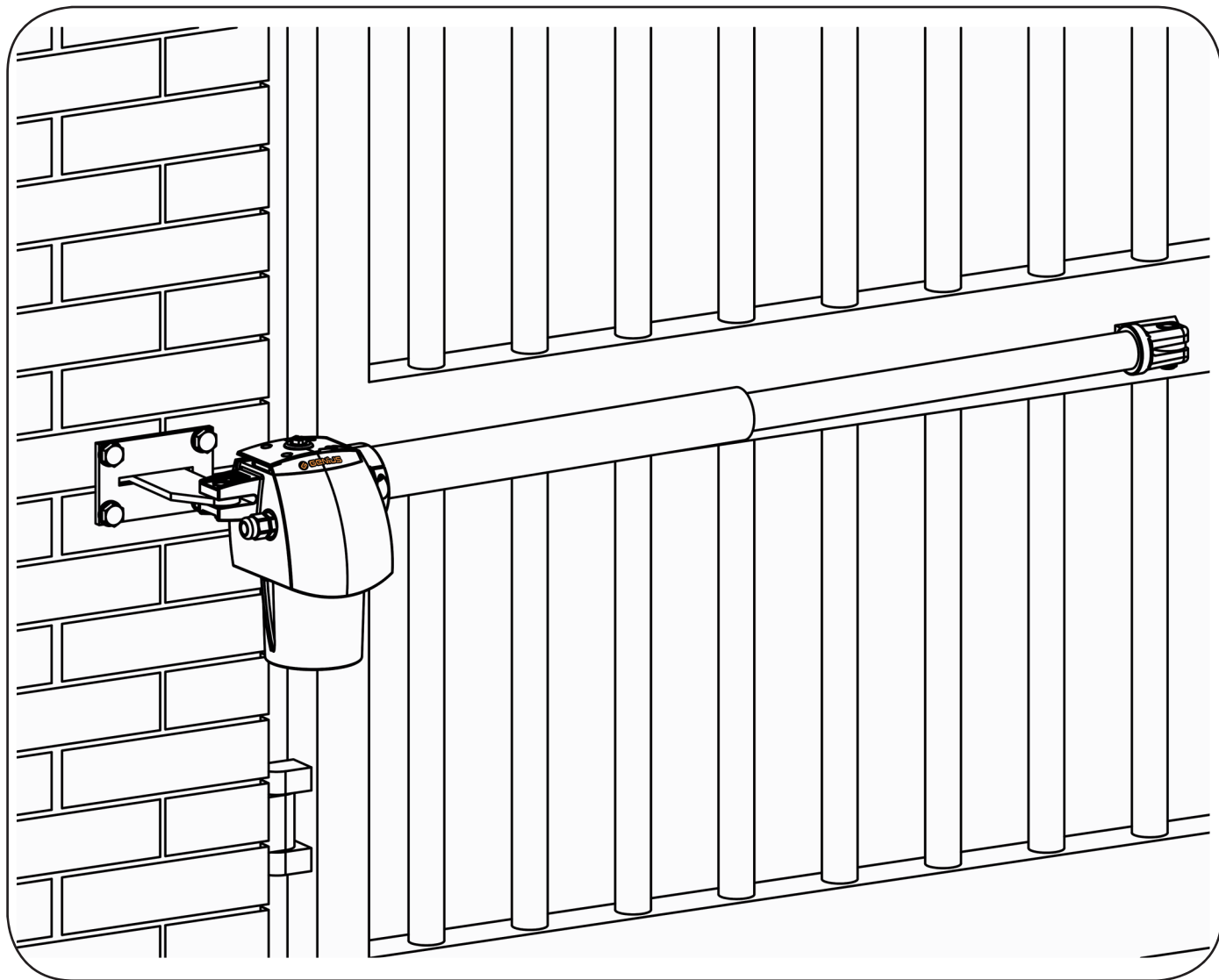


G - BAT



GENIUS®

FIRMA
Z CERTYFIKATEM
JAKOŚCI DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=



WAŻNE INFORMACJE DLA INSTALATORA

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA



UWAGA! Przeczytanie poniższych zaleceń jest bardzo ważne dla zapewnienia bezpieczeństwa. Nieprawidłowa instalacja lub niewłaściwe użytkowanie stwarzają poważne zagrożenie dla obsługujących.

1. Przeczytaj uważnie instrukcję przed rozpoczęciem instalacji produktu.
2. Nie pozostawiaj materiałów pakunkowych (plastik, styropian itp.) w miejscu dostępnym dla dzieci, ponieważ stanowią one potencjalne źródło zagrożenia.
3. Zachowaj te zalecenia do wykorzystania w przyszłości.
4. Ten produkt został zaprojektowany i wyprodukowany wyłącznie w celu użytkowania zgodnie z przeznaczeniem opisanym w niniejszej dokumentacji. Wykorzystywanie w innym celu, nieokreślonym tutaj, może niekorzystnie wpływać na stan techniczny i działanie produktu i stanowi potencjalne źródło zagrożenia.
5. Firma GENIUS nie ponosi odpowiedzialności za skutki nieprawidłowego użytkowania, niezgodnego z przeznaczeniem tego zautomatyzowanego systemu.
6. Nie instaluj sprzętu w otoczeniu o podwyższonym ryzyku wybuchu: obecność łatwopalnych gazów lub oparów jest poważnym zagrożeniem bezpieczeństwa.
7. Części mechaniczne muszą odpowiadać wymogom norm EN 12604 i EN 12605.
8. W krajach spoza Unii Europejskiej, aby osiągnąć odpowiedni poziom bezpieczeństwa, należy zapewnić zgodność ze wspomnianymi powyżej normami oraz przepisami prawnymi obowiązującymi w danym kraju.
9. Firma GENIUS nie odpowiada za skutki wynikające z wad konstrukcyjnych napędzanych elementów lub za ich zniekształcenia, które mogą wystąpić podczas użytkowania.
10. Instalacja musi odpowiadać wymogom norm EN 12453 i EN 12445. Wymagany jest poziom bezpieczeństwa systemu zautomatyzowanego C+D
11. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac z systemem należy odłączyć zasilanie elektryczne oraz baterie.
12. Główne źródło zasilania zautomatyzowanego systemu musi być wyposażone w wyłącznik wszystkich obwodów z przerwą o szerokości nie mniejszej niż 3 mm. Zaleca się użycie bezpiecznika termicznego 6 A z wyłącznikiem wszystkich obwodów.
13. Należy się upewnić, że system jest wstępnie zabezpieczony wyłącznikiem różnicowym o progu 0,03 A.
14. Należy się upewnić, że system uziemienia jest prawidłowo zaprojektowany i podłączyć do niego wszystkie metalowe części obudowy.
15. Zautomatyzowany system ma wbudowane zabezpieczenia przed zgnieceniem, oparte na pomiarach momentu obrotowego. Niezależnie od tego, należy sprawdzić zasięg ruchu zgodnie z normami określonymi w punkcie 10.
16. Mechanizmy zabezpieczające (norma EN 12978) zapewniają ochronę przed zagrożeniami związanymi z poruszaniem się ruchomych elementów mechanicznych, takimi jak zmiążdżenie, zaczepienie czy oderwanie.
17. Oprócz instalacji mechanizmów opisanych w punkcie 16, zalecane jest wykorzystanie przynajmniej jednej lampki sygnalizacyjnej w każdym systemie, a także zamontowanie znaku ostrzegawczego na strukturze ramy.
18. Firma GENIUS nie odpowiada za bezpieczeństwo i sprawne działanie zautomatyzowanego systemu w przypadku zastosowania komponentów niebędących produktami GENIUS.
19. Do serwisowania i konserwacji używaj wyłącznie oryginalnych części GENIUS.
20. Nie próbuj w żaden sposób modyfikować komponentów zautomatyzowanego systemu.
21. Instalator powinien podać użytkownikowi wszelkie informacje dotyczące ręcznej obsługi systemu w sytuacji awaryjnej oraz przekazać mu dostarczone wraz z produktem materiały z ostrzeżeniami.
22. Dzieci i osoby dorosłe nie powinny stać blisko działającego urządzenia.
23. System nie powinien być używany przez dzieci, osoby o ograniczonych możliwościach fizycznych, umysłowych i sensorycznych, a także przez osoby bez odpowiedniego doświadczenia lub koniecznego przeszkolenia.
24. Urządzenia zdalnego sterowania i włączniki impulsowe powinny być niedostępne dla dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu systemu.
25. Przechodzenie między skrzydłami bramy jest dozwolone jedynie wówczas, gdy jest ona w pełni otwarta.
26. Użytkownik nie może samodzielnie wykonywać żadnych czynności naprawczych lub serwisowych. W razie potrzeby należy skontaktować się z wykwalifikowanymi personelem technicznym GENIUS lub centrum serwisowym GENIUS.
27. Czynności nieopisane w niniejszej instrukcji są niedozwolone.

SPIS TREŚCI

1. OPIS	strona 4
1.1. DANE TECHNICZNE	strona 4
1.2. WYMIARY	strona 4
2. INSTALACJA	strona 5
2.1. PRZYGOTOWANIA ELEKTRYCZNE (SYSTEM STANDARDOWY)	strona 5
2.2. SPRAWDZENIE WSTĘPNE	strona 5
2.3. WYMIARY INSTALACYJNE	strona 5
2.4. INSTALACJA SIŁOWNIKA	strona 6
3. POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE	strona 6
4. ROZRUCH	strona 7
5. TEST ZAUTOMATYZOWANEGO SYSTEMU	strona 7
6. OBSŁUGA RĘCZNA	strona 7
7. PRZYWRACANIE NORMALNEGO DZIAŁANIA	strona 7
8. SERWIS I KONSERWACJA	strona 7
9. ZASTOSOWANIA SPECJALNE	strona 7
10. NAPRAWY	strona 7
11. AKCESORIA	strona 7

EUROPEJSKA DEKLARACJA ZGODNOŚCI URZĄDZENIA (DYREKTYWA 98/37/EC)

Producent: GENIUS S.p.A.

Adres: Via Padre Elzi, 32 - 24050 - Grassobbio- Bergamo - WŁOCHY

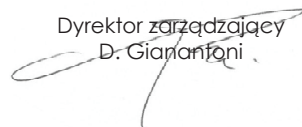
Deklaruje, że: Napęd **G-BAT/G-BAT Lento/G-BAT 24** z zasilaczem 230 V~

- został zbudowany w celu zamontowania w urządzeniu lub połączenia z innym podzespołem, w wyniku czego powstanie urządzenie zgodne z Dyrektywą 98/37/EC;
- spełnia podstawowe wymogi bezpieczeństwa określone w następujących dyrektywach EEC:
 - Dyrektywa dotycząca niskiego napięcia 2006/95/EC.
 - Dyrektywa zgodności elektromagnetycznej 2004/108/EC.

Producent oświadcza także, że zabrania się użytkowania niniejszego urządzenia po połączeniu z innym urządzeniem lub wykorzystaniu jako podzespołu urządzenia, dla którego nie potwierdzono zgodności z warunkami Dyrektywy 89/392/EEC z późniejszymi zmianami określonymi we włoskich przepisach dekretem prezydenckim nr 459 z 24 lipca 1996 r.

Grassobbio, 30 maja 2008 r.

Dyrektor zarządzający
D. Gianantoni



Uwagi dotyczące czytania instrukcji

Przeczytaj całą instrukcję obsługi przed rozpoczęciem instalacji produktu.

Symbol  oznacza uwagi istotne dla bezpieczeństwa osób korzystających z systemu oraz dla sprawności technicznej tego systemu.

Symbol  oznacza uwagi dotyczące danych technicznych oraz działania produktu.

ZAUTOMATYZOWANY SYSTEM G-BAT

Zautomatyzowany system napędowy **G-BAT** do bram skrzydłowych wykorzystuje siłowniki, które wymuszają ruch obrotowy skrzydeł bramy za pośrednictwem śrub ślimakowych.

Wygodny mechanizm zwalniający pozwala na przesuwanie bramy w przypadku braku prądu lub awarii siłownika. Siłowniki **G-BAT** są dostępne w wersjach 230 V, 115 V i 24 V.

⚠ Przeczytaj całą instrukcję obsługi przed rozpoczęciem instalacji produktu.

Zachowaj instrukcję do wykorzystania w przyszłości.

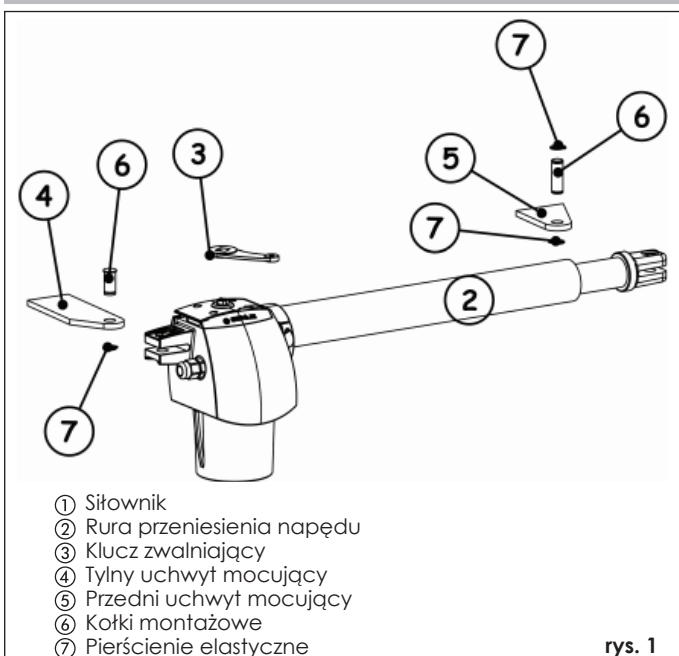
Prawidłowe działanie i zgodność ze specyfikacją techniczną można zapewnić tylko przestrzegając zaleceń niniejszej instrukcji i używając akcesoriów i mechanizmów zabezpieczających firmy GENIUS.

Brak sprzęgła mechanicznego powoduje konieczność wykorzystania jednostki sterowania z regulowanym sprzęgłem elektronicznym w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa.

Siłownik G-BAT zaprojektowano i zbudowano w celu kontroli dostępu pojazdów — NALEŻY UNIKAĆ INNYCH ZASTOSOWAŃ.

Czynności nieopisane w niniejszej instrukcji są niedozwolone.

1. OPIS



rys. 1

1.1. DANE TECHNICZNE

Model	G-BAT	G-BAT Lento (wolny)	G-BAT 115V	G-BAT 24V
Zasilanie, napięcie i częstotliwość	230 V ~50 Hz		115 V ~60 Hz	24 V —
Pobór mocy	280 W		350 W	70 W
Pobór prądu	1,2 A		3 A	3 A
Ochrona termiczna	140°C			
Kondensator	8 µF 400 V		25 µF 250 V	
Maks. siła ciągu	350 daN	300 daN	350 daN	300 daN
Skok tłoka	300 mm / 400 mm			
Prędkość liniowa	1,6 cm/s	1,1 cm/s	1,85 cm/s	1,6 cm/s
Temperatura otoczenia pracy	-20 °C do +55 °C			
Rodzaj i częstotliwość eksploatacji	S3 30%			Intensywny
Cykle godzinowe przy 20 °C	≥30 (≥24)	≥20 (≥16)	≥30 (≥24)	≥100 (≥75)
Ciężar siłownika	6,5 kg/7 kg			
Klasa ochrony	IP 54			
Maks. długość skrzydła	3 m/4 m			

① Sposób obliczenia częstotliwości eksploatacji przedstawiono w części 1.1.1.

② Dla skrzydeł dłuższych niż 2,5 m wymagany jest elektryczny zamek blokujący skrzydło.

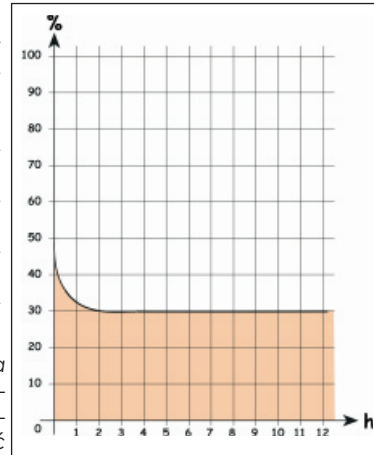
1.1.1. WYKRES I CZĘSTOTLIWOŚĆ EKSPLOATACJI

Krzywa umożliwia określenie maksymalnego czasu pracy (T) na podstawie częstotliwości eksploatacji (F).

Zgodnie z normą IEC 34-1 napęd **G-BAT** w cyklu roboczym S3 może pracować z częstotliwością 30%.

Aby zapewnić sprawne działanie, należy wykorzystywać zakres roboczy poniżej krzywej.

Krzywą obliczono dla temperatury 20 °C. Bezpośrednie nasłonecznienie może obniżyć częstotliwość do 20%.



OBLICZENIE CZĘSTOTLIWOŚCI EKSPLOATACJI

Częstotliwość eksploatacji to procent efektywnego czasu pracy (otwieranie + zamykanie) w odniesieniu do całkowitego czasu cyklu (otwieranie + zamykanie + czas przerwy).

Wzór obliczeniowy:

$$\% F = \frac{T_a + T_c}{T_a + T_c + T_p + T_i} \times 100$$

gdzie:

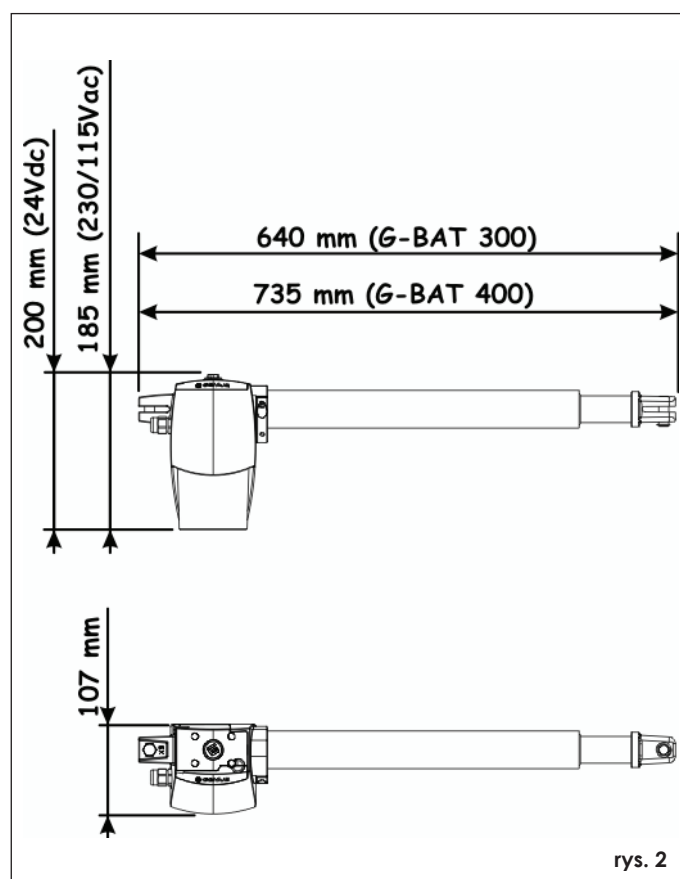
T_a = czas otwierania

T_c = czas zamykania

T_p = czas przerwy

T_i = okres pomiędzy dwoma pełnymi cyklami

1.2. WYMIARY



rys. 2

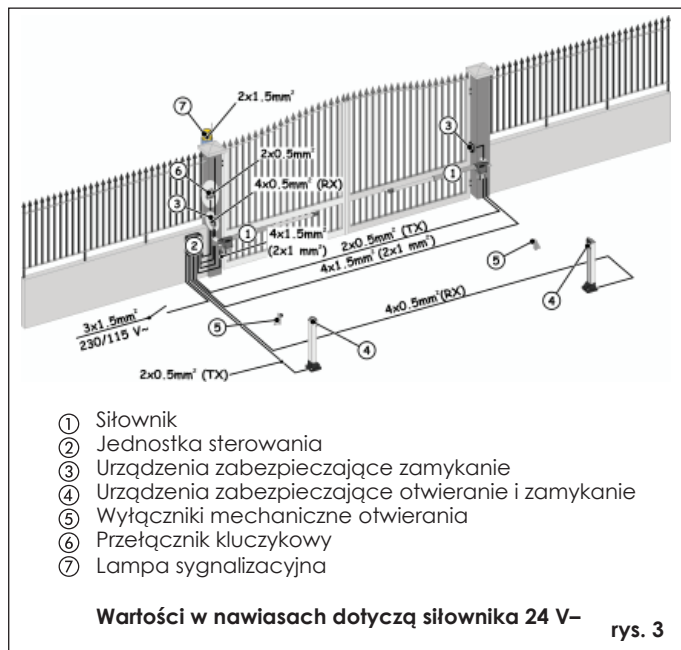
2. INSTALACJA

2.1. PRZYGOTOWANIA ELEKTRYCZNE (SYSTEM STANDARDOWY)

 Kable należy umieścić w odpowiednich, sztywnych lub giętkich osłonkach.

Aby zapobiec interferencji, zalecamy odseparowanie niskonapięciowych kabli sterowania od kabli zasilających 230/115 V ~ przez umieszczenie ich w oddzielnych osłonkach.

Jeśli konieczne jest przedłużenie kabla zasilającego silnik, należy użyć kabla przystosowanego do użytkowania zewnętrznego.



2.2. SPRAWDZENIE WSTĘPNE

Do prawidłowego działania zautomatyzowanego systemu muszą zostać spełnione następujące wymagania dotyczące konstrukcji istniejącej lub instalowanej bramy:

- Elementy konstrukcyjne bramy muszą odpowiadać wymogom norm EN 12604 i EN 12605.
- Wymiary skrzydła nie mogą przekraczać wartości podanych w części 1.1.
- Konieczne jest zainstalowanie mechanicznych wyłączników otwierania i zamykania.
- Konstrukcja skrzydeł bramy musi być odpowiednio wytrzymała i sztywna do montażu zautomatyzowanego systemu.
- Skrzydło musi gładko i swobodnie przemieszczać się bez żadnych oporów w całym zakresie ruchu.
- Zawiasy muszą być odpowiednio wytrzymałe i w dobrym stanie technicznym.
- Należy sprawdzić możliwość montażu siłownika, biorąc pod uwagę wymiary instalacyjne określone w części 2.3.
- Należy sprawdzić, czy instalacja elektryczna pozwala na podłączenie siłownika.

 **Siłownika nie można używać do obsługi wyjść awaryjnych lub bram znajdujących się na drodze ewakuacyjnej (zob. drogi ewakuacyjne).**

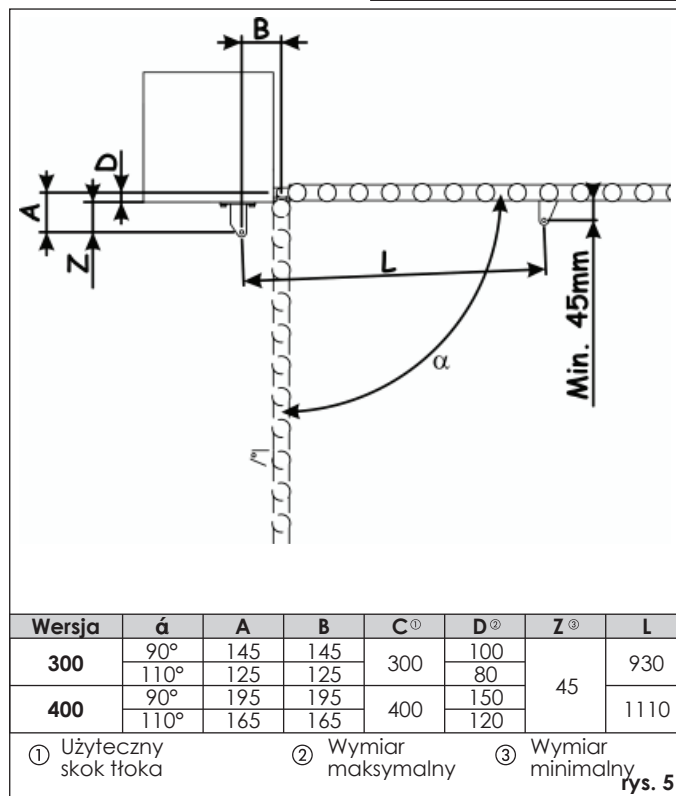
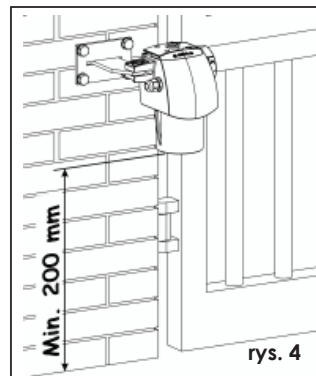
Jeśli w napędzanym skrzydle znajdują się drzwi dla pieszych, trzeba zainstalować wyłącznik bezpieczeństwa uniemożliwiający działanie systemu automatycznego, gdy drzwi są otwarte.

Stan techniczny konstrukcji bramy ma bezpośredni wpływ na niezawodność i bezpieczeństwo użytkowania zautomatyzowanego systemu.

Zaleca się zakończenie montażu konstrukcji stalowej przed instalacją siłownika.

2.3. WYMIARY INSTALACYJNE

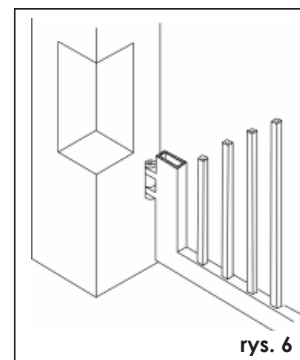
Wyznacz pozycję instalacji siłownika, korzystając z rysunku 4, na którym podano minimalne wysokości od poziomu gruntu. Aby określić wymiary instalacyjne siłownika, skorzystaj z rysunku 5 i poniższej tabeli.



2.3.1. OGÓLNE ZASADY WYZNACZANIA WYMIARÓW INSTALACYJNYCH

1. Aby uzyskać otwarcie skrzydła pod kątem 90°: $A+B=C$.
2. Aby uzyskać otwarcie skrzydła pod kątem większym niż 90°: $A+B<C$.
3. Mniejsze wartości A i B skutkują większymi prędkościami końcowymi ruchu skrzydeł.
4. Ogranicz różnicę między wartością A i B do nie więcej niż 4 cm — większa różnica powoduje odchylenia prędkości podczas ruchu skrzydeł przy otwieraniu i zamykaniu.
5. Utrzymaj wartość Z , aby zapobiec uderzeniu siłownika w pilaster podczas zamykania skrzydła.

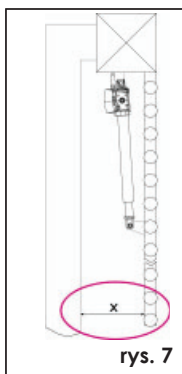
 Jeśli wymiary pilastera lub położenie zawiasów uniemożliwiają instalację siłownika, to konieczne będzie przygotowanie zagłębienia w pilastrze w taki sposób, aby nie zmieniać wartości A (rysunek 6). Rozmiar zagłębienia musi umożliwić łatwą instalację siłownika, jednocześnie nie ograniczając zakresu jego ruchu obrotowego i zapewniając dostęp do mechanizmu zwalniającego.





Po zainstalowaniu siłownika sprawdź, czy wartość „X” na rysunku 7 wynosi co najmniej 500 mm. Jeśli wartość „X” jest mniejsza niż 500 mm, trzeba przeprowadzić test uderzeniowy zgodnie z normą UNI EN 12445 w celu sprawdzenia, czy zmierzone wartości odpowiadają wymaganiom normy UNI EN 12453.

Jeśli wartości siły nie spełniają wymagań normy UNI EN 12453, to obszar wskazany na rys. 7 **MUSI** być zabezpieczony odpowiednim mechanizmem zgodnym z normą UNI EN 12978.



rys. 7

2.4. INSTALACJA SIŁOWNIKA

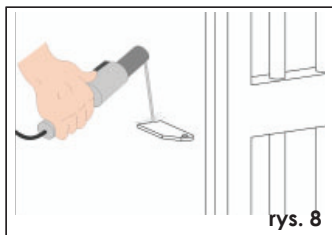
1. Zamocuj tylny uchwyt w określonej pozycji. W razie potrzeby długość tylnego uchwytu można zmienić, uwzględniając wymiary instalacyjne (w tym wymiar Z).

a- W przypadku żelaznych słupów uchwyt można przyspawać bezpośrednio do pilastra (rys. 8).

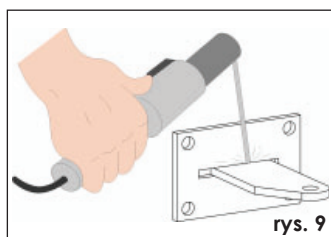
b- W przypadku słupów murowanych, należy zastosować odpowiednią płytę (dostępną jako element opcjonalny) umożliwiającą montaż przy użyciu śrub.

i- Przyspawaj tylny uchwyt do płyty i przykręć go po przełożeniu przez szczelinę (rys. 9).

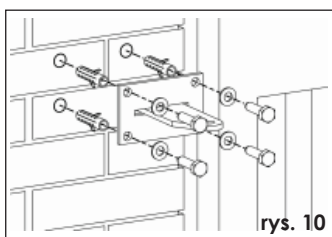
ii- Zamocuj wszystkie elementy do pilastra, używając odpowiednich metod montażowych (rys. 10).



rys. 8



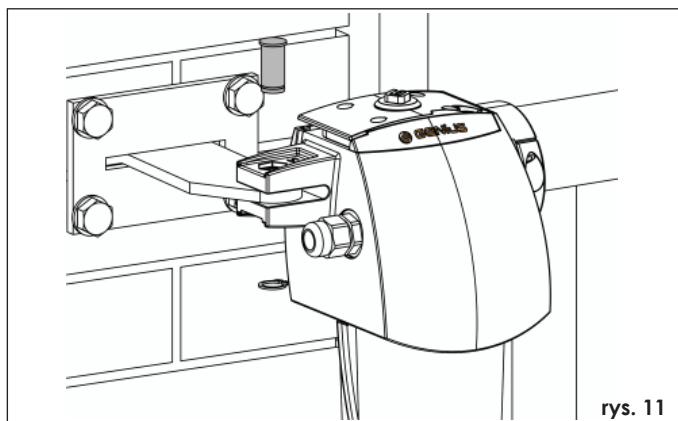
rys. 9



rys. 10

Podczas montażu użyj poziomicy i upewnij się, że uchwyt jest idealnie wypoziomowany.

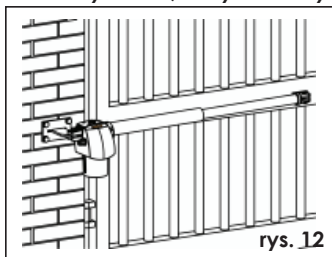
2. Przymocuj siłownik do tylnego uchwytu, używając kołków montażowych i pierścieni elastycznych (rys. 11).



rys. 11



Siłownik G-BAT jest dostępny w wersji prawo- i lewostronnej. Siłownik musi być zawsze zamontowany w pozycji pokazanej na rys. 12. Siłownik prawostronny to taki, który widziany od strony mocowania siłownika do bramy, znajduje się po prawej stronie skrzydła. Analogicznie, siłownik znajdujący się po lewej stronie (lub na lewym skrzydle), jest nazywany siłownikiem lewostronnym.



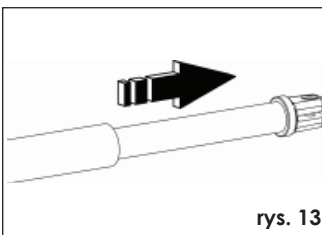
rys. 12

3. Przygotuj siłownik do obsługi ręcznej za pomocą systemu zwalniającego (zobacz część 6).

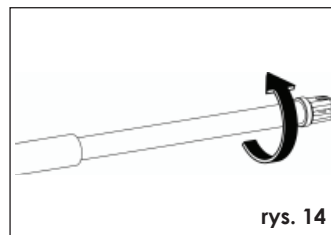
4. Maksymalnie wysuń rurę (rys. 13).

5. Przywróć normalne działanie siłownika — zob. część 7.

6. Obróć rurę siłownika zgodnie z ruchem wskazówek zegara o pół/pełny obrót, aby ją skrócić.

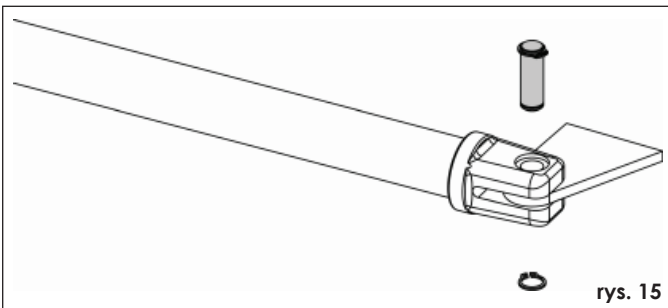


rys. 13



rys. 14

7. Zamocuj przedni uchwyt, używając kołka i pierścieni elastycznych (rys. 15).

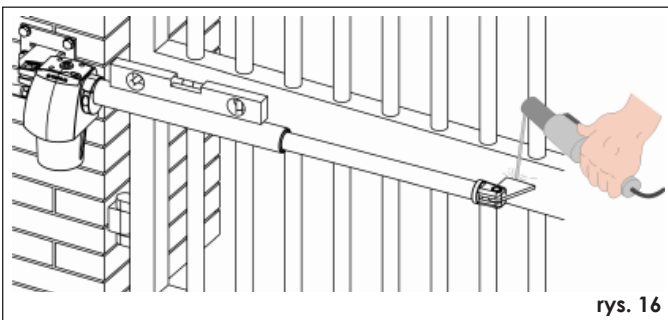


rys. 15

8. Zamknij skrzydło bramy.

9. Przysuń rurę siłownika do skrzydła, aż przedni uchwyt oprze się o nie (rys. 16).

10. Za pomocą poziomicy upewnij się, że uchwyt jest idealnie wypoziomowany, a następnie przewidywalnie przyspawaj go do skrzydła w dwóch punktach (rys. 16).



rys. 16

11. Przygotuj siłownik do obsługi ręcznej (zobacz część 6) i przesuń skrzydło bramy ręcznie, aby sprawdzić, czy daje się w pełni otworzyć, aż do zatrzymania na wyłączniku mechanicznym. Jeśli trzeba, zdejmij uchwyt przedni i powtórz czynności od punktu 8.

12. Ostatecznie przyspawaj uchwyt przedni do skrzydła.

Zaleca się tymczasowe odłączenie uchwytu od siłownika, aby zapobiec uszkodzeniom podczas spawania.

Zaleca się nasmarowanie wszystkich kołków montażowych siłownika.

13. Zainstaluj drugi silnik (jeśli jest).

14. Zainstaluj obudowę jednostki sterującej i inne akcesoria, postępując zgodnie z instrukcją.

3. POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

Po zainstalowaniu silnika i wszystkich akcesoriów, podłącz jednostkę sterującą zgodnie z instrukcją.

Jeśli trzeba przedłużyć kabel zasilający, to blok połączeń musi mieć możliwość podłączenia dwóch kabli.

4. ROZRUCH

Powykonaniu wszystkich połączeń silnika i akcesoriów, zaprogramuj cykl roboczy zgodnie z instrukcją jednostki sterującej.

5. TEST ZAUTOMATYZOWANEGO SYSTEMU

Dokładnie sprawdź, czy system automatyczny i wszystkie podłączone do niego akcesoria działają prawidłowo. Zwróć szczególną uwagę na funkcjonowanie zabezpieczeń.

Zademonstruj użytkownikowi prawidłowe działanie i obsługę zautomatyzowanego systemu, zwracając uwagę na potencjalnie niebezpieczne strefy jego działania.

Przekaż użytkownikowi „Instrukcję obsługi” dotychczasową do niniejszej instrukcji.

6. OBSŁUGA RĘCZNA

Jeśli zachodzi potrzeba ręcznego przesuwania bramy z powodu braku zasilania lub awarii siłownika, wykonaj następujące kroki:

1. Odłącz zasilanie, używając wyłącznika różnicowego (również w przypadku awarii zasilania).
2. Umieść klucz w gnieździe znajdującym się w górnej części siłownika (rys. 17).
3. Przekręć klucz w kierunku wskazanym przez strzałkę (rys. 18) — otworzy się dźwignia zwalniająca, za pomocą której można ręcznie obracać mechanizm zębaty.
4. Kręć dźwignią zwalniającą aż do oporu (rys. 19).

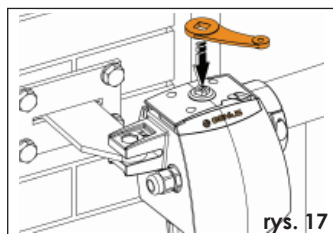
 Ta czynność może wymagać użycia siły.

5. Przesuń skrzydło bramy ręcznie.

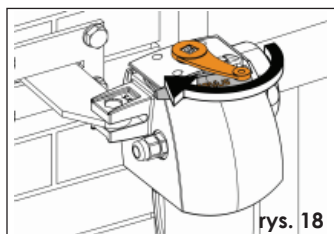
7. PRZYWRACANIE NORMALNEGO DZIAŁANIA

Procedura przywracania normalnego działania silnika:

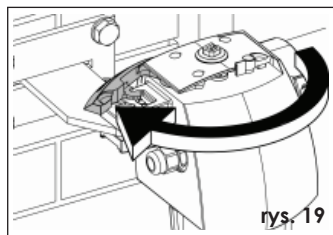
1. Upewnij się, że zasilanie systemu jest odłączone za pomocą wyłącznika różnicowego.
2. Zamknij dźwignię zwalniającą (rys. 20).
3. Dociśnij lekko, aby zablokować dźwignię.
4. Przesuń skrzydło bramy ręcznie, aż do zatrzymania.
5. Podłącz zasilanie systemu.
6. Wykonaj kilka cykli roboczych, aby sprawdzić przywrócenie wszystkich funkcji.



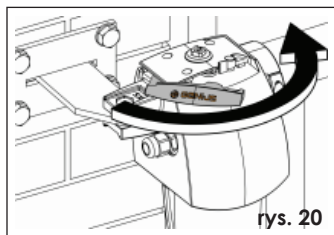
rys. 17



rys. 18



rys. 19



rys. 20

8. SERWIS I KONSERWACJA

Aby zapewnić prawidłowe działanie i długotrwałe bezpieczeństwo, należy co sześć miesięcy wykonywać przeglądy systemu, zwracając szczególną uwagę na mechanizmy zabezpieczające. W „Instrukcji obsługi” można znaleźć formularz do zapisywania prac serwisowych.

9. ZASTOSOWANIA SPECJALNE

Zastosowania w celach nieopisanych w niniejszej instrukcji są ZABRONIONE.

10. NAPRAWY

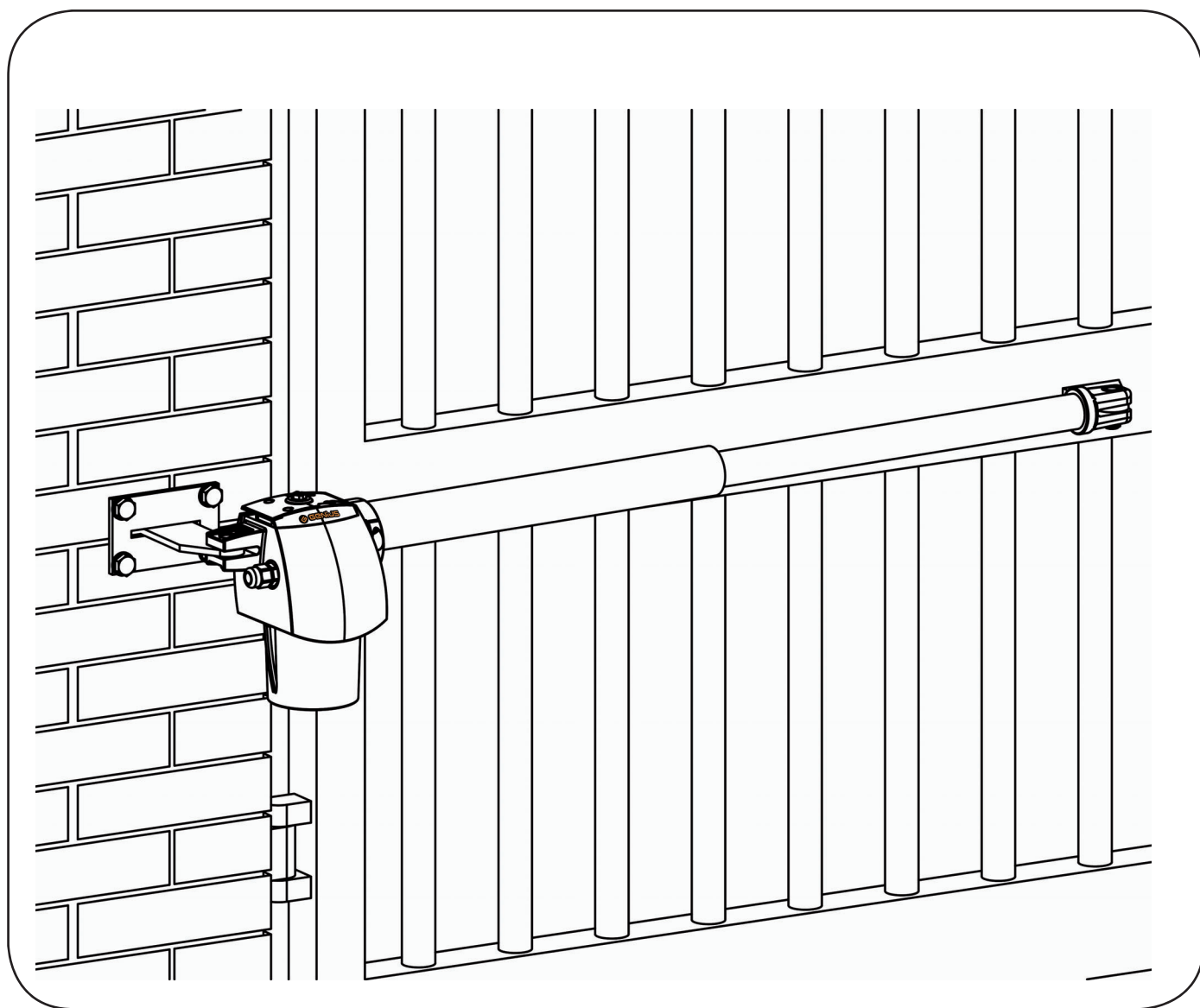
Użytkownik nie może samodzielnie wykonywać żadnych czynności naprawczych lub serwisowych. W razie potrzeby należy skontaktować się z wykwalifikowanym personelem technicznym GENIUS lub centrum serwisowym GENIUS.

11. AKCESORIA

Informacje o dostępnych akcesoriach można znaleźć w katalogu GENIUS.

G - BAT

INSTRUKCJA OBSŁUGI



GENIUS[®]

FIRMA
Z CERTYFIKATEM
JAKOŚCI DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=





Przeczytaj uważnie instrukcję przed pierwszym użyciem produktu i zachowaj ją do późniejszego wykorzystania.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Poprawnie zainstalowany i użytkowany system zautomatyzowany G-BAT zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa. Przestrzeganie prostych zasad zachowania pozwoli uniknąć wypadków:

- Nie stój w pobliżu zautomatyzowanego systemu i nie pozwalaj dzieciom ani innym osobom na przebywanie w bezpośredniej bliskości systemu, zwłaszcza, gdy jest on w ruchu.
- Urządzenia zdalnego sterowania i włączniki impulsowe powinny być niedostępne dla dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu systemu.
- Nie pozwalaj dzieciom bawić się systemem zautomatyzowanym.
- Nie utrudniaj ruchu bramy.
- Usuń wszelkie gałęzie i inne przeszkody utrudniające ruch bramy.
- Zapewnij sprawność i dobrą widoczność lamp sygnalizacyjnych.
- Nie próbuj uruchamiać bramy używając rąk, chyba że została ona zwolniona.
- W przypadku awarii, zwolnij bramę, aby umożliwić dostęp, a następnie poczekaj na przybycie wykwalifikowanego personelu technicznego, który wykona naprawę.
- W trybie obsługi ręcznej wyłącz zasilanie systemu przed przywróceniem normalnego działania.
- Nie próbuj w żaden sposób modyfikować komponentów zautomatyzowanego systemu.
- Nie próbuj samodzielnie wykonywać żadnych czynności naprawczych lub serwisowych. W razie potrzeby skontaktuj się z wykwalifikowanym personelem technicznym.
- Nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy: zapewnij sprawdzenie zautomatyzowanego systemu, urządzeń zabezpieczających i uziemienia przez wykwalifikowany personel techniczny.

OPIS

System zautomatyzowany G-BAT świetnie się sprawdza w kontrolowaniu dostępu pojazdów do obszarów mieszkalnych. System G-BAT do bram skrzydłowych wykorzystuje nieodwracalne siłowniki elektromechaniczne, które wymuszają ruch obrotowy skrzydeł bramy za pośrednictwem śrub ślimakowych. Szczegółowe informacje o zachowaniu bramy w różnych trybach logicznego działania można uzyskać od technika instalatora.

System zautomatyzowany zawiera urządzenia zabezpieczające (fotokomórki, czujniki), które zapobiegają zamykaniu bramy, jeśli w zabezpieczonym obszarze znajduje się przeszkoda.

System zapewnia mechaniczne zablokowanie skrzydła, kiedy zatrzymuje się silnik.

Wygodny mechanizm zwalniający pozwala na obsługę bramy w przypadku braku prądu lub awarii siłownika.

Sygnalizacja świetlna informuje, że brama jest w ruchu.

OBSŁUGA RĘCZNA

Jeśli zachodzi potrzeba ręcznego przesuwania bramy z powodu braku zasilania lub awarii siłownika, wykonaj następujące kroki:

1. Odcłącz zasilanie, używając wyłącznika różnicowego (również w przypadku awarii zasilania).
2. Umieść klucz w gnieździe znajdującym się w górnej części siłownika (rys. 1).
3. Przekręć klucz w kierunku wskazanym przez strzałkę (rys. 2) — otworzy się dźwignia zwalniająca, za pomocą której można ręcznie obracać mechanizm zębaty.
4. Kręć dźwignią zwalniającą, aż do oporu (rys. 3).

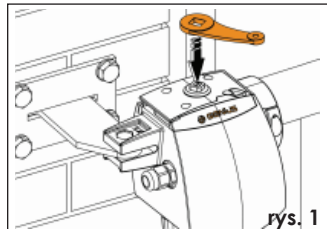
 Ta czynność może wymagać użycia siły.

5. Przesuń skrzydło bramy ręcznie.

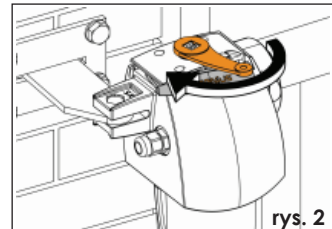
PRZYWRACANIE NORMALNEGO DZIAŁANIA

Procedura przywracania normalnego działania silnika:

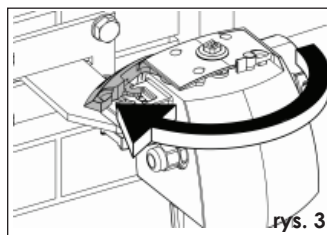
1. Upewnij się, że zasilanie systemu jest odłączone za pomocą wyłącznika różnicowego.
2. Zamknij dźwignię zwalniającą (rys. 4).
3. Dociśnij lekko, aby zablokować dźwignię.
4. Przesuń skrzydło bramy ręcznie, aż do zatrzymania.
5. Podłącz zasilanie systemu.
6. Wykonaj kilka cykli roboczych, aby sprawdzić przywrócenie wszystkich funkcji.



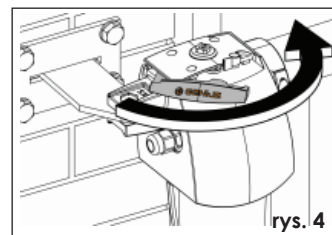
rys. 1



rys. 2



rys. 3



rys. 4

SERWIS I KONSERWACJA

Aby zapewnić prawidłowe działanie i długotrwałe bezpieczeństwo, należy co sześć miesięcy wykonywać przeglądy systemu, zwracając szczególną uwagę na mechanizmy zabezpieczające. W „Instrukcji obsługi” można znaleźć formularz do zapisywania prac serwisowych.

NAPRAWY

Użytkownik nie może samodzielnie wykonywać żadnych czynności naprawczych lub serwisowych. W razie potrzeby należy skontaktować się z wykwalifikowanym personelem technicznym GENIUS lub centrum serwisowym GENIUS.

DOSTĘPNE AKCESORIA

Informacje o dostępnych akcesoriach można znaleźć w katalogu GENIUS.

REJESTR SERWISOWY

Dane systemu

Instalator	
Użytkownik	
Rodzaj systemu	
Nr seryjny	
Data instalacji	
Rozruch	

Konfiguracja systemu

CZĘŚĆ	MODEL	SERIA
Siłownik		
Zabezpieczenie 1		
Zabezpieczenie 2		
Para fotokomórek 1		
Para fotokomórek 2		
Urządzenie sterujące 1		
Urządzenie sterujące 2		
Sterowanie radiowe		
Lampa sygnalizacyjna		

Wskazanie potencjalnych zagrożeń i nieprawidłowych nawyków eksploatacyjnych

Nr	Data	Opis czynności	Podpisy
1			Technik
			Użytkownik
2			Technik
			Użytkownik
3			Technik
			Użytkownik
4			Technik
			Użytkownik
5			Technik
			Użytkownik
6			Technik
			Użytkownik
7			Technik
			Użytkownik
8			Technik
			Użytkownik
9			Technik
			Użytkownik
10			Technik
			Użytkownik

[illegible]

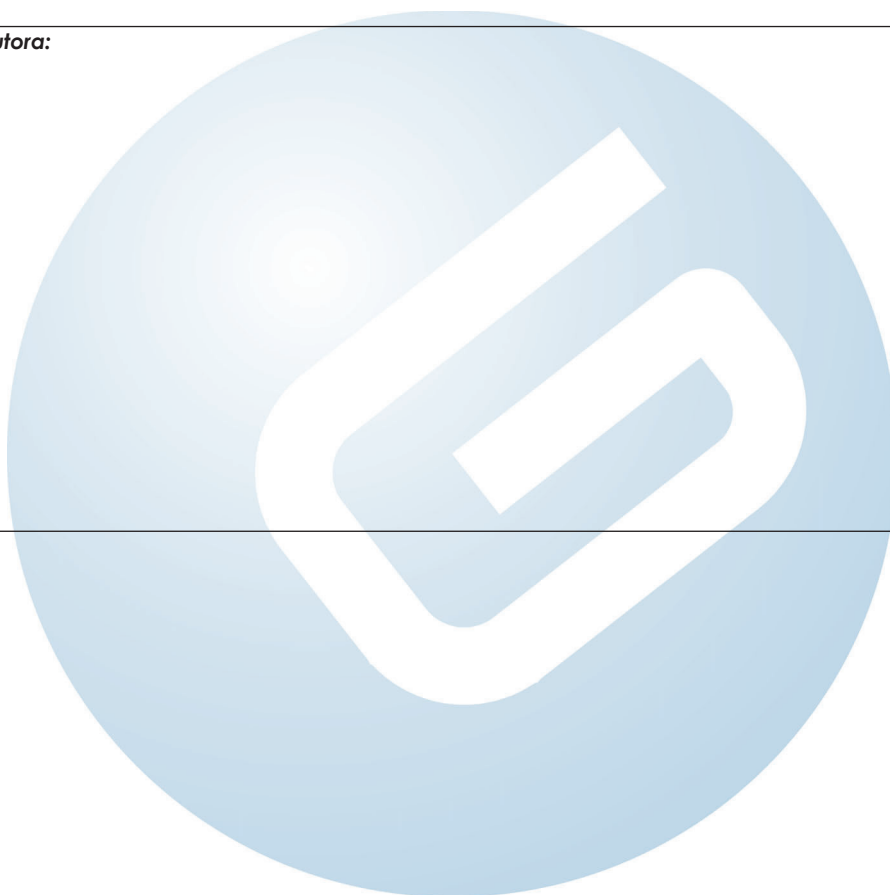
EKOLOGICZNA UTYLIZACJA

To urządzenie jest oznaczone zgodnie z Dyrektywą Europejską 2001/96/WE oraz polską Ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. "O użytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym" (Dz.U. z 2005 r. Nr 180, poz. 1495) symbolem przekreślonego kontenera na odpady. Takie oznakowanie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczony łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go prowadzącym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Prowadzący zbieranie, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy oraz gminne jednostki, tworzą odpowiedni system, umożliwiając oddanie tego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu.



Opisy i ilustracje zawarte w niniejszej publikacji nie są wiążące. Firma GENIUS, zachowując podstawowe funkcje sprzętu, zastrzega sobie jednocześnie prawo do dokonywania modyfikacji wymaganych ze względów technicznych lub handlowych, w dowolnym momencie bez wprowadzania zmian w bieżącej wersji publikacji.

Pieczętka dystrybutora:



GENIUS®

Via Padre Elzi, 32
24050 - Grassobbio
BERGAMO - WŁOCHY
tel. 0039.035.4242511
faks 0039.035.4242600
info@geniusg.com
www.geniusg.com

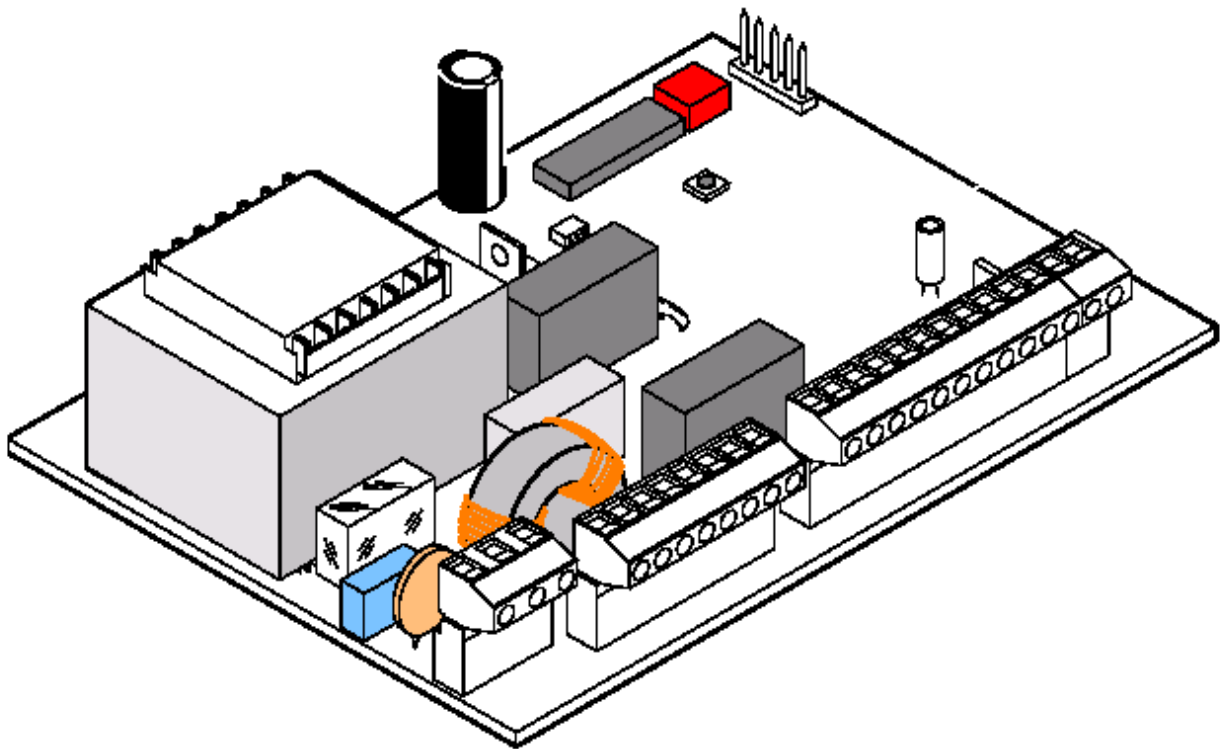


0005810777 Rev.0

Centrala

452 MPS

(z funkcją spowolnienia i obsługą elektrozamka)



Centrala sterująca 452 MPS

1. Ostrzeżenie.

Uwaga: Przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności związanych z centralą (podłączenia, serwis) zawsze odłącz zasilanie.

Na linii zasilania zamontuj wyłącznik różnicowo-prądowy z bezpiecznikiem 6A.

Połącz przewód uziemiający z właściwym złączem J3 (rys.2)

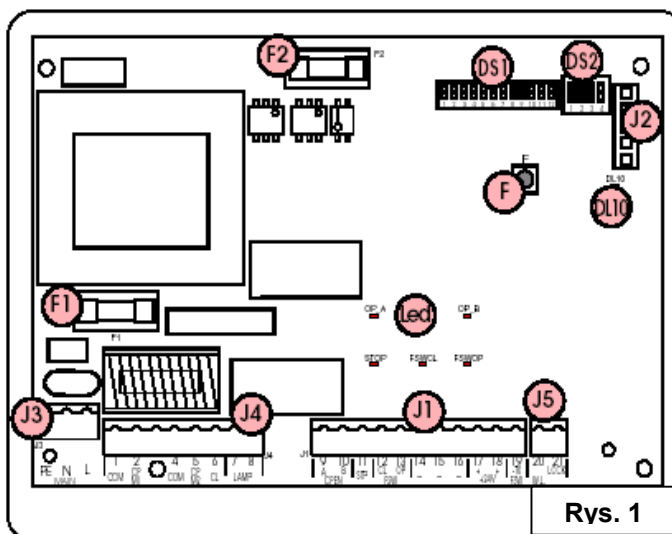
Zawsze oddzielaj przewody zasilające od sterujących. Aby uniknąć zakłóceń elektrycznych stosuj ekranowane rurki na przewody lub przewody ekranowane (ekran uziemiony).

2. Specyfikacja techniczna.

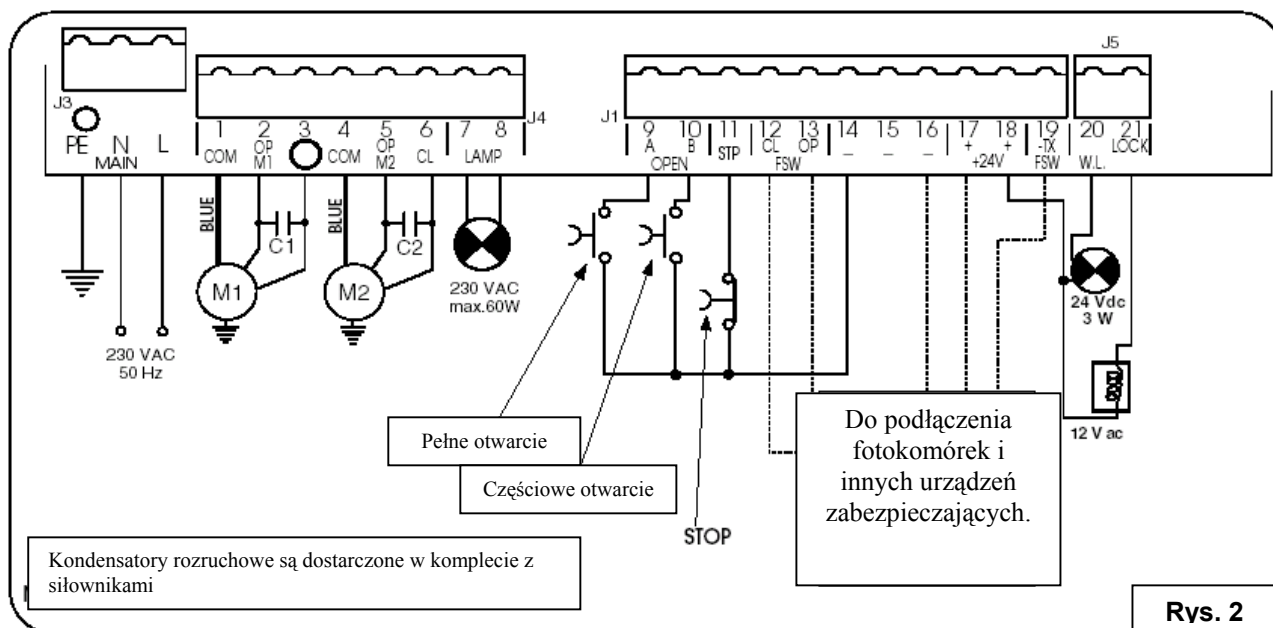
Zasilanie	230Vac 50Hz
Pobór mocy	10W
Maks. moc silnika	800W
Maks. obciążenie akcesoriami	500mA
Temperatura pracy	-20°C do +55°C
Bezpieczniki	2 (patrz rys.1)
Tryb pracy	Automatyczny / Półautomatyczny / Bezpieczny / Półautomatyczny B / Dead-man C / Krokowy
Czas otwarcia / zamknięcia	Programowany 0-120 sek.
Czas pauzy	0, 10, 20, 30, 60, 120 sek.
Opóźnienie zamykania	0, 5, 10, 20 sek.
Opóźnienie otwierania	2 sek. (może być wyłączone)
Siła silnika	Regulowana, 8 poziomów
Wejścia	Otwieranie / Otwieranie wolnego skrzydła / Stop / Akcesoria zabezpieczające / Zasilanie
Wyjścia	Lampa ostrzegawcza / Silniki siłowników / Zasilanie akcesoriów 24V dc / Wskaźnik LED zasilania 24V / Fail safe
Szybkozłącze	Minidec, Karta Dekodera lub odbiornik RP
Funkcje	Regulowany czas pracy, pauzy, moment silnika – opóźnienia zamykania i otwierania skrzydeł – suw zwrotny – zabezpieczenie zamykania i otwierania – wyprzedzenie lampy
Programowanie	czas pracy, spowolnienie

3. Komponenty centrali 452 MPS.

LedOP_A - LED otwarcia całkowitego
LedOP_B - LED otwarcia skrzydła 1 / zamknięcia
LedSTOP - LED stopu
LedFSWCL - LED urządzenia bezpieczeństwa zamykania
LedFSWOP - LED urządzenia bezpieczeństwa otwierania
DL10 - LED sygnalizacji trybu zapamiętania czasu
J1 - złącze niskonapięciowe
J2 - złącze DECODER/ MINIDEC/ Odbiornik RP
J3 - złącze zasilania 230 Vac
J4 - złącze silników i lampy ostrzegawczej
J5 - złącze lampki kontrolnej i elektrozamka
F1 - bezpiecznik silników i uzw.pierw.transf. (F5A)
F2 - bezpiecznik niskonapięciowy (T800mA)
F - przycisk trybu programowania czasu
DS1 - mikroprzełączniki 1
DS2 - mikroprzełączniki 2



4. Połączenia elektryczne.



4.1 Podłączanie fotokomórek i urządzeń zabezpieczających.

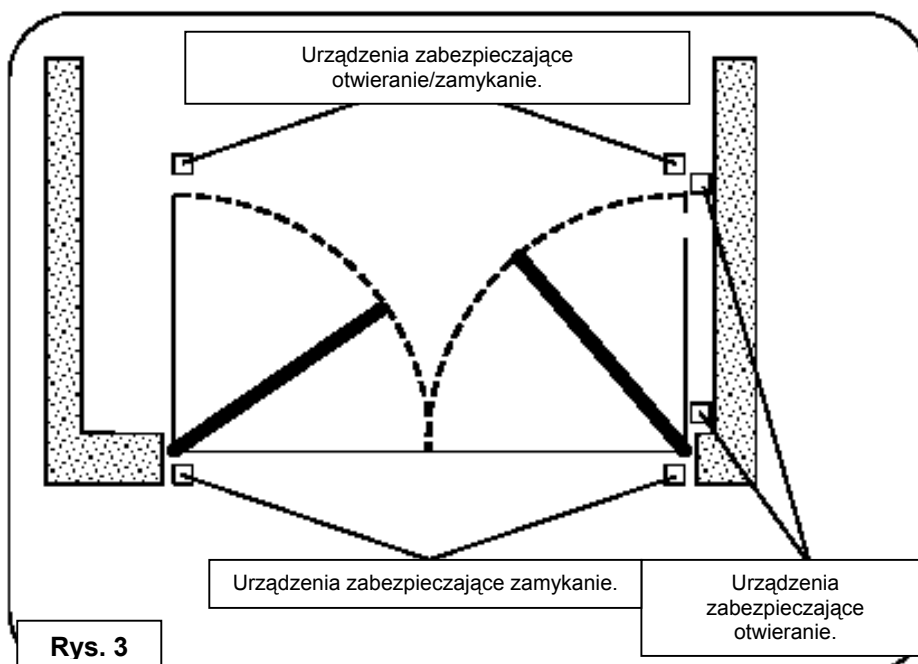
Przed instalacją fotokomórek lub innych urządzeń najpierw określ przestrzeń, którą urządzenia te mają zabezpieczać (rys.3)

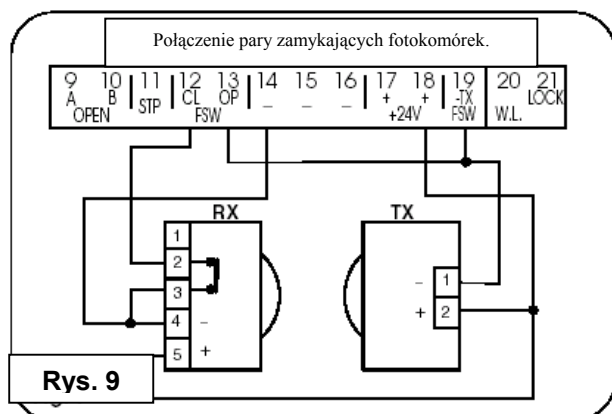
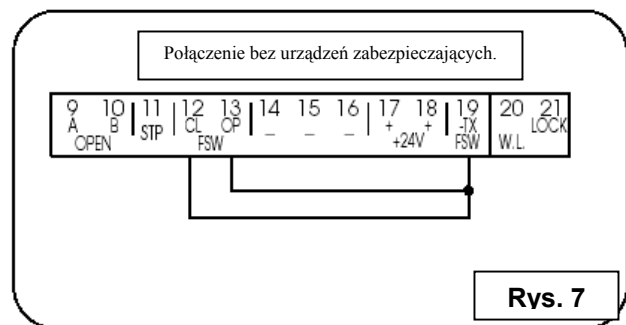
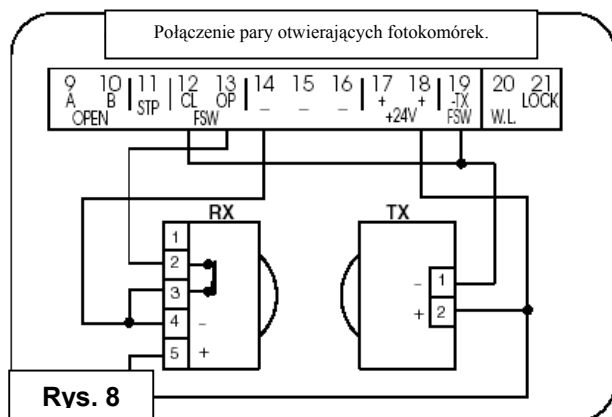
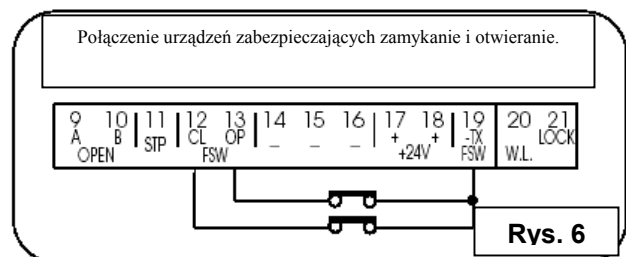
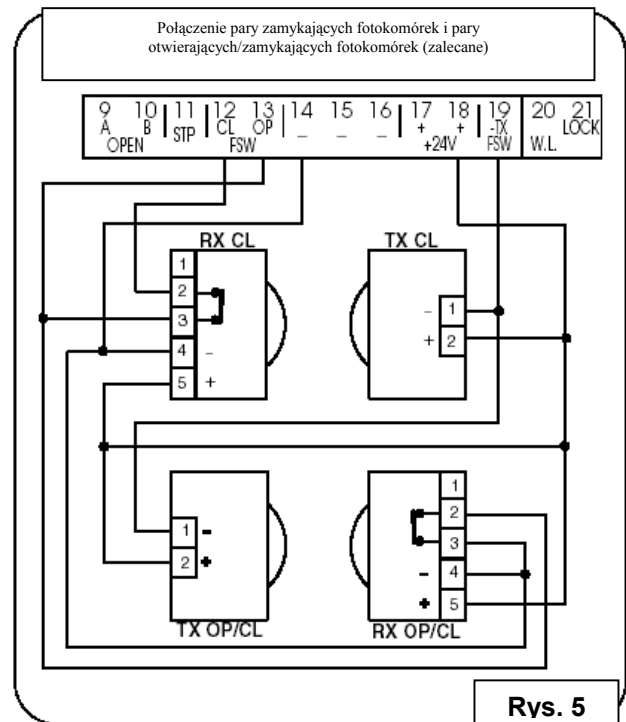
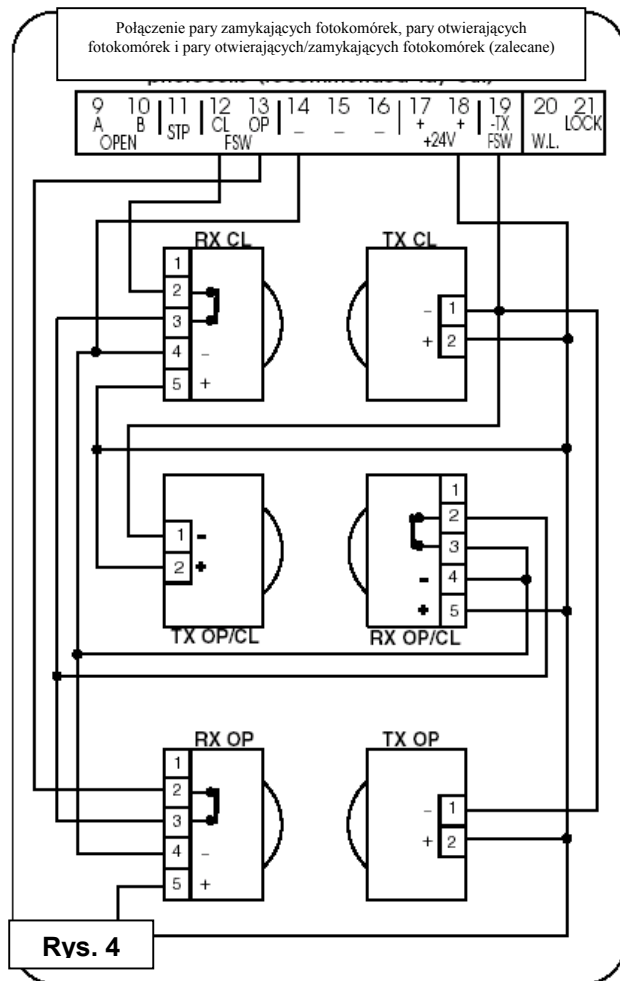
Urządzenia zabezpieczające przy zamykaniu: działają tylko podczas zamykania bramy i są przydatne do zabezpieczenia przestrzeni między poruszającym się skrzydłem a innymi obiektami. Zabezpieczają przed uderzeniem lub zgnieceniem.

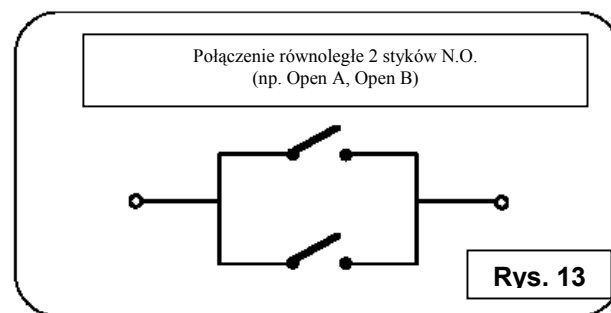
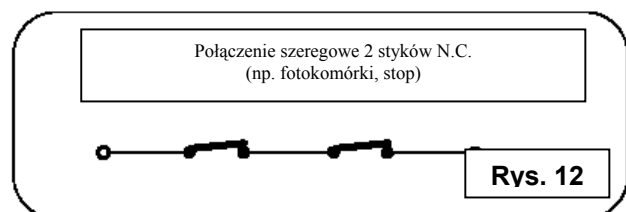
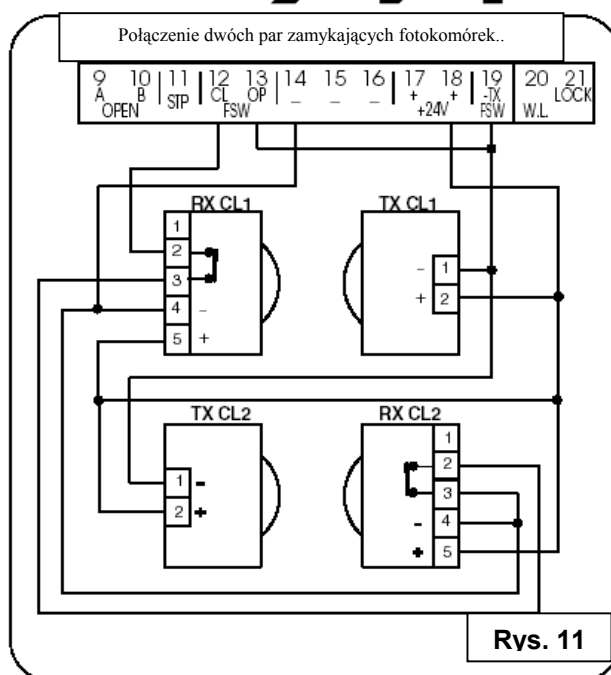
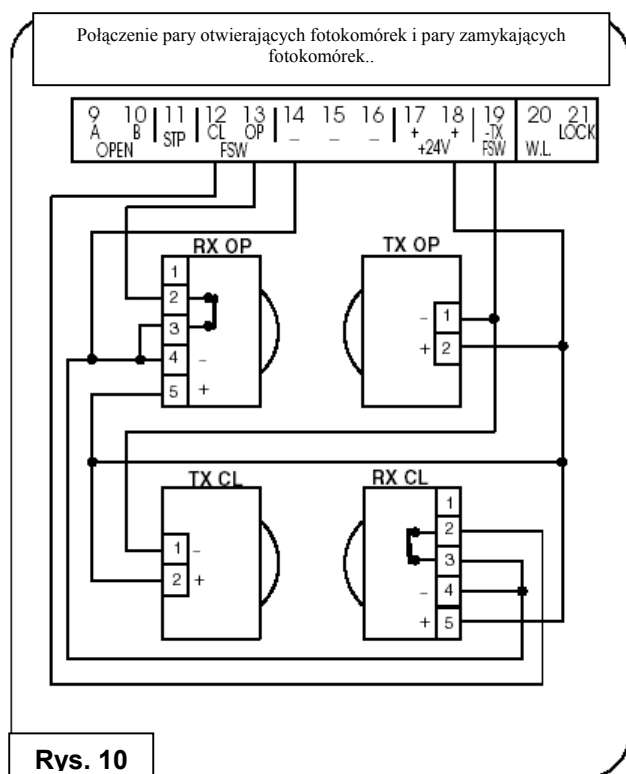
Urządzenia zabezpieczające przy otwieraniu / zamykaniu: działają podczas otwierania i zamykania bramy i są przydatne do zabezpieczenia przestrzeni między poruszającym się skrzydłem a innymi obiektami. Zabezpieczają przed uderzeniem lub zgnieceniem.

FAAC zaleca stosowanie przykładowego schematu połączeń wg rys.4 dla przeszkód stałych oraz schematu połączeń wg rys.5 dla przeszkód ruchomych.

Uwaga: Jeśli dwa lub więcej urządzeń spełniają tę samą funkcję (zamykanie lub otwieranie) powinny być one połączone szeregowo (rys.12). Należy używać kontaktów N.C. (normalnie zamknięty).







4.2 Złącze J3 – zasilanie (rys.2)

PE: Uziemienie

N: 230 V ~ zasilanie (neutralny)

L: 230 V ~ zasilanie (linia)

Uwaga: Dla poprawnego działania podłącz złącze do przewodu uziemiającego. Zainstaluj dodatkowo wyłącznik różnicowy na doprowadzeniu zasilania.

4.3 Złącze J4 – silniki i lampa ostrzegawcza (rys.2).

M1: COM / OP / CL podłączenie pierwszego silnika.

Złącze może być użyte do obsługi bramy jednoskrzydłowej.

M2: COM / OP / CL podłączenie drugiego silnika.

Złącze nie może być użyte do obsługi bramy jednoskrzydłowej.

LAMP: podłączenie lampy ostrzegawczej (230V ~)

4.4 Złącze J1 – podłączenia akcesoriów (rys.2).

OPEN A – wejście „Otwieranie całkowite” (styk N.O.): każdy wchodzący impuls (z przycisku, detektora itp.) zamykając styk powoduje całkowite otwarcie/zamknięcie obu skrzydeł bramy. Podłączenie kilku sterowników całkowitego otwarcia należy zrealizować poprzez równoległe połączenie styków N.O.(rys.13).

OPEN B – wejście „Otwieranie częściowe (styk N.O.)/Zamykanie”: każdy wchodzący impuls (z przycisku, detektora itp.) zamykając styk powoduje całkowite otwarcie/zamknięcie skrzydła napędzanego pierwszym silownikiem (M1). W trybie pracy B i C jest to sygnał zamknięcia obu skrzydeł bramy. Podłączenie kilku sterowników częściowego otwarcia należy zrealizować poprzez równoległe połączenie styków N.O.(rys.13).

STP – wejście STOP (styk N.C.): każdy wchodzący impuls (np. z przycisku) otwierając styk powoduje zatrzymanie bramy. Podłączenie kilku sterowników STOP należy zrealizować poprzez szeregowe połączenie styków N.C. tych sterowników (rys.12)

Uwaga: Jeżeli nie jest podłączony żaden sterownik STOP należy zewrzeć (połączyć) wejście STP i „-”.

CL SFW – wejście urządzeń zabezpieczających proces zamykania (styk N.C.): zadaniem tych urządzeń jest zabezpieczenie przestrzeni, w której pracują poruszające się skrzydła bramy. W trybie pracy A-S-E-EP sygnał z tych urządzeń spowoduje zmianę kierunku pracy skrzydeł lub zatrzymanie pracy skrzydeł (patrz programowanie mikroprzełącznikiem DS2-SW2). Podczas zamykania bramy w trybie pracy B i C powodują zatrzymanie bramy. Urządzenia podłączone do tego wejścia nie działają podczas otwierania.

Uwaga: Jeżeli nie są podłączone urządzenia zabezpieczające procesu zamykania należy zewrzeć (połączyć) wejście CL i -TX FSW (rys.7).

OP SFW – wejście urządzeń zabezpieczających proces otwierania (styk N.C.): zadaniem tych urządzeń jest zabezpieczenie przestrzeni, w której pracują poruszające się skrzydła bramy. W trybie pracy A-S-E-EP sygnał z tych urządzeń spowoduje zatrzymanie i zmianę kierunku pracy skrzydeł. Podczas otwierania bramy w trybie pracy B i C sygnał powoduje zatrzymanie bramy. Urządzenia podłączone do tego wejścia nie działają podczas zamykania.

Uwaga: Jeżeli nie są podłączone urządzenia zabezpieczające procesu otwierania należy zewrzeć (połączyć) wejście OP i -TX FSW (rys.7).

- minus zasilania akcesoriów

+ plus zasilania akcesoriów 24 Vdc

Uwaga: Maksymalne obciążenie prądowe dla tego wyjścia wynosi 500mA.

-TX SFW – wyjście minus dla nadajników fotokomórek. Jeżeli wykorzystasz to wyjście jako minus zasilania nadajnika fotokomórki możesz używać funkcji FAIL SAFE (tryb pracy zabezpieczonej – patrz programowanie mikroprzełącznikami DS2-SW2). Jeżeli ta funkcja jest włączona centrala sterująca przed uruchomieniem napędu sprawdza poprawność działania fotokomórek.

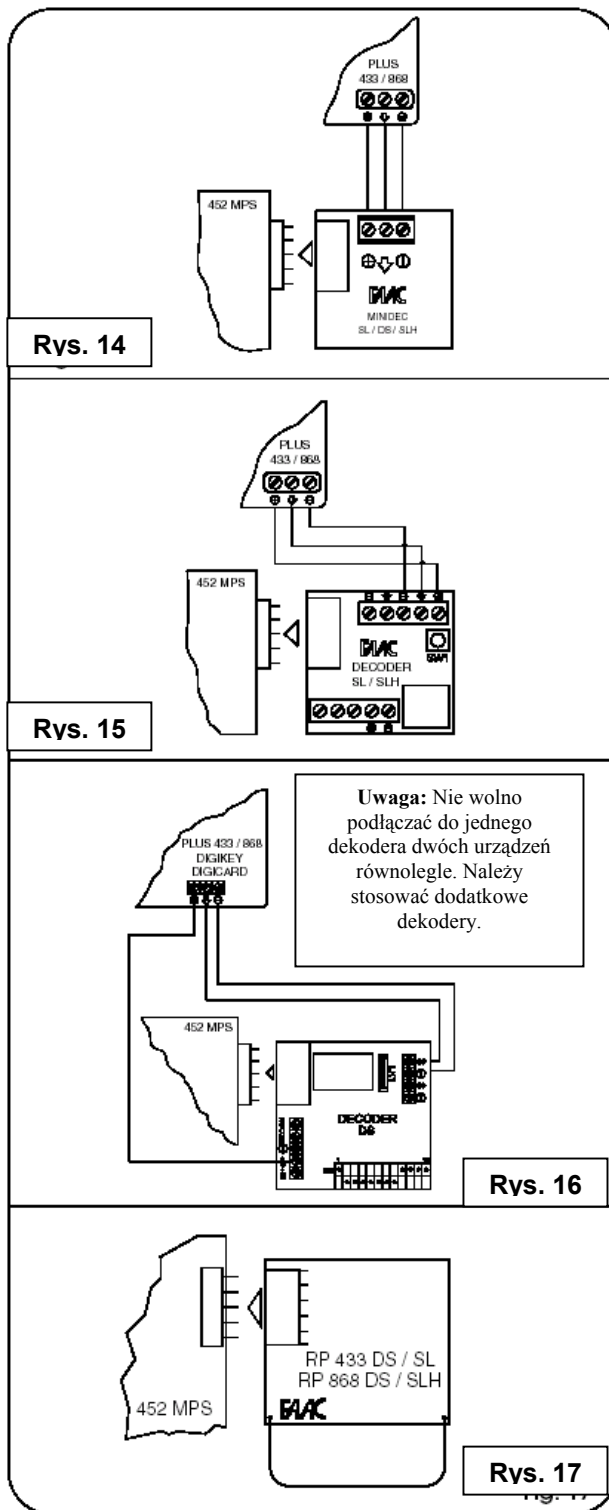
4.5 Złącze J5 – lampa sygnalizacyjna i elektrozamek (rys.2).

W.L. – zasilanie lampy sygnalizacyjnej. Lampę sygnalizacyjną 24Vdc – maks. 3W podłącz pomiędzy to wejście i wejście zasilania +24V. Nie należy przekraczać podanej maksymalnej mocy urządzenia.

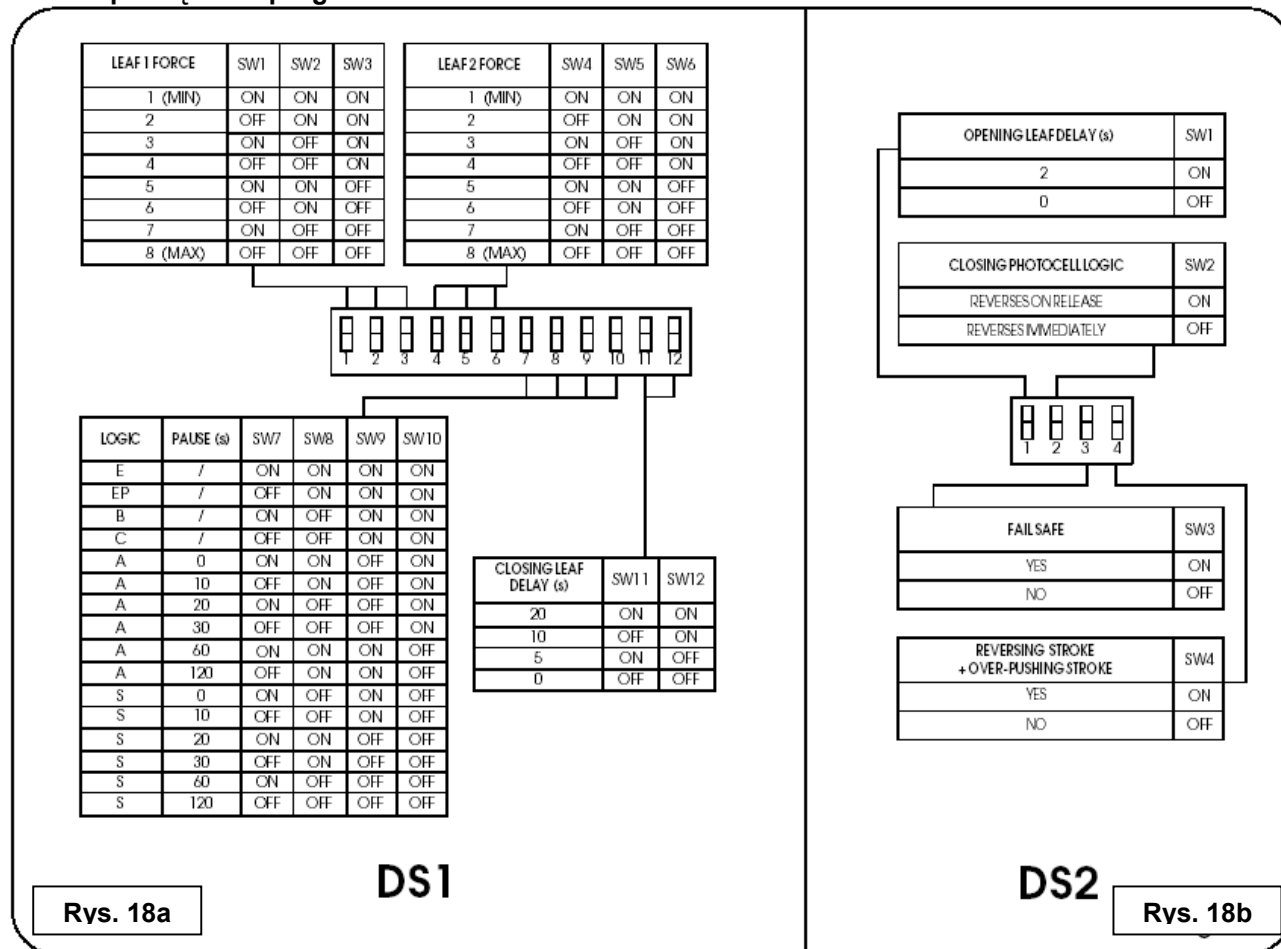
LOCK – zasilanie elektrozamka. Elektrozamek 12Vac podłącz pomiędzy to wejście i wejście zasilania +24V.

4.6 Złącze J2 – szybkozłącze wpinane (rys.2).

Złącze to jest przeznaczone do podłączania takich urządzeń zewnętrznych jak Minidec, Dekoder, odbiorniki RP (rys. 14, 15, 16 i 17). Wpinanie tych urządzeń jest dopuszczalne jedynie przy wyłączonym zasilaniu centrali sterującej.



5. Mikroprzełączniki programowania.



Na płycie głównej znajdują się dwie grupy mikroprzełączników DS1 (rys.18a) i DS2 (rys.18b), które pozwalają zaprogramować parametry pracy napędu.

5.1 Mikroprzełączniki DS1 (rys.18a)

Siła skrzydeł

Przełączniki SW1, SW2 i SW3 służą do ustawiania siły, z jaką pracuje siłownik pierwszego skrzydła. Do regulacji siły pracy drugiego skrzydła służą przełączniki SW4, SW5 i SW6.

Uwaga: Dla siłowników hydraulicznych ustaw maksymalną siłę na przełącznikach, a pożądaną wyreguluj zaworem wbudowanym w siłownik.

Tryb pracy (logika)

Do ustawienia trybu pracy służą przełączniki SW7, SW8, SW9 i SW10. Wybór trybu A lub S umożliwia ustawienie czasu pauzy (czasu po otwarciu, po upływie, którego, brama zacznie się zamykać).

Dostępne tryby pracy (ich opis jest zamieszczony w tabeli 3/ a, b, c, d, e, f) są następujące: A - S (automatyczne), E – EP – B (półautomatyczne), C (dead-man).

Opóźnienie zamykania

Przełącznikami SW11 i SW12 ustaw opóźnienie rozpoczęcia zamykania skrzydła 1 w stosunku do skrzydła 2 tak, aby przy domknięciu uniknąć zachodzenia na siebie skrzydeł bramy.

5.2 Mikroprzełączniki DS2 (rys.18b)

Opóźnienie otwierania

Przełącznik SW1 służy do ustawienia opóźnienia rozpoczęcia otwierania skrzydła 2 w stosunku do skrzydła 1 tak, aby przy otwieraniu uniknąć uderzania skrzydeł bramy o siebie.

Tryb awaryjny

Przełącznik SW2 służy do ustawienia trybu pracy napędu w przypadku, gdy zadziała fotokomórka zabezpieczająca przy zamykaniu bądź otwieraniu bramy. Możliwa jest zmiana kierunku ruchu bramy poprzedzona jej zatrzymaniem bądź też natychmiastowa zmiana kierunku bez zatrzymania bramy.

Tryb Fail Safe (kontrolowany)

Przełącznikiem SW3 można uaktywnić tryb pracy, w którym centrala sterująca przed uruchomieniem siłowników wykona test fotokomórek zabezpieczających. Negatywny wynik testu powoduje unieruchomienie bramy.

Suw zwrotny i dopchnięcie

Używając przełącznika SW4 można włączyć funkcje suwu zwrotnego i dopchnięcia. Suw zwrotny powoduje przed otwarciem bramy początkowe popchnięcie skrzydeł w kierunku zamykania po to, aby umożliwić otwarcie elektrozamka. Dopchnięcie to funkcja nadająca siłownikom maksymalną siłę w momencie domknięcia bramy tak, aby pokonać ewentualny opór elektrozamka i zatrzasnąć bramę.

6. Uruchomienie.

6.1 Kontrola diod świecących LED.

Poniższa tabela pokazuje stan diod LED w relacji do sygnałów na wejściach centrali sterującej.

Znaczenie:

LED świecący = styk zamknięty

LED zgaszony = styk otwarty

Stan wejść sygnalizowany diodami LED

LED	ŚWIECĄCY	ZGASZONY
OP_A	Funkcja uaktywniona	Funkcja nieaktywna
OP_B	Funkcja uaktywniona	Funkcja nieaktywna
STOP	Funkcja nieaktywna	Funkcja uaktywniona
FSWCL	Zabezpieczenia nieaktywne	Zabezpieczenia aktywne
FSWOP	Zabezpieczenia nieaktywne	Zabezpieczenia aktywne

Uwaga: Wytłuszczeniem podano stany dla bramy w fazie spoczynku (brama zamknięta).

Dodatkowo dioda LED DL10 wskazuje stan bramy wg tabeli:

DL10		
Brama zamknięta: Dioda zgaszona	Brama w ruchu lub w fazie paury: Dioda zapalona	Programowanie czasu pracy: Dioda intensywnie miga

6.2 Kierunek pracy skrzydeł i sprawdzenie siły.

- Ustaw mikroprełączniki na płycie 452 MPS zgodnie z opisem zamieszczonym w rozdziale 5.
- Odłącz zasilanie elektroniki.
- Odblokuj siłowniki i ręcznie ustaw skrzydła w połowie ich drogi w czasie normalnej pracy.
- Zablokuj siłowniki.
- Przywróć zasilanie elektroniki.
- Podaj sygnał na wejście OPEN A (rys.2) i zaobserwuj czy skrzydła się otwierają.

Uwaga: Jeżeli podanie sygnału spowodowało zamykanie się skrzydeł to należy po odłączeniu zasilania zamienić miejscami przewody zasilania silników (czarny i brązowy) na płycie elektroniki.

- Sprawdź siłę działania siłowników i w razie potrzeby ustaw pożądaną siłę według opisu w rozdziale 5.1
- Zatrzymaj bramę sygnałem STOP.
- Odblokuj siłowniki, zamknij bramę ręcznie i zablokuj siłowniki.

6.3 Ustawienie czasu pracy siłowników.

Czas otwierania / zamykania skrzydeł jest ustalany wg procedury uczenia.

PROGRAMOWANIE SKRÓCONE

- Upewnij się, że skrzydła są zamknięte i naciśnij przycisk **F** na jedną sekundę, dioda LED DL10 zacznie migać a skrzydła zaczną się otwierać.
- Zaczekaj aż skrzydła osiągną umowny punkt otwarcia i podaj sygnał na wejście OPEN A (z pilota lub z przycisku sterującego), aby zatrzymać bramę. Skrzydła zatrzymają się a dioda LED DL10 przestanie migać.
- Procedura jest zakończona i brama jest przygotowana do pracy.

PROGRAMOWANIE ZAAWANSOWANE

- Sprawdź czy skrzydła bramy są domknięte.
- Naciśnij przycisk **F** na czas dłuższy niż 3 sek. (dioda **LED DL10** zacznie migać i pierwsze skrzydło rozpocznie otwieranie). Kolejno podawane impulsy do wejścia **OPEN-A** ustawiają następujące parametry:
 - 1-impuls** ustawia czas otwierania pierwszego skrzydła. Podaj go w końcowej fazie ruchu przed osiągnięciem położenia końcowego.
 - 2-impuls** ustawia czas spowolnienia. Podaj, gdy skrzydło osiągnie położenie końcowe.
 - 3-impuls** ustawia czas otwierania drugiego skrzydła.
 - 4-impuls** ustawia czas spowolnienia przy otwieraniu drugiego skrzydła. Podaj, gdy skrzydło osiągnie położenie końcowe.
 - 5-impuls** ustawia czas zamykania skrzydła drugiego.
 - 6-impuls** ustawia czas spowolnienia przy zamykaniu skrzydła drugiego. Podaj, gdy skrzydło osiągnie położenie końcowe.
 - 7-impuls** ustawia czas zamykania pierwszego skrzydła.
 - 8-impuls** ustawia czas spowolnienia przy zamykaniu pierwszego skrzydła. Podaj, gdy skrzydło osiągnie położenie końcowe.
- Po podaniu ostatniego (ósmego) impulsu dioda **DL10** przestanie migać – programowanie jest zakończone. Następny impuls do wejścia **OPEN A** spowoduje otwarcie bramy zgodnie z nowymi parametrami pracy.

6.4 Lampa ostrzegawcza.

Jeżeli pożądané jest zwiększenie bezpieczeństwa użytkowania całego układu napędu bramy można dodatkowo uaktywnić funkcję świecenia lampy ostrzegawczej, która będzie uruchomiona na 5 sek. przed rozpoczęciem otwierania skrzydeł bramy.

Procedura uaktywnienia funkcji lampy:

- 1 – upewnij się, że brama jest zamknięta
- 2 – rozłącz i utrzymuj otwarty kontakt **STOP**
- 3 – sprawdź czy dioda **DL10** jest zgaszona (jeśli jest zapalona to znaczy, że funkcja wyprzedzenia jest już aktywna)
- 4 – naciśnij krótko przycisk **F** i sprawdź, czy dioda **DL10** zapali się
- 5 – zamknij styk **STOP** (dioda **DL10** zgaśnie)

Procedura wyłączenia funkcji lampy:

- 1 - upewnij się, że brama jest zamknięta
- 2 – rozłącz i utrzymuj otwarty kontakt **STOP**
- 3 – sprawdź czy dioda **DL10** się świeci (jeśli jest zgaszona to znaczy, że funkcja wyprzedzenia jest już wyłączona)
- 4 – naciśnij krótko przycisk **F** i sprawdź, czy dioda **DL10** zgasła
- 5 – zamknij kontakt **STOP**

7. Sprawdzenie systemu.

Jeśli programowanie funkcji zostało zakończone, sprawdź czy cały system działa poprawnie.

Szczególne uwagę zwróć na siłę, z jaką pracują skrzydła bramy oraz poprawność działania urządzeń zabezpieczających (akcesoriów).



TRYB "A"		IMPULSY (SYGNAŁY STERUJĄCE)						
STAN BRAMY	OPEN_A	OPEN_B	STOP	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA		URZĄDZENIA ZABEZP. ZAMYKANIA	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA / ZAMYKANIA	Uwagi
ZAMKNIĘCIA	otwiera skrzydła i zamyka po czasie pauzy (1)	otwiera wolne skrzydło i zamyka po czasie pauzy (1)	bez reakcji *			bez reakcji	bez reakcji *	
PAUZA (OTWARTA)	rozpoczyna liczenie czasu pauzy od nowa (1)	rozpoczyna liczenie czasu pauzy od nowa (1)		bez reakcji	Zatrzymuje odliczanie czasu pauzy aż do zwolnienia blokady (2) *			
ZAMYKANIE	zwróci i otwarcie (1)	zwróci i otwarcie (1)		bez reakcji **	patrz paragraf 5.2		Zatrzymuje skrzydła, po odblokowaniu zmienia ruch na otwieranie	
OTWIERANIE	bez reakcji (1)		zatrzymanie działania		Zatrzymanie i natychmiastowa zmiana kierunku na zamykanie	bez reakcji	Zatrzymuje skrzydła, po odblokowaniu kontynuuje otwieranie	
ZATRZYMANA	zamyka skrzydła / skrzydło		bez reakcji *	bez reakcji		bez reakcji *		

Tabela 3 / b

TRYB "S"		IMPULSY (SYGNAŁY STERUJĄCE)							
STAN BRAMY	OPEN_A	OPEN_B	STOP	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA		URZĄDZENIA ZABEZP. ZAMYKANIA	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA / ZAMYKANIA	Uwagi	
ZAMKNIĘCIA	otwiera skrzydła i zamyka po czasie paazy	otwiera wolne skrzydło i zamyka po czasie paazy	bez reakcji *			bez reakcji	bez reakcji *		
PAUZA (OTWARTA)	zwrot i zamknięcie	zwrot i zamknięcie		bez reakcji	Zamyka po 5 sek. *				
ZAMYKANIE	zwrot i otwarcie	zwrot i otwarcie	zatrzymanie działania	bez reakcji **	patrz paragraf 2	Zatrzymuje skrzydła, po odblokowaniu zmienia ruch na otwieranie			
OTWIERANIE	zwrot i zamknięcie	zwrot i zamknięcie		zwrot przy zamykaniu	bez reakcji	bez reakcji	Zatrzymuje skrzydła, po odblokowaniu kontynuuje otwieranie		
ZATRZYMANA	zamyka skrzydła / skrzydło			bez reakcji *	bez reakcji	bez reakcji *			

Tabela 3 / c

TRYB "E"		IMPULSY (SYGNAŁY STERUJĄCE)						
STAN BRAMY	OPEN_A	OPEN_B	STOP	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA		URZĄDZENIA ZABEZP. ZAMYKANIA	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA / ZAMYKANIA	Uwagi
ZAMKNIĘCIA	otwiera skrzydła	otwiera wolne skrzydło	bez reakcji *			bez reakcji	bez reakcji *	
OTWARTA	zwrot i zamknięcie	zwrot i zamknięcie		bez reakcji			bez reakcji *	
ZAMYKANIE	zwrot i otwarcie	zwrot i otwarcie (1)	zatrzymanie działania	bez reakcji **	patrz paragraf 2	Zatrzymuje skrzydła, po odblokowaniu zmienia ruch na otwieranie		
OTWIERANIE	zatrzymanie działania			zwrot przy zamykaniu	bez reakcji	bez reakcji	Zatrzymuje skrzydła, po odblokowaniu kontynuuje otwieranie	
ZATRZYMANA	zamyka skrzydła / skrzydło (przy aktywnych urządzeniach zabezpieczających zamykania drugi impuls otwiera)		bez reakcji *	bez reakcji	bez reakcji *			

TRYB "EP"		IMPULSY (SYGNAŁY STERUJĄCE)								
STAN BRAMY	OPEN_A	OPEN_B	STOP	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA		URZĄDZENIA ZABEZP. ZAMYKANIA		URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA / ZAMYKANIA		Uwagi
ZAMKNIĘTA	otwiera skrzydła	otwiera wolne skrzydło	bez reakcji *			bez reakcji		bez reakcji *		
OTWARTA	zwrot i zamknięcie		zatrzymanie działania	bez reakcji *		podtrzymuje pauzę aż do zwolnienia przycisku (2) *				
ZAMYKANIE	zatrzymanie działania			bez reakcji **		patrz paragraf 2		Zatrzymuje skrzydła, po odblokowaniu zmienia ruch na otwieranie		
OTWIERANIE	zatrzymanie działania			zwrot przy zamykaniu		bez reakcji		Zatrzymuje skrzydła, po odblokowaniu kontynuuje otwieranie		
ZATRZYMANA	restartuje ruch zwrotu (zawsze zamyka po sygnale STOP)		bez reakcji *	bez reakcji (3)		bez reakcji (4)		bez reakcji *		

Tabela 3 / e

TRYB "B"		IMPULSY (SYGNAŁY STERUJĄCE)							
STAN BRAMY	OPEN_A	OPEN_B	STOP	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA		URZĄDZENIA ZABEZP. ZAMYKANIA	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA / ZAMYKANIA	Uwagi	
ZAMKNIĘTA	otwiera skrzydła / skrzydło	bez reakcji	bez reakcji ***			bez reakcji ****	bez reakcji *		
OTWARTA	bez reakcji	zamyka skrzydła / skrzydło	bez reakcji ****	bez reakcji ***		bez reakcji ****	bez reakcji ****		
ZAMYKANIE	zwrot i otwarcie	bez reakcji	zatrzymanie działania	bez reakcji		zatrzymanie działania ****	zatrzymanie działania ****		
OTWIERANIE	bez reakcji	bez reakcji		bez reakcji ***		bez reakcji	zatrzymanie działania ****		
ZATRZYMANA	otwiera skrzydła / skrzydło	zamyka skrzydła / skrzydło	bez reakcji ****	bez reakcji ***		bez reakcji ****	bez reakcji ****		

Tabela 3 / f

TRYB "C"	IMPULSY (SYGNAŁY STERUJĄCE)									
STAN BRAMY	OPEN_A	OPEN_B	STOP	URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA		URZĄDZENIA ZABEZP. ZAMYKANIA		URZĄDZENIA ZABEZP. OTWIERANIA / ZAMYKANIA		Uwagi
ZAMKNIĘTA	otwiera skrzydła / skrzydło	bez reakcji	bez reakcji ***			bez reakcji ****		bez reakcji ***		
OTWARTA	bez reakcji	zamyka skrzydła / skrzydło	bez reakcji ****		bez reakcji ***		bez reakcji ****		patrz paragraf 2	
ZAMYKANIE	zatrzymanie działania		zatrzymanie działania		bez reakcji				zatrzymanie działania ****	
OTWIERANIE		zatrzymanie działania			zatrzymanie działania ***		zatrzymanie działania ****			

* - powoduje nieaktywność OPEN (1) – zastosowany przedłuża pauzę aż do kolejnego sygnału
** - zachowuje aktywność OPEN (2) – jeśli pozostały czas pauzy jest krótszy niż 5 sek., po zdjęciu blokady rozpoczyna zamykanie po upływie dodatkowych 5 sek.
*** - powoduje nieaktywność OPEN-A (3) – jeśli ta funkcja musi otwierać to wtedy powoduje nieaktywność OPEN
**** - powoduje nieaktywność OPEN-B (4) - jeśli ta funkcja musi zamykać to wtedy powoduje nieaktywność OPEN
***** - powoduje nieaktywność OPEN AB
Uwaga: opis reakcji na podanie następnego sygnału jest zawarty w nawiasie

RPE 433 ODBIORNIK 2 KANAŁOWY

TE 433 PILOT

Częstotliwość pracy:	433,92 MHz
Zasilanie:	Pobierane z centrali sterującej poprzez złącze (24Vdc)
Pamięć:	256 pilotów (razem 1 i 2 kanał)
Antena:	Przykręcana do łączu J1.
Wyjścia:	Kanał 1 Open kolektor. Otwarcie całkowite (dioda LED1 miga). Kanał 2 aktywuje częściowe otwarcie, LED2 miga. Przetastawienie zworki J2 z pozycji ON na OFF wyłącza funkcje częściowego otwarcia. Wyjścia przekaźnikowe (N.O., N.C., wspólne) na łączu J1.

Programowanie:

Aby wprowadzić odbiornik w tryb uczenia wciśnij przycisk SW1 lub SW2 na odbiorniku, LD1 lub LD2 zapali się. W ciągu 10 sekund wciśnij i przytrzymaj przez 1 sekundę przycisk na pilocie, dioda na odbiorniku zabłyśnie, co oznacza, że uczenie zakończyło się sukcesem.

Po nauczaniu pilota, odbiornik pozostaje w trybie uczenia przez 10 sekund (LED zapalona). Pozwala to na zaprogramowanie kolejnych pilotów (do 256). 10 sekund po zapamiętaniu ostatniego pilota, odbiornik automatycznie wychodzi z trybu uczenia a LED gaśnie. Aby wyjść z trybu uczenia można też wcisnąć drugi przycisk na odbiorniku.

Dodawanie dodatkowych pilotów.

Dodatkowe piloty mogą być dodane taką samą drogą jak powyżej. Jest również możliwe wprowadzenie odbiornika w tryb uczenia bez dostępu do przycisków (SW1 i SW2). Można to zrobić używając pilota. Należy wcisnąć przyciski P1 i P2 jednocześnie (na 5 sekund), następnie wcisnąć nauczony wcześniej przycisk na pilocie (w ciągu 10 sekund). Odbiornik jest teraz w trybie uczenia. Wciśnij przycisk, który chcesz nauczyć na nowym pilocie.

Aby uniemożliwić wprowadzanie odbiornika w tryb uczenia przy pomocy pilota, należy przeciąć ścieżki na odbiorniku. Przecięcie ścieżki LK1 uniemożliwi wprowadzenie kanału 1 w tryb uczenia, a przecięcie ścieżki LK2 uniemożliwi wprowadzenie kanału 2 w tryb uczenia. Jeżeli ścieżki są przecięte, dodanie kolejnego pilota może odbyć się tylko poprzez przyciski na odbiorniku.

Czyszczenie pamięci:

Aby wyczyścić pamięć należy wcisnąć i trzymać jeden z przycisków na odbiorniku do momentu, aż diody zaczną migać. Gdy diody przestaną migać pamięć jest wyczyszczona dla obu kanałów.

Uwaga:

Odbiornik nie będzie operował bramą dopóki będzie w trybie uczenia.

