

R-XTPIIHD

PRZELOTOWA KOTWA OPASKOWA ZE STALI WĘGLOWEJ
Z POWŁOKĄ OCYNKU OGNIOWEGO HDG DO BETONU NIESPĘKANEGO

Nowa generacja kotew opaskowych R-XTPIII
- ze zredukowaną i standardową głębokością kotwienia.



CECHY I KORZYŚCI

Dwie głębokości kotwienia
- standardowa i zredukowana

Klasa korozyjności kotwy, ilość lat ochrony
atylkorozyjnej w danym zagrożeniu zgodnie
z ETA-23/0887

Wysoka wydajność w betonie
niespękanym C20/25-C50/60

Opaska rozprężna wykonana ze stali
nierdzewnej A4

Polska produkcja, polska stal. Produkcja kotew
odbywa się w jednej z największych i najbardziej
renomowanych fabryk kujących na zimno
w Europie, mającej doświadczenia z branży
motoryzacyjnej i przemysłowej

Niewielkie odległości od krawędzi betonu
i pomiędzy kotwami

Zmniejszone przemieszczenie pod wpływem
obciążenia

Znak identyfikacyjny długości kotwy w celu
określenia długości/głębokości osadzenia.
Umożliwia identyfikację kotwy po zakotwieniu

Rozmiar kotwy podany na trzpieniu

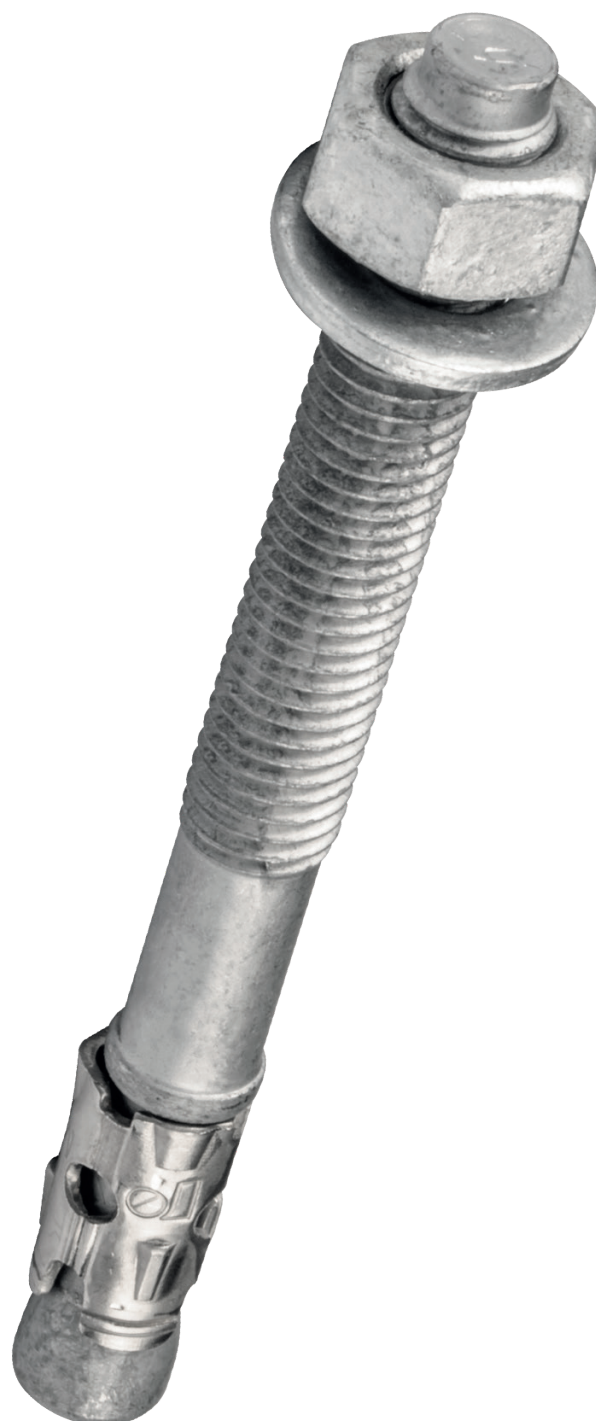
Szybki i komfortowy montaż z zastosowaniem
pobijaka SDS

Niezawodna i prosta instalacja - dzięki
zastosowaniu montażu przelotowego kotwienie
jest szybkie i proste

Nowy kształt opaski rozprężnej z innowacyjnym
pierścieniem na końcu opaski zapewnia doskonałe
połączenie pomiędzy kotwą i podłożem

Gwarancja maksymalnego bezpieczeństwa
i najlepszej wydajności, potwierdzona
międzynarodowymi aprobatami
oraz badaniami certyfikowanych laboratoriów

Specyfikacja zastosowania zgodna
z EAD 330232-01-0601-v01 oraz uwzględniona
w ETA-23/0887



PODŁOŻA



Beton niespękany C20/25 - C50/60



Beton niezbrojony, beton zbrojony



Kamień naturalny
(po przeprowadzeniu testów)



Kotwa opaskowa R-XPTIIIHD to innowacyjna kotwa, charakteryzująca się wysoką odpornością korozyjną. Wysokie nośności kotwy pozwalają kotwić płycej i zamocować grubszy element mocowany.

APLIKACJE

Elewacje wentylowane

Barierki i balustrady

Konstrukcje stalowe

Ściany osłonowe

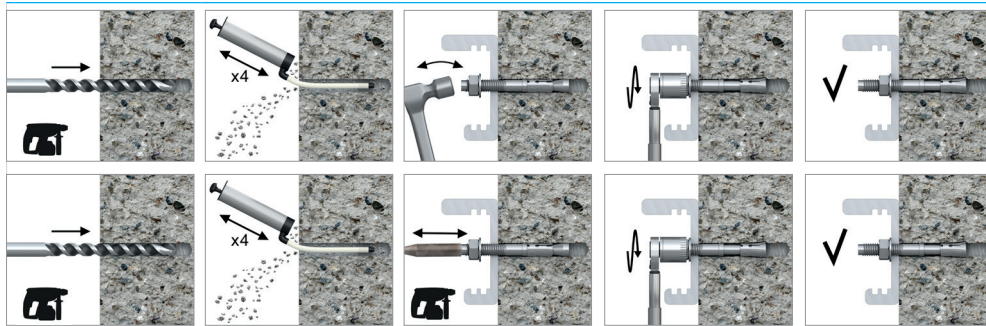
Ciężkie urządzenia

Ogrodzenia i bramy

Krzeselka stadionowe



INSTRUKCJA MONTAŻU



1. Wywiercić otwór o wymaganej średnicy i głębokości.
2. Usunąć zwierzcinę i dokładnie wyczyścić otwór za pomocą 4-krotnego użycia pompki.
3. Włożyć kotwę do otworu przez element mocowany i dobić ją na odpowiednią głębokość za pomocą młotka lub pobijaka.
4. Używając klucza dynamometrycznego, dokręcić nakrętkę do wymaganego momentu.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Średnica w elemencie mocowanym	Maksymalna grubość elementu mocowanego	
		d	L	d _r	t _{fix, red}	t _{fix, std}
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
M8	R-XTPIIIHD08060/10	8	60	9	10	-
	R-XTPIIIHD08065/1		65		15	0
	R-XTPIIIHD08075/10		75		25	10
	R-XTPIIIHD08080/15		80		30	15
	R-XTPIIIHD08095/30		95		45	30
	R-XTPIIIHD08115/50		115		65	50
M10	R-XTPIIIHD08140/75	10	140	12	90	75
	R-XTPIIIHD10065/5		65		5	-
	R-XTPIIIHD10080/10		80		20	10
	R-XTPIIIHD10095/25		95		35	25
	R-XTPIIIHD10115/45		115		55	45
	R-XTPIIIHD10130/60		130		70	60
M12	R-XTPIIIHD10140/70	12	140	14	80	70
	R-XTPIIIHD12080/5		80		5	-
	R-XTPIIIHD12100/5		100		25	5
	R-XTPIIIHD12120/25		120		45	25
	R-XTPIIIHD12125/30		125		50	30
	R-XTPIIIHD12135/40		135		60	40
	R-XTPIIIHD12150/55		15		75	55
	R-XTPIIIHD12180/85		180		105	85
M16	R-XTPIIIHD12220/125	16	220	18	145	125
	R-XTPIIIHD16100/5		100		-	-
	R-XTPIIIHD16105/10		105		5	-
	R-XTPIIIHD16105/5		105		5	-
	R-XTPIIIHD16125/5		125		25	5
	R-XTPIIIHD16140/20		140		40	20
	R-XTPIIIHD16150/30		150		50	30
	R-XTPIIIHD16180/60		180		80	60
	R-XTPIIIHD16220/100		220		100	80

DANE INSTALACYJNE

R-HPTIIIHD			M8		M10		M12		M16	
Głębokość kotwienia			Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana
Średnica otworu	d_0	[mm]	Ø8		Ø10		Ø12		Ø16	
Średnica elementu mocowanego	d_f	[mm]	9,0		12,0		14,0		18,0	
Nominalna głębokość zakotwienia	$h_{nom} \geq$	[mm]	55,0	40,0	60,0	50,0	80,0	60,0	100,0	80,0
Głębokość otworu	$h_0 \geq$	[mm]	60,0	45,0	65,0	55,0	90,0	70,0	110,0	90,0
Moment instalacyjny	T_{inst}	[Nm]	15,0		30,0		50,0		100,0	
Min. grubość betonu	$h_{min} \geq$	[mm]	100,0	100,0	100,0	100,0	136,0	100,0	170,0	130,0
Min. rozstaw	s_{min}	[mm]	60,0	35,0	65,0	50,0	100,0	70,0	120,0	90,0
Min. odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	60,0	40,0	65,0	50,0	100,0	70,0	120,0	90,0
Efektywna głębokość kotwienia	h_{ef}	[mm]	47,0	32,0	50,0	40,0	68,0	48,0	85,0	65,0
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym	$N_{Rk,s}$	[kN]	17,5		27,6		40,0		71,1	
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wyrywającym (zniszczenie przez wyrwanie) - beton niespękany	$N_{Rk,p}$	[kN]	14,0	8,9	17,4	12,4	27,6	16,4	38,6	25,8
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym (zniszczenie przez wyrwanie) - beton niespękany	$V_{0Rk,p}$	[kN]	10,9		17,4		20,4		42,0	

R-XPTIIIHD MOŻE BYĆ UŻYWANE NA ZEWNĄTRZ ZGODNIE EN ISO 10684

Kategoria korozyjności	Korozyjność	Trwałość
		Grubość zgodna z rozdziałem 8,3 $\geq 50\mu m$ o średnicy trwałości w latach
C1	Bardzo niska	500
C2	Niska	75
C3	Średnia	25
C4	Wysoka	12,5
C5	Bardzo wysoka	5
CX	Ekstremalna	2

DANE LOGISTYCZNE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Waga opakowania jednostkowego	Ilość	
		d	L		Opakowanie jednostkowe	Ilość szt. na palecie
		mm	mm		szt.	szt.
M8	R-XPTIIIHD08060/10	8	60	2,60	100	39200
	R-XPTIIIHD08065/1		65	2,8	100	39200
	R-XPTIIIHD08075/10		75	3,1	100	39200
	R-XPTIIIHD08080/15		80	3,2	100	39200
	R-XPTIIIHD08095/30		95	3,7	100	39200
	R-XPTIIIHD08115/50		115	4,3	100	39200
	R-XPTIIIHD08140/75		140	5,1	100	39200
M10	R-XPTIIIHD10065/5	10	65	2,3	50	19600
	R-XPTIIIHD10080/10		80	2,7	50	19600
	R-XPTIIIHD10095/25		95	3,1	50	19600
	R-XPTIIIHD10115/45		115	3,4	50	19600
	R-XPTIIIHD10130/60		130	3,8	50	19600
	R-XPTIIIHD10140/70		140	4,5	50	19600
	R-XPTIIIHD12080/5	12	80	4,5	50	19600
M12	R-XPTIIIHD12100/5		100	4,9	50	19600
	R-XPTIIIHD12120/25		120	5,4	50	19600
	R-XPTIIIHD12125/30		125	5,6	50	19600
	R-XPTIIIHD12135/40		135	5,9	50	19600
	R-XPTIIIHD12150/55		150	6,5	50	19600
	R-XPTIIIHD12180/85		180	7,4	50	19600
	R-XPTIIIHD12220125		220	8,9	50	19600

DANE LOGISTYCZNE

Rozmiar	Produkt	Średnica	Długość	Waga opakowania jednostkowego	Ilość	
		d	L		Opakowanie jednostkowe	Ilość szt. na palecie
		mm	mm		szt.	szt.
M16	R-XPTIIHD16100/5	16	100	4,3	25	9800
	R-XPTIIHD16105/10		105	4,47	25	9800
	R-XPTIIHD16105/5		105	4,2	25	9800
	R-XPTIIHD16125/5		125	5,1	25	9800
	R-XPTIIHD16140/20		140	5,6	25	3200
	R-XPTIIHD16150/30		150	5,9	25	9800
	R-XPTIIHD16180/60		180	6,9	25	9800
	R-XPTIIHD16220100		220	8,2	25	9800

PRODUKTY POWIĄZANE

WIERCENIE	ELEKTRONARZĘDZIA	Młotowiertarka SDS plus, 850 W R-PRH26850 			Młotowiertarka 18V SDS plus 2,0 J R-PRH18 		
	AKCESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI	Wiertło Aggressor SDS Plus RT-SDSA 		Wiertło Rebardrill SDS Plus RT-SDSR 		Przedłużone nasadki udarowe 1/2" RT-IS 	
		Klucz dynamometryczny 20-100 Nm 1/2" R-HTW-20-100 		Pobijak SDS plus RT-SDSI-MA150 		Młotek ślusarski RT-HAM 	

INFORMACJE O PRODUKCIE

Indeks		Powłoka							Kotwa
		HDG	ZP	M8	M10	M12	M16	M20	Długość [mm]
	R-XPTIIHD	✓	-	✓	✓	✓	✓	-	60 - 220
	R-XPTIIIZP	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	60-300

DANE TECHNICZNE

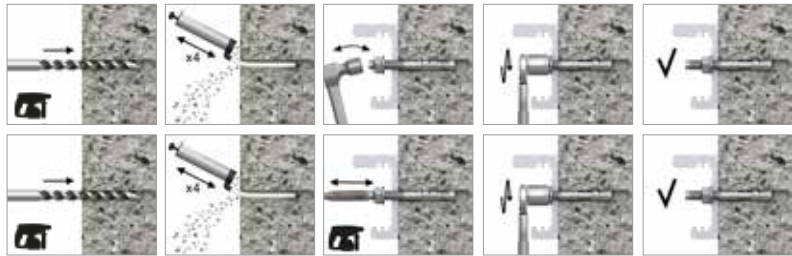
Głębokość kotwienia			Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana	Standardowa	Zredukowana
R-XPTIII												
Średnica otworu	d _o	[mm]	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20					
Średnica elementu mocowanego	d _f	[mm]	9,0	12,0	14,0	18,0	22,0					
Nominalna głębokość kotwienia	h _{nom} ≥	[mm]	55,0	40,0	60,0	50,0	80,0	60,0	100,0	80,0	116,0	96,0
Głębokość otworu	h _i ≥	[mm]	60,0	65,0	65,0	55,0	90,0	70,0	110,0	90,0	126,0	106,0
Moment instalacyjny	T _{ins}	[mm]	15,0	30,0	50,0	100,0	30,0					
Min. grubość betonu	h _{min} ≥	[Nm]	100,0	100,0	100,0	100,0	136,0	100,0	170,0	130,0	170,0	200,0
Min. rozstaw	s _{min}	[mm]	60,0	35,0	65,0	50,0	100,0	70,0	120,0	90,0	150,0	120,0
Min. odległość od krawędzi	c _{min}	[mm]	60,0	40,0	65,0	50,0	100,0	70,0	120,0	90,0	120,0	150,0
Efektywna głębokość zakotwienia	h _{ef}	[kN]	47,0	32,0	50,0	40,0	68,0	48,0	85,0	65,0	100,0	80,0
R-XPTIIIZP/ R-XPTIIHD												
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym	N _{Rk,s}	[kN]	17,5	27,6	40,0	71,1	108,1					
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu wyrwywającym (zniszczenie przez wyrwanie) - beton niespękany	N _{Rk,p}	[kN]	14,0	8,9	17,4	12,4	27,6	16,4	38,6	25,8	49,2	35,2
Nośność charakterystyczna przy obciążeniu ścinającym (zniszczenie przez wyrwanie) - beton niespękany	V ⁰ _{0Rk,s}	[kN]	10,9	17,4	20,4	42,0	73,5					

EasyFix APLIKACJA DO PROJEKTOWANIA

Nowatorska aplikacja, która umożliwia wykonywanie obliczeń projektowych do realizacji niezbędnych zamocowań różnego typu elementów w budownictwie z wykorzystaniem produktów marki Rawlplug®. Rawlplug EasyFix tworzony jest w oparciu o najnowsze wytyczne do projektowania, zgodne z EAD, ETAG i EU-ROCOD, zapewniając wyliczeniom zgodność z normami, precyzję i najwyższą użyteczność. Moduły programu dedykowane są konkretnym segmentom prac wykonawczych. Każdy z nich pozwala na wykonanie obliczeń w czasie rzeczywistym, dając użytkownikowi nieograniczone możliwości dostosowania zamocowań i elementów mocowanych do realnych potrzeb w danym momencie. Aplikacja zawiera kategorie: **kotwy, konstrukcje betonowe, obliczenia wiatrowe, drogi i mosty.**



INSTRUKCJA MONTAŻU



- Wywiercić otwór o wymaganej średnicy i głębokości.
- Usunąć zwierzyny i dokładnie wyczyścić otwór za pomocą 4-krotnego użycia pompki.
- Włożyć kotwę do otworu przez element mocowany i dobić ją na odpowiednią głębokość za pomocą młotka lub pobijaka.
- Używając klucza dynamometrycznego, dokręcić nakrętkę do wymaganego momentu.



Kotwa R-XPTIII w trzech wersjach:

- ze stali węglowej w powłoce ocynku ogniowego HDG,
- ze stali węglowej w powłoce ocynku galwanicznego ZP.

Kotwa rekomendowana do szerokiego spektrum aplikacji, idealnie działająca w betonie niespękanym C20/25- C50/60.

MATERIAŁ PODŁOŻA

- Beton niespękany C20/25 - C50/60
- Beton niezbrojony, beton zbrojony
- Kamień naturalny (po przeprowadzeniu testów)



R-XPTIII

”NOWA GENERACJA
KOTEW OPASKOWYCH



BETON
C20/25 - C50/60

Trust & Innovation
www.rawlplug.com

NOWA GENERACJA KOTEW OPASKOWYCH



Szerokie możliwości
zastosowania



PRZELOTOWA KOTWA OPASKOWA

Kotwa opaskowa R-XPTIII charakteryzuje się zredukowaną i standardową głębokością kotwienia, wysokie nośności pozwalają kotwić płycej i zamocować większy element mocowany. Dzięki temu możemy wiercić płytsze otwory i stosować krótsze kotwy. Nowa konstrukcja kotwy R-XPTIII pozwala przenosić duże obciążenia, zapewniając najwyższy poziom bezpieczeństwa.

PRODUKTY POWIĄZANE

R-PRH-26850
Młotowiertarka
SDS-PLUS, 850 W, 2,5J



RT-SDSA
Wiertło
Agressor
SDS plus



R-PRH18
Młotowiertarka 18V
SDS-PLUS 2,0J 5,0Ah



RT-SDSR
Wiertła
Rebardrill
SDS plus



R-HTW-20-100
Klucz dynamometryczny
20-100 Nm 1/2"



RT-SDSI-MA150
Pobijak



RT-IS
Przedłużone nasadki
udarowe 1/2"



RT-HAM
Młotek ślusarski



Szybkie, efektywne i bezpieczne kotwienie

Polska produkcja
Stal pochodząca
z polskiej huty

Znak identyfikacyjny
długości kotwy w celu
kontroli mocowania
po instalacji

Podkładka - stal
w ocynku ogniowym;
nakrętka sześciokątna
- stal w ocynku
ogniowym

EasyFix

Produkt posiada
wsparcie
oprogramowania
do projektowania
zamocowań EasyFix

Znacznik głębokości
ułatwiający osadzenie
kotwy w otworze

Wygrawerowany
na trzpieniu rozmiar
kotwy, średnica
oraz głębokość
zakotwienia



Właściwości
mechaniczne oparte
o EAD 330232-01-0601-v01
uwzględnione
w ETA-23/0887

Szerokie spektrum
aplikacji w betonie
niespękanym
C20/25- C50/60

Zredukowana
i standardowa
głębokość kotwienia



Stal węglowa
w powłoce ZP oraz HDG

Cechowanie:
- Producent RAWLPLUG®
- Powłoka HD
- Powłoka ZP

Opaska rozprężna
wykonana ze stali węglowej
w powłoce ZP oraz ze stali
nierdzewnej A4

Zoptymalizowany kształt stożka,
zwiększający kąt natarcia
opaski na podłoże

”

III GENERACJA KOTEW OPASKOWYCH R-XPTIII, OPCJA 7

Nowa generacja kotew opaskowych R-XPTIII to jeszcze więcej możliwości:

- Zoptymalizowany kształt stożka w celu zwiększenia kąta natarcia opaski na podłoże, co przekłada się na wysokie nośności kotwy w betonie;
- Niewielkie odległości od krawędzi betonu i pomiędzy kotwami;
- Znak identyfikacyjny długości kotwy w celu określenia długości/ głębokości osadzenia. Umożliwia identyfikację kotwy po zakotwieniu w zależności od rodzaju stali oraz powłoki;
- Możliwość zastosowania kotew w powłoce ocynku ogniowego w warunkach zewnętrznych;
- Nowy kształt opaski rozprężnej z innowacyjnym pierścieniem na końcu opaski zapewnia doskonałe połączenie pomiędzy kotwą i podłożem;
- Niezawodna i prosta instalacja - dzięki zastosowaniu montażu przelotowego kotwienie jest szybkie i proste;
- Zmniejszone przemieszczenie pod wpływem obciążenia;
- Produkcja wkrętów odbywa się w jednej z największych i najbardziej renomowanych fabryk kujących na zimno w Europie, mającej doświadczenia z branży motoryzacyjnej i przemysłowej na terenie Polski.

PARAMETRY

Zredukowana głębokość kotwienia, powłoka ZP, HDG, szeroka gama długości pozwala dobrać optymalne rozwiązanie do każdej aplikacji i elementu mocowanego.

R-XPTIIIHD MOŻE BYĆ UŻYWANE NA ZEWNĄTRZ ZGODNIE EN ISO 10684

Kategoria korozyjności	Korozyjność	Trwałość
		Grubość zgodna z rozdziałem 8,3 >50um o średnicy trwałości w latach
C1	Bardzo niska	500
C2	Niska	75
C3	Średnia	25
C4	Wysoka	12,5
C5	Bardzo wysoka	5
CX	Ekstremalna	2

PEŁNY SYSTEM MONTAŻU UWZGLĘDNIAJĄCY AKCESORIA R-XPTIII

	M8	M10	M12	M16	M20
RT-IS Przedłużone nasadki udarowe 1/2"	SW13	SW17	SW19	SW24	SW30
RT-SDSR Wiertła Rebardrill SDS plus	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20