



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-ROZRUCHOWA REKUPERATORÓW WINDMAKER PHENIX

Data ostatniej aktualizacji:
2021-03-02

Szczegółowe zapoznanie się z niniejszą informacją techniczną następnie użytkowanie rekuperatora zgodnie z podanymi w niej zasadami i warunkami bezpieczeństwa stanowią warunek prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji urządzenia. Informacja techniczna powinna zawsze znajdować się w miejscu znanym i dostępnym dla personelu obsługi, zlokalizowanym w pobliżu urządzenia.



WAŻNA INFORMACJA !

Podłączenia, rozruch, przeglądy i eksploatacja rekuperatora powinny odbywać się w warunkach zgodnych z obowiązującymi przepisami BHP oraz eksploatacji urządzeń elektrycznych. Wszelkie prace remontowe, przeglądowe i konserwacyjne mogą się odbywać tylko po uprzednim wyłączeniu zasilania elektrycznego wszystkich obwodów, łącznie z obwodami automatyki i sterowania. Niedopuszczalna jest praca rekuperatora przy zdjętych elementach obudowy i osłonach.

SPIS TREŚCI

1. Konfiguracja i przeznaczenie central WindMaker PHENIX	5
2. Warunki pracy oraz magazynowania	5
3. Dostawa	6
4. Dane techniczne	6
4.1. Parametry znamionowe	6
4.2. Wymiary	7
4.3. Charakterystyka przepływowa	8
5. Instrukcje montażowe	9
5.1. Miejsce montażu.....	9
5.2. Podłączenie do kanałów wentylacyjnych	9
5.3. Montaż jednostki na ścianie.....	10
5.4. Odprowadzenie kondensatu.....	12
5.5. Systemy antyzamrożeniowe zabezpieczające wymiennik	13
5.6. Połączenie elektryczne	13
6. Obsługa	15
6.1. Obsługa regulatora nastaw wydajności wentylatorów	15
6.2. Instrukcja obsługi dotykowego programatora EC SMART	16
6.3. Instrukcja obsługi modułu sterowania WiFi SMART	16
6.4. Przystosowanie central WM PHENIX do pracy w trybie letnim	16
7. Konserwacja	16
7.1. Filtry	17
7.2. Wymiennik	17
8. Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych	19
9. Atezt Higieniczny PZH	21
10. Warunki gwarancji. Protokół uruchomienia. Karta serwisowa. Karta gwarancyjna	23
Wkładka końcowa: Schematy podłączanie central PHENIX EC (3 arkusze)	

1. Konfiguracja i przeznaczenie central WindMaker PHENIX

Centrale wentylacyjne WindMaker typu PHENIX w zależności od wybranego kryterium występują w kilku konfiguracjach:

- Ze względu na sposób sterowania:
 - z regulatorem nastaw wydajności wentylatorów;
 - z dotykowym programatorem (opcjonalnie z modułem Wi-Fi).
- Ze względu na układ wyjścia króćców podłączeniowych:
 - z króćcami wychodzącymi poziomo;
 - z króćcami wychodzącymi pionowo w górę.

Inne warianty wyposażenia i konstrukcji mogą być realizowane na zapytanie, według indywidualnych ustalonych warunków.

Urządzenia dedykowane są do budownictwa mieszkaniowego, w szczególności apartamentów oraz domów jednorodzinnych, o kubaturze do 600 m³ (w zależności od charakterystyki budynku i ilości koniecznych wymian). Główną funkcją urządzenia jest odzysk energii cieplnej z usuwanego powietrza oraz dostarczanie świeżego powietrza do pomieszczeń.

Urządzenie posiada zintegrowany nawiew i wyciąg, wbudowane filtry powietrza, by-pass, wysokosprawny wymiennik oraz regulator nastaw wydajności wentylatorów z pilotem (dla wersji podstawowej) bądź dotykowy panel (wersja SMART).

Centrale wentylacyjne WM PHENIX – charakterystyka:

- Wysokosprawny, przeciwprądowy gwarantujący najwyższe standardy higieniczne wymiennik o sprawności odzysku ciepła $\geq 85\%$
- Izolacja z twardej pianki poliuretanowej PUR o zamkniętych porach, pokrytej dwustronnie folią aluminiową. Grubość izolacji do 30 mm, współ. przewodzenia ciepła 0,024 W/(m·K), współ. przenikania ciepła 0,70 W/m²K, opór cieplny 1,25 m²K/W.
- Filtry działkowe, plisowane o klasie filtracji G4.
- Energooszczędne wentylatory EC - elektronicznie komutowane.
- Akustyka urządzenia na poziomie 47 dB.

2. Warunki pracy oraz magazynowania

Centrale wentylacyjne WindMaker PHENIX muszą być magazynowane w pomieszczeniach zamkniętych w temp. od +5°C do +40°C i wilgotności względnej do 70%. Pomieszczenia te powinny być wolne od agresywnych gazów i substancji chemicznych działających korodująco na elementy składowe centrali.

Urządzenia PHENIX przystosowane są do wymiany powietrza w zakresie temperaturowym od -30°C do +40°C oraz wilgotnościowym od 0 do 100% - parametry dotyczące powietrza świeżego (zewnętrznego) zaciągane do centrali. Pamiętać należy, iż urządzenie powinno być zamontowane w odpowiednio wyizolowanym miejscu, tak, aby zminimalizować straty ciepłe oraz utrzymać sprawność wymiany ciepłej. Wymagany jest, aby urządzenie pracowało w pomieszczeniu izolowanym termicznie (od warunków zewnętrznych) o temp. powyżej 0°C.

3. Dostawa

Producent gwarantuje zapakowanie jednostki zgodne z normatywnymi zasadami transportowania. Centrale powinny być składowane w oryginalnym opakowaniu. Należy zachować szczególną ostrożność przy rozładunku; nie rzucać, nie poddawać wstrząsom, nie dopuścić do zgniecenia. Bezpośrednio po rozładunku należy sprawdzić kompletność dostawy i stan urządzeń.

Standardowa zawartość opakowania:

- rekuperator wraz z kompletem filtrów (dwa filtry działkowe, plisowane G4);
- kompletna konsola umożliwiająca zawieszenie rekuperatora na ścianie;
- sterownik z puszką podtynkową + pilot (wersja podstawowa);
- dotykowy panel sterujący (dla wersji SMART);
- przewód łączący sterownik z automatyką rekuperatora - dł. 10 m;
- standardowy kabel zasilający;
- złączka do syfonu 20 x 1/2";
- czujnik powietrza nawiewanego z przewodem dł. 4 m.

4. Dane techniczne

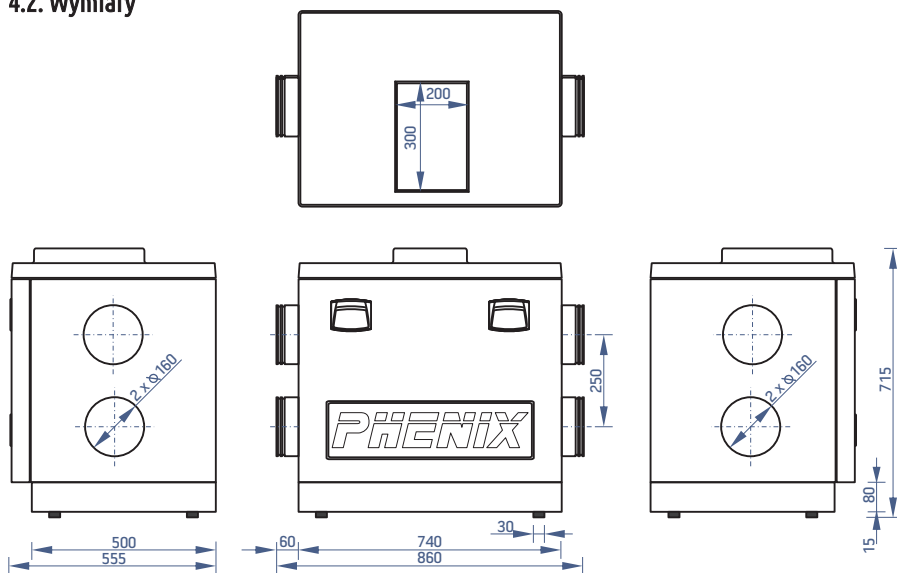
4.1. Parametry znamionowe

Parametr	Jednostka	Wartość
Nominalna wydajność powietrza	m ³ /h	400 (patrz pkt. 4.3.)
Spręż dyspozycyjny	Pa	Patrz wykres
Sprawność cieplna wymiennika przeciwprądowego	%	≥ 85*
Sprawność cieplna wymiennika entalpicznego	%	≥ 85**
Maksymalny pobór mocy	W	360
Zasilanie	V/Hz	230/50
Klasa filtrów	-	G4
Poziom dźwięku (pomiar w odległości 1m od rekuperatora)	dB (A)	47
Masa bez opakowania (zależnie od wersji)	kg	41 ÷ 42
Rodzaj wentylatorów	-	EC

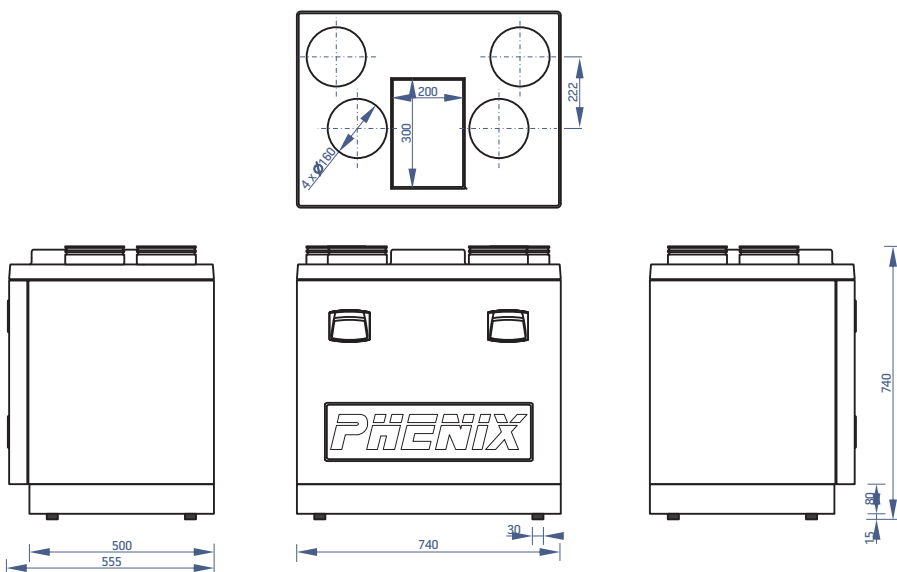
* do 91%

** do 99%

4.2. Wymiary

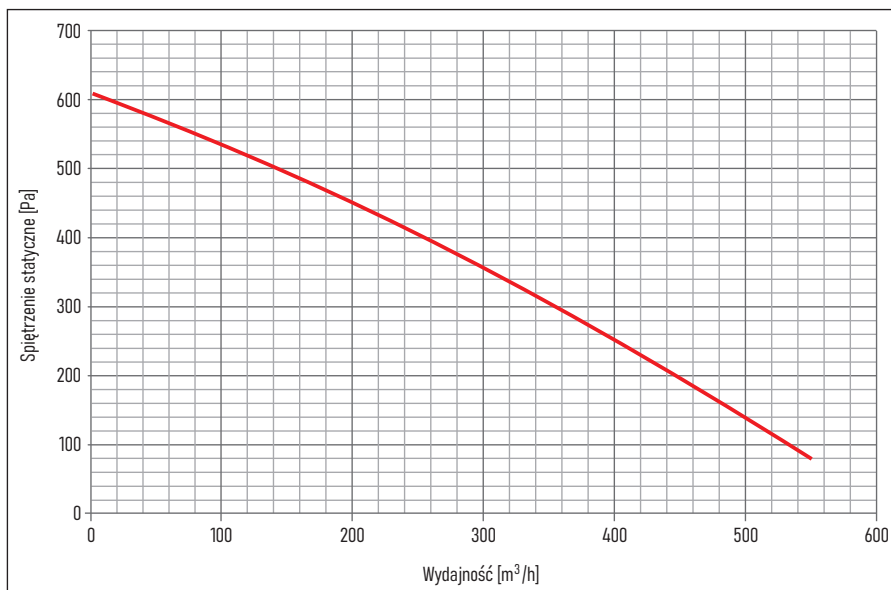


Konfiguracja z króćcami wychodzącymi poziomo.



Konfiguracja z króćcami wychodzącymi pionowo.

4.3. Charakterystyka przepływowa central PHENIX



5. Instrukcje montażowe

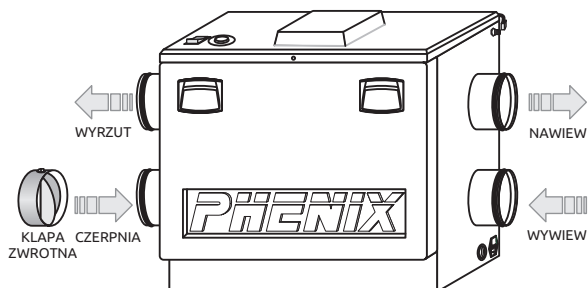
5.1. Miejsce montażu

Centralę PHENIX należy zamontować w sposób umożliwiający swobodne wykonanie podłączeń kanałów powietrznych, elektrycznych oraz hydraulicznych (odpływ kondensatu wraz z syfonem). Należy także zapewnić miejsce do prowadzenia czynności serwisowych.

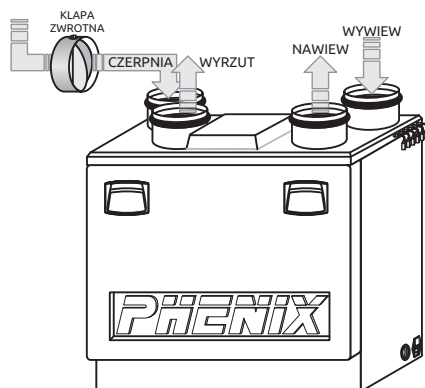
Centrala wyposażona jest w amortyzowane oraz regulowane nóżki zamontowane w płycie podłogowej. Centrala posiada konstrukcję samonośną z możliwością zawieszenia na ścianie. Podczas podłączania rekuperatora do instalacji uwzględnić należy przenoszenie przez pracujące urządzenie drgań oraz możliwość przeprowadzania przyszłych czynności serwisowych.

5.2. Podłączenia do kanałów wentylacyjnych

5.2.1. Możliwe konfiguracje króćców wychodzących poziomo.



5.2.2. Możliwe konfiguracje króćców wychodzących pionowo.



Kłapa zwrotna

Dla zabezpieczenia rekuperatora przed przemarzaniem oraz niekontrolowanym przepływem powietrza w momencie przerw w pracy zaleceniem jest montaż klapy zwrotnej (nie jest objęta dostawą). Kłapa powinna być zamontowana na poziomym odcinku czerpni zgodnie z kierunkiem przepływu powietrza. Dla poprawnej pracy osł kłapy musi być ustawiona pionowo.

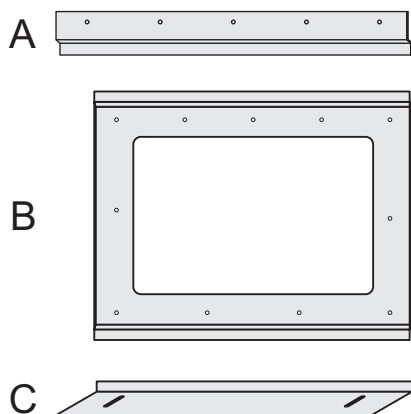
5.3. Montaż jednostki na ścianie

Jednostki PHENIX są standardowo dostosowane do wieszania na ścianie przy użyciu fabrycznej systemowej konsoli naściennej, której elementy składowe na rysunku poniżej.

A: Górna listwa montowana do pleców rekuperatora

B: Element montażowy naścienny

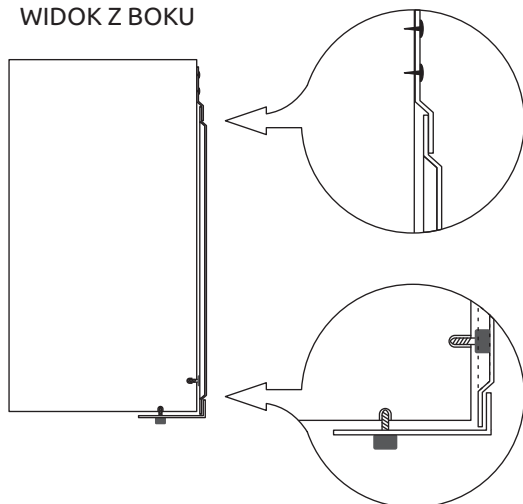
C: Dolna listwa montowana do spodu rekuperatora



Kolejność montażu:

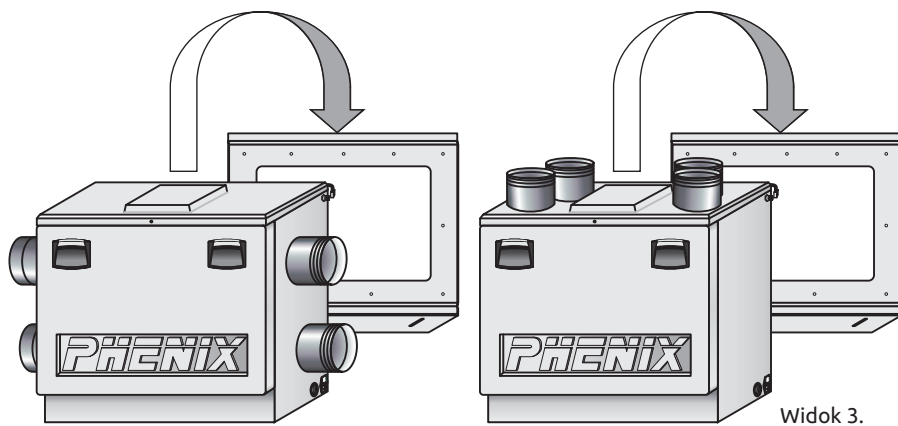
1. Przytwierdzić wy poziomowany element B do przegrody budowlanej (uwzględniając wagę urządzenia).
2. Przykręcić element A do pleców rekuperatora w jego górnej części (Widok 1).
3. Wykręcić z podstawy urządzenia cztery nóżki wibroizolacyjne.
4. Dwie nóżki wkręcić w dolnej części pleców rekuperatora.
5. Powiesić urządzenie (Widok 3) wsuwając przykręcony do rekuperatora element A w górną szczelinę zamontowanego na ścianie elementu B (Widok 1).
6. Zabezpieczyć urządzenie od spodu poprzez dokręcenie elementu C (przy użyciu dwóch nóżek wibroizolacyjnych) do elementu montażowego B (Widok 3).
7. Sprawdzenie wytrzymałości zamontowanych elementów.

WIDOK Z BOKU



Widok 1.

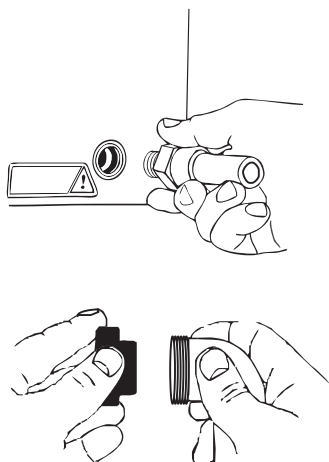
Widok 2.



Widok 3.

5.4. Odprowadzenie kondensatu

Odzysk ciepła z powietrza usuwanego powoduje jego ochładzanie co w konsekwencji powoduje wykraplanie się wilgoci, do której gromadzenia i odprowadzania służy taca ociekowa usytuowana wewnątrz urządzenia pod wymiennikiem ciepła. Taca ociekowa jest bezpośrednio połączona z dwoma króćcami odprowadzenia skroplin - jeden z prawej, drugi z lewej strony urządzenia. Celem odprowadzenia skroplin, do jednego z króćców należy podłączyć - będącą w pakiecie sprzedażnym - złączkę z gwintem $\frac{1}{2}$ " poprzez którą podłączamy syfon anty-zapachowy. Niewykorzystany drugi króciec zabezpieczamy zaślepką będącą na wyposażeniu urządzenia. Przy układaniu instalacji odprowadzenia skroplin należy pamiętać o zachowaniu spadku min. 3%. Cały system odpływu kondensatu powinien być instalowany w otoczeniu, w którym temperatura nie spada poniżej 0°C , w innym przypadku należy zabezpieczyć układ przed zamarznięciem.

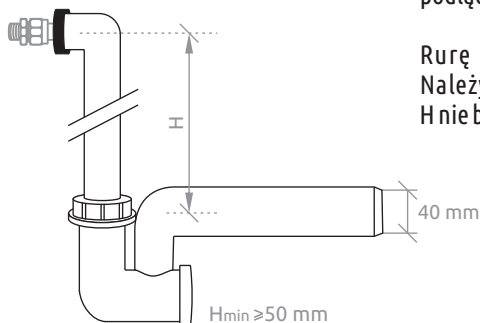


Złączkę z gwintem $\frac{1}{2}$ " wkręcić w króciec odprowadzenia skroplin. Oring na złączce uszczelnia połączenie.
UWAGA! Nie dokręcać kluczem!

Zaleca się montaż syfonu typu HL (nie jest on na wyposażeniu urządzenia). Syfon typu HL (z kulką) zapobiega wydostawaniu się z kanalizacji przykrego zapachu, nawet wówczas, gdy w syfonie braknie w okresie letnim kondensatu.

Ażeby zamontować syfon typu HL należy połączyć gumową redukcję z elementem syfonu wg rysunku.

W gumową redukcję należy wcisnąć króciec podłączeniowy wkręcony do rekuperatora.



Rurę pionową syfonu można skrócić. Należy jednak pamiętać aby wysokość H nie była mniejsza niż 50 mm.

5.5. Systemy antyzamrożeniowe zabezpieczające wymiennik

Zabezpieczenie przed zamrożeniem wymiennika w zależności od wersji centrali, realizowane może być następująco: dla wersji podstawowej poprzez termostat (fabryczna nastawa jest na poziomie $+2,5^{\circ}\text{C}$) oraz przełącznik systemów antyzamrożeniowych, dla wersji SMART poprzez automatykę i odczyt temperatur z czujników.

Wersja podstawowa: przełącznik systemów antyzamrożeniowych może być ustawiony w jednej z dwóch pozycji:

- I – system antyzamrożeniowy w oparciu o wyłączenie wentylatora nawiewnego,
- II – system antyzamrożeniowy w oparciu o nagrzewnicę wstępną (pierwotną).

Jeżeli na kanale wyrzutowym temp. powietrza spadnie poniżej temp. ustawionej na nastawie termostatu a przełącznik będzie ustawiony w pozycji I, to wentylator nawiewny zostanie wyłączony. Jeżeli na kanale wyrzutowym temp. powietrza spadnie poniżej temp. ustawionej na nastawie termostatu a przełącznik będzie ustawiony w pozycji II, to załączy się nagrzewnica wstępna.

UWAGA: W przypadku braku nagrzewnicy wstępnej (nie jest ona w pakiecie sprzedażnym z centralą) przełącznik systemów powinien być ustawiony w pozycji I.

Wersja SMART: automatyka na podstawie informacji z czujników temperatur decyduje o uruchomieniu procedury zabezpieczenia wymiennika przed zaszronieniem. W przypadku zaszronienia następuje odcięcie zasilania dla wentylatora nawiewu. Wyjątek stanowi rozwiązanie w oparciu o nagrzewnicę wstępną (nie objętą dostawą), która zabezpiecza wymiennik przed zaszronieniem.

5.6. Połączenie elektryczne



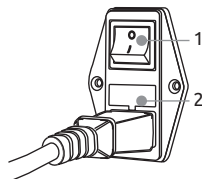
WAŻNA INFORMACJA !

Podłączenia elektryczne mogą być wykonywane przez osoby legitymujące się odpowiednimi kwalifikacjami i uprawnieniami do prowadzenia prac elektrycznych oraz zaznajomionymi z niniejszą instrukcją.

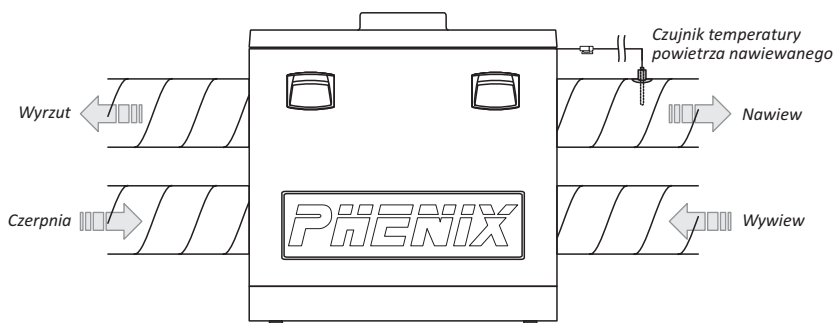
Centrala posiada przewód zakończony wtyczką przystosowaną do podłączenia bezpośrednio do gniazda jednofazowego z przewodem PE. Powinna być ona połączona z instalacją elektryczną 230V/50Hz z uziemieniem ochronnym. Wtyczka i gniazdo powinny być umieszczone w dostępnym miejscu w celu umożliwienia widocznego odłączenia centrali od sieci zasilającej.

Do urządzenia należy użyć zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe typu C10 A. Urządzenie posiada dwa zabudowane bezpieczniki (1,6 A WTAT – zwłoczne) oraz filtr przeciwzakłóceń. Sposób podłączenia przewodu zasilającego z przyciskiem wyłączającym poniżej:

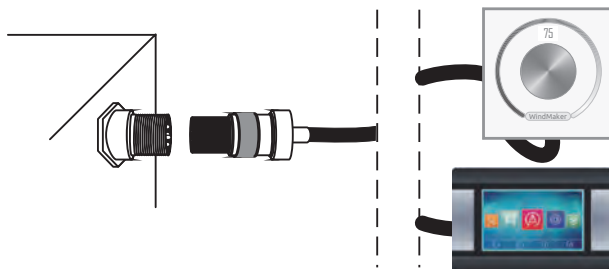
Gniazdo przyłączeniowe do sieci elektrycznej
w wersji rozbudowanej:
1. Klawisz ON/OFF
2. Komora bezpiecznika



Czujnik temperatury powietrza nawiewanego występuje tylko w wersji EC SMART. Czujnik montujemy na kanale nawiewnym a przewód sygnałowy podpinamy do oznaczonego gniazda w wiązce przewodów wychodzących z urządzenia.



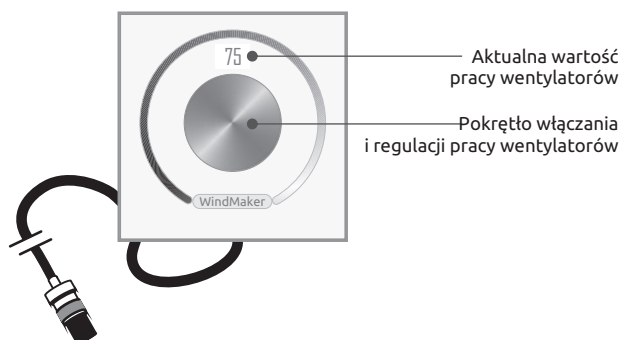
Podłączenie sterowników: przewód programatora należy połączyć „czteropinowym wtykiem skrętnym” z centralą wentylacyjną. Sposób podłączenia jednakowy dla obu wersji.



6. Obsługa

6.1. Obsługa regulatora nastaw wydajności wentylatorów

Do centrali dołączony jest sterownik wraz z pilotem, który umożliwia dokonywanie nastaw wydajności wentylatorów:



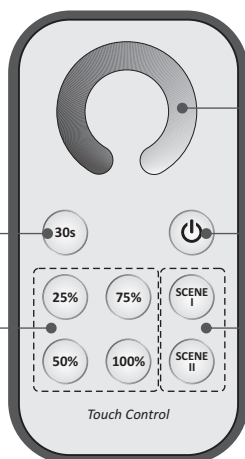
Dołączony pilot posiada funkcje sterowania stopniowego, płynnego oraz umożliwia zaprogramowanie i zapamiętanie dwóch dowolnych wartości pracy wentylatorów. Pilot radiowy o zasięgu do 50 m otwartej przestrzeni, wyposażony jest w baterię 3V - CR2032.

Aby uruchomić pilota należy go wybudzić wciskając przycisk:



Zwłoczne wyłączenie urządzenia (po 30 s).
Uwaga ! Po czasie nieaktywności pilot przechodzi w stan uśpienia.
Aby wybudzić pilota należy wcisnąć dowolny przycisk.

Przyciski wyboru konkretnej wartości pracy wentylatorów.



Panel dotykowy umożliwiający płynny wybór wartości wydajności pracy wentylatorów.

Włącz/Wyłącz regulator.

Przyciski do programowania własnych wydajności wentylatorów. Krótkie wciśnięcie - wybierz program długie wciśnięcie - zapisanie aktualnej wydajności jako program.

6.2. Instrukcja obsługi dotykowego programatora EC SMART

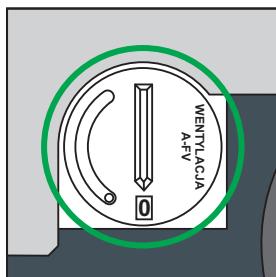
Patrz: "Programator dotykowy EC SMART - Instrukcja Obsługi" na www.aspol.com.pl

6.3. Instrukcja obsługi modułu sterowania Wi-Fi SMART

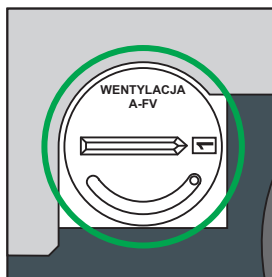
Patrz Karta Techniczna: "Moduł sterowania WiFi SMART" na www.aspol.com.pl

6.4. Przystosowanie central WM PHENIX do pracy w trybie letnim

Centrala wentylacyjna PHENIX EC wyposażona jest w przepustnicę bypass. Jest on uruchamiany manualnie poprzez przekręcenie pokrętki wewnątrz urządzenia. Aby otworzyć bypass należy obrócić pokrętkę przepustnicy o kąt 90 stopni w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (pozycja 1 na pokrętkle) – szczegóły na poniższym rysunku:



BY-PASS zamknięty
pozycja "0"



BY-PASS otwarty
pozycja "1"

W wersji SMART przepustnica regulowana jest za pomocą siłownika poprzez automatykę.

7. Konserwacja



WAŻNA INFORMACJA !

Podczas wszelkich prac przeglądowo-konserwacyjnych należy zachować wszelkie ogólne oraz podane poniżej zasady bezpiecznej pracy.
UWAGA! Czynności konserwacyjne należy prowadzić przy trwale i pewnie odłączonym rekuperatorze od sieci elektrycznej.

Rekuperatory z wymiennikiem przeciwprądowym, przeznaczone są do pracy ciągłej. Konstrukcja urządzenia gwarantuje jego długoletnią, bezawaryjną pracę. Dla jej zapewnienia należy bezwzględnie przestrzegać poniższych zasad dotyczących obsługi eksploatacyjnej dotyczącej okresowej wymiany filtrów, kontroli stanu wymiennika. Zaleca się również powierzenie opieki i nadzoru nad urządzeniem wyspecjalizowanemu serwisowi.

7.1. Filtry



WAŻNA INFORMACJA !

Regularna kontrola i wymiana filtrów ma istotne znaczenie dla wydajności i efektywności energetycznej systemu.

Kontrolę nad stanem filtrów w wersji podstawowej należy przeprowadzić przynajmniej raz na 3 m-ce, a w wersji SMART informacja o stanie filtrów wyświetlana jest poprzez programator. Czynności jakie należy wykonać przy wymianie filtrów to:

1. Odłączyć urządzenie od zasilania elektrycznego.
2. Zdjąć pokrywę.
3. Wyciągnąć kolejno zużyte filtry.
4. Zamontować nowe filtry.
5. Założyć pokrywę.
6. Skasować alarm zabrudzenia filtrów, wyzerować licznik
7. Uruchomić urządzenie, sprawdzić poprawność działania.

W wersji SMART dodatkowo należy zresetować licznik czasu do kolejnej kontroli filtrów. Regularna kontrola i wymiana filtrów ma istotne znaczenie dla wydajności i efektywności energetycznej systemu.

Zestawienie wymiarów stosowanych filtrów w rekuperatorach PHENIX EC przedstawia poniższa tabela. Zróżnicowanie stosowanych filtrów jest zależne od usytuowania króćców.

FILTR - typ/iłość	PHENIX EC - króćce poziome [mm]	PHENIX EC - króćce pionowe [mm]
Filtr działkowy plisowany (2 sztuki)	350 x 170 x 20	450 x 140 x x 20

7.2. Wymiennik

Zaleca się kontrole i w razie potrzeby czyszczenie wymiennika raz w roku.
W tym celu należy:

1. Odłączyć urządzenie od zasilania elektrycznego.
2. Zdjąć pokrywę.
3. Sprawdzić stan zabrudzenia wymiennika.
4. W razie potrzeby wyciągnięcia wymiennika należy zachować ostrożność zapewniając równomierny nacisk przy wysuwaniu, aby nie doszło do pocięcia lamel. Przed ponownym wsuwaniem zaleca się przesmarowanie uszczelek wazeliną techniczną.
5. Mycie przeprowadzić gorącą wodą pod ciśnieniem, zachowując następujące zasady:
 - dysza urządzenia myjącego z końcówką tworzącą płaską strugę wody, ustawioną prostopadle do krawędzi płyt;
 - ciśnienie wody do 20 bar, wydatek wody do 450 l/h, temperatura wody do 70°C;
 - odległość dyszy od krawędzi płyt min. 300 mm;
 - kierunek zmywania zgodny z kierunkiem przepływu powietrza.Powyższe zasady muszą być zachowane, w przeciwnym razie istnieje groźba uszkodzenia płyt wymiennika. Przy znacznym zanieczyszczeniu, zaleca się użycie biodegradowalnych detergentów. Po zastosowaniu środka myjącego, konieczne jest bardzo dokładne przepłukanie wymiennika wodą. Nie wolno stosować środków żrących do zmywania aluminium, reagujących z powierzchnią płyt wymiennika.
6. Spłukać i pozostawić do wyschnięcia.
7. Zamontować wymiennik.
8. Założyć pokrywę. Uruchomić urządzenie, sprawdzić poprawność działania.

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr WM-REKU/01-7/21

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: Rekuperatory serii WindMaker z wymiennikiem przeciwprądowym
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: Modele: Raptor (wszystkie typy), Phenix EC (wszystkie typy)
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: W instalacjach wentylacji do mechanicznego wymuszania ruchu powietrza w wyniku czego w części zwanej wymiennikiem ciepła dochodzi do wymiany energii cieplnej pomiędzy strumieniem powietrza nawiewanego a wywiewanego.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: ASPOL-FV Sp. z o.o. 91-342 Łódź, ul. Helska 39/45
5. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: System nr 4 - brak wymagalności uczestnictwa akredytowanej jednostki certyfikującej lub akredytowanego laboratorium/laboratoriów.
6. Krajowa specyfikacja techniczna:
- | | |
|-------------------------|--|
| 2014/35/UE | Dyrektywa Niskiego Napięcia wraz z uwzględnieniem poprawek |
| 89/336/EEC | Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej wraz z uwzględnieniem poprawek |
| 98/37/EC3 | Dyrektywa Maszynowa wraz z uwzględnieniem poprawek |
| PN-EN 1886:2008 | Wentylacja budynków - Centrale wentylacyjne i klimatyzacyjne - Właściwości mechaniczne |
| PN-EN 13053+A1:2011 | Wentylacja budynków - Centrale wentylacyjne i klimatyzacyjne - Klasyfikacja i charakterystyki działania urządzeń, elementów składowych I sekcji. |
| PN-EN 13141-1:2006 | Wentylacja budynków - Badanie właściwości elementów/wyrobów do wentylacji mieszkań
- Część 1: Urządzenia do przepływu powietrza, montowane w przegrodach zewnętrznych i wewnętrznych |
| PN-EN 13141-7:2010 | Wentylacja budynków - Badanie właściwości elementów/wyrobów do wentylacji budynków mieszkalnych
- Część 7: Badanie właściwości urządzeń wentylacji mechanicznej nawiewno-wywiewnej (z odzyskiwaniem ciepła) do wentylacji mechanicznej budynków jednorodzinnych |
| PN-EN ISO 16890:2017-01 | Przeciwpyłowe filtry powietrza do wentylacji ogólnej |



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr **WM-REKU/01-7/21**

strona 2

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe			Uwagi
	Model	Typ	Wartość	
Max. pobór mocy przez urządzenie	RAPTOR	500	360 W	Wartości dla jednostek podstawowych bez sprzętu dodatkowego
		700	400 W	
		1000	880 W	
	PHENIX EC		360 W	
Max. wartość natężenia przepływu powietrza przy różnicy ciśnienia statycznego 100 Pa	RAPTOR	500	610 m ³ /h	ROZPORZĄDZENIE DELEGOWANE KOMISJI (UE) NR 1254/2014 z dnia 11 lipca 2014 r.
		700	780 m ³ /h	
		1000	1060 m ³ /h	
	PHENIX EC		410 m ³ /h	
Charakterystyka filtrów dla poszczególnych jednostek	RAPTOR	500	M5 + G4	Przeciwpyłowe filtry powietrza do wentylacji ogólnej PN-EN ISO 16890:2017-01
		700	M5 + G4	
		1000	M5 + G4	
	PHENIX EC		G4	

W pełnej nazwie urządzenia może występować nazwa programatora/sterownika (np. SMART) i/lub sposób komunikowania się z nim (np. poprzez moduł Wi-Fi). Pełna nazwa urządzenia może zawierać również skróty literowe oznaczające: np. G - króćce do góry, E - wymiennik entalpiczny. Występowanie tych oznaczeń w żaden sposób nie wpływa na zmianę właściwości użytkowych określonych w pkt. 7. Pełne informacje identyfikacyjne znajdują się na tabliczkach znamionowych poszczególnych urządzeń.

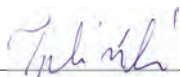
8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. 2004 nr 92 poz. 881), na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisać: **mgr inż. Jakub Tuliński, p.o. kierownika RBR**

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Łódź, dn. 02.03.2021 r.

(miejsce i data wydania)


(podpis)





NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO - Państwowy Zakład Higieny
NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH - National Institute of Hygiene

ZAKŁAD BEZPIECZEŃSTWA ZDROWOTNEGO ŚRODOWISKA
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HEALTH AND SAFETY

ATEST HIGIENICZNY

B-BK-60212-0445/20

HYGIENIC CERTIFICATE

ORYGINAL

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Wyrób / product: **Urządzenia wentylacyjne serii WindMaker: WM RAPTOR serii 500, 700, 1000
WM RAPTOR EC SMART serii 500, 700, 1000; WM PHENIX EC, WM PHENIX EC
SMART WM COOLER serii 500, 700, 1000; WM COOLER+, WM COOLER+ SMART,
WM OCTAGON GGWC serii 500, 700, 1000**

Zawierający / containing: stal ocynkowaną malowaną proszkowo, stal ocynkowaną, aluminium, PP i inne materiały wg dokumentacji producenta

Przeznaczony do / destined: stosowania w systemach wentylacji mechanicznej wywiewnej w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej min. obiektach podmiotów wykonujących działalność leczniczą, obiektach oświatowo-wychowawczych

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków
/ the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Zastosowanie i wykonanie wyrobów musi być zgodne z przepisami dotyczącymi obiektu, w którym są one montowane. Zastosowanie w obiektach podmiotów wykonujących działalność leczniczą z wyłączeniem pomieszczeń o podwyższonych wymaganiach higienicznych. Zastosowane czynniki chłodnicze muszą być zgodne z przepisami aktualnymi w dniu sprzedaży urządzenia.

Atest nie obejmuje wymiennych filtrów powietrza innych niż dostarczone przez producenta.

Montaż i eksploatacja zgodnie z zaleceniami producenta.

Atest higieniczny nie dot. parametrów technicznych, walorów użytkowych i oceny właściwości alergizujących wyrobu

/ Hygienic certificate does not apply to technical parameters, utility value and allergenic properties of the product

Wytwórca / producer:

ASPOL-FV Sp. z o.o.

91-342 Łódź

ul. Helską 39/45

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

ASPOL-FV Sp. z o.o.

91-342 Łódź

ul. Helską 39/45

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2025.10.12 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2025.10.12 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 12 października 2020

The date of issue of the certificate: 12th October 2020

Kierownik
Zakładu Bezpieczeństwa Zdrowotnego
Środowiska

dr hab. Jolanta Solecka, prof. NIZP-PZH

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate
Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Health and Safety NIPH-NIH
ul. Chocimska 24 / 00-791 Warsaw, Chocimska 24, Poland
e-mail: sek-zhk@pzh.gov.pl tel. +48 22 54-21-354, +48 22 54-21-349

10. Gwarancja - warunki gwarancji

Strony umowy gwarancji

1. Gwarancja udzielana jest przez ASPOL-FV Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi ul. Helska 39/45, zwaną dalej Gwarantem.
2. Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i jest udzielana osobom fizycznym, prawnym, jak i jednostkom organizacyjnym nie posiadającym osobowości prawnej, którym ustawa przyznaje zdolność prawną i które nie są konsumentami w rozumieniu art. 221 k.c.

Zakres gwarancji

1. Gwarant udziela 24 miesięcznej gwarancji na towary zakupione przez Kupującego rozpoczynającej bieg w dacie ich zakupu, lecz nie dłużej niż 36 miesięcy od daty produkcji (za wyjątkiem tych, które posiadają indywidualne warunki gwarancyjne ich producentów). Za datę zakupu przyjmuje się datę widniejącą na dokumencie sprzedaży wystawionym przez Sprzedającego.
2. Gwarancja na okres dłuższy niż 24 miesiące może zostać udzielona na podstawie „certyfikatu gwarancji przedłużonej”, uzgadnianej indywidualnie z Gwarantem.
3. Gwarancja obejmuje jedynie roszczenie o naprawę zgłoszonych wad, nie uprawnia do żądania wydania nowej rzeczy wolnej od wad, chyba że nie jest możliwym skuteczne usunięcie wady, wówczas nastąpi wymiana na rzecz wolną od wad w ciągu 14 dni od daty stwierdzenia braku możliwości skutecznego usunięcia wady.
4. Gwarancja obejmuje jedynie wady wytwórcze tkwiące w towarze w chwili jego wydania.
5. Gwarant według jednostronnej decyzji wymieni towar lub jego wadliwe części albo dokona naprawy w siedzibie Gwaranta albo w miejscu, gdzie towar się znajduje. Do siedziby Gwaranta towar jest dostarczany na koszt Klienta.
6. Klient traci uprawnienia wynikające z gwarancji w przypadku dokonania napraw lub jakichkolwiek ingerencji czy zmian konstrukcyjnych w towarze przez osoby nie upoważnione przez Gwaranta.
7. Niniejsze warunki gwarancji wiążą strony wszelkich umów związanych z towarem, jeśli umowa taka nie stanowi inaczej.
8. Odpowiedzialność Gwaranta za wady fizyczne i prawne z tytułu rękojmi zostaje wyłączona.
9. Gwarancją nie są objęte towary:
 - a. których wady są wynikiem zainstalowania i eksploatacji towarów bądź ich części będących przedmiotem gwarancji niezgodnie z zasadami sztuki budowlanej oraz aktualnymi w dacie montażu wytycznymi projektowymi i wykonawczymi udostępnianymi przez Gwaranta na stronie www.aspol.com.pl;
 - b. zastosowane indywidualnie i niestandardowo, chyba, że taki sposób zastosowania produktu został uzgodniony z Gwarantem w formie pisemnej pod rygorem nieważności;
 - c. które w całości lub części były modyfikowane, naprawiane lub wymieniane przez

- inny podmiot niż Gwarant, chyba, że konieczność wykonania tych czynności wynikała z pisemnego uzgodnienia z Gwarantem;
- d. które zostały uszkodzone wskutek wpływu otoczenia, nieprawidłowego transportu, składowania, niezachowania zasad montażu, konserwacji lub eksploatacji, bądź z innych przyczyn niż tkwiące w towarze, w tym w szczególności wskutek uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych;
 - e. które stanowiły integralną technologiczną całość i podlegały działaniom zewnętrznym (w tym w szczególności próbom otwarcia, rozmontowania, usunięcia części składowych);
 - f. które posiadają uszkodzenia bądź wady w obudowie i elementach konstrukcyjnych nie mające wpływu na funkcjonalność i prawidłową pracę urządzenia;
 - g. stanowiących części zużywające się w toku normalnej eksploatacji, przeznaczone do okresowej wymiany, np. uszczelki, elementy ścierające, wkłady filtrów etc.

Zasady realizacji gwarancji

1. Reklamacje należy zgłaszać do Gwaranta wyłącznie pisemnie w terminie 5 dni od ujawnienia się wady, pod rygorem utraty uprawnień wynikających z niniejszej gwarancji. Reklamacja musi zawierać imię i nazwisko/firmę zgłaszającego oraz jego adres, adres mailowy i numer telefonu kontaktowego, adres zamontowania produktu numer i datę faktury zakupu towaru, datę jego wydania oraz szczegółowy opis powodu reklamacji.
2. Uznanie roszczeń z tytułu gwarancji następuje przez pisemne oświadczenie Gwaranta skierowane do Kupującego. Do czasu zajęcia ostatecznego stanowiska przez Gwaranta może on podejmować inne działania jak np. sugerować technologie usunięcia wady, sugerować zastosowanie dodatkowych rozwiązań technicznych, składać oferty sprzedaży innych towarów Gwaranta na preferencyjnych zasadach, które to działania w żaden sposób nie mogą być interpretowane jako uznanie roszczeń z tytułu gwarancji, a jedynie jako działania mające na celu kreowanie pozytywnego wizerunku Gwaranta oferującego wsparcie techniczno-rzeczowe dla swoich kontrahentów.
3. W okresie gwarancji Gwarant zobowiązuje się udzielić odpowiedzi na zgłoszoną reklamację w ciągu 14 dni licząc od doręczenia Gwarantowi pisemnego zgłoszenia reklamacji, podając sposób i termin jej załatwienia. Gwarant w tym samym terminie, w przypadku uwzględnienia reklamacji, przystąpi do usuwania zgłoszonych wad, usuwając je niezwłocznie, w terminie wynikającym z zachowania zasad należytej staranności z uwzględnieniem możliwości technicznych i zasad sztuki. W wyjątkowych wypadkach termin ten może być przedłużony, w szczególności gdy niezbędne jest sprowadzenie części lub podzespołów od poddostawcy oraz w przypadku uniemożliwienia pracy Gwaranta na skutek zaistnienia siły wyższej.
4. W przypadku uznania reklamacji za zasadną Gwarant dokonuje naprawy towaru bądź wymiany na wolny od wad. Wybór sposobu załatwienia reklamacji należy do Gwaranta.

W przypadku wymiany towaru na wolny od wad gwarant nie ponosi kosztów związanych z demontażem i ponownym montażem wymienianego towaru.

5. Naprawa albo wymiana wadliwych części w ramach gwarancji nie powoduje przedłużenia okresu, na jaki gwarancja została udzielona.
6. Towar oraz jego części wymienione w ramach gwarancji, przechodzą na własność Gwaranta.
7. Czynności naprawcze Gwarant realizować będzie siłami własnymi bądź za pośrednictwem upoważnionych podmiotów. Przez czynności naprawcze należy rozumieć tylko i wyłącznie prace zmierzające do osiągnięcia stanu zgodnego z deklarowaną przez Gwaranta jakością.
8. Gwarant zastrzega sobie prawo do zmian produkcyjnych i poprawek towaru podyktowanych postępem technologicznym. W przypadku, w którym Gwarant nie będzie dysponował towarem identycznym z zakupionym przez Kupującego, a stwierdzona wada okaże się nieusuwalna, Gwarant może – według własnego wyboru – dostarczyć inny towar podobny tj. spełniający te same funkcje co produkt uszkodzony, bądź dokonać zwrotu gotówki za jednoczesnym zwrotem towaru wadliwego.
9. W przypadku napraw gwarancyjnych dokonywanych przez Gwaranta w miejscu zainstalowania towaru, Kupujący zobowiązany jest do zapewnienia swobodnego dostępu do towaru umożliwiającego dokonanie demontażu, montażu i naprawy.
10. W przypadku dokonywania naprawy w siedzibie Gwaranta, Kupujący obowiązany jest odebrać naprawiony towar w terminie 30 dni od dnia powiadomienia go o dokonaniu naprawy. Dalsze przechowywanie towaru przez Gwaranta powoduje obciążenie Kupującego kosztami magazynowania naprawionego towaru w wysokości 20 zł netto za dobę. W przypadku nieodebrania towaru w ww. terminie towar może zostać zutylizowany przez Gwaranta na koszt i ryzyko Kupującego.
11. W przypadku wymiany towaru na wolny od wad, okres gwarancji rozpoczyna się od dnia wydania nowego towaru.

Postanowienia dodatkowe

1. Koszty wynikłe z powodu niezasadnionej reklamacji lub przerwania pracy serwisu na życzenie reklamującego ponosi składający reklamację. Naprawy rozliczane są zgodnie z obowiązującym cennikiem podanym na stronie www.aspol.com.pl.
2. Gwarant ma prawo odmówić wykonania czynności gwarancyjnych lub obsługi w ramach gwarancji w przypadku, gdy klient wstrzymuje się z zapłatą za towar lub wcześniejszą usługę serwisową. Klientowi w przypadku skorzystania przez Gwaranta z prawa odmowy wykonania czynności gwarancyjnych nie przysługują żadne roszczenia.
3. Punkt serwisowy:
ASPOL - FV Sp. z o. o. ul. Helska 39/45 91-342 Łódź, tel./fax: (0-42) 640-73-11

KARTA GWARANCYJNA

(Wypełnia ASPOL-FV)

Typ	
Kontrola jakości	
Nr faktury	
Nr urządzenia	
Data sprzedaży	

.....
(Stempel i podpis sprzedawcy ASPOL-FV)

(Wypełnia Sprzedawca)

Nr faktury	
Data sprzedaży	

.....
(Stempel i podpis Sprzedawcy)

Oświadczenie Klienta:

Potwierdzam odbiór niniejszej gwarancji, z której treścią się zapoznałem i ją przyjmuję.

.....
(Data)

.....
(Podpis Klienta)

PROTOKÓŁ URUCHOMIENIA

(Miejscowość, data)

Nr fabryczny urządzenia	
Data sprzedaży	
Data zamontowania	
Firma uruchamiająca (pieczęć)	
Dane osoby uruchamiającej	
Opis czynności instalacyjnych i/lub diagnostycznych	
Uwagi i zalecenia	

(Uruchamiający)

(Użytkownik)

KARTA SERWISOWA

(Miejscowość, data)

[illegible]

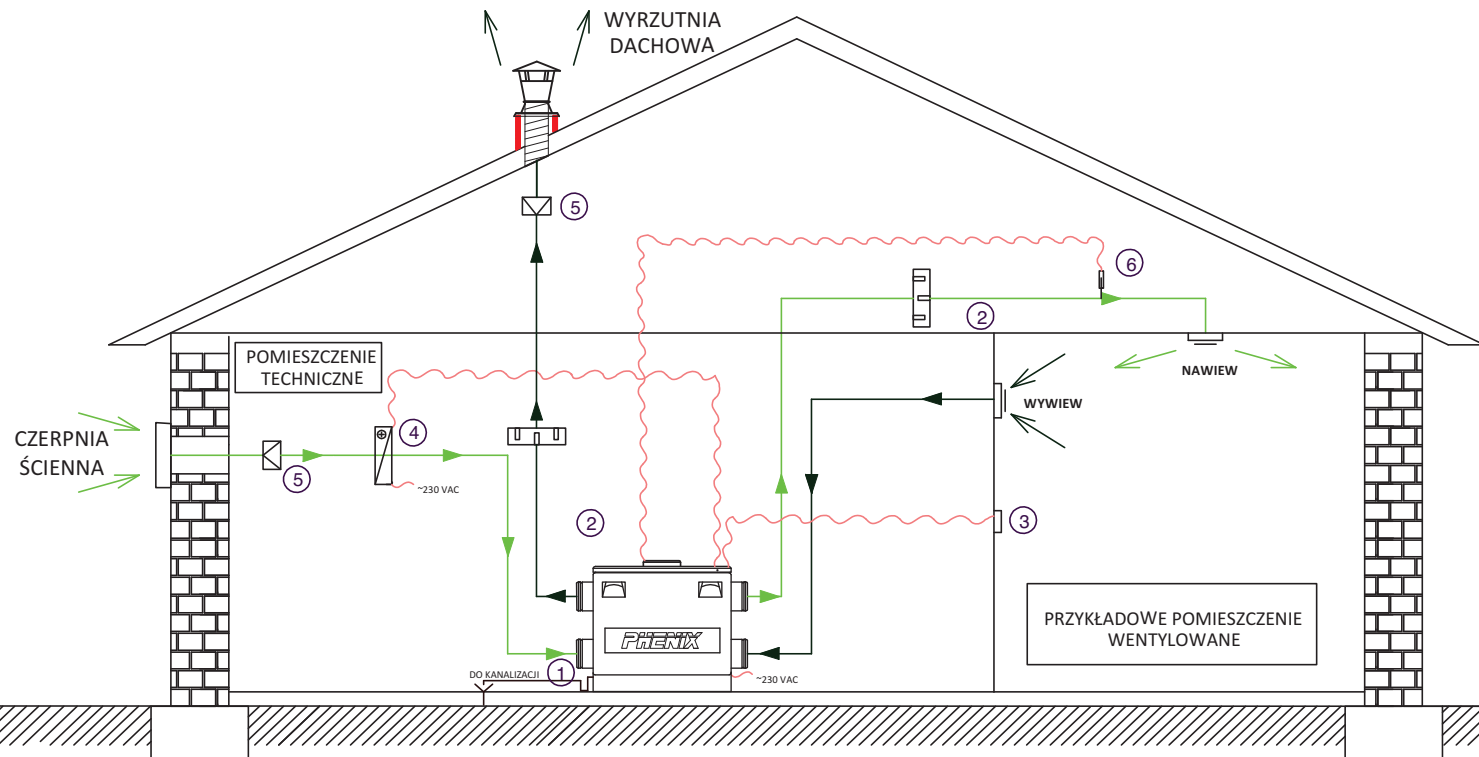
SCHEMAT PODŁĄCZENIA CENTRALI PHENIX EC SMART I MODUŁU COOLER+ SMART

-

OZNACZENIA:

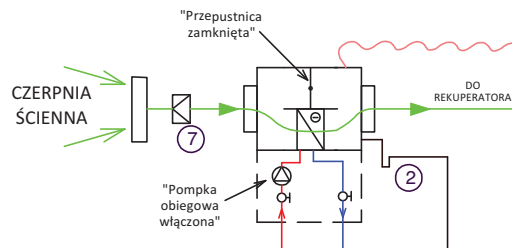
- ① Syfon kondensacyjny antyzapachowy
- ② Tłumik hałasu (zalecany)
- ③ Programator central PHENIX EC
- ④ Nagrzewnica elektryczna
- ⑤ Kłapa zwrotna
- ⑥ Czujnik temperatury powietrza nawiewanego

SCHEMAT PODŁĄCZENIA CENTRAL PHENIX EC Z NAGRZEWNICĄ WSTĘPNĄ ELEKTRYCZNĄ

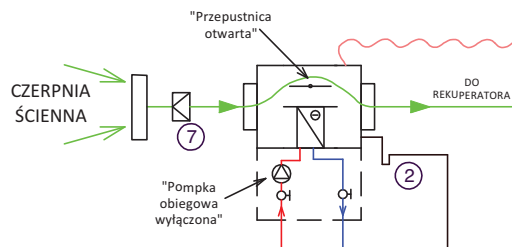


SCHEMAT PODŁĄCZENIA CENTRALI PHENIX EC SMART Z MODUŁEM OCTAGON GGWC

NAJCZĘSTSZY UKŁAD PRACY W OKRESIE LATO/ZIMA



NAJCZĘSTSZY UKŁAD PRACY W OKRESIE PRZEJŚCIOWYM WIOSNA/JESIEŃ, BRAK SCHŁADZANIA/PODGRZEWANIA POWIETRZA PRZEZ GGWC



OZNACZENIA:

- 1 Centrala PHENIX EC SMART
- 2 Syfon kondensacyjny antyzapachowy
- 3 Tłumik hałasu (zalecany)
- 4 Programator centrali PHENIX EC SMART
- 5 Czujnik temperatury powietrza nawiewanego
- 6 Grupa bezpieczeństwa (filtr, zawór bezpieczeństwa, naczynie wzbiorcze, zawory do napełniania, itp. Przepustnica zwrotna)
- 7 Rury dobiegowe HDPE 100
- 8 Studnia kolektorowa NEW BRADO
- 9 Glikolowy gruntowy wymiennik ciepła, rury wymiennika HDPE100 RC wypełnione wodnym roztworem glikolu HENOCK o temperaturze krystalizacji min. -30°C (zabezpieczenie przed zamarznięciem)
- 10

