

VEVOR®

BOX INSTRUCTIONS

PB-10B



PB-10H



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:



CustomerService@vevor.com

This is the original instruction, Please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Please read the instructions carefully before using the device.

Catalog

1. Product Description.....02

2. Installation and use Instructions.....02

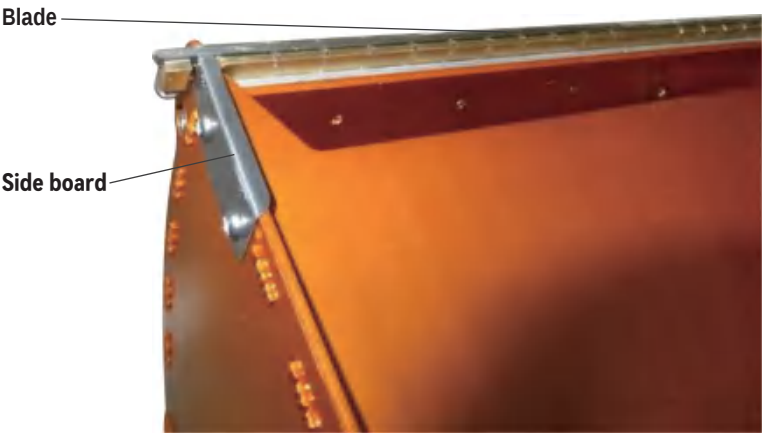
3. Analysis of Common Faults.....05

Product Description

Brand	VEVOR	VEVOR
Model	PB-10B	PB-10H
Package size (mm)	300*215*160	1050*165*110
Gross weight (kg)	1.79kg	1.95kg

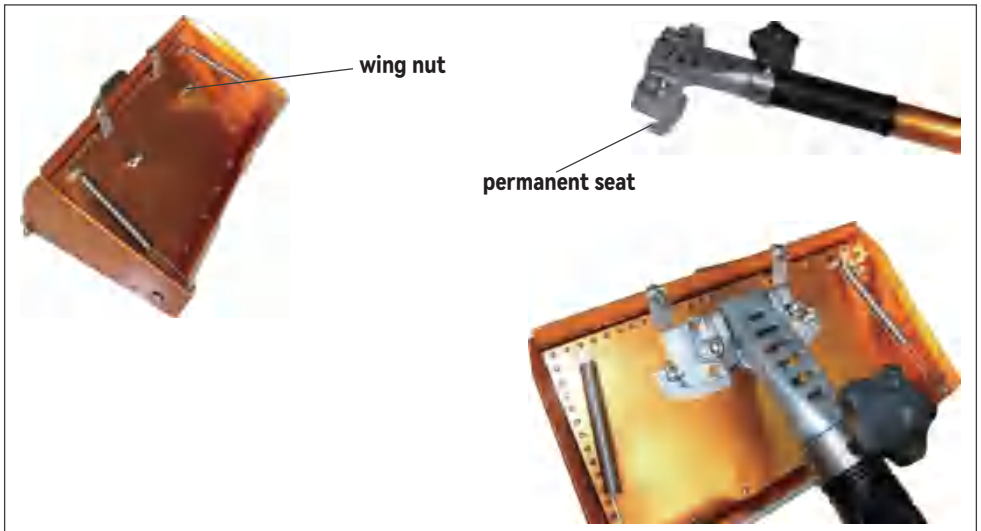
Installation and use Instructions

- Make sure the Plaster box blade is the thickness of a fingernail (1~1.5mm) above the skids. The blade can be adjusted using screws on the blade holder to obtain the necessary height.
- Test that the blade holder can move up and down freely.

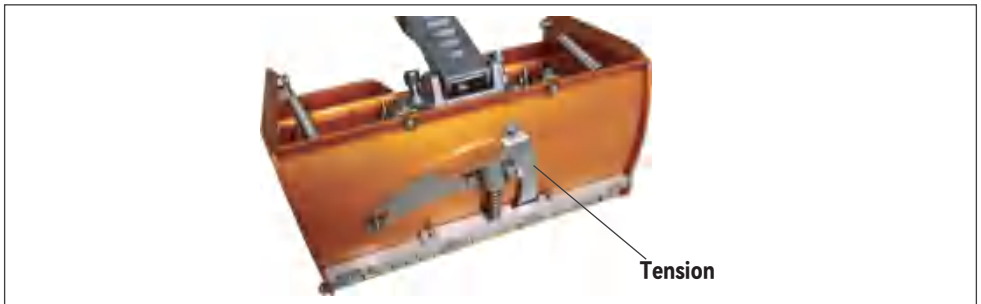


Note: The pictures are for reference only, the specific product appearance and color are subject to the actual product!

- Attach your Plaster box Handle by sliding it onto the box and tightening the two wing nuts.



- Adjust the tension on the blade holder to suit the gauge of the compound which is to be used in the machine.



- Assemble with the handle.



Loading

Before loading the compound to avoid release, cover the mouth of the box with the board; after loading, take the board off to use.



The compound can be loaded into the Plaster box either with the aid of a Loading Pump and appropriate filler nozzle or by hand.

Loading by Hand

1. Open the lid.
2. Evenly fill the Plaster Box with compound using a joint knife. Do not overfill.
3. Close the lid.
4. Remove any excess compound.

Using

1. Set the box at a slight angle from the handle and tighten the button to fix the angle, so the head remains stationary.



2. Place the flat box on the joint and while applying pressure, release the button allowing the box and the handle to find their natural position.



3. Adjust the length of the handle: push the button to extend the length (max:1620mm).



4. Operation Picture.



General Maintenance

To protect and lubricate your Plaster Box, use a silicon spray. Do not use solvents to clean your Plasterbox as they will damage the wiper seals and reduce performance. Regular wear parts should be replaced as needed.

Plaster Box Blade

If the Plaster box Blade cannot be adjusted to the required height it will need to be replaced by following these simple steps.

- Tighten the screws on the blade holder so that the blade is forced out of the blade holder groove.
- Remove the blade from the blade holder. If there is resistance, a screwdriver can be used to gently lever it out.
- Remove all dry joint compounds from under the blade and in and around the blade holder using a wire brush.
- Bend the new blade into a slight 'w' shape, this keeps the blade secure.
- Adjust the screws on the blade holder so the blade is the thickness of a fingernail (1-1.5mm) above the skids. (refer to illustration from 'before use' regarding the width of the Plaster Box Blade).

Analysis of Common Faults

Problem - The Box is leaving edges.

- Cause - The Plaster Box blade is not correctly adjusted.
- Solution - Check the Plaster box blade is set 1 - 1.5mm above the skids. This setting can be done by tightening the AT042 on the side of the brass blade holder.

Problem - The joint compound has a pothole effect.

- Cause - The coat is too thick.
- Solution - Adjust the blade setting by increasing the tension on the ratchet. This will remove the excess compound and leave a smooth finish for minimal sanding.

Problem - The Box is leaving hollow joints.

- Cause - The coat is too thin.
- Solution - Adjust the blade set by decreasing the tension on the ratchet.

Manufacturer: Ningbo Dino-power Machinery Co., Ltd.

Address: Fanshidu Industry District, Jiangshan Town, Ningbo, Zhejiang, China, 315195.

UK Importer: FREE MOOD LTD

Address: 2 Holywell Lane, London, England, EC2A 3ET

UK	REP	EUREP UK LTD UNIT 2264, 100 OCK STREET, ABINGDON OXFORDSHIRE ENGLAND OX14 5DH
-----------	------------	---

EC Importer: WAITCHX

Address: 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Paris

EC	REP	EUREP GmbH Unterlettenweg 1a, 85051 Ingolstadt, Germany
-----------	------------	---

VEVOR[®]

E-mail: CustomerService@vevor.com

VEVOR®

INSTRUCTIONS POUR LA BOÎTE

VEVOR®

INSTRUCTIONS POUR LA BOÎTE
PB-10B/PB-10H

PB-10B



PB-10H



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :



ServiceClient@vevor.com

Il s'agit des instructions d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser.

VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus si des mises à jour technologiques ou logicielles sont disponibles sur notre produit.

Veuillez lire attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil.

Catalogue

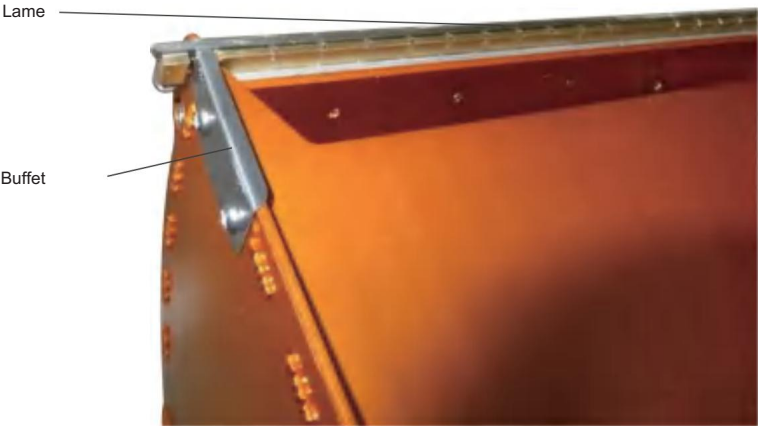
1. Description du produit.....	02
2. Instructions d'installation et d'utilisation.....	02
3. Analyse des défauts courants.....	05

Description du produit

Marque	VEVOR	VEVOR
Modèle	PB-10B	PB-10H
Taille du paquet (mm)	300*215*160	1050*165*110
Poids brut (kg)	1,79kg	1,95 kg

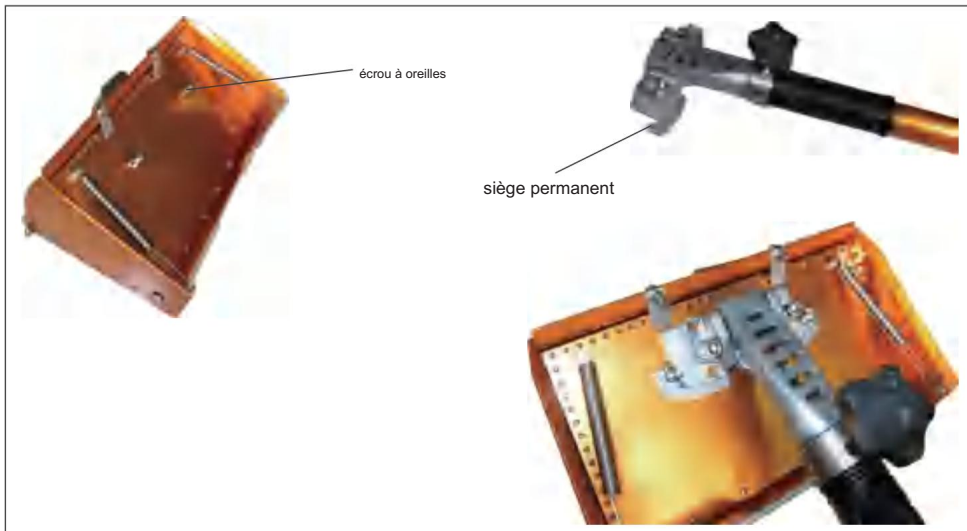
Instructions d'installation et d'utilisation

• Assurez-vous que la lame de la boîte à plâtre a l'épaisseur d'un ongle (1 à 1,5 mm) au-dessus des patins. La lame peut être réglée à l'aide des vis du support de lame pour obtenir la hauteur nécessaire. • Vérifiez que le support de lame peut se déplacer librement de haut en bas.

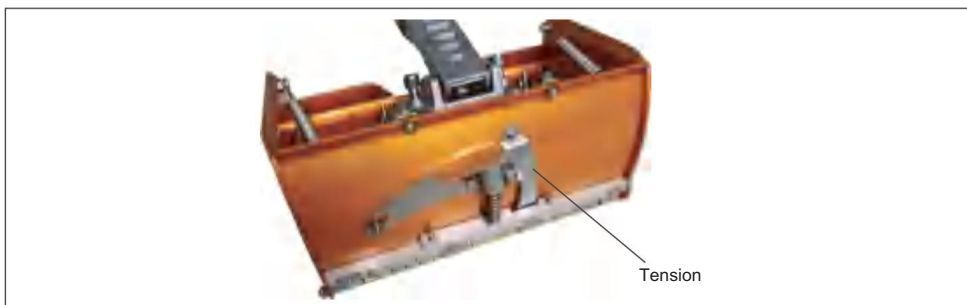


Remarque : les images sont fournies à titre de référence uniquement, l'apparence et la couleur spécifiques du produit sont soumises au produit réel !

- Fixez la poignée de votre boîte à plâtre en la faisant glisser sur la boîte et en serrant les deux écrous à oreilles.



- Réglez la tension du porte-lame en fonction du calibre du composé qui doit être utilisé dans la machine.



- Assembler avec la poignée.



Chargement

Avant de charger le composé pour éviter toute libération, couvrez l'embouchure de la boîte avec la planche ; après le chargement, retirez la planche pour l'utiliser.



Le composé peut être chargé dans la boîte à plâtre soit à l'aide d'une pompe de chargement et d'une buse de remplissage appropriée, soit à la main.

Chargement à la main

1. Ouvrez le couvercle.
2. Remplissez uniformément la boîte à plâtre avec le composé à l'aide d'un couteau à joint. Ne remplissez pas trop.
3. Fermez le couvercle.
4. Retirez tout excès de composé.

En utilisant

1. Placez la boîte à un léger angle par rapport à la poignée et serrez le bouton pour fixer l'angle, de sorte que la tête reste immobile.



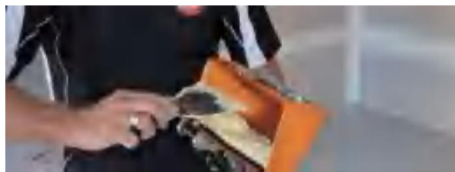
2. Placez la boîte plate sur le joint et tout en appliquant une pression, relâchez le bouton permettant à la boîte et à la poignée de trouver leur position naturelle.



3. Ajustez la longueur de la poignée : appuyez sur le bouton pour étendre la longueur (max : 1620 mm).



4. Image d'opération.



Entretien général

Pour protéger et lubrifier votre Plaster Box, utilisez un spray au silicone. N'utilisez pas de solvants pour nettoyer votre Plasterbox car ils endommageraient les joints racleurs et réduiraient les performances. Les pièces d'usure régulières doivent être remplacées selon les besoins.

Lame pour boîte à plâtre

Si la lame de la boîte à plâtre ne peut pas être réglée à la hauteur requise, elle devra être remplacée en suivant ces étapes simples. •

Serrez les vis du support de lame de manière à ce que la lame soit forcée de sortir de la rainure du support de lame. • Retirez la lame du support de lame. En cas de résistance, vous pouvez utiliser un tournevis pour la faire

douce. • Retirez tous les composants à joint secs sous la lame et dans et autour du support de lame à l'aide d'une brosse

métallique. • Pliez la nouvelle lame en une légère forme de « W », ce qui maintient

la lame en place. • Ajustez les vis du support de lame de manière à ce que la lame ait l'épaisseur d'un angle (1 à 1,5 mm) au-dessus des patins. (Reportez-vous à l'illustration de « avant utilisation » concernant la largeur de la lame de la boîte à plâtre)

Analyse des défauts courants

Problème – La boîte laisse des bords.

• Cause - La lame de la boîte à plâtre n'est pas correctement réglée. •

Solution - Vérifiez que la lame de la boîte à plâtre est réglée à 1 - 1,5 mm au-dessus des patins. Ce réglage peut être effectué en serrant l'AT042 sur le côté du support de lame en laiton.

Problème – Le composé à joint a un effet nid-de-poule.

- Cause - La couche est trop

épaisse. • Solution - Ajustez le réglage de la lame en augmentant la tension sur le cliquet. Cela éliminera l'excès de composé et laissera une finition lisse pour un ponçage minimal.

Problème – La boîte laisse des joints creux.

- Cause - Le revêtement est trop

fin. • Solution - Ajustez le jeu de lames en diminuant la tension sur le cliquet.

Fabricant : Ningbo Dino-power Machinery Co., Ltd.

Adresse : District industriel de Fanshidu, ville de Jiangshan, Ningbo, Zhejiang, Chine, 315195.

Importateur britannique : FREE MOOD LTD

Adresse : 2 Holywell Lane, Londres, Angleterre, EC2A 3ET



EUREP UK LTD
UNITÉ 2264, 100 OCK STREET, ABINGDON
OXFORDSHIRE ANGLETERRE OX14 5DH

Importateur CE : WAITCHX

Adresse : 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Paris



EUREP GmbH
Unterlettenweg 1a, 85051
Ingolstadt, Allemagne

VEVOR[®]

Courriel : CustomerService@vevor.com

VEVOR®

PACKUNGSANLEITUNG

VEVOR[®]

PACKUNGSANLEITUNG
PB-10B/PB-10H

PB-10B



PB-10H



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:



Kundenservice@vevor.com

Dies ist die Originalanleitung. Lesen Sie vor der Inbetriebnahme bitte alle Anweisungen im Handbuch sorgfältig durch.

VEVOR behält sich eine klare Auslegung unseres Benutzerhandbuchs vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Bitte lesen Sie die Anleitung vor der Inbetriebnahme des Geräts sorgfältig durch.

Katalog

1. Produktbeschreibung.....02

2. Installations- und Gebrauchsanweisung.....02

3. Analyse häufiger Fehler.....05

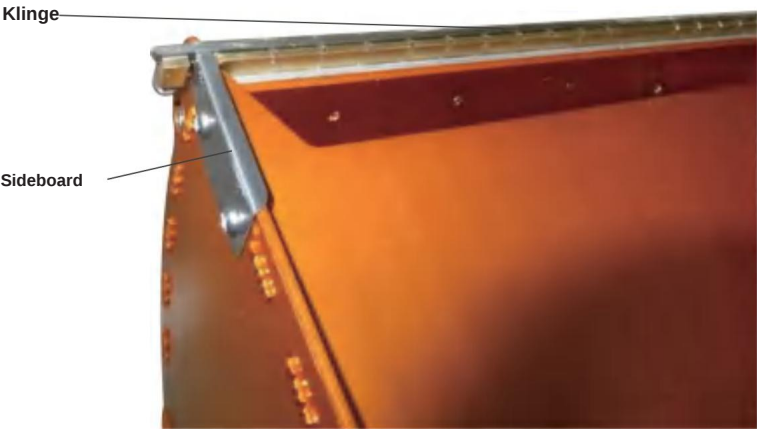
Produktbeschreibung

Marke	VEVOR	VEVOR
Modell	PB-10B	PB-10H
Packungsgröße (mm)	300*215*160	1050*165*110
Bruttogewicht (kg)	1,79 kg	1,95 kg

Installations- und Gebrauchsanweisungen

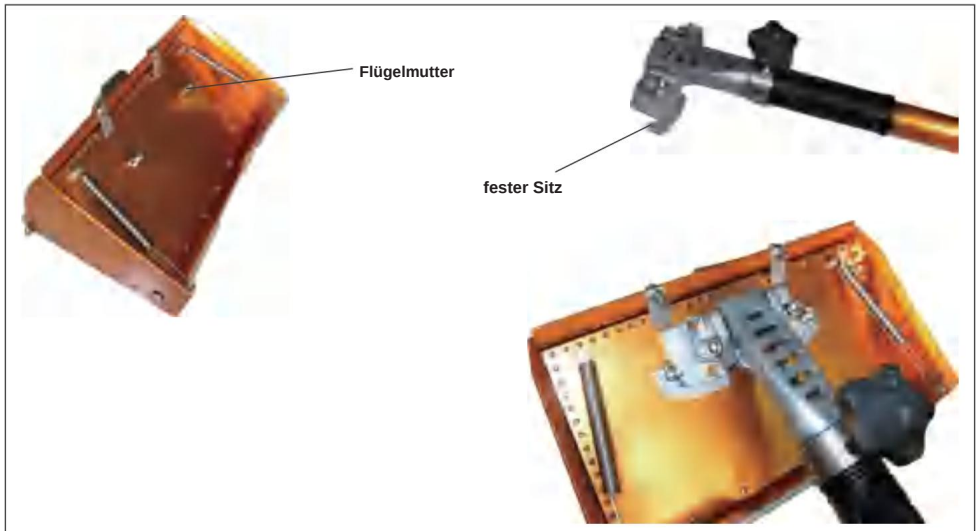
- Stellen Sie sicher, dass die Gipskartonklinge etwa die Dicke eines Fingernagels (1–1,5 mm) über den Kufen liegt. Die Klinge kann mit Schrauben am Klingenhalter auf die erforderliche Höhe eingestellt werden.

• Testen Sie, ob sich der Klingenhalter frei auf und ab bewegen lässt.

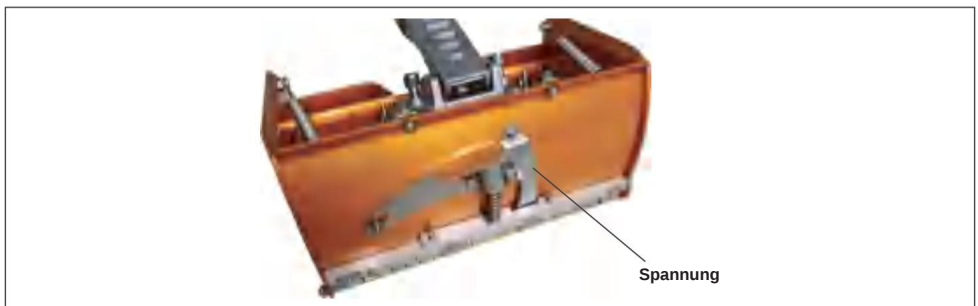


Hinweis: Die Bilder dienen nur als Referenz. Das konkrete Aussehen und die Farbe des Produkts hängen vom tatsächlichen Produkt ab.

- Befestigen Sie Ihren Gipskartongriff, indem Sie ihn auf den Karton schieben und die beiden Flügelmutter festziehen.



- Passen Sie die Spannung am Klingenhalter entsprechend der Stärke der in der Maschine verwendeten Verbindung an.



- Mit dem Griff zusammenbauen.



Beladen: Um

ein Entweichen zu verhindern, decken Sie vor dem Beladen der Verbindung die Öffnung der Schachtel mit dem Brett ab. Nehmen Sie das Brett nach dem Beladen zur Verwendung ab.



Das Einfüllen der Masse in den Gipskarton kann entweder mit Hilfe einer Füllpumpe und einer entsprechenden Fülldüse oder per Hand erfolgen.

Laden per Hand

1. Öffnen Sie den Deckel.
2. Den Gipskarton mit einem Spachtel gleichmäßig mit Spachtelmasse füllen. Nicht überfüllen.
3. Schließen Sie den Deckel.
4. Entfernen Sie überschüssige Masse.

Verwenden von

1. Stellen Sie die Box leicht schräg zum Griff und ziehen Sie den Knopf fest, um den Winkel zu fixieren, sodass der Kopf stationär bleibt.



2. Platzieren Sie die flache Box auf der Verbindung und lassen Sie unter Druck den Knopf los, sodass die Box und der Griff ihre natürliche Position finden.



3. Passen Sie die Länge des Griffs an: Drücken Sie den Knopf, um die Länge zu verlängern (max.: 1620 mm).



4. Betriebsbild.



Allgemeine Wartung

Verwenden Sie zum Schutz und zur Schmierung Ihrer Gipsbox ein Silikonspray. Verwenden Sie zum Reinigen Ihrer Gipsbox keine Lösungsmittel, da diese die Wischerdichtungen beschädigen und die Leistung beeinträchtigen. Verschleißteile sollten bei Bedarf ausgetauscht werden.

Gipskartonklinge

Wenn die Gipskartonklinge nicht auf die erforderliche Höhe eingestellt werden kann, muss sie mit den folgenden einfachen Schritten ausgetauscht werden.

werden. • Ziehen Sie die Schrauben am Klingenhalter fest, sodass die Klinge aus der Klingenhalternut gedrückt wird. • Nehmen Sie die Klinge aus dem Klingenhalter. Falls Widerstand zu spüren ist, können Sie sie mit einem

Schraubendreher vorsichtig heraushebeln. • Entfernen Sie mit einer Drahtbürste sämtliche Trockenspachtelmassen unter der

Klinge sowie in und um den Klingenhalter. • Biegen Sie die neue Klinge leicht in eine

W-Form, damit sie fest sitzt. • Stellen Sie die Schrauben am Klingenhalter so ein, dass die Klinge etwa die Dicke eines Fingernagels (1 - 1,5 mm) über den Gleitkufen hat. (Zur Breite der Gipskartonklinge siehe Abbildung unter „Vor der Verwendung“)

Analyse häufiger Fehler

Problem: Die Box hinterlässt Kanten.

• Ursache – Die Gipskartonklinge ist nicht richtig eingestellt. • Lösung –

Überprüfen Sie, ob die Gipskartonklinge 1 – 1,5 mm über den Kufen eingestellt ist. Diese Einstellung kann durch Festziehen des AT042 an der Seite des Messingklingenhalters erfolgen.

Problem – Die Fugenmasse verursacht Schlaglocheffekte.

- Ursache – Die Schicht ist zu dick. •

Lösung – Passen Sie die Klingeneinstellung an, indem Sie die Spannung an der Ratsche erhöhen. Dadurch wird die überschüssige Masse entfernt und eine glatte Oberfläche für minimales Schleifen hinterlassen.

Problem: Die Box hinterlässt hohle Fugen.

- Ursache – Das Fell ist zu dünn. •

Lösung – Passen Sie den Klingensatz an, indem Sie die Spannung an der Ratsche verringern.

Hersteller: Ningbo Dino-power Machinery Co., Ltd.

Adresse: Industriebezirk Fanshidu, Stadt Jiangshan, Ningbo, Zhejiang, China, 315195.

Britischer Importeur: FREE MOOD LTD

Adresse: 2 Holywell Lane, London, England, EC2A 3ET

UK REP	EUREP UK LTD EINHEIT 2264, 100 OCK STREET, ABINGDON OXFORDSHIRE ENGLAND OX14 5DH
---------------	--

EG-Importeur: WAITCHX

Adresse: 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Paris

Vertreter der EG	EUREP GmbH Unterlettenweg 1a, 85051 Ingolstadt, Deutschland
-------------------------	---

VEVOR[®]

E-Mail: CustomerService@vevor.com

VEVOR®

ISTRUZIONI PER LA SCATOLA

VEVOR®

**ISTRUZIONI PER LA SCATOLA
PB-10B/PB-10H**

PB-10B



PB-10H



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:



Servizio Clienti@vevor.com

Queste sono le istruzioni originali. Leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci saranno aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Si prega di leggere attentamente le istruzioni prima di utilizzare il dispositivo.

Catalogare

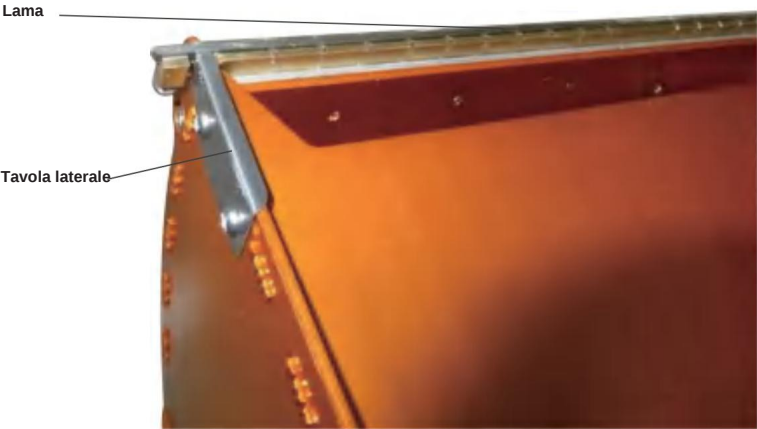
1. Descrizione del prodotto.....02 2. Istruzioni per l'installazione e l'uso.....02 3. Analisi dei guasti comuni.....05

Descrizione del prodotto

Marca	VEVORE	VEVORE
Modello	PB-10B	PB-10H
Dimensioni della confezione (mm)	Dimensioni: 300*215*160	Dimensioni: 1050*165*110
Peso lordo (kg)	1,79 kg	1,95 kg

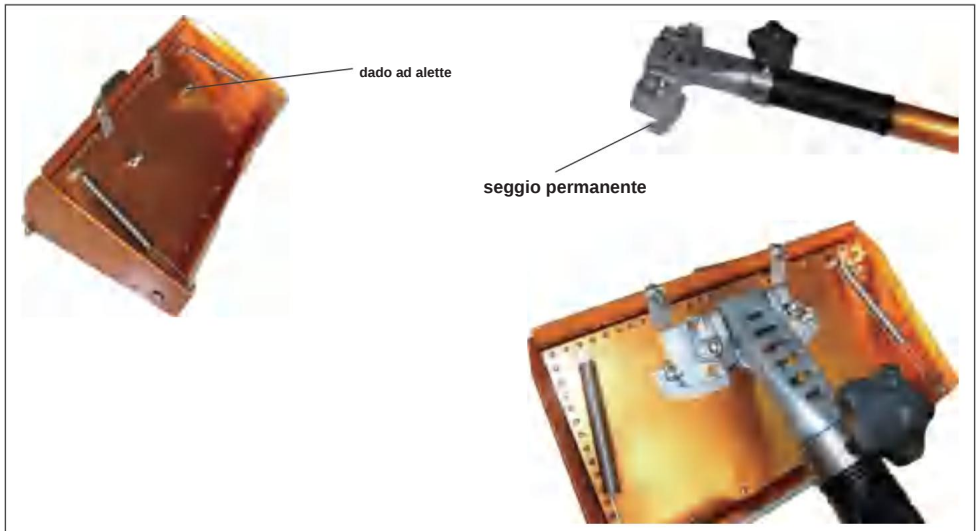
Istruzioni per l'installazione e l'uso

• Assicurarsi che la lama del Plaster box abbia lo spessore di un'unghia (1–1,5 mm) sopra i pattini. La lama può essere regolata utilizzando le viti sul supporto della lama per ottenere l'altezza necessaria. • Verificare che il supporto della lama possa muoversi liberamente verso l'alto e verso il basso.

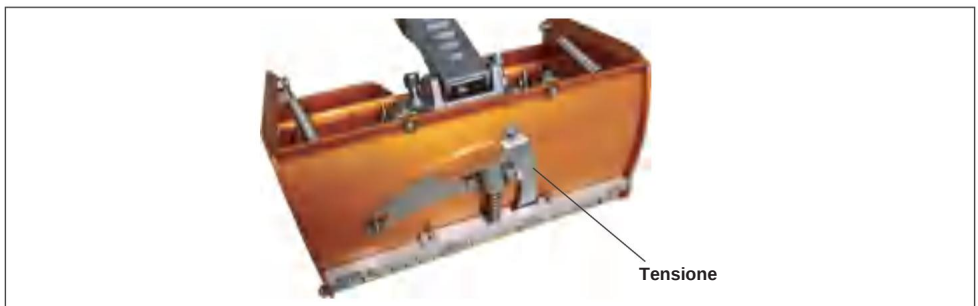


Nota: le immagini sono solo di riferimento, l'aspetto e il colore specifici del prodotto dipendono dal prodotto reale!

- Fissare la maniglia della scatola di gesso facendola scorrere sulla scatola e serrando i due dadi ad alette.



- Regolare la tensione sul supporto della lama in base al calibro del composto che deve essere utilizzato nella macchina.



- Montare con la maniglia.



Caricamento

Prima di caricare il composto, per evitare fuoriuscite, coprire l'imboccatura della scatola con la tavola; dopo il caricamento, rimuovere la tavola per utilizzarla.



Il composto può essere caricato nella scatola del gesso con l'aiuto di una pompa di caricamento e di un ugello di riempimento appropriato oppure manualmente.

Caricamento a mano

1. Aprire il coperchio.
2. Riempire uniformemente la Plaster Box con il composto utilizzando una spatola. Non riempire eccessivamente.
3. Chiudere il coperchio.
4. Rimuovere l'eventuale composto in eccesso.

Utilizzando

1. Posizionare la scatola leggermente inclinata rispetto alla maniglia e stringere il pulsante per fissare l'angolazione, in modo che la testa rimanga ferma.



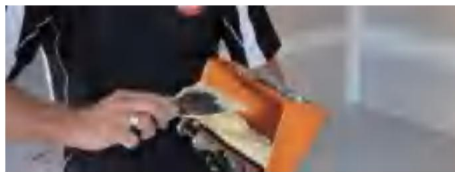
2. Posizionare la scatola piatta sul giunto e, mentre si esercita pressione, rilasciare il pulsante, consentendo alla scatola e alla maniglia di trovare la loro posizione naturale.



3. Regolare la lunghezza della maniglia: premere il pulsante per estendere la lunghezza (max: 1620 mm).



4. Immagine dell'operazione.



Manutenzione generale

Per proteggere e lubrificare il tuo Plaster Box, usa uno spray al silicone. Non usare solventi per pulire il tuo Plasterbox perché danneggerebbero le guarnizioni tergitristallo e ne ridurrebbero le prestazioni. Le parti soggette a normale usura dovrebbero essere sostituite quando necessario.

Lama per scatola di gesso

Se la lama Plaster Box Blade non può essere regolata all'altezza richiesta, sarà necessario sostituirla seguendo questi semplici passaggi. • Stringere

le viti sul supporto della lama in modo che la lama venga forzata fuori dalla scanalatura del supporto della lama. • Rimuovere la lama dal supporto della lama. Se si incontra resistenza, è possibile utilizzare un cacciavite per farla delicatamente

leva per estrarla. • Rimuovere tutti i composti per giunti secchi da sotto la lama e dentro e intorno al supporto della lama utilizzando

una spazzola metallica. • Piegare la nuova lama in una leggera forma a "w", in questo

modo la lama rimane salda. • Regolare le viti sul supporto della lama in modo che la lama abbia lo spessore di un'unghia

(1-1,5 mm) sopra i pattini. (fare riferimento all'illustrazione da "prima dell'uso" per quanto riguarda la larghezza della lama Plaster Box Blade)

Analisi dei guasti comuni

Problema: la scatola lascia dei bordi.

• Causa - La lama del Plaster Box non è regolata correttamente. • Soluzione -

Controllare che la lama del Plaster Box sia impostata a 1 – 1,5 mm sopra i pattini. Questa impostazione può essere eseguita serrando l'AT042 sul lato del supporto della lama in ottone.

Problema: il composto per giunti crea un effetto buca.

- Causa - Il rivestimento è troppo

spesso. • Soluzione - Regolare l'impostazione della lama aumentando la tensione sul cricchetto.

Ciò rimuoverà il composto in eccesso e lascerà una finitura liscia per una levigatura minima.

Problema: la scatola lascia giunzioni cave.

- Causa - Il rivestimento è troppo

sottile. • Soluzione - Regolare il set di lame diminuendo la tensione sul cricchetto.

Produttore: Ningbo Dino-power Machinery Co., Ltd.

Indirizzo: Distretto industriale di Fanshidu, città di Jiangshan, Ningbo, Zhejiang, Cina, 315195.

Importatore UK: FREE MOOD LTD

Indirizzo: 2 Holywell Lane, Londra, Inghilterra, EC2A 3ET



EUREP UK LTD
UNITÀ 2264, 100 OCK STREET, ABINGDON
OXFORDSHIRE INGHILTERRA OX14 5DH

Importatore CE: WAITCHX

Indirizzo: 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Parigi



EUREP GmbH
Via Unterletten 1a, 85051
Ingolstadt, Germania

VEVOR[®]

E-mail: CustomerService@vevor.com

VEVOR[®]

INSTRUCCIONES DE LA CAJA

VEVOR[®]

INSTRUCCIONES DE LA CAJA
PB-10B/PB-10H

PB-10B



PB-10H



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:



Servicio de atención al cliente@vevor.com

Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar.

VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe por no informarle nuevamente si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

Lea atentamente las instrucciones antes de utilizar el dispositivo.

Catalogar

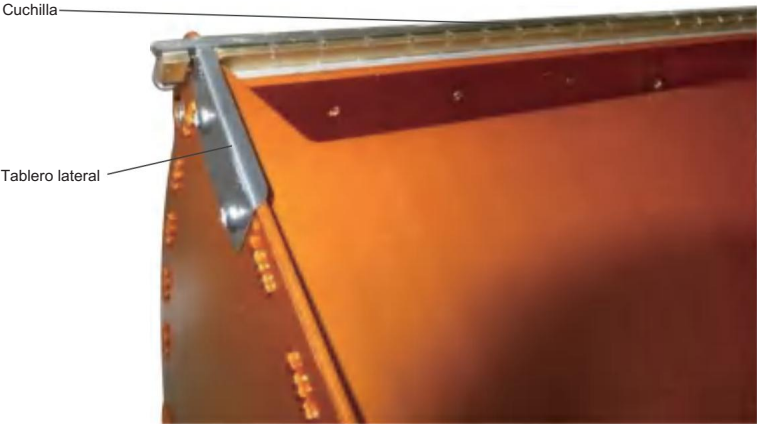
1. Descripción del producto.....02 2. Instrucciones de instalación y uso.....02 3. Análisis de averías comunes.....05

Descripción del Producto

Marca	VEVOR	VEVOR
Modelo	PB-10B	PB-10H
Tamaño del paquete (mm)	300*215*160	1050*165*110
Peso bruto (kg)	1,79 kilos	1,95 kilos

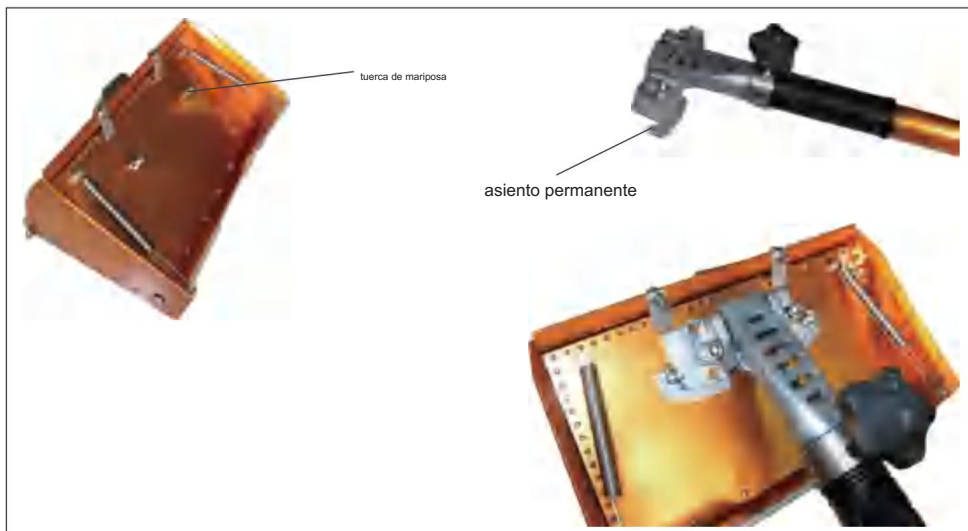
Instrucciones de instalación y uso

• Asegúrese de que la cuchilla de la caja de yeso tenga el grosor de una uña (1–1,5 mm) por encima de los patines. La cuchilla se puede ajustar utilizando tornillos en el soporte de la cuchilla para obtener la altura necesaria. • Pruebe que el soporte de la cuchilla pueda moverse hacia arriba y hacia abajo libremente.

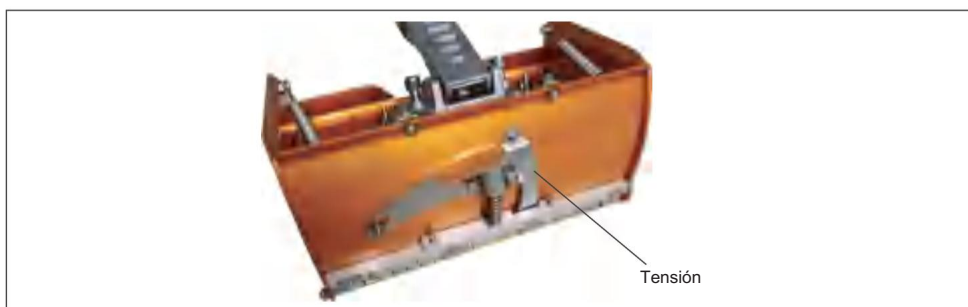


Nota: Las imágenes son solo de referencia, la apariencia y el color específicos del producto están sujetos al producto real.

- Coloque el mango de la caja de yeso deslizándolo sobre la caja y apretando las dos tuercas de mariposa.



- Ajuste la tensión en el soporte de la cuchilla para adaptarla al calibre del compuesto que se utilizará en la máquina.



- Montar con el mango.



Carga

Antes de cargar el compuesto para evitar derrames, cubra la boca de la caja con el tablero; después de cargar, retire el tablero para usar.



El compuesto se puede cargar en la caja de yeso con la ayuda de una bomba de carga y una boquilla de llenado adecuada o con la mano.

Carga a mano

1. Abra la tapa.
2. Llene la caja de yeso de manera uniforme con el compuesto utilizando una espátula para juntas. No llene demasiado.
3. Cierre la tapa.
4. Retire cualquier exceso de compuesto.

Usando

1. Coloque la caja en un ligero ángulo respecto del mango y apriete el botón para fijar el ángulo, de modo que el cabezal permanezca estacionario.



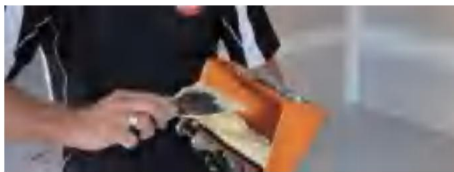
2. Coloque la caja plana sobre la articulación y mientras aplica presión, suelte el botón permitiendo que la caja y el mango encuentren su posición natural.



3. Ajuste la longitud del mango: presione el botón para extender la longitud (máximo: 1620 mm).



4. Imagen de la operación.



Mantenimiento general

Para proteger y lubricar su Plaster Box, use un aerosol de silicona. No use solventes para limpiar su Plasterbox, ya que dañarán los sellos del limpiador y reducirán el rendimiento. Las piezas de desgaste normal deben reemplazarse según sea necesario.

Hoja para caja de yeso

Si la cuchilla de la caja de yeso no se puede ajustar a la altura requerida, será necesario reemplazarla siguiendo estos sencillos pasos. • Apriete los tornillos

en el soporte de la cuchilla para que la cuchilla salga de la ranura del soporte de la cuchilla. • Retire la cuchilla del soporte de la cuchilla. Si hay resistencia, se puede utilizar un destornillador para hacer palanca suavemente hacia afuera. • Retire todos los compuestos

de unión secos de debajo de la cuchilla y dentro y alrededor del soporte de la cuchilla con un cepillo de alambre. • Doble la nueva cuchilla en

una ligera forma de "w", esto mantiene la cuchilla segura. • Ajuste los tornillos en el soporte de la cuchilla para que la cuchilla tenga el grosor de una uña (1-1,5 mm) por encima de los patines. (Consulte la ilustración de "antes del uso" con respecto al ancho de la cuchilla de la caja de yeso).

Análisis de fallas comunes

Problema – La caja tiene bordes sueltos.

• Causa: la cuchilla de la caja de yeso no está correctamente ajustada. •

Solución: verifique que la cuchilla de la caja de yeso esté ajustada entre 1 y 1,5 mm por encima de los patines. Este ajuste se puede realizar apretando el AT042 en el costado del soporte de la cuchilla de latón.

Problema: El compuesto para juntas tiene un efecto de baches.

- Causa: la capa es demasiado

espesa. • Solución: ajuste la configuración de la cuchilla aumentando la tensión en el trinquete. Esto eliminará el exceso de compuesto y dejará un acabado suave para un lijado mínimo.

Problema – La caja tiene juntas huecas.

- Causa: el pelaje es demasiado

fino. • Solución: ajuste el juego de cuchillas disminuyendo la tensión en el trinquete.

Fabricante: Ningbo Dino-power Machinery Co., Ltd.

Dirección: Distrito industrial Fanshidu, ciudad de Jiangshan, Ningbo, Zhejiang, China, 315195.

Importador del Reino Unido: FREE MOOD LTD

Dirección: 2 Holywell Lane, Londres, Inglaterra, EC2A 3ET



EUREP Reino Unido Ltd.

UNIDAD 2264, CALLE OCK 100, ABINGDON
OXFORDSHIRE INGLATERRA OX14 5DH

Importador CE: WAITCHX

Dirección: 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 París



EUREP GmbH

Calle Unterletten 1a, 85051
Ingolstadt, Alemania

VEVOR[®]

Correo electrónico: CustomerService@vevor.com

VEVOR®

INSTRUKCJA PUDEŁKA

VEVOR®

INSTRUKCJA PUDEŁKA PB-10B/PB-10H

PB-10B



PB-10H



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:



Obsługa Klienta@vevor.com

To jest oryginalna instrukcja. Przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie prawo do jasnej interpretacji naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli pojawią się jakiekolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania w naszym produkcie.

Przed użyciem urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję.

Katalog

1. Opis produktu.....02

2. Instrukcje instalacji i użytkowania.....02 3.

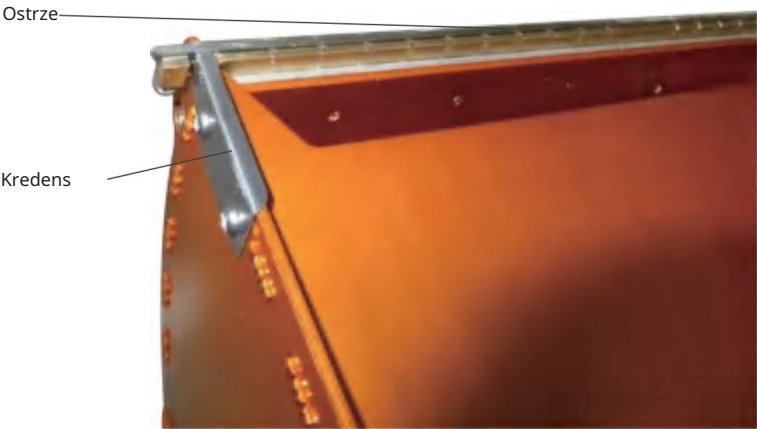
Analiza typowych usterek.....05

Opis produktu

Marka	VEVOR	VEVOR
Model	PB-10B	PB-10H
Rozmiar opakowania (mm)	300*215*160	1050*165*110
Masa brutto (kg)	1,79 kg	1,95 kg

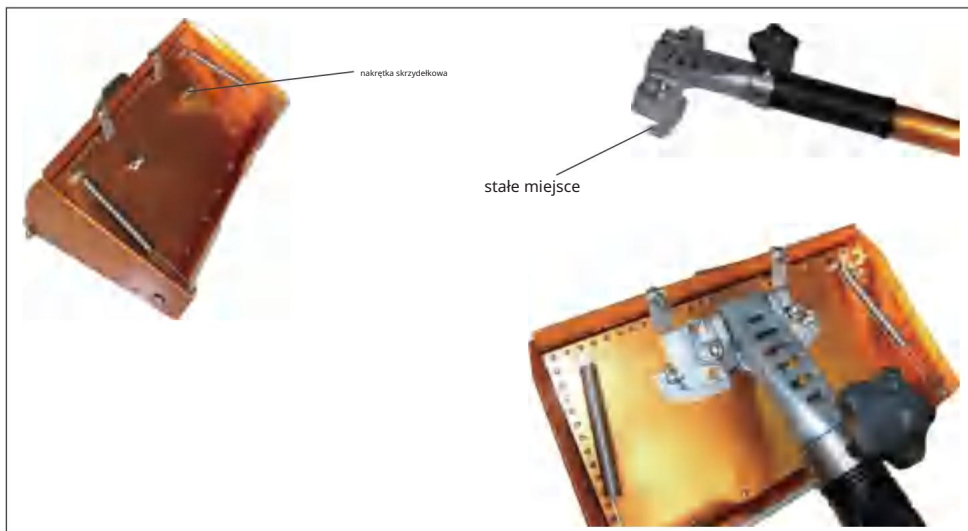
Instrukcje instalacji i użytkowania

- Upewnij się, że ostrze Plaster box ma grubość paznokcia (1-1,5 mm) nad płozami. Ostrze można regulować za pomocą śrub na uchwycie ostrza, aby uzyskać potrzebną wysokość. • Sprawdź, czy uchwyt ostrza może się swobodnie poruszać w górę i w dół.

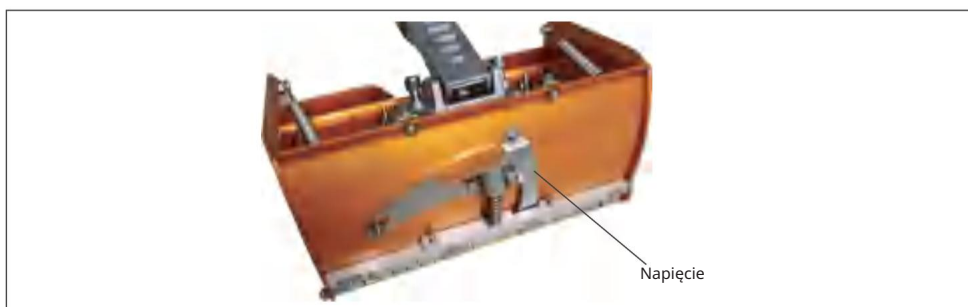


Uwaga: Zdjęcia mają charakter poglądowy, konkretny wygląd i kolor produktu zależą od rzeczywistego produktu!

- Zamontuj uchwyt skrzynki gipsowo-kartonowej, nasuwając go na skrzynkę i dokręcając dwie nakrętki skrzydełkowe.



- Wyreguluj napięcie uchwytu ostrza tak, aby odpowiadało grubości środka, który będzie używany w maszynie.



- Złożyć za pomocą uchwytu.



Ładowanie

Przed załadowaniem mieszanki należy zakryć otwór pudełka płytą, aby zapobiec jej wyciekaniu; po załadowaniu należy zdjąć płytę, aby móc jej użyć.



Masę można załadować do pojemnika Plaster Box za pomocą pompy ładującej i odpowiedniej dyszy napełniającej lub ręcznie.

Ładowanie ręczne

1. Otwórz pokrywę.
2. Równomiernie napełnij Plaster Box masą za pomocą noża do spoin. Nie przepelniaj.
3. Zamknij pokrywę.
4. Usuń nadmiar mieszanki.

Używanie

1. Ustaw pudełko pod niewielkim kątem do uchwytu i dokręć przycisk, aby ustalić kąt, dzięki czemu głowica pozostanie nieruchoma.



2. Umieść płaskie pudełko na stawie i wywierając nacisk, zwolnij przycisk, pozwalając pudełku i uchwytowi przyjąć naturalną pozycję.



3. Dostosuj długość uchwytu: naciśnij przycisk, aby wydłużyć długość (maks.: 1620 mm).



4. Zdjęcie operacyjne.



Ogólna konserwacja

Aby chronić i smarować Plaster Box, użyj silikonowego sprayu. Nie używaj rozpuszczalników do czyszczenia Plasterbox, ponieważ mogą uszkodzić uszczelki wycieraczek i zmniejszyć wydajność. Regularne części eksploatacyjne należy wymieniać w razie potrzeby.

Ostrze do pudełek gipsowych

Jeśli ostrza Plaster Box Blade nie można ustawić na żądanej wysokości, należy je wymienić, wykonując następujące proste czynności. • Dokręć śruby

na uchwycie ostrza tak, aby ostrze zostało wypchnięte z rowka uchwytu ostrza. • Wyjmij ostrze z uchwytu ostrza. Jeśli występuje opór, można użyć śrubokręta, aby delikatnie je podważyć. • Usuń wszystkie suche masy szpachlowe spod ostrza oraz z

i wokół uchwytu ostrza za pomocą szczotki drucianej. • Wygnij nowe ostrze w kształt litery „W”, dzięki temu ostrze będzie

bezpieczne. • Wyreguluj śruby na uchwycie ostrza tak, aby ostrze znajdowało się na grubości paznokcia (1-1,5 mm) nad płozami. (patrz ilustracja z „przed użyciem” dotycząca szerokości ostrza Plaster Box Blade).

Analiza typowych usterek

Problem - Pole pozostawia krawędzie.

- Przyczyna - ostrze Plaster Box nie jest prawidłowo wyregulowane.
- Rozwiązanie - sprawdź, czy ostrze Plaster Box jest ustawione 1 – 1,5 mm nad płozami. Ustawienie to można wykonać, dokręcając AT042 z boku mosiężnego uchwytu ostrza.

Problem - Masa szpachlowa ma efekt dziur.

- Przyczyna - Warstwa jest zbyt

gruba. • Rozwiązanie - Dostosuj ustawienie ostrza, zwiększając naprężenie grzechotki. Spowoduje to usunięcie nadmiaru masy i pozostawi gładkie wykończenie przy minimalnym szlifowaniu.

Problem - Pudełko pozostawia puste połączenia.

- Przyczyna - Powłoka jest zbyt

cienka. • Rozwiązanie - Wyreguluj ustawienie ostrza, zmniejszając naprężenie grzechotki.

Producent: Ningbo Dino-power Machinery Co., Ltd.

Adres: dzielnica przemysłowa Fanshidu, miasto Jiangshan, Ningbo, Zhejiang, Chiny, 315195.

Importer z Wielkiej Brytanii: FREE MOOD LTD

Adres: 2 Holywell Lane, Londyn, Anglia, EC2A 3ET



EUREP UK LTD
JEDNOSTKA 2264, 100 OCK STREET, ABINGDON
OXFORDSHIRE ANGLIA OX14 5DH

Importer WE: WAITCHX

Adres: 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Paryż



EUREP GmbH
Podmiejska 1a, 85051
Ingolstadt, Niemcy

VEVOR[®]

E-mail: [Obsluga Klienta@vevor.com](mailto:ObslugaKlienta@vevor.com)

VEVOR®

DOOSINSTRUCTIES

VEVOR[®]

DOOSINSTRUCTIES PB-10B/PB-10H

PB-10B



PB-10H



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:



Klantenservice@vevor.com

Dit zijn de originele instructies. Lees de volledige handleiding zorgvuldig door voordat u het apparaat gebruikt.

VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates op ons product zijn.

Lees de instructies zorgvuldig door voordat u het apparaat gebruikt.

Catalogus

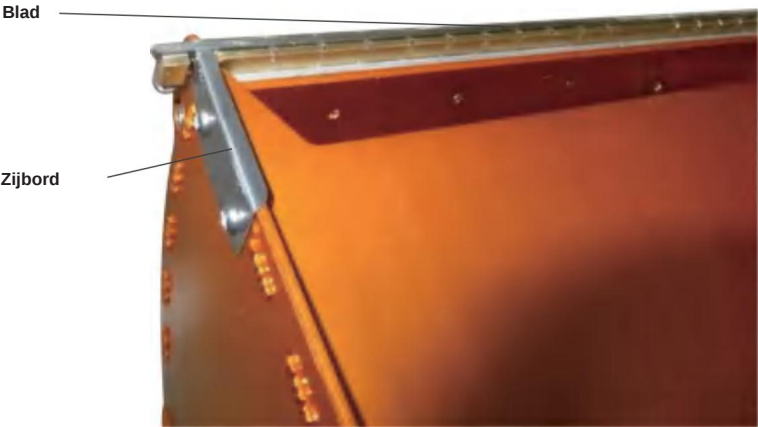
1. Productbeschrijving.....	02
2. Installatie- en gebruiksinstructies.....	02
3. Analyse van veelvoorkomende fouten.....	05

Productomschrijving

Merk	VEVOR	VEVOR
Model	PB-10B	PB-10H
Verpakkingsgrootte (mm)	300*215*160	1050*165*110
Brutogewicht (kg)	1,79 kg	1,95 kg

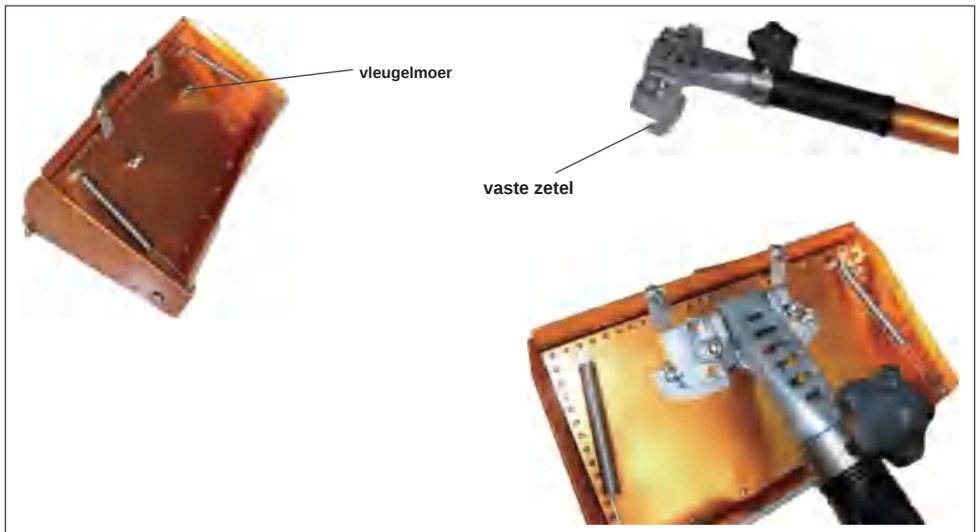
Installatie- en gebruiksinstructies

• Zorg ervoor dat het gipsdoosblad de dikte van een vingernagel (1–1,5 mm) boven de skids heeft. Het blad kan worden aangepast met schroeven op de bladhouder om de benodigde hoogte te verkrijgen. • Test of de bladhouder vrij omhoog en omlaag kan bewegen.

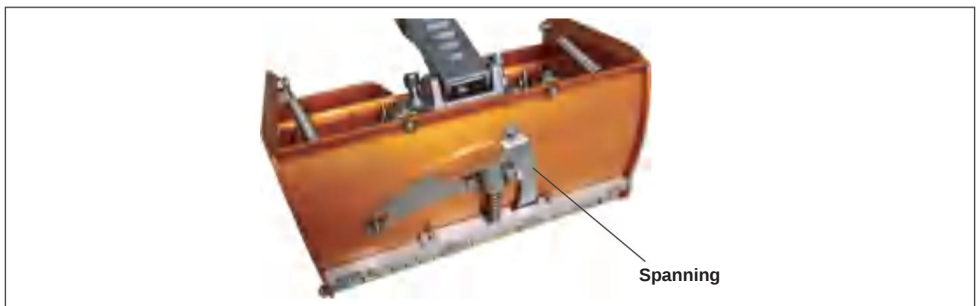


Let op: De afbeeldingen dienen alleen ter referentie, het specifieke uiterlijk en de kleur van het product zijn afhankelijk van het daadwerkelijke product!

- Bevestig de handgreep van uw gipsdoos door deze op de doos te schuiven en de twee vleugelmoeren vast te draaien.



- Pas de spanning op de meshouder aan op de dikte van het materiaal dat in de machine gebruikt gaat worden.



- Monteer met de handgreep.



Laden

Voordat u het mengsel laadt, bedekt u de opening van de doos met de plaat om te voorkomen dat het vrijkomt. Na het laden verwijdt u de plaat voor gebruik.



Het mengsel kan in de gipsdoos worden geladen met behulp van een laadpomp en een geschikt vulmondstuk, of met de hand.

Met de hand laden

1. Open het deksel.
2. Vul de gipsdoos gelijkmatig met compound met behulp van een voegmes. Vul niet te veel.
3. Sluit het deksel.
4. Verwijder overtollige kit.

Gebruik makend van

1. Plaats de doos in een lichte hoek ten opzichte van het handvat en draai de knop vast om de hoek vast te zetten, zodat de kop stil blijft staan.



2. Plaats de platte doos op het gewricht en laat de knop los terwijl u druk uitoefent, zodat de doos en het handvat hun natuurlijke positie kunnen vinden.



3. Pas de lengte van de handgreep aan: druk op de knop om de lengte te verlengen (max: 1620 mm).



4. Bedieningsafbeelding.



Algemeen onderhoud

Om uw Plaster Box te beschermen en te smeren, gebruikt u een siliconenspray. Gebruik geen oplosmiddelen om uw Plasterbox schoon te maken, omdat deze de wisserafdichtingen beschadigen en de prestaties verminderen. Regelmatige slijtageonderdelen moeten indien nodig worden vervangen.

Gips doos mes

Als het gipsdoosmes niet op de gewenste hoogte kan worden afgesteld, moet het worden vervangen door deze eenvoudige stappen te volgen. • Draai de schroeven

op de meshouder vast, zodat het mes uit de groef van de meshouder wordt gedwongen. • Verwijder het mes uit de meshouder. Als er weerstand is, kan een schroevendraaier worden gebruikt om het voorzichtig eruit te wrikken. • Verwijder alle droge voegmassa's onder het mes en in

en rond de meshouder met behulp van een staalborstel. • Buig het nieuwe mes in een lichte 'w'-vorm, dit houdt het mes vast. • Stel de schroeven op

de meshouder zo af dat het mes de dikte van een vingernagel (1-1,5 mm) boven de glijders heeft. (raadpleeg de illustratie van 'voor gebruik' met betrekking tot de breedte van het gipsdoosmes).

Analyse van veelvoorkomende fouten

Probleem - De doos laat randen los.

• Oorzaak - Het gipsdoosblad is niet correct afgesteld. • Oplossing - Controleer of het gipsdoosblad 1 - 1,5 mm boven de skids is afgesteld. Deze afstelling kan worden gedaan door de AT042 aan de zijkant van de messing bladhouder vast te draaien.

Probleem - Het voegmiddel heeft een kuileffect.

- Oorzaak - De laag is te dik. •

Oplossing - Pas de bladinstelling aan door de spanning op de ratel te verhogen. Dit verwijdert de overtollige compound en laat een gladde afwerking achter voor minimaal schuren.

Probleem - De doos laat holle voegen achter.

- Oorzaak - De vacht is te dun.
- Oplossing - Pas de messenset aan door de spanning op de ratel te verlagen.

Fabrikant: Ningbo Dino-power Machinery Co., Ltd.

Adres: Fanshidu Industry District, Jiangshan Town, Ningbo, Zhejiang, China, 315195.

Importeur uit het Verenigd Koninkrijk: FREE MOOD LTD

Adres: 2 Holywell Lane, Londen, Engeland, EC2A 3ET



EUREP VK LTD
EENHEID 2264, 100 OCK STREET, ABINGDON
OXFORDSHIRE ENGELAND OX14 5DH

EC-importeur: WAITCHX

Adres: 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Parijs



EUREP GmbH
Onderlettenweg 1a, 85051
Ingolstadt, Duitsland

VEVOR[®]

E-mail: Klantenservice@vevor.com

VEVOR®

LÅTAINSTRUKTIONER

VEVOR®

LÅTAINSTRUKTIONER
PB-10B/PB-10H

PB-10B



PB-10H



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:



CustomerService@vevor.com

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla manualer noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Läs instruktionerna noggrant innan du använder enheten.

Katalog

1. Produktbeskrivning.....02

2. Installations- och användningsinstruktioner.....02

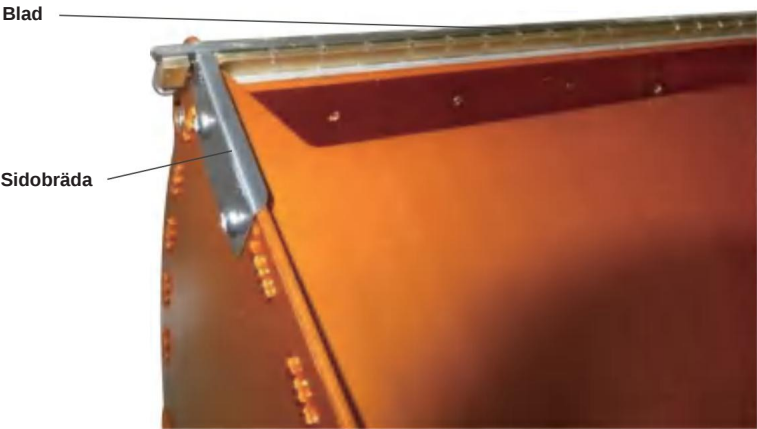
3. Analys av vanliga fel.....05

Produktbeskrivning

Stämpla	VEVOR	VEVOR
Modell	PB-10B	PB-10H
Paketstorlek (mm)	300*215*160	1050*165*110
Bruttovikt (kg)	1,79 kg	1,95 kg

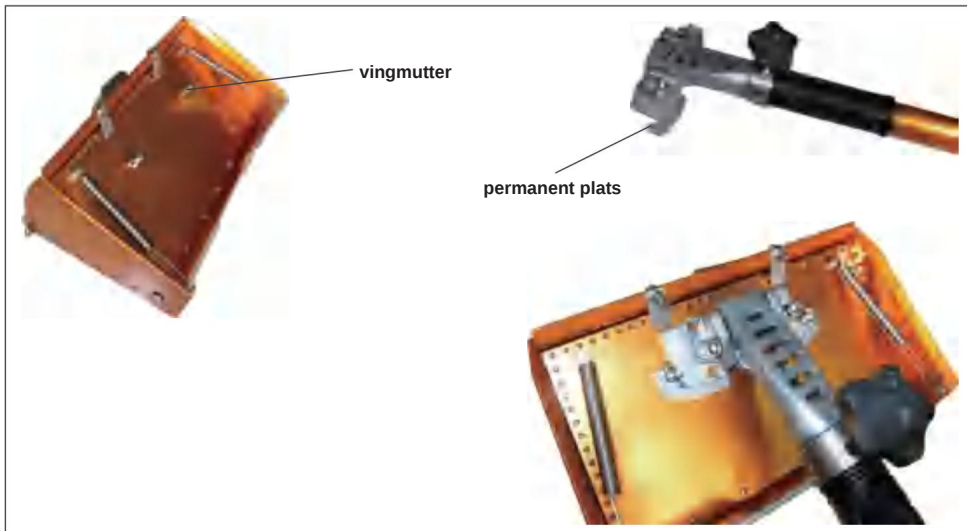
Installations- och användningsanvisningar

- Se till att gipslådans blad är lika tjock som en nagel (1–1,5 mm) ovanför medarna. Bladet kan justeras med skruvar på bladhållaren för att få den nödvändiga höjden.
- Testa att knivhållaren kan röra sig fritt upp och ner.

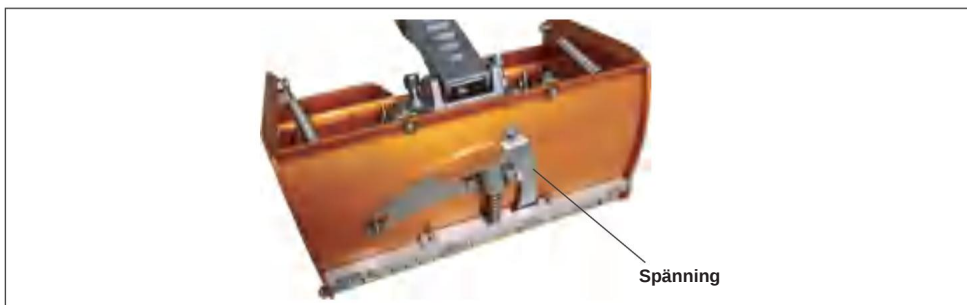


Obs: Bilderna är endast för referens, det specifika produktens utseende och färg är föremål för den faktiska produkten!

- Fäst ditt Gipsbox-handtag genom att skjuta det på lådan och dra åt de två vingmuttrarna.



- Justera spänningen på bladhållaren så att den passar tjockleken på den massa som ska användas i maskinen.



- Montera med handtaget.



Lastning

Innan du laddar blandningen för att undvika släpp, täck lådans mynning med brädan; efter lastning, ta av brädan för att använda.



Blandningen kan laddas i gipslådan antingen med hjälp av en laddningspump och lämpligt påfyllningsmunstycke eller för hand.

Laddar för hand

1. Öppna locket.
2. Fyll gipslådan jämnt med massa med hjälp av en fogkniv. Överfyll inte.
3. Stäng locket.
4. Ta bort eventuellt överskott av blandning.

Använder

1. Ställ lådan i en liten vinkel från handtaget och dra åt knappen för att fixera vinkeln, så att huvudet förblir stillastående.



2. Placera den platta lådan på leden och släpp knappen samtidigt som du trycker på så att lådan och handtaget kan hitta sin naturliga position.



3. Justera längden på handtaget: tryck på knappen för att förlänga längden (max:1620 mm).



4. Operation Bild.



Allmänt underhåll

För att skydda och smörja din gipslåda, använd en silikonspray. Använd inte lösningsmedel för att rengöra din Gipslåda eftersom de kommer att skada torkartätningarna och minska prestandan. Vanliga sliddelar bör bytas ut vid behov.

Blad av gipslåda

Om gipslådans blad inte kan justeras till önskad höjd måste den bytas ut genom att följa dessa enkla steg. • Dra åt skruvarna på

bladhållaren så att bladet tvingas ut ur bladhållarens spår. • Ta bort bladet från bladhållaren. Om det finns motstånd kan en skruvmejsel användas för att försiktigt lyfta ut den. • Ta bort alla torra fogmassa från under bladet och

in i och runt bladhållaren med en stålborste. • Böj det nya bladet till en lätt "w"-form, detta håller bladet säkert. • Justera

skruvarna på bladhållaren så att bladet är tjockt som en fingernagel (1-1,5 mm) ovanför medarna. (se illustrationen från 'före användning' angående bredden på gipslådans blad).

Analys av vanliga fel

Problem - Boxen lämnar kanter.

• Orsak - Gipslådans blad är inte korrekt justerat. • Lösning - Kontrollera att gipslådans blad är placerat 1 – 1,5 mm ovanför glidarna. Denna inställning kan göras genom att dra åt AT042 på sidan av mässingsbladhållaren.

Problem - Fogmassan har en potthålseffekt.

- Orsak - Pälsen är för tjock. •

Lösning - Justera bladinställningen genom att öka spänningen på spärrhaken. Detta tar bort överskottsmassan och lämnar en slät finish för minimal slipning.

Problem - Boxen lämnar ihåliga skarvar.

- Orsak - Pälsen är för tunn. •

Lösning - Justera knivsatsen genom att minska spänningen på spärrhaken.

Tillverkare: Ningbo Dino-power Machinery Co., Ltd.

Adress: Fanshidu Industry District, Jiangshan Town, Ningbo, Zhejiang, Kina, 315195.

Storbritannien importör: FREE MOOD LTD

Adress: 2 Holywell Lane, London, England, EC2A 3ET



EUREP UK LTD
ENHET 2264, 100 OCK STREET, ABINGDON
OXFORDSHIRE ENGLAND OX14 5DH

EG-importör: WAITCHX

Adress: 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Paris



EUREP GmbH
Unterlettenweg 1a, 85051
Ingolstadt, Tyskland

VEVOR[®]

E-post: CustomerService@vevor.com