

BONIDUR D2 EKSPRES

JEDNOSKŁADNIKOWY KLEJ NA BAZIE WODNEJ



- **Wodoodporność spoiny klasa D2**
- **Szybkowiązący**
- **Odporny na wilgoć i rozpuszczalniki**
- **Bardzo dobra przyczepność**
- **Wysoka wytrzymałość końcowa**
- **Odporny na starzenie**
- **Szerokie zastosowanie**
- **Nie zawiera rozpuszczalników organicznych**

CHARAKTERYSTYKA

Jednoskładnikowy klej na bazie wodnej z dodatkiem środków modyfikujących w klasie wodoodporności D2 wg PN-EN 204. Spoina w krótkim czasie uzyskuje wysokie parametry wytrzymałościowe i posiada bardzo dobrą przyczepność do powierzchni drewnianych.

DANE TECHNICZNE

Baza	dyspersja poliocetanu winylu
Barwa	beżowa
Zapach	charakterystyczny
Temperatura pracy	18 – 25 °C
Czas otwarty	3 – 7 minut*
Lepkość	8500 ± 1500 mPa·s
Wydajność	150 – 200 g/m ²
Ciśnienie prasowania	0,2 – 0,5 N/m ²
Wilgotność drewna	8 – 10 %
Wilgotność powietrza	60 – 70%
pH	około 4,6

*Czas otwarty zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych.

ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle meblarskim. Służy do klejenia:

- krzesel i ram mebli tapicerowanych
- montażowego (np. pióro-wpust, czop, kolek)
- blokowego drewna miękkiego i twardego
- płyt wiórowych, pilśniowych i sklejk
- innych materiałów drewnopodobnych.

Przeznaczony do stosowania w prasach na zimno, do klejenia ręcznego oraz w prasach na gorąco.

SPOSÓB UŻYCIA

Przed użyciem klej dokładnie wymieszać. BONIDUR D2 EKSPRES i materiały sklepane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpylone. Klej nakładać jednostronnie lub dwustronnie za pomocą pędzla, szpachelki, butelki z dozownikiem, aplikatora, ręcznego wałka lub maszynowo (używając dysz lub walców).

Po naniesieniu odczekać 3 - 5 minut następnie złączyć i równomiernie docisnąć sklepane elementy. Zastosowanie prasy i dwustronne nałożenie kleju znacznie poprawia wytrzymałość połączenia. Czas prasowania zależy od gatunku drewna, jego wilgotności, temperatury i wilgotności powietrza, ilości naniesionego kleju oraz naprężeń występujących w klejonych materiałach.

Proponowane czasy prasowania:

- prasy na zimno: klejenie blokowe (miękkie/twarde drewno) 15/30 minut; klejenie montażowe 3-12 minut
- prasy na gorąco: klejenie blokowe (miękkie/twarde drewno) 3/5 minut.

W przypadku wyższej niż zalecana wilgotności drewna, ilości nałożonego kleju lub niższej temperatury pracy (18 - 15°C) zaleca się wydłużenia czasu prasowania.

Pełną wytrzymałość spoina uzyskuje po 24 h.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia z narzędzi usuwać wodą. Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie po uprzednim moczeniu w gorącej wodzie ok. 1h.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki produktu.

TERMIN WAŻNOŚCI

18 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

Opakowania tworzywowe: 500g.

ZALECENIA BHP

Przestrzegać zasad higieny pracy. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Chronić przed dziećmi. Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny wg obowiązujących przepisów – szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki.

Wydanie 1, czerwiec 2020r. Niniejsze wydanie zastępuje poprzednie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami. **Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych prób dla określenia przydatności produktu.**

