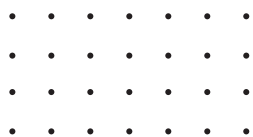




# Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła



# Spis treści



**01.**

Air Saver

**06.**

Zasady działania

**02.**

Funkcje główne

**07.**

Sterowanie

**03.**

Funkcje dodatkowe

**04.**

Dane techniczne

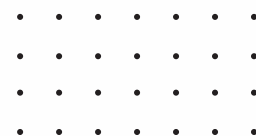
**05.**

Wymiary urządzenia



# 01. Air Saver

- > Air Saver to kompaktowe urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła montowane w ścianie budynku. Jednostka wyposażona jest w ceramiczny wymiennik, wentylator oraz filtry. Akumulacyjny wymiennik zatrzymuje energię ciepłą z powietrza wywiewanego, by następnie ogrzać powietrze nawiewane do pomieszczenia. System ten sprawia, że strumienie powietrza nie mieszają się. Zaletą systemu jest możliwość zsynchronizowania kilku urządzeń sterowane bezprzewodowo (pilot zdalnego sterowania, aplikacja na smartfona). Urządzenia Air Saver doskonale sprawdzają się w budynkach mieszkalnych jednorodzinnych jak i wielorodzinnych, wtedy gdy w posiadanym budynku nie ma miejsca na montaż rekuperacji scentralizowanej lub gdy wynajmujemy pomieszczenie w budynku i chcemy zadbać o czyste i zdrowe powietrze, a jednocześnie zmniejszyć wydatki na ogrzewanie.



## 02. Funkcje główne



### Filtr G4

Oczyszczający powietrze oraz zapobiegający zabrudzeniu wymiennika



### Wentylator EC

Energooszczędny silnik EC



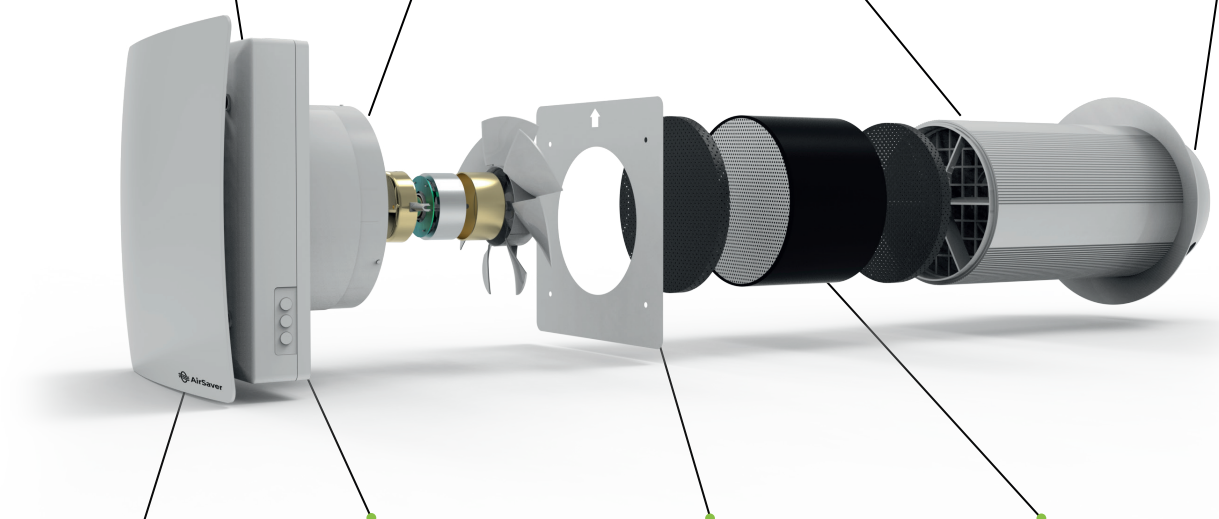
### Kanał Wentylacyjny

Teleskopowy kanał wentylacyjny



### Czerpnia Zewnętrzna

Zapobiegająca dostawaniu się wody do wnętrza budynku



### Panel magnetyczny

Dekoracyjny wewnętrzny panel magnetyczny z funkcją łatwego montażu i demontażu



### Czujnik wilgotności

Umożliwiający automatyczną pracę wentylatorów



### Ramka montażowa

Ułatwiająca montaż urządzenia



### Ceramiczny wymiennik ciepła

Zapewniający odzysk ciepła do 90%

## 03. Funkcje dodatkowe



### Wtyczka zasilania

Ułatwia samodzielnie podłączenie urządzenia



### Aplikacja

Sterowanie za pomocą aplikacji w smartfonie



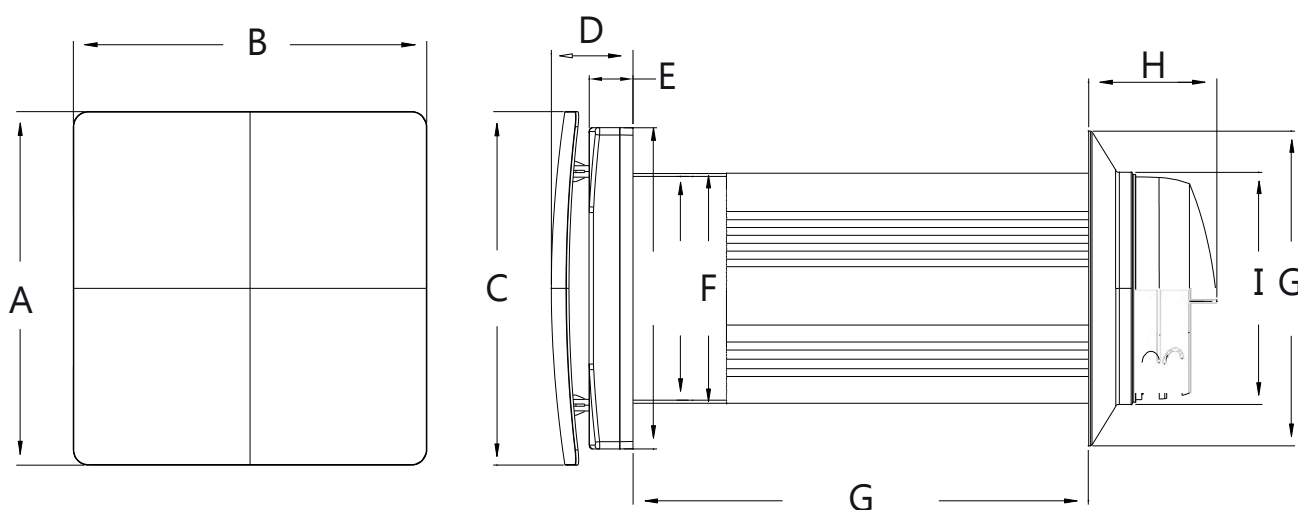
### Pilot

Sterowanie za pomocą pilota zdalnego sterowania

## 04. Dane techniczne

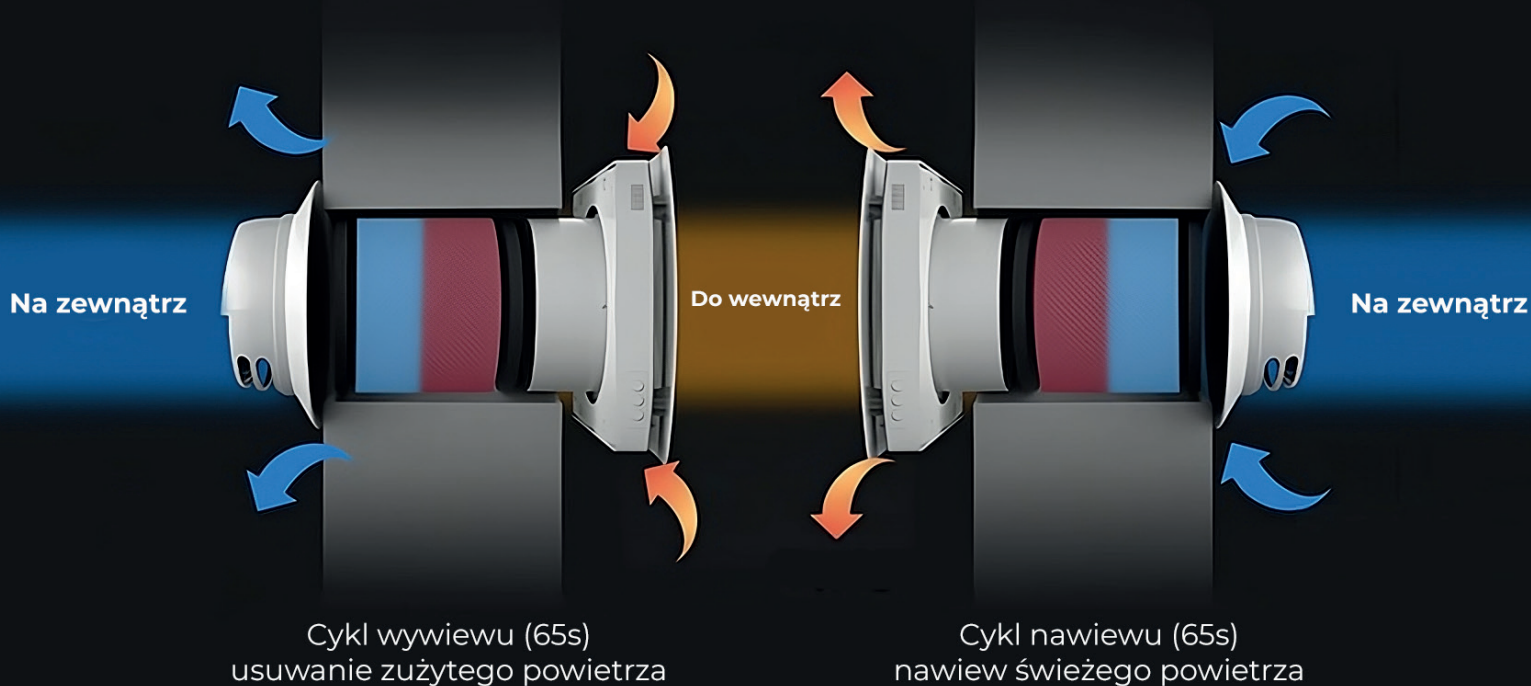
| Specyfikacja |                 |            |                       |                  |                    |                      |               |                      |                    |                       |        |
|--------------|-----------------|------------|-----------------------|------------------|--------------------|----------------------|---------------|----------------------|--------------------|-----------------------|--------|
| Model        | Średnica kanału | Tryb pracy | Napięcie zasilania    | Moc wentylatorów | Obroty wentylatora | Wydajność            | Poziom hałasu | Sprawność wymiennika | Klasa energetyczna | Temperatura powietrza | Waga   |
| VT 501-MS    | 160 mm          | NOCNY      | 100 ~ 240V<br>50/60Hz | 1,6 W            | 800 (obr/min)      | 20 m <sup>3</sup> /h | 13 dB         | do 90%               | A                  | od -20°C do +50°C     | 5,5 kg |
|              |                 | I          |                       | 1,8 W            | 1000 (obr/min)     | 48 m <sup>3</sup> /h | 22 dB         |                      |                    |                       |        |
|              |                 | II         |                       | 3,9 W            | 1600 (obr/min)     | 54 m <sup>3</sup> /h | 25 dB         |                      |                    |                       |        |
|              |                 | III        |                       | 7 W              | 2200 (obr/min)     | 60 m <sup>3</sup> /h | 33 dB         |                      |                    |                       |        |
| VT 125-MS    | 125 mm          | NOCNY      | 100 ~ 240V<br>50/60Hz | 5,5 W            | 995 (obr/min)      | 20 m <sup>3</sup> /h | 13 dB         | do 90%               | A                  | od -20°C do +50°C     | 4,5 kg |
|              |                 | I          |                       | 5,8 W            | 1475 (obr/min)     | 30 m <sup>3</sup> /h | 19 dB         |                      |                    |                       |        |
|              |                 | II         |                       | 7,3 W            | 2085 (obr/min)     | 45 m <sup>3</sup> /h | 25 dB         |                      |                    |                       |        |
|              |                 | III        |                       | 9,5 W            | 2535 (obr/min)     | 60 m <sup>3</sup> /h | 33 dB         |                      |                    |                       |        |

## 05. Wymiary urządzenia

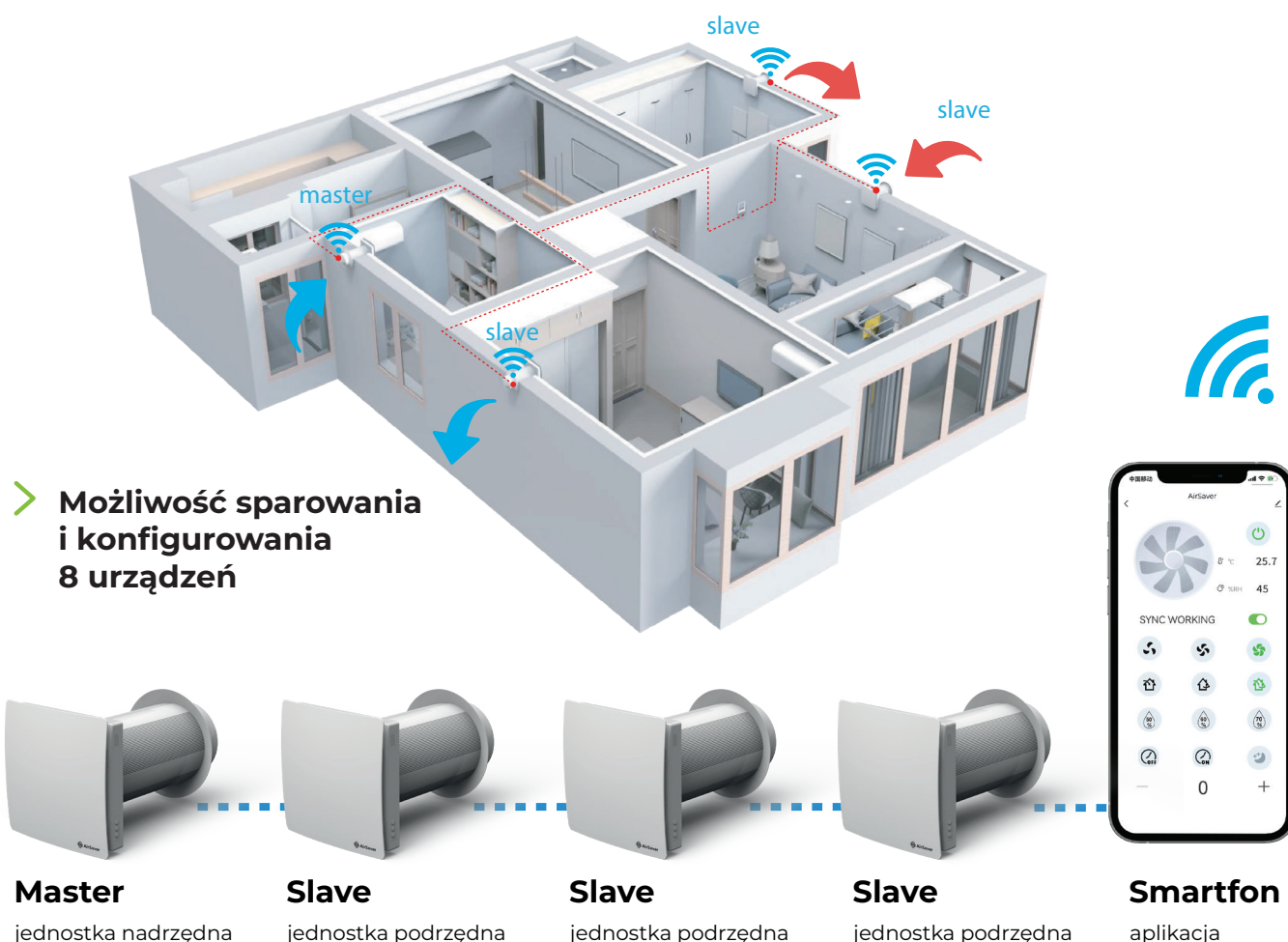


| Model    | A   | B   | C   | D    | E    | F     | G       | H     | I   | G     |
|----------|-----|-----|-----|------|------|-------|---------|-------|-----|-------|
| VT125-MS | 245 | 245 | 245 | 63,3 | 43,5 | 125   | 320-500 | 86    | 119 | 183   |
| VT501-MS | 242 | 242 | 242 | 56   | 30,1 | 157,6 | 250-500 | 87,87 | 159 | 215,5 |

## 06. Zasady działania



## Zasady działania wielu urządzeń



## 07. Sterowanie

### > Pilot zdalnego sterowania



### > Sterowanie aplikacją





Systemy rekuperacji  
Systemy wentylacji  
Systemy kominowe

PRODMAX Sp. z o.o.  
ul. Sokołowska 38  
05-806 Sokołów  
NIP: 5342658107  
REGON: 523805523

**Biuro obsługi klienta**  
tel.: +48 604 441 233  
tel.: +48 696 039 007  
email: [sprzedaz@prodmax.pl](mailto:sprzedaz@prodmax.pl)