

Stan na dzień: Marzec 2022
Data aktualizacji: 15.11.2022

Cechy i zalety

- Bardzo łatwa aplikacja
- Klejenie zamiast spawania lub napawania
- Równomierne dozowanie obu składników
- Zdolność do wypełniania szczelin

Opis

SUPER METAL P-1 to utwardzalny na zimno płynny metal do regeneracji i napraw. Jest dwuskładnikowym klejem na bazie żywicy epoksydowej o wysokiej lepkości. Efekt utwardzenia otrzymuje się po zmieszaniu dwóch składników w temperaturze pokojowej. Posiada dużą zawartość wypełniaczy metalowych, utwardzony klej posiada podobne właściwości co metal. Nadaje się głównie do wykonywania szybkich napraw części metalowych, a utwardzone warstwy można obrabiać przez szlifowanie, wiercenie, gwintowanie, malowanie itp.

Uniwersalny materiał do napraw:

- pękniętych korpusów silników spalinowych,
- pękniętych misek olejowych, den zbiorników,
- wyrwanych gwintów (do M8),
- usuwania wad odlewniczych,
- chłodnic,
- porysowanych tłoczków i cylindrów hydraulicznych,
- zbiorników paliwa,
- pękniętych rur,
- pękniętych korpusów przekładni,
- regeneracji wybitych i wytartych wałów,
- regeneracji mocno wybitych gniazd łożyskowych,
- wybitych rowków wpustowych (klinów),
- i wiele innych.

Poprzez wysoką zawartość metalowych wypełniaczy, niewielką kurczliwość i możliwość nakładania go grubą warstwą umożliwia bezproblemową naprawę uszkodzonych części nawet w pozycji pionowej. W ten sposób możliwe jest łatwe wykonanie najwyższej jakości trwałych napraw bez konieczności spawania.

Znakomicie łączy się ze: stalą, żelazem, aluminium, miedzią, brązem, stalą nierdzewną, ołowiem, cynkiem, betonem, kamieniem, kamionką, twardym PCV, ABS, plexi, szkłem, drewnem, itd.

Zalety:

- krótki czas otwarty wynoszący ok. 6 minut;
- szybkie twardnienie;
- wysoka twardość dzięki zawartości metalu w 70%;
- odporny na wyciekanie, wypełnia szczeliny;
- niewielka kurczliwość;

- odporność na uderzenia;
- możliwość późniejszej obróbki mechanicznej (szlifowanie, toczenie lub wiercenie) i malowania;
- nie zawiera rozpuszczalników powodujących korozję;
- odporny na starzenie i działanie wody, olejów, rozpuszczalników oraz czynników atmosferycznych;
- odporny na temperaturę do +120°C.

SUPER METAL P-1 w bliźniaczej strzykawce ma przewagę dzięki innowacyjnemu opakowaniu, w przeciwieństwie do innych płynnych metali, których zawartość jest oferowana w dwóch oddzielnych pojemnikach, musi być pojedynczo wyciskana i mieszana. Dzięki temu produkt ten daje się łatwo dozować z właściwym stosunkiem zmieszania, czysto i bez użycia wagi. Wykorzystywana jest cała zawartość strzykawki.

Właściwości fizyczne nieutwardzonego kleju

	Składnik A	Składnik B
Skład chemiczny:	Żywica epoksydowa	Utwardzacz fenolowy
Wygląd:	Ciemno szary	Ciemno szary
Wygląd po zmieszaniu:	Ciemno szary	
Konsystencja:	Pasta	

Typowe właściwości utwardzania

Stosunek mieszania:	1:1
Lepkość (25°C): (wiskozymetr Brookfielda)	Tiksotropowa pasta
Maksymalna szczelina:	Nieograniczona
Gęstość ¹ :	2,7 g/cm ³
Zawartość wypełniaczy metalowych:	70%
Temperatura obróbki:	optymalna +23°C
Czas przydatności (próbka 10g):	5-6 min
Wytrzymałość wstępna:	6 - 8 min
Wytrzymałość końcowa:	4 - 24 h

¹ Pomiar zgodne z DIN 53217, część 2 model z kulą do pomiaru gęstości 475/III

Typowe właściwości utwardzonego kleju

Wytrzymałość na ścinanie:	Aluminium: 6-7 N/mm ²
Pozioma twardość Shore D:	88 - 90
Temperatura stosowania:	-60°C do +120°C

Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendują one do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskają każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.

Stosowanie

Przygotowanie powierzchni.

Podłoża muszą być czyste, suche, wolne od oleju i tłuszczu. Do czyszczenia nadają się oferowane przez firmę Proxima Adhesives środki czyszczące. Jakość przygotowania podłoża ma wpływ na jakość naprawy i w znaczny sposób zwiększa wytrzymałość spoiny klejowej.

Nakładanie.

Niska temperatura produktu powoduje wzrost lepkości, czego wynikiem jest zmniejszenie ilości wychodzącego materiału. Jeżeli podłoże jest zbyt zimne, temperatura może spaść poniżej punktu rosy, powodując tworzenie się skroplin. Można tego uniknąć przez doprowadzenie podłoża na czas do temperatury pokojowej przed rozpoczęciem nakładania.

SUPER METAL P-1 można dozować z gotowej podwójnej strzykawki. Przy jej pomocy w łatwy sposób odmierzane są jednakowe ilości składników. Wyciągnąć korek i wycisnąć niewielką ilość kleju na kawałek np. tektury, tak aby obydwa składniki wypływały równomiernie z otworu wylotowego, które potem należy ze sobą dokładnie zmieszać, aż uzyska jednolitą konsystencję. Nakładać na dwa etapy. Pierwsza warstwa powinna być wtarta mocno w powierzchnię metalu (potraktować tą czynność jako gruntowanie w celu dokładnego zwilżenia powierzchni). Druga warstwa powinna być niezwłocznie nałożona jako warstwa uzupełniająca. Elementy klejone należy złożyć ze sobą w czasie określonym jako czas przydatności. Nie należy rozrabiać więcej kleju, niż można zużyć w tym czasie. Użycie wymieszanego kleju po upływie tego czasu może skutkować obniżeniem wytrzymałości złącza, a nawet brakiem sklejenia.

Dodatkowe zalecenia:

- W przypadku regeneracji gniazd łożyskowych, tulei, wybitych wałów należy przygotować powierzchnię w taki sposób aby zapewnić grubość warstwy kleju na co najmniej na 1 mm. Gwarantuje to dobrą odporność mechaniczną naprawianego podłoża.
- W przypadku pękniętych zbiorników, korpusów, chłodnic, rur ze szpachlowaniem wskazane jest użycie siatki wzmacniającej (włókno szklane, siatka metalowa).
- W razie wątpliwości należy skorzystać z porady konsultanta.

Czyszczenie.

Do czyszczenia urządzeń zabrudzonych SUPER METAL P-1 w stanie nieutwardzonym można użyć wody z mydłem lub popularnych rozpuszczalników.

Klej utwardzony można usunąć jedynie mechanicznie.

Przechowywanie

Zagrożenie zamarznięciem: tak

Zalecana temperatura składowania: +10°C do +25°C

Czas przechowywania: 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu

Wyższa temperatura składowania może skrócić znaczne podany okres trwałości. Temperatura składowania nie może być niższa niż +10°C.

Postać dostawy

Strzykawka podwójna: 25 ml

Bezpieczeństwo

Należy stosować środki ostrożności powszechnie przyjęte dla produktów chemicznych. Szczegółowe dane podane są w Karcie Charakterystyki produktu.

PROXIMA ADHESIVES Sp. z o.o.

Dział Sprzedaży

tel. +48 601 536 440

tel. +48 44 632 11 31

e-mail: sklep@pxa.com.pl

Sekretariat

tel. +48 44 632 34 08

tel. +48 44 632 89 22

www.proxima-adhesives.pl