

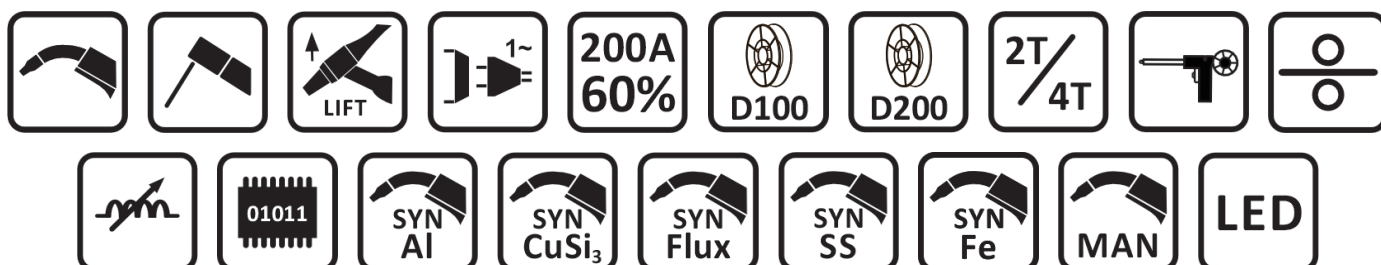
SPAWARKA INWERTOROWA SYNERGICZNA DIGIMIG 203L SWIFT



1777,00 zł

Synergiczny inwertyor IGBT, prąd spawania 200A (60%), sterowanie cyfrowe, zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, Lift TIG.

Numer katalogowy: 7812675



Synergiczna spawarka **DIGIMIG 203L SWIFT** służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych. Umożliwia spawanie metodami **MMA** (elektrodą otuloną), **TIG Lift**, oraz **MIG/MAG**. Metoda MIG/MAG może być stosowana w trybie manualnym oraz synergicznym, upraszczającym jego obsługę i pozwalającym na użytkowanie spawarki przez osoby z mniejszym doświadczeniem oraz hobbystów. Dzięki zmianie polaryzacji urządzenie pozwala spawać metodą MIG/MAG z zastosowaniem zarówno standardowych drutów w osłonie gazów ochronnych jak i samoosłonowych drutów proszkowych.

Urządzenie umożliwia **podłączenie uchwytu typu Spool Gun (SG)** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego.

Spawarka wyposażona jest w czytelny **wyświetlacz LCD**. Spawarka wykonana jest w technologii **IGBT** pozwalającej na znaczną redukcję masy i gabarytów urządzenia oraz wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu zużycia energii. Spawarka znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

W komplecie znajdują się uchwyt spawalniczy MIG, przewód elektrodowy, przewód masowy oraz wąż przyłączeniowy do gazu ochronnego.

Numer katalogowy	7812675
Kod EAN	5903686617690
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC, TIG Lift (przez potarcie) DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	IGBT
Max prąd spawania MMA [A]	160
Max prąd spawania TIG DC [A]	160
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy TIG [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	78
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 20
Prędkość dojazdowa podajnika	30-100% predkosci posuwu

Napięcie spawania MIG [V]	16,5 - 24
Korekcja napięcia spawania	-1,0 - +1,0
Powypływ gazu MIG [s]	0-5
Czas upalania drutu [s]	0 - 0,2
Czas spawania punktowego MIG [s]	0-5
Max pobór mocy MMA [kVA}	7,7
Max pobór mocy TIG [kVA]	7,7
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	7,7
Max pobór prądu MMA [A]	32
Max pobór prądu TIG [A]	32
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	32
Śr. szpuli z drutem ø [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x10
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	2T/4T, ATC, Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Powypływ gazu MIG, Prędkość dojazdowa podajnika, Regulacja indukcyjności, Spawanie punktowe MIG, Sterowanie cyfrowe, Synergia stal węglowa, Ustawienia manualne, Wyświetlacz LED, Synergia aluminium, Synergia CuSi3, Synergia drut samoostłonowy, Synergia stal nierdzewna
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	16
Okres gwarancji dla firm [lat]	1
Waga [kg]	16,5
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	49 x 22 x 37,5

Wyposażenie w komplecie

- [Uchwyt spawalniczy TW-15/3m](#)
- [Przewód elektrodowy](#)
- [Przewód masowy](#)
- [Młotek ze szczotką](#)

TECWELD Piotr Polak



TECWELD Piotr Polak



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śląskie Ul. Szmaragdowa 21/3/6			Sherman ® —digitec—		
Type: MIG-200			Model: DIGIMIG 203L SWIFT		
			EN IEC 60974-1		
			MMA: 5A/20.2V-160A/26.4V TIG: 5A/10.2V-160A/16.4V MIG: 50/16.5V-200A/24V		
X			MMA	TIG	MIG
60%			60%	60%	100%
160A			160A	200A	120A
U _i =78V			U _i	26.4V	16.4V
U _i			24.0V	24.8V	14.8V
U _i			22.0V		
			U _i =230V	I _{max} =32A	I _{ref} =15A
IP 23S			S/N:		

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6	oddział handlowy:	info@tecweld.pl www.tecweld.pl
41-943 Piekary Śląskie	ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom	konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
NIP: 645-139-20-28	tel: (+48) 32-386-94-28	PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244