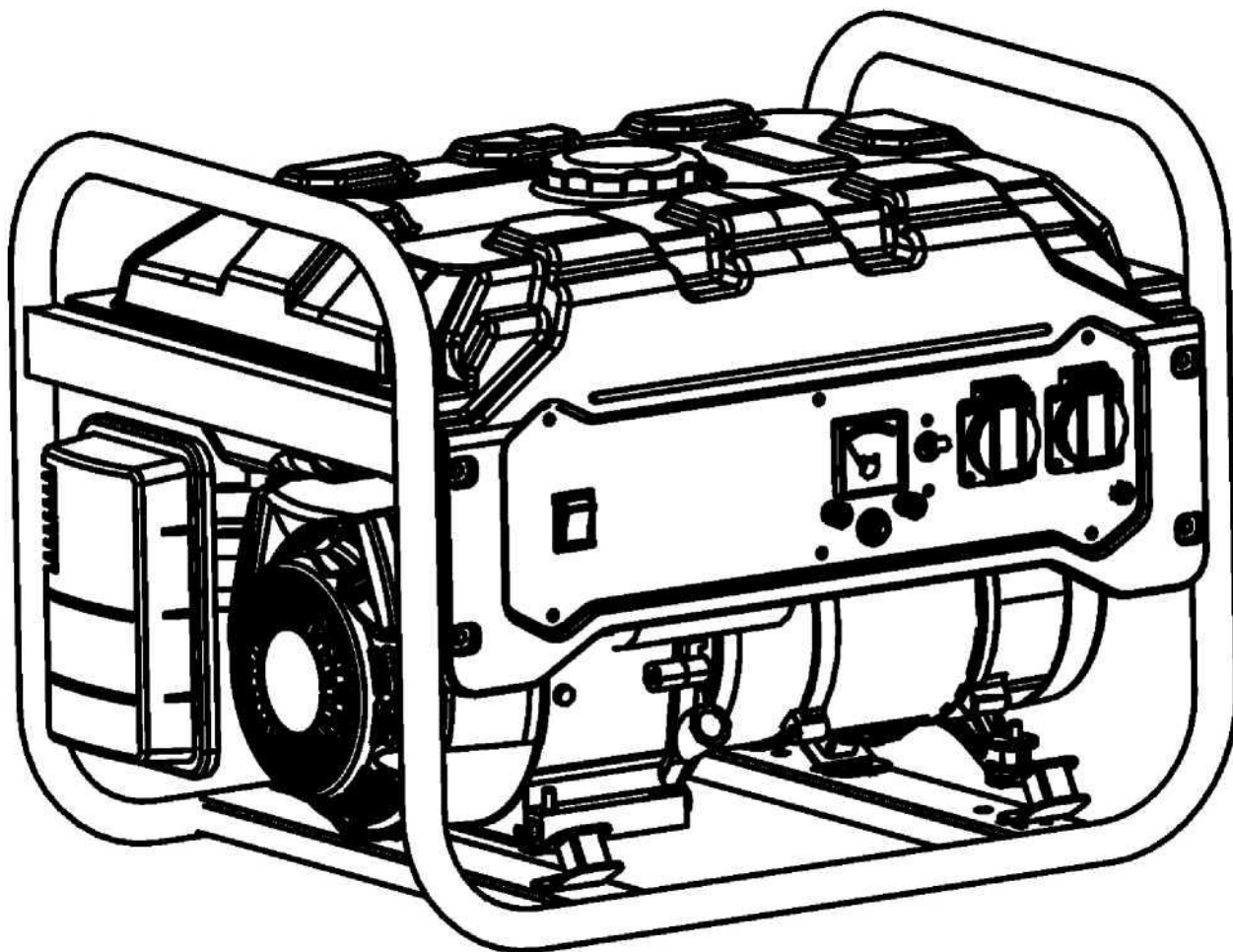


Agregat Prądowtórny

Instrukcja oryginalna



Objaśnienie piktogramów

Podstawowe zasady bezpieczeństwa 3

Tankowanie paliwa	4
Olej silnikowy.....	5
Wymiana oleju silnikowego	5
Filtr powietrza.....	5
Sprawdzenie filtra powietrza	6
Czyszczenie filtra powietrza	6
Świeca zapłonowa	6
Rozrusznik linkowy	6
Zasady udzielania pierwszej pomocy	6
Podstawowe zasady pracy z agregatem prądotwórczym	6
Opis zewnętrzny agregatu	8
Dobór agregatu.....	9
Podłączenie kilku odbiorników.....	9
Gaszenie agregatu	9
Składowanie oraz transport	9
Przygotowanie do składowania poza sezonem	9
Utylizacja zużytego urządzenia elektrycznego	11
Specyfikacja	11

Warunki udzielonej gwarancji 12

Objaśnienie piktogramów



Ryzyko wybuchu, opary paliwa są wybuchowe.
Nie tankować w miejscu pracy agregatu.



Ryzyko porażenia prądem elektrycznym!
Nie dotykać wilgotnymi dłońmi, nie pracować w deszczu.



Przed przystąpieniem do pracy zapoznać się z instrukcją obsługi.



Spaliny zawierają trujący dwutlenek węgla, nie pracować w zamkniętych pomieszczeniach !



Osoby postronne nie mogą znajdować się w pobliżu pracującego urządzenia!



Bezwzględny zakaz wspinania agregatu do sieci elektrycznej budynku!



W pobliżu pracy agregatu należy stosować naszniki ochronne, ekspozycja na hałas może doprowadzić do uszkodzenia słuchu.

UWAGA : Gorąca powierzchnia nie dotykać.



Odepnij odbiorniki przed zgaszeniem agregatu.

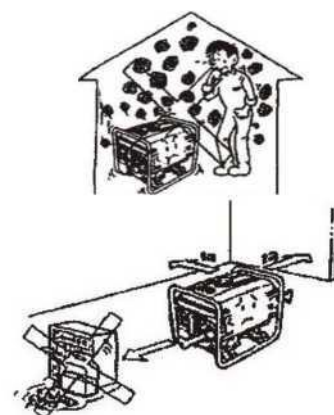


Zakaz stosowania wewnątrz pomieszczeń.

Przywiążuj uwagę to etykiet ostrzegawczych na urządzeniu.

Podstawowe zasady bezpieczeństwa

1. Należy zapoznać się z działaniem wszystkich elementów sterujących oraz dowiedzieć się, w jaki sposób szybko wyłączyć silnik w razie zagrożenia.
2. Należy dopilnować, aby przed przystąpieniem do obsługi urządzenia operator został należycie poinstruowany. Przeczytać instrukcję obsługi .
3. Nie należy zezwalać dzieciom na obsługę silnika. Nie dopuszczać, by w rejonie pracy silnika znajdowały się dzieci lub zwierzęta domowe.
4. Agregat należy ustawiać minimum 1 metr od ścian budynków lub innych przedmiotów.
Chłodzony powietrzem silnik agregatu, wymaga swobodnego dostępu do czynnika



chłodzącego - powietrza.

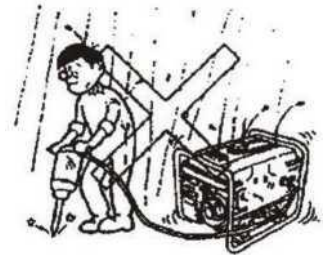
5. Spaliny z tego silnika zawierają trujący tlenek węgla. Nie należy uruchamiać silnika w miejscach, w których nie jest zapewniona należyta wentylacja, nigdy nie uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych. Urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

ZABRANIA SIĘ SAMODZIELNEGO PODŁĄCZANIA AGREGATU DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ BUDYNKÓW. Agregat prądotwórczy może być połączony z instalacją elektryczną budynku w trybie rezerwowego źródła zasilania, tylko przez elektryka posiadającego odpowiednie uprawnienia i po uzgodnieniu z lokalnym zakładem energetycznym. Nieumiejętne połączenie agregatu z instalacją elektryczną budynku, może doprowadzić do śmiertelnego porażenia prądem elektrycznym osób, eksplozję agregatu, pożaru i zniszczenia instalacji elektrycznej budynku.

W trakcie pracy silnika układ wydechowy nagrzewa się do bardzo wysokiej temperatury. Nie należy zbliżać pracującego silnika na odległość mniejszą niż 1 metr do budynków i innych urządzeń. Nie należy zbliżać do silnika materiałów łatwopalnych, a na pracującym silniku nie należy umieszczać żadnych przedmiotów.

Nie wolno dotykać elementów wirujących podczas pracy ze względu na możliwość uszkodzenia ciała.

4. Obsługujący jest odpowiedzialny za ewentualne szkody wyrządzone osobom trzecim.
5. Nie wolno przykrywać ani osłaniać silnika w czasie pracy lub krótko po wyłączeniu, kiedy jest nagrany.
6. Nie używaj agregatu podczas deszczu lub w warunkach nadmiernej wilgotności.
7. Nie wolno uruchamiać agregatu stojącego w wodzie, kałuży czy mokrej trawie.
8. Agregatu nie należy przechylać nawet podczas transportu.
9. Podczas pracy agregat powinien być stabilnie ustawiony na równej i twardej powierzchni, w czystym otoczeniu.
10. Nigdy nie przeciążaj agregatu. Łączna moc zasilanych urządzeń nie może przekroczyć mocy znamionowej. Należy również wsiąść pod uwagę prąd rozruchowy podłączonych urządzeń.
11. Podczas obsługi agregatu palenie oraz zbliżanie się z otwartym ogniem jest zabronione.
12. Przed uruchomieniem agregatu należy bezwzględnie wykonać uziemienie w celu zminimalizowania ryzyka porażenia.
13. Przed podłączeniem odbiorników upewnij się iż wszystkie przedłużki czy rozgałęziacze są sprawne i w dobrej kondycji.
14. W przypadku wymiany bezpiecznika nadprądowego agregatu operacja musi zostać przeprowadzona przez kwalifikowany serwis producent. Bezpiecznik ten jest kluczowym zabezpieczeniem, wszelka manipulacja przy urządzeniach zabezpieczających może być przyczyną groźnego w skutkach wypadku!



Bezwzględnie przed uruchomieniem agregatu należy wykonać uziemienie za pomocą grubego przewodu pomiędzy punktem masowym agregatu oraz gruntem.

Tankowanie paliwa

Silnik jest przystosowany do zasilania **benzyną bezołowiową**. W żadnym wypadku nie należy używać zwiertzałego lub zanieczyszczonego paliwa ani mieszanki oleju i benzyny. Uważać, by do zbiornika paliwa nie dostały się zanieczyszczenia lub woda. Niekiedy, gdy silnik pracuje pod dużym obciążeniem, może być słyszalne spalanie stukowe („dzwonienie” — metaliczne uderzenia). Nie jest to objawem nieprawidłowości. Jeśli jednak spalanie stukowe występuje przy stałych obrotach silnika pod normalnym obciążeniem należy użyć innego gatunku paliwa.

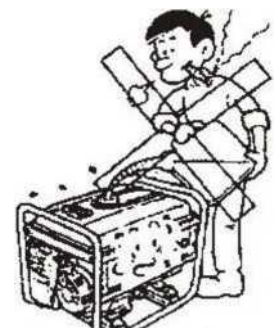
Zabrania się dolewania paliwa podczas pracy agregatu. Gaś silnik każdorazowo przed tankowaniem. Odczekaj 15min do ostygnięcia silnika. Tankowanie na rozgrzanym silniku zawsze zwiększa ryzyko zapłonu/wypadku.

Nie dolewaj paliwa w pobliżu otwartego ognia (papieros, zapałka) !

Napełnić zbiornik do krawędzi wyznaczającej maksymalny poziom paliwa. Nie przepełniać zbiornika. Przed uruchomieniem silnika wytrzeć rozlane paliwo.

W przypadku rozlana paliwa zabrania się uruchamiania agregatu, należy starannie wytrzeć paliwo oraz odczekać co najmniej 15min do odparowania jego resztek. Rozruch agregatu należy wówczas przeprowadzić z dala od miejsca tankowania.

Nie należy tankować "pod korek" zawsze należy pamiętać aby zostawić co najmniej 2,5cm od górnej



krawędzi zbiornika.

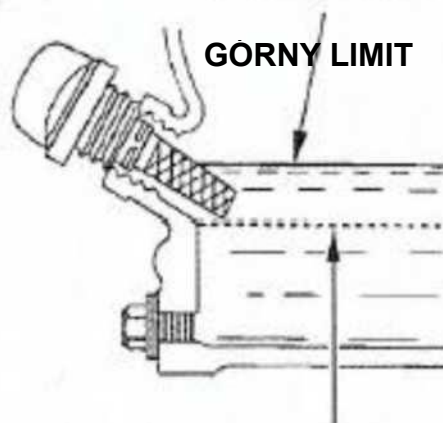
Olej silnikowy

Poziom oleju należy sprawdzać, gdy silnik jest wyłączony i umieszczony w pozycji poziomej.

1. Odkręcić korek wlewu oleju z miarką i wytrzeć miarkę do czysta. (Odkręcać w lewo)
2. Wsunąć korek z miarką poziomu oleju do szyjki wlewu oleju (Bez wkręcania go), w sposób przedstawiony na ilustracji. Następnie wyjąć korek z miarką i odczytać poziom oleju.
3. Jeśli poziom oleju znajduje się w pobliżu lub poniżej znaku dolnego limitu na miarce, należy dolać zalecanego oleju do znaku górnego limitu (do dolnej krawędzi otworu). Nie wlewać zbyt dużo oleju.
4. Nałożyć i dokręcić korek z miarką.



KOREK WLEWU OLEJU Z MIARKĄ



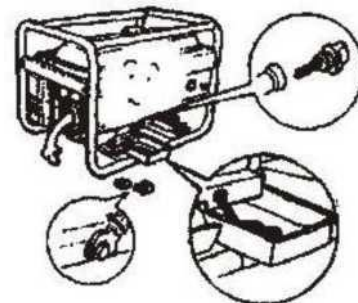
GÓRNY LIMIT

**O TWÓR WLEWU OLEJU
(dolna krawędź)**

DOLNY LIMIT

Wymiana oleju silnikowego

1. Odkręcić korek wlewu oleju w stronę lewą.
2. Przygotuj naczynie w które zbierzesz zużyty olej. Podstaw je pod korek spustowy
3. Odkręć korek spustowy znajdujący się u podstawy silnika. Kiedy olej przestanie wypływać można delikatnie przechylić agregat aby przyspieszyć wypływ jego resztek.
4. Następnie zakręcić korek spustowy oraz uzupełnić olej dożądanego poziomu. Stosując olej SAE 30



Zużyty olej oddać do punktu recyklingu. Nie dopuszczaj by dostał się do kanalizacji czy środowiska naturalnego jego negatywny wpływ jest znaczący.

Jak wybrać olej* silnikowy

Olej stanowi jeden z głównych czynników wpływających na osiągi i trwałość silnika. Należy używać oleju do 4-suwowych silników samochodowych z dodatkiem detergentów. Należy używać oleju do silników 4-suwowych spełniającego co najmniej wymogi jakościowe API SJ, SL lub równoważne. Należy zawsze sprawdzać, czy na opakowaniu oleju znajduje się oznaczenie klasy jakości API SJ, SL lub równoważnej.

W większości zastosowań zalecany jest olej o klasie lepkości SAE 10W-30.

Filtr powietrza

Zanieczyszczony filtr powietrza będzie utrudniał przepływ powietrza do gaźnika, ujemnie wpływając na osiągi silnika oraz skracając jego żywotność. Jeśli silnik jest eksploatowany w silnie zapyłonych miejscach, należy stosować filtr powietrza papierowy (harmonijkowy).

Sprawdzenie filtra powietrza

Należy zdjąć pokrywę filtra powietrza i sprawdzić wkłady. Zanieczyszczone wkłady filtra należy oczyścić lub wymienić. Uszkodzone wkłady filtra należy zawsze wymieniać.

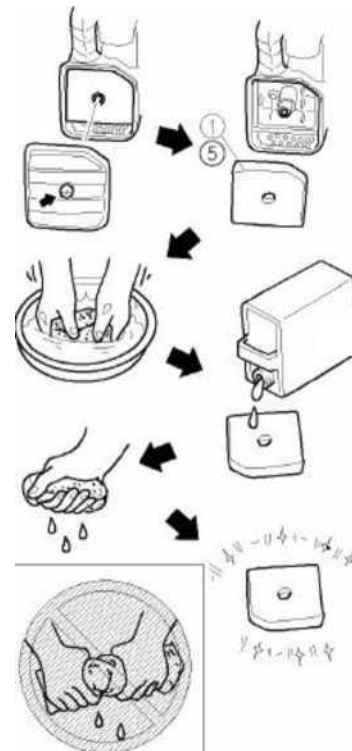
Czyszczenie filtra powietrza

1. Zabrania się czyszczenia filtra szczoteczką doprowadzi to do wtarcia pyłu w strukturę wkładu.
2. Do czyszczenia zaleca się stosowanie powietrza pod ciśnieniem.
3. Uszkodzony filtr należy bezzwłocznie wymienić.
4. Należy również wyczyścić obudowę filtra.

Wkład papierowy: kilkakrotnie lekko uderzyć wkładem o twardą powierzchnię, aby usunąć kurz, lub przedmuchać wkład od wewnątrz sprężonym powietrzem [nie przekraczać ciśnienia 207 kPa (2,1 kg/cm²)]. Nigdy nie należy podejmować prób usuwania kurzu szczotką; spowoduje to wciśnięcie kurzu między włókna.

Wkład piankowy: należy oczyścić wkład w ciepłej wodzie z mydlinami, wypłukać i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Wkład można również oczyścić w niepalnym rozpuszczalniku i pozostawić do wyschnięcia. Zanurzyć wkład w czystym oleju silnikowym, a następnie wycisnąć nadmiar oleju. Jeśli w piance pozostanie za dużo oleju, silnik będzie dymił.

5. Po zakończeniu czyszczenia należy mocno dokręcić obudowę filtra.

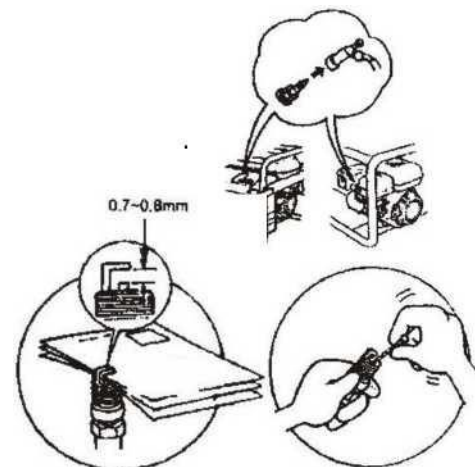


Świeca zapłonowa

Zalecane świece zapłonowe:
BPR6ES

Zalecane świece zapłonowe są przystosowane do typowego zakresu temperatur występującego podczas eksploatacji silnika. Warunkiem prawidłowej pracy silnika i dobrych osiągnięć jest prawidłowe wyregulowanie szczeliny świecy zapłonowej oraz brak nagaru na świecy

1. Zdjąć fajkę zapłonową ze świecy zapłonowej
2. Za pomocą dołączonego klucza do świec wykręcić świecę w lewą stronę.
3. Oczyścić świecę zapłonową z nagaru za pomocą miedzianej szczoteczki uważając aby nie uszkodzić elektrody oraz porcelanowego izolatora.
4. Sprawdzić szczelinę za pomocą szczelinomierza odległość pomiędzy elektrodami nie powinna przekraczać 0,8mm nie może też być mniejsza niż 0,7mm.
5. Po oczyszczeniu świecy zamontować ją ponownie zwracając uwagę na to by została równo wkręcona, świeca zapłonowa powinna dać wkręcić się palcami do momentu wyczucia oporu. następnie dociągnąć za pomocą dołączonego klucza.



Rozrusznik linkowy

Lekko pociągnąć rączkę rozrusznika, aż do wyczuwalnego oporu, a następnie pociągnąć energicznie zdecydowanym ruchem. Delikatnie odwieść rączkę rozrusznika na miejsce. W czasie pracy nie wyciągać rączki! Spowoduje zażebienie startera z wirującym wałem może doprowadzić do uszkodzenia dłoni oraz samego startera!

Zasady udzielania pierwszej pomocy

Osoby porażone prądem elektrycznym - należy odłączyć źródło zasilania zabezpieczając się suchym izolatorem, porażoną osobę należy odprowadzić od przewodu elektrycznego. Uważać, aby porażonej osoby nie dotknąć gołymi rękoma dopóki nie zostanie odprowadzona z dala od przewodu elektrycznego. Należy natychmiast wezwać pomoc (wykwalifikowanego i przeszkolonego personelu).

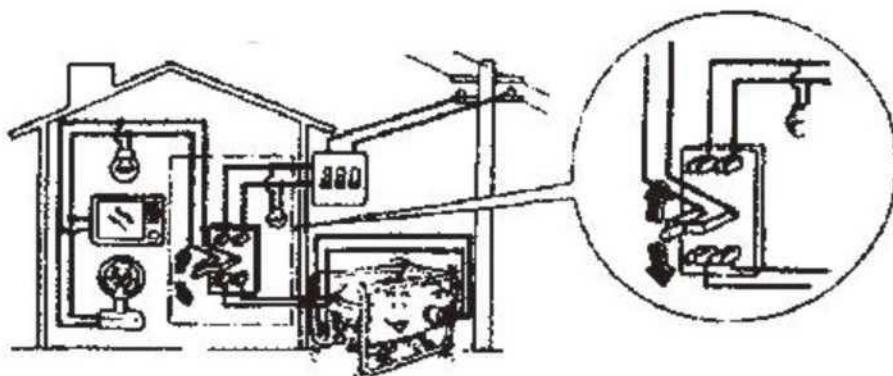
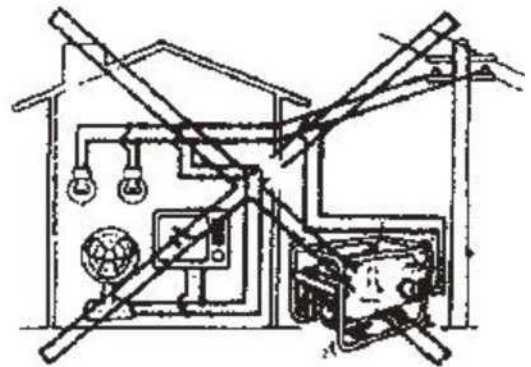
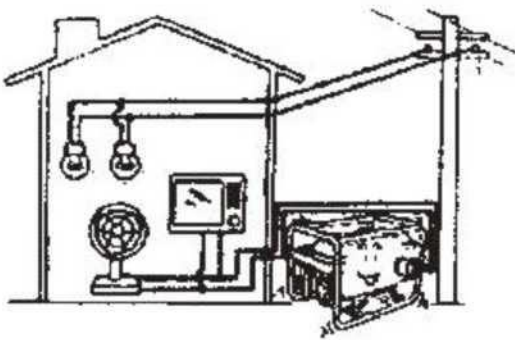
Podstawowe zasady pracy z agregatem prądotwórczym

Nieprzestrzeganie poniższych ostrzeżeń i ingerowanie w konstrukcję urządzenia zwalnia producenta z odpowiedzialności za szkody wynikłe z jego pracy wyrządzone ludzior, zwierzętom i mieniu lub samemu urządzeniu i anuluje prawa gwarancyjne.

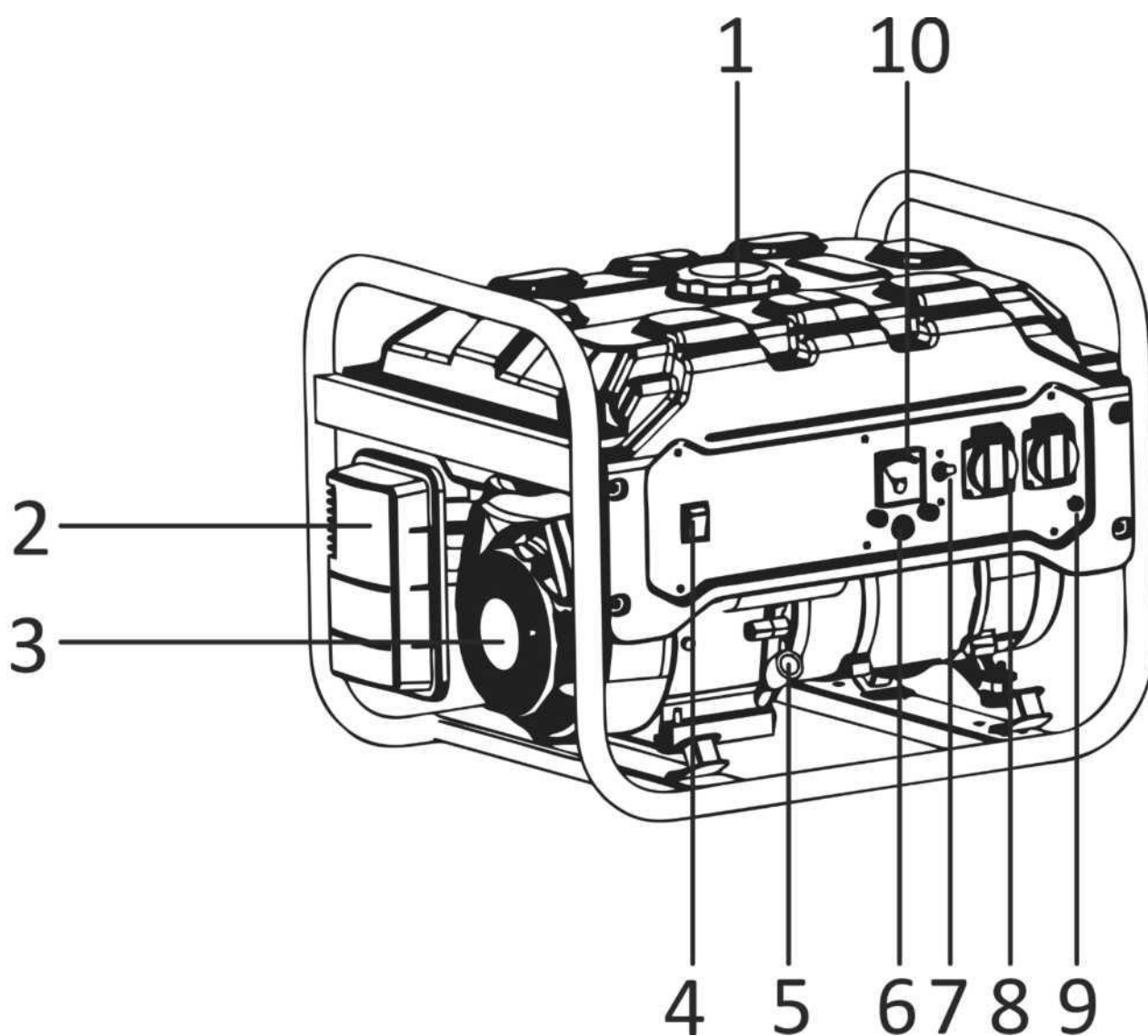
Nigdy nie modyfikuj urządzenia, w czasie naprawy korzystaj wyłącznie z oryginalnych części zamiennych dostarczanych przez producenta.

1. Nie wolno dotykać elementów urządzenia gołą ręką ani przez wilgotną odzież
2. Użytkownik nie może przekraczać maksymalnych parametrów na jakie urządzenie zostało skonstruowane. Należy pamiętać przy tym o prądzie rozruchowym podpinanych odbiorników.
3. Przed włączeniem należy upewnić się, że kabel zasilający i inne elementy urządzenia są w dobrym stanie.
4. Nie uruchamiać urządzenia niekompletnego, nie demontować żadnych części czy osłon
5. Utrzymywać przewód zasilający i włączniki z dala od rozbryzgów wody
6. Ze względu na silne napięcia mechaniczne należy stosować wtyki oraz przedłużki wykonane z materiałów elastycznych odporne na wibracje.
7. Oporność sieci pomocniczej do której podłączam agregat nie powinna przekraczać 1,5 Ohm.
8. W przypadku stosowania przedłużacza 60m jego średnica nie może być mniejsza 1,5 mm².
9. Zabrania się podłączania agregatu do sieci domowej bez wcześniejszego odłączenia zasilania z sieci komercyjnej. Jest to skrajnie niebezpieczne oraz doprowadzi do uszkodzenia agregatu!
10. W celu podłączenia agregatu do sieci domowej należy zlecić wykonanie odpowiedniej instalacji uprawnionemu elektrykowi. Instalacja ta musi mieć możliwość odłączenia wszystkich faz oraz przewodu zerowego od zasilania komercyjnego. W przypadku nie wykonania w/w odłączenia agregat będzie zasiliał instalację komercyjną co jest niezwykle niebezpieczne oraz doprowadzi do uszkodzenia agregatu.

Podczas wykonywania prac w pobliżu agregatu, zaleca się ze względów bezpieczeństwa zakładanie ochronników słuchu. Długotrwałe oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu operatora.!



Opis zewnętrzny agregatu



1. Korek wlewu paliwa
2. Filtr powietrza
3. Starter ręczny
4. Włącznik główny **ON /OFF WŁĄCZ /WYŁĄCZ**
5. Wlew oleju silnikowego
6. Bezpiecznik napięcia DC
7. Bezpiecznik napięcia AC
8. Gniazda napięcia AC 230V
9. Terminal uziemiający

Dobór agregatu

Dobór agregatu do zastosowania jest kluczowym elementem sprawnej i bezpiecznej pracy tabela z prawej obrazuje sposób odbioru energii przez różne rodzaje odbiorników. Szczególną uwagę zwróć na pobór prądu podczas rozruchu. Niejedno krotnie przekracza on prąd znamionowy odbiornika.

Szczególną uwagę należy przywiązać podczas podłączania silników elektrycznych startujących pod obciążeniem.

Problemem mogą okazać się również grzałki oporowe, do osiągnięcia temperatury pracy ich opór jest kilkanaście razy większy (czajniki, grzejniki olejowe, garnki elektryczne).

Podłączenie kilku odbiorników

W przypadku gdy do agregatu podłączamy więcej niż jeden odbiornik należy uruchamiać je kolejno zaczynając od odbiornika o najwyższym poborze. Należy przy tym pamiętać o odczekaniu do ustabilizowania się obrotów przed uruchomieniem kolejnego odbiornika. Pozwoli to na ustabilizowanie napięcia. W przypadku podłączenia zbyt dużej liczby odbiorników wydajność prądowa agregatu nie wystarczy do napędzenia urządzeń objawiać się to będzie spadkiem napięcia oraz nie równą pracą agregatu. Należy unikać takich sytuacji gdyż powoduje to przyspieszone zużycie przetwornicy oraz może doprowadzić do uszkodzenia odbiornika.

Gaszenie agregatu

Przed zgaszeniem agregatu upewnij się iż wszystkie odbiorniki zostały odłączone. Po ustabilizowaniu się obrotów można zgasić silnik agregatu za pomocą przełącznika zapłonu ustawiając go w pozycję "OFF / Wył." Po zakończeniu pracy zakręcić kranik paliwa. Przed składowaniem lub transportem agregatu odczekaj do ostygnięcia urządzenia.

Składowanie oraz transport

1. Agregat należy składować w oryginalnym kartonie w miejscu nie dostępnym dla dzieci oraz osób postronnych.
2. Miejsce składowania powinno być wolne od wilgoci oraz posiadać możliwie stałą temperaturę.
3. Do miejsca składowania nie powinny mieć dostępu dzieci!
4. Przed składowaniem upewnij się że agregat wystygł po pracy oraz kranik paliwa jest w pozycji zamkniętej.

Przygotowanie do składowania poza sezonem

1. Wykonać wymianę oleju tak by agregat w sezonie był gotowy do odpalenia i pracy
2. Spuścić paliwo ze zbiornika
3. Oczyszczyć odstojnik znajdujący się u podstawy gaźnika.
4. Zdjąć fajkę świecy zapłonowej aby uniemożliwić nie powołany rozruch agregatu.
5. Odczekać do pełnego ostygnięcia maszyny
6. Zlać paliwo ze zbiornika (Nigdy nie transportować agregatu z paliwem w zbiorniku)
7. Zabezpieczyć agregat podczas transportu z pomocą pasów transportowych aby zapobiec jego przemieszczaniu

Harmonogram serwisowy

Przed przystąpieniem do przeglądu i serwisowania należy zdjąć fajkę zapłonową ze świecy, uniemożliwi to przypadkowy rozruch agregatu podczas konserwacji.

Nigdy nie przystępuj do serwisowania agregatu pod wpływem środków odurzających, przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych upewnij się iż silnik agregatu jest chłodny i nie spowoduje poparzeń.

Wszelkie naprawy oraz regulacje powinny zostać wykonane a autoryzowanym punkcie serwisowym. Wszelkie zmiany konstrukcyjne oraz naprawy przez nie wykwalifikowany personel zwalniają producenta z odpowiedzialności gwarancyjnej oraz mogą doprowadzić do powstania zagrożenia ze strony urządzenia.

Podłączenie kilku odbiorników

W przypadku gdy do agregatu podłączamy więcej niż jeden odbiornik należy uruchamiać je kolejno zaczynając od odbiornika o najwyższym poborze. Należy przy tym pamiętać o odczekaniu do ustabilizowania się obrotów przed uruchomieniem kolejnego odbiornika. Pozwoli to na ustabilizowanie napięcia. W przypadku podłączenia zbyt dużej liczby odbiorników wydajność prądowa agregatu nie wystarczy do napędzenia urządzeń objawiać się to będzie spadkiem napięcia oraz nie równą pracą agregatu. Należy unikać takich sytuacji gdyż powoduje to przyspieszone zużycie przetwornicy oraz może doprowadzić do uszkodzenia odbiornika.

Gaszenie agregatu

Przed zgaszeniem agregatu upewnij się iż wszystkie odbiorniki zostały odłączone. Po ustabilizowaniu się obrotów można zgasić silnik agregatu za pomocą przełącznika zapłonu ustawiając go w pozycję "OFF / Wył." Po zakończeniu pracy zakręcić kranik paliwa. Przed składowaniem lub transportem agregatu odczekaj do ostygnięcia urządzenia.

Składowanie oraz transport

5. Agregat należy składować w oryginalnym kartonie w miejscu nie dostępnym dla dzieci oraz osób postronnych.
6. Miejsce składowania powinno być wolne od wilgoci oraz posiadać możliwie stałą temperaturę.
7. Do miejsca składowania nie powinny mieć dostępu dzieci!
8. Przed składowaniem upewnij się że agregat wystygł po pracy oraz kranik paliwa jest w pozycji zamkniętej.

Przygotowanie do składowania poza sezonem

8. Wykonać wymianę oleju tak by agregat w sezonie był gotowy do odpalenia i pracy
9. Spuścić paliwo ze zbiornika
10. Oczyszczyć odstojnik znajdujący się u podstawy gaźnika.
11. Zdjąć fajkę świecy zapłonowej aby uniemożliwić nie powołany rozruch agregatu.

Przygotowanie do składowania

- a) Odczekać do pełnego ostygnięcia maszyny
- b) Zlać paliwo ze zbiornika (Nigdy nie transportować agregatu z paliwem w zbiorniku)
- c) Zabezpieczyć agregat podczas transportu z pomocą pasów transportowych aby zapobiec jego przemieszczaniu

Harmonogram serwisowy

1. Przed przystąpieniem do przeglądu i serwisowania należy zdjąć fajkę zapłonową ze świecy, uniemożliwi to przypadkowy rozruch agregatu podczas konserwacji.
2. Nigdy nie przystępuj do serwisowania agregatu pod wpływem środków odurzających, przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych upewnij się iż silnik agregatu jest chłodny i nie spowoduje poparzeń.
3. Wszelkie naprawy oraz regulacje powinny zostać wykonane a autoryzowanym punkcie serwisowym. Wszelkie zmiany konstrukcyjne oraz naprawy przez nie wykwalifikowany personel zwalniają producenta z odpowiedzialności gwarancyjnej oraz mogą doprowadzić do powstania zagrożenia ze strony urządzenia.

Konserwacja

Zalecany termin wykonania Opis czynności	Przed każdym użyciem	Po miesiącu lub po przepracowaniu 20 godzin	Co trzy miesiące lub co 50 godzin	Co sześć miesięcy lub co 100 godzin	Corocznie lub po przepracowaniu 300 godzin
Olej silnikowy		Sprawdzenie poziomu		X	
Wymiana		X ₍₃₎		X ₍₃₎	
Filtr powietrza		Sprawdzenie		X	
Czyszczenie			X ₍₁₎		
Wymiana			X		
Osadnik paliwa w gaźniku		Oczyszczanie		X	
Świeca zapłonowa		Czyszczenie /regulacja		X ₍₃₎	
Wymiana			X ₍₁₎		
Luzy zaworów		Sprawdzenie regulacja		X ₍₂₎	
Zbiornik i filtr paliwa		Czyszczenie		X ₍₂₎	
Przewód paliwowy		Sprawdzenie /wymiana		Co dwa lata ⁽¹⁾	
Komora spalania i zawory		Czyszczenie		Po każdych 500 godzinach ⁽²⁾	

Specyfikacja

Model	S12501	Jednostka
Napięcie AC	230	V AC
Natężenie AC	13	A
Napięcie DC	12	V dc
Natężenie DC	8	A
Częstotliwość	50	Hz
Poziom hałasu	LwA=95 LpA=75	dB
Klasa ochrony	IP23M	
Klasa izolacji	I	
Waga	49	kg

Utylizacja zużytego urządzenia elektrycznego

Elektronarzędzia , osprzęt i opakowania należy poddać utylizacji zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska.

Części z tworzyw sztucznych są odpowiednio oznakowane celem odpowiedniego i odpowiedzialnego przeprowadzenia ich utylizacji w celu ochrony środowiska.



Nie należy wyrzucać elektronarzędzi do odpadów domowych.

Zgodnie z europejską wytyczną 2002/96/WE o starych, zużytych narzędziach elektrycznych i elektronicznych i jej stosowania w prawie krajowym , wyeliminowane , niezdadne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego użytkowania zgodnego z zasadami ochrony środowiska.

KARTA GWARANCYJNA

Nr seryjny urządzenia:

Data sprzedaży:

Numer dowodu zakupu:

Numer katalogowy:

Nazwa urządzenia:

Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.

Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za utracone korzyści użytkownika

• ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ

- Nabywca dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami - dowodem zakupu, prawidłowo wypełnioną kartą gwarancyjną oraz opisem usterki
- Wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.
- Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
- Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.
- Serwis ustosunkuje się do naprawy urządzenia w terminie do 14 dni roboczych.
- Brak opisu usterki może wydłużyć okres naprawy, bez przedłużenia okresu gwarancji.
- W przypadku braku części zamiennych, termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

OKRES GWARANCJI

- Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika indywidualnego wpisanego w Karcie Gwarancyjnej po spełnieniu następujących warunków:
- Po okresie 12 miesięcznej gwarancji produkt należy dostarczyć z dowodem zakupu i kartą gwarancyjną do serwisu wskazanego przez sprzedawcę w celu dokonania przeglądu okresowego.
- Koszt przeglądu wynosi 50zł netto oraz ewentualnie koszty materiałów eksploatacyjnych. Koszty transportu narzędzia w obie strony ponosi użytkownik urządzenia
- W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy.

OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, okładziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych,
- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania i transportu: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. uszkodzona obudowa itp.)
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i zaprzestania kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.
- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych, działań wojennych lub też innych czynników zewnętrznych.
- Wyrobów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.
- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona
- Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciągłej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.

NAPRAWA

- W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:
- Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki i dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem
- Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna, dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.
- Wraz z Kartą Gwarancyjną należy dołączyć szczegółowy opis usterki.
- W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.
- Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami
- W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.

Czytelny podpis zgłaszającego. Zapoznałem się i akceptuję warunki

gwarancji



Deklaracja zgodności WE
(ang. Declaration of Conformity EC)

Elmax ul. GIEŁDOWA 7
15-694 FASTY-BIAŁYSTOK
deklaruje z pełną odpowiedzialnością , że
AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY
STONER nr.art. S12501

został wykonany zgodnie z następującymi Dyrektywami:
Dyrektywa Maszynowa/The Machinery Directive 2006/42/EC,
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej/The Electromagnetic Compatibility
2014/30/EU

Dyrektywa hałasowa 2000/14/WE
oraz z zgodnie z następującymi normami:

EN ISO 11680 -1:2011
EN 10517:A1:2009+
EN ISO 11806-1:2011
EN ISO 8528-13:2016
PN-EN I EC61000-6-1:2019-03

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność jeżeli PRODUKT zostanie
zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy ELMAX (adres jak wyżej)
osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną ROBERT MASŁOWSKI

Miejsce i data wystawienia

Białystok 11.12.2022

Nazwisko i stanowisko osoby upoważnionej

ROBERT MASŁOWSKI

właściciel