

MATERAC DMUCHANY Z POMPKĄ INTEX

Materac świetnie sprawdzi się **na wyjazdach lub podczas kilkudniowych wizyt rodziny**. Duża powierzchnia **pokryta miękkim welurem**, zapewnia komfort leżenia **dla dwóch osób**. Jego duża **wysokość (56 cm)** sprawia, że z pewnością godnie zastąpi zwykłe łóżko. Materac posiada **wbudowaną pompkę**, która umożliwia szybkie napompowanie oraz wypompowywanie powietrza. Materac został wykonany w technologii **Dura-Beam Fiber**, która zapewnia **prawidłową krzywiznę kręgosłupa podczas snu**. W zestawie znajduje się **torba** na przechowywanie materaca. Maksymalne obciążenie materaca wynosi **272 kg**.

OPAKOWANIE

Produkt zapakowany jest w specjalnie wzmocniony karton wysyłkowy, wszystkie elementy materaca są odpowiednio zabezpieczone, tak aby nie uległy uszkodzeniom podczas wysyłki.

Wymiar opakowania: 47x41x21 cm, **Waga:** 8,8 kg

Bezpieczeństwo produktu

Producent wprowadzający: Intex Trading B.V. Ettenseweg 46 4706PB Roosendaal Holandia
www.intex.eu/support

Podmiot wprowadzający: MULTISTORE ECOTOYS Krystian Ślebioda Logistyczna 31 62-080
Sady Polska hurt@multistore.pl 61 855 13 92