	Dopuszczalną wartość, faza II (2010) ^a
UE	464 g/L [3,87 lb/gal USA]	483 g/L [4,03 lb/gal USA]	500 g/L [4,17 lb/gal USA]
USA (powłoki)	464 g/L [3,87 lb/gal USA]	-	-
USA (regulacyjne)	464 g/L [3,87 lb/gal USA]	-	-
Chiny	464 g/L [3,87 lb/gal USA]	-	-

Zgodnie z określonym prawodawstwem, patrz szczegóły w Notach Objasniających dostępnych na stronie internetowej hempel.com lub na lokalnej stronie internetowej Hempel. Wartości L.Z.O. mogą się różnić w zależności od odcienia, patrz karta charakterystyki, sekcja 9. ^aDyrektywa UE 2004/42/WE.

Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

Tylko do użytku profesjonalnego

Dane produktu

Kod produktu
43141

Standardowy odcień* / kod
Jasnoszary 17770 **

Połysk
Półpołysk

* Dostępne są inne kolory, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem Hempel.

** Naturalna tendencja żywic alkidowych do odbarwienia dotyczy również tego produktu. Przebarwienia mogą być przyspieszone przez kontakt z chemikaliami, podwyższoną temperaturę i słabe oświetlenie.

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141

Objętość zawartość części stałych

48 ± 2%

Ciężar właściwy

1,3 kg/L [11 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

80 µm [3,1 mils]

Aluminium odcień / kod

Aluminiowy szary 19001

Połysk

Zapoznaj się z wytycznymi firmy Hempel dotyczącymi powłok pigmentowanych aluminium.

Objętość zawartość części stałych

44 ± 2%

Ciężar właściwy

1,2 kg/L [10 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

80 µm [3,1 mils]

Przygotowanie powierzchni

Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.
- Sole, detergenty i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Nowe konstrukcje

- Przed końcowym malowaniem uszkodzone powłoki gruntu czasowej ochrony, zanieczyszczenia z okresu magazynowania i prefabrykacji, należy usunąć poprzez czyszczenie mechaniczne/chemiczne.
- Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

Konserwacja i naprawy

- Miejscowe czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Mniejsze obszary można wyczyścić narzędziem elektrycznym do St 3 pod warunkiem, że powierzchnia jest szorstka i niepolerowana.
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

W celu uzyskania szczegółów zapoznaj się z osobnym dokumentem firmy Hempel z wytycznymi dot. przygotowania powierzchni

Aplikacja

Proporcje mieszania składników

Wymieszać dokładnie przed użyciem. Podczas przechowywania może dojść do podniesienia lepkości.

Rozcieńczalnik

Hempel's Thinner 08080

Środek czyszczący

Hempel's Thinner 08080

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141

Metoda aplikacji

Narzędzie	Maksymalne rozcieńczenie - objętościowo	Parametry aplikacji
Natrysk bezpowietrzny	5%	Ciśnienie w dyszy: 200 bar [2900 psi] Średnica dyszy: 0.013-0.019"
Pędzel/walek	5%	Nie dotyczy.

W przypadku aplikacji pędzlem lub wálkiem mo¿e byc konieczna wiêksza liczba warstw w celu osiágniêcia specyfikowanej gruboœci powłoki. Podane dane dotyczàce natrysku sà orientacyjnje i mogà ulec korekcie. Podane ciœnienie obowiàzuje dla temperatury materiału 20°C [68°F].

Grubość powłoki

Zakres specyfikacji	Cienka	Gruba	Zalecane
Grubość powłoki suchej	60 µm [2,4 mils]	120 µm [4,7 mils]	80 µm [3,1 mils]
Grubość warstwy mokrej	125 µm [4,9 mils]	250 µm [10 mils]	170 µm [6,7 mils]
Wydajność teoretyczna	8 m²/L [330 sq ft/gal USA]	4 m²/L [160 sq ft/gal USA]	6 m²/L [240 sq ft/gal USA]

W zale¿noœci od przeznaczenia mo¿na okreœliç inne gruboœci powłok produktu. Spowoduje to zmianê wydajnoœci, schnięcia oraz czasu utwardzenia i wymaganego do nałożenia nastêpnej warstwy. W celu uzyskania najlepszej wydajnoœci nale¿y unikaç nadmiernej gruboœci powłoki.

Warunki aplikacji

- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi byç wiêksza ni¿ 5°C [41°F].
- Nakładaç tylko na czystà i suchà powierzchnię o temperaturze wiêszej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu unikniêcia kondensacji.

Wilgotność względna:

- Podczas utwardzania wilgotnoœć wzglêdna musi wynosiç poni¿ej 90%.
- Podczas aplikacji wilgotnoœć wzglêdna musi wynosiç poni¿ej 90%.

Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Zgodnie ze specyfikacjà Hempel.
- Nastêpna powłoka: Zgodnie ze specyfikacjà Hempel.

Czas schnięcia:

Temperatura powierzchni		20°C [68°F]
Powierzchniowo sucha	min.	15
Twarde suche	min.	60

Ustalono dla gruboœci powłoki suchej 80 mikronów [3.1 mils] w warunkach standardowych, szczególowe informacje znajdujà siê w Notach wyjaœniajàcych firmy Hempel.

Nakładanie kolejnych warstw

Specyfikacja Hempel zastêpuje wszystkie zalecenia podane w tabeli nakładania powłoki

Nazwa produktu		20°C [68°F]
	Środowisko, średnie	
Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141	Min. Max	60 min. Wyd.

Dane dotyczàce czasu do nakładania kolejnych warstw obejmujà produkty o tym samym generycznym składowie chemicznym. Dalsze informacje – patrz specyfikacja Hempel

Warunki schnięcia

- Aby uzyskaç okreœlony czas schnięcia, wa¿ne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.

Uwagi dotyczàce przemalowania

- W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania nale¿y powierzchnię przeszorstkowaç w celu uzyskania odpowiedniej przyczepnoœci miêdzywarstwowej.
- Przed przemalowaniem powierzchnia musi byç czysta.

Inne uwagi

- Specyfikacja Hempel zastêpuje wszystkie zalecenia podane w kartach katalogowych produktu.

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141

Przechowywanie

Czas składowania

Temperatura otoczenia	25°C [77°F]
Produkt	36 miesiące

Czas przechowywania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Magazynowanie w podwyższonej temperaturze może skrócić czas przechowywania. W celu uzyskania porady prosimy o kontakt z firmą Hempel.

Ślad węglowy

Grubość powłoki suchej	1 µm	1 mil
GWP (Potencjał globalnego ocieplenia)	9,1 g CO₂e/m²	0,047 lb CO₂e/ft²

Ślad węglowy odnosi się do 1 metra kwadratowego powierzchni o grubości powłoki suchej wynoszącej 1 mikron / mil.

Zakres obejmuje surowce, transport do fabryki Hempel, procesy produkcyjne Hempel oraz wszelkie lotne związki organiczne emitowane podczas oraz po stosowaniu produktu.

Jest on obliczany na podstawie standardowego odcienia zdefiniowanego w niniejszym dokumencie PDS. Wartości mogą różnić się w zależności od odcienia.

Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające do karty charakterystyki produktu.
- Metody nakładania.
- Ogólne wytyczne dotyczące stosowania

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem www.hempel.com ("Dokumenty Dodatkowe"):

Nr.	Opis dokumentu	Lokalizacja/komentarze
1.	Oświadczenie Techniczne	Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów
2.	Specyfikacja	Wydawana tylko dla konkretnych projektów
3.	KTP	Niniejszy dokument
4.	Objaśnienia do KTP	Dostępne pod adresem www.hempel.com oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu
5.	Instrukcja Aplikacji	Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie www.hempel.com
6.	Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania)	Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie www.hempel.com

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony www.hempel.com.

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.