



ŻYWICA POLIESTROWA

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego

PRODUKTY:

43 310 Żywica poliestrowa 1 kg

CHARAKTERYSTYKA:

Żywica poliestrowa przeznaczona jest do nakładania ręcznego w celu wykonania szybkich napraw ubytków powierzchniowych. W połączeniu z matą szklaną służy do napraw ubytków, dziur i skorodowanych części karoserii. Poprawnie wykonany laminat wzmacnia i usztywnia laminaty poliestrowe oraz powierzchnie metalowe. Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża i wytrzymałością mechaniczną. Jest odporny na działanie warunków atmosferycznych, rozcieńczonych kwasów, benzyny, smarów i olejów. Laminat po utwardzeniu można poddawać obróbce ściernej oraz szpachlować w celu uzyskania odpowiedniej gładkości.

PODŁOŻE:

- stal,
- laminaty poliestrowe,
- aluminium,
- stare powłoki lakierowe.

Nie nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:



Obrabiane powierzchnie odtłuścić, przeszlifować i oczyścić.



Ponownie odtłuścić, a następnie dokładnie osuszyć.

PRZYGOTOWANIE MATY SZKLANEJ:



Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak aby mata zachodziła co najmniej 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca



PRZYGOTOWANIE ŻYWICY:



Wymieszać dokładnie do uzyskania jednolitej barwy 100 części wagowych żywicy poliestrowej z 2-3 częściami wagowymi utwardzacza.

Nie należy przekraczać zalecanych ilości utwardzacza.

Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem 10-15 minut w 20°C.

Nie należy przekraczać zalecanych ilości utwardzacza.

NANOSZENIE:



Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce.



Nałożyć matę, docisnąć i przesycić żywicą za pomocą pędzla lub wałka. W zależności od uszkodzenia można nałożyć kilka warstw.

Minimalna temperatura pracy 10°C. Nie wlewać do puszki niezużytej, wymieszanej z utwardzaczem żywicy.

CZAS WYSYCHANIA:



45 minut/20°C. Po utwardzeniu powierzchnię laminatu można obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachłówki poliestrowej

Temperatura poniżej 20°C wydłuży czas wysychania.

SZLIFOWANIE:



Szlifowanie wstępne wykonać papierem ściernym P80 - P120.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE:

Żywica – ciecz barwy niebieskiej o charakterystycznym, aromatycznym zapachu, zawierająca styren. Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych w produkcie gotowym do użycia: 540 g/l.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, szczelnie zamkniętych, w suchym, chłodnym miejscu z dala od źródeł ciepła i zapłonu, w temperaturze od 5 do 20°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

OKRES GWARANCJI:

12 miesięcy od daty produkcji.

ZALECENIA BHP:

Karta charakterystyki produktu oraz obowiązujące przepisy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy z czynnikiem chemicznym.



STOSOWANY UTWARDZACZ:

Nadtlenek 2-butanonu.

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik NITRO marki POLFILL.

Informacje zawarte w tym dokumencie są wynikiem naszych doświadczeń i praktyki. Nie gwarantujemy to określonych właściwości w szczególnych warunkach stosowania, które pozostają poza naszą kontrolą. W związku z tym nie możemy przyjmować pełnej odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. Konieczne jest próbne sprawdzenie zastosowania produktu na małej powierzchni, ze względu na potencjalne różnice w zachowaniu się produktu w zależności od podłoża, na które jest on aplikowany. Właściwą jakość gwarantujemy w ramach stosowania zgodnego z instrukcjami zawartymi w niniejszej Karcie Technicznej.