

KRAJ POCHODZENIA: ChRL

Importer: MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy

Ul. Brzozowa 19

63-200 Jarocin

t. 508-257-785

sprzedaz@e-magma.pl

www.magma.sklep.pl

Instrukcja oryginalna

Szlifierka taśmowa 10 mm model AT480

PRZED UŻYCIEM SPRZĘTU PROSZĘ ZAPOZNAĆ SIĘ Z RADAMI PRODUCENTA

Firma MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy mająca siedzibę ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin oświadcza, że produkt spełniają wymagania zasadnicze, nakładane przez dyrektywy: Dyrektywa 2006/42/EC Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie narzędzi z napędem nieelektrycznym, nr normy EN ISO 11148-8: 2011.

GWARANCJA I SERWIS

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Jeśli masz pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem lub agentem handlowym.

Gwarancja materiałów i wykonania przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.

Niniejsza gwarancja nie obejmuje skutków bezpośrednio lub pośrednio nadużyć, nadużywania, zaniedbania, normalnego zużycia, złamania lub niewłaściwej konserwacji, ani też nie ma zastosowania do jakiegokolwiek produktu, który został naprawiony lub zmieniony poza nasze obiekty.

Produkt nie zapewnia zadowalającej obsługi, zadzwoń do dystrybutora w celu zwrotu.

Do reklamacji powinien towarzyszyć dowód zakupu i wyjaśnienie powrotu.

Nie udzielamy żadnej innej gwarancji, wyrażonej i / lub domniemanej. W żadnym razie nie będziemy odpowiedzialni na śmierć, urazy osób lub mienia, lub na przypadkowe, wtórne, pośrednie lub szczególne szkody wyrządzone w wyniku sprzedaży lub użytkowania produktów, z wyjątkiem kosztów lub kosztów napraw i wymiany, jak opisano powyżej.

Niniejsza gwarancja daje klientowi określone w świetle prawa uprawnienia.

Niniejsza gwarancja obejmuje tylko początkowego nabywcę produktu.

Wadę, naprawimy lub wymieniamy produkt lub zwrócimy cenę. Zwrócimy naprawiony produkt lub wymienić na nasz koszt, chyba że zostanie ustalone przez nas, że wada powstała z przyczyn nie w ramach naszej gwarancji, w takim przypadku, odpowiedzialny za koszty wysyłki jest klient.

**NIEPRAWIDŁOWE DZIAŁANIE I UTRZYMANIE TEGO PRODUKTU MOGĄ
POWODOWAĆ POWAŻNE SZKODY. PODCZAS UŻYWANIA NARZĘDZI,
ZACHOWAĆ PODSTAWOWE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI BEZPIECZEŃSTWA**

Funkcje – opis:

* Najmniejsza poręczna szlifierka z pasem o szerokości 10 mm. Dźwignia przepustnicy do sterowania.

* Łatwa wymiana paska. Odpowiednie do pracy w wąskich przestrzeniach i zagłębieniach.

* Pomaga wykonywać drobne prace szlifierskie, takie jak obróbka drewna, polerowanie

mebli, tworzywa sztuczne, aluminium i polerowanie metalu, a nawet małe szlifowanie punktowe, takie jak trymery, krzywe i inne trudne do dotarcia miejsca do szlifowania.

* Możliwe różne paski do szlifowania w różnych celach.

OPIEKA I UTRZYMANIE

Narzędzie należy smarować codziennie (lub przed każdym użyciem). Olej narzędziowy (nie wchodzi w skład zestawu). Olej do narzędzi pneumatycznych jest dostępny w dużych sklepach narzędziowych. Olej klasy SAE # 10 , smar lub dowolny inny wysokiej jakości olej turbinowy zawierający absorbent wilgoci, inhibitory korozji metali.

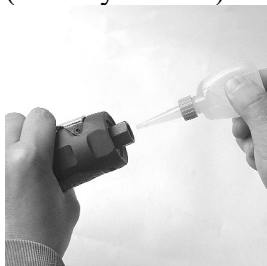
Nie używaj oleju detergentowego.

Podczas pracy ciąglej narzędzie powinno być naoliwione co 1 do 2 godzin. Można to zrobić przez olejarkę lub ręcznie. Jeśli zrobisz to ręcznie, postępuj jak następuje:

1. Odłączyć urządzenie od zasilania powietrzem. (Patrz rysunek 6)



2. Wlażyć kilka kropli oleju narzędziowego do wlotu powietrza. (Patrz rysunek 7)



Unikaj niewłaściwego użycia grubszego oleju, który może prowadzić do zmniejszenia wydajności lub wadliwe działanie.

3. Podłączyć urządzenie do źródła powietrza. Uruchom narzędzie bez obciążenia przez kilka sekund, aby rozprowadzić olej przez narzędzie.

Nadmiar oleju może być wydmuchiwany z tulei powierzchnia, więc trzymaj urządzenie w bezpiecznym kierunku.

4. Po uruchomieniu narzędzia i przed zapisaniem narzędzia, odłączyć wąż powietrza i umieścić 4 lub 5 kropli powietrza wlej do wlotu powietrza, a następnie ponownie podłącz przewód powietrza i uruchom narzędzie do równomiernego rozprowadzania oleju w całym narzędziu 30 sekund w przybliżeniu. To wydłuży trwałość narzędzia.

5. Unikaj przechowywania narzędzia w wilgotnym otoczeniu to powoduje rdzę wewnętrznych mechanizmów. Zawsze naolejaj przed przechowywaniem.

6. Jeśli narzędzie jest poważnie uszkodzone, to powinny być pozostawione w recyklingu. Nigdy nie wrzucaj do ognia.

I. ZASILANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM

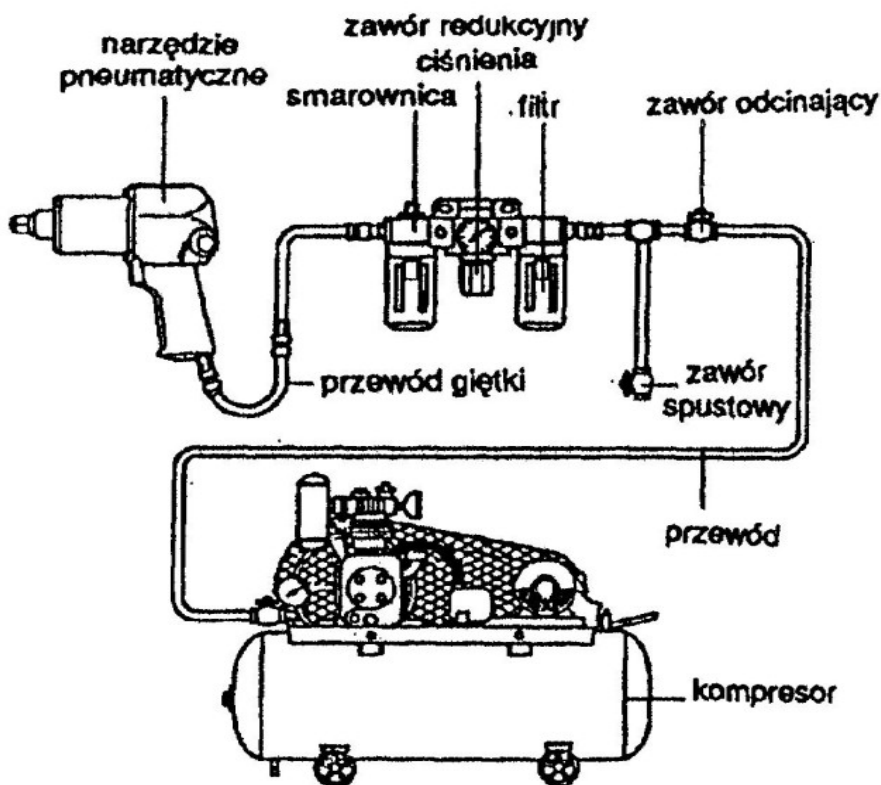
1. Doprowadzone powietrze powinno zawsze być czyste i suche ok 90 PSI.
2. Kurz opary korozyjne lub nadmierna wilgoć mogą zanieczyścić silnik narzędzia pneumatycznego.
3. Niskie ciśnienie zmniejsza wydajność narzędzia.

4. Wysokie ciśnienie powoduje przekroczenie dopuszczalnych parametrów i może spowodować wypadek lub uszkodzenie narzędzia.
5. Kompresor powinien mieć minimum 50% większą wydajność niż potrzeby narzędzia podane w danych technicznych.

II. KONSERWACJA I SMAROWANIE

1. Zastosować zespół przygotowania powietrza (filtr, smarownica), napełnić smarownicę właściwym olejem (patrz po niżej rys.)
2. Regularnie odwadniać zbiornik ciśnieniowy kompresora oraz filtr powietrza znajdujący się w zespole przygotowania powietrza.
3. Codziennie sprawdzać stan oleju w smarownicy zespołu przygotowania powietrza
4. Stosować tylko i wyłącznie olej do narzędzi pneumatycznych. Stosowanie niewłaściwego oleju może prowadzić do niesprawnego działania narzędzia.
5. Sugerowany olej: SHELL MOLINA 10, ARAL CITAM GF 10 w zależności od urządzenia 1-2 krople na godzinę.
6. W przypadku braku profesjonalnej instrukcji pneumatycznej, można doraźnie zastosować indywidualną smarownicę montowaną przy wlocie powietrza do narzędzia (codziennie sprawdzać poziom oleju w owej smarownicy i w miarę potrzeby uzupełnić).
7. Przed uruchomieniem upewnić się, że w przewodzie sprężonego powietrza nie ma wilgoci (wody kondensacyjnej)
8. Silnie zardzewiałe śruby przed wykręceniem zwilżyć środkiem rozpuszczającym rdzę.

PODSTAWOWY SCHEMAT INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA



III WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

1. Praca, konserwacja i kontrola powinny być zawsze zgodne z obowiązującymi normami bezpieczeństwa i higieny pracy dotyczącymi narzędzi pneumatycznych.
2. Wszelkie prace konserwacyjne lub regulacyjne należy wykonywać po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Wszelkie naprawy wykonywać w punktach do tego uprawnionych.
4. Podczas pracy zwrócić szczególną uwagę na wystające części garderoby, długie włosy, itp., trzymać je z dala od ruchomych części narzędzia.
5. Przy uruchamianiu narzędzia należy być przygotowanym na nagłe zmiany kierunku ruchu.
6. Podczas użytkowania narzędzia należy używać specjalistycznych ochron osobistych (rękawice, okulary, nauszники, itp.)
7. Wibracje i hałas powstałe na wskutek pracy narzędzia mogą powodować uraz dłoni, rąk lub słuchu. W przypadku stwierdzenia pojawienia się niepokojących objawów należy zgłosić to do lekarza przed ponownym przystąpieniem do pracy.
8. Do konserwacji narzędzi używać tylko zalecanych olejów i smarów. Używanie do tego celu cieczy łatwopalnych surowo wzbronione.
9. Narzędzie nie może być używane przez dzieci.

Ostrzeżenia

1. Nigdy nie używaj narzędzia w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.
2. Trzymaj ciało w dobrze wyważonej pozycji i zawsze noś rękawiczki w celu zmniejszenia ryzyka uszkodzenia spowodowanego przez moment obrotowy pomiędzy prętem reakcyjnym a obrabiarką.
3. Niespodziewany ruch narzędzia ze względu na siły reakcji lub złamanie włożonego narzędzia lub pasek reakcji może powodować obrażenia.
4. Unikać wciągania długich włosów lub luźnej odzieży podczas pracy. To może powodować ryzyko odniesienia obrażeń, jeśli chusteczka, krawat itp. nie trzymaj w pobliżu.
5. Emisja hałasu (poziom ciśnienia akustycznego) w miejscu pracy może przekraczać normę Standardowy - zwykle 85dB (A). W takim przypadku należy używać wysokiej jakości ochroniacza słuchu.
6. Niespodziewany kierunek włożonego ruchu narzędzia może stanowić zagrożenie.
7. Uślizg / zerwanie pasa jest główną przyczyną poważnych obrażeń, a nawet śmierci. Uważaj na nadmiar ciśnienia, uszkodzenia węża i bądź świadom pracy w wirniku powietrznym
8. Nadmierne wysokie ciśnienie powietrza i zbyt dużo swobodnego obrotu mogą przyspieszyć zużycie narzędzia i może powodować niebezpieczne sytuacje.
9. Ciągła eksploatacja i złe warunki pracy spowodują obrażenia dłoni. Jeśli występują drętwienia lub bóle, operator powinien chwilę przerwać pracę na odpężenie i ponowne uruchomienie. Operator powinien niezwłocznie pojechać do lekarza, jeśli jest tak poważny objaw.
10. Nigdy nie zmieniaj wewnętrznej konstrukcji, to może powodować niebezpieczeństwo

IV GWARANCJA

1. **Urządzenie przeznaczone jest do prac warsztatowych a nie przemysłowych**
2. Zastosowanie narzędzia w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem, pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

UWAGA!! Jeżeli nie dysponujesz zespołem przygotowania powietrza zdecydowanie skrócisz czas pracy narzędzia i stracisz gwarancję.

Dlaczego? Dlatego, że źle przygotowane sprężone powietrze ze względu na swoje właściwości chemiczne i fizyczne powoduje:

Powstawanie kwasu siarkowego, mazi, korozji, nie ergonomiczną pracę narzędzia, straty mocy urządzenia itp.



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki ochronne



Stosować maskę ochronną na twarz



Stosować odzież ochronną



Przed przystąpieniem do pracy zapoznać się z instrukcją



Stosować rękawice ochronne



Stosować przyłbice



Stosować obuwie ochronne

Podczas użytkowania dzieci i inne osoby postronne powinny znajdować się w bezpiecznej odległości.

Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.

Podczas użytkowania należy zachować ostrożność. Każdą czynność wykonać uważnie i z rozważą. Nie należy używać towaru, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.

Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.

Należy unikać niezamierzonego uruchomienia towaru.

Należy unikać nienaturalnej pozycji przy pracy.

Należy dbać o stabilną pozycję pracy i zachowanie równowagi.

Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii.

Włosy, ubranie, rękawice - trzymać z dala od ruchomych elementów.

Jeśli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył upewnić się, że są one prawidłowo podłączone.

Utylizacja

Jeśli narzędzie jest poważnie uszkodzone lub wyczerpane, pozostaw to w recyklingu zasobów.

Nie wrzucaj do ognia.

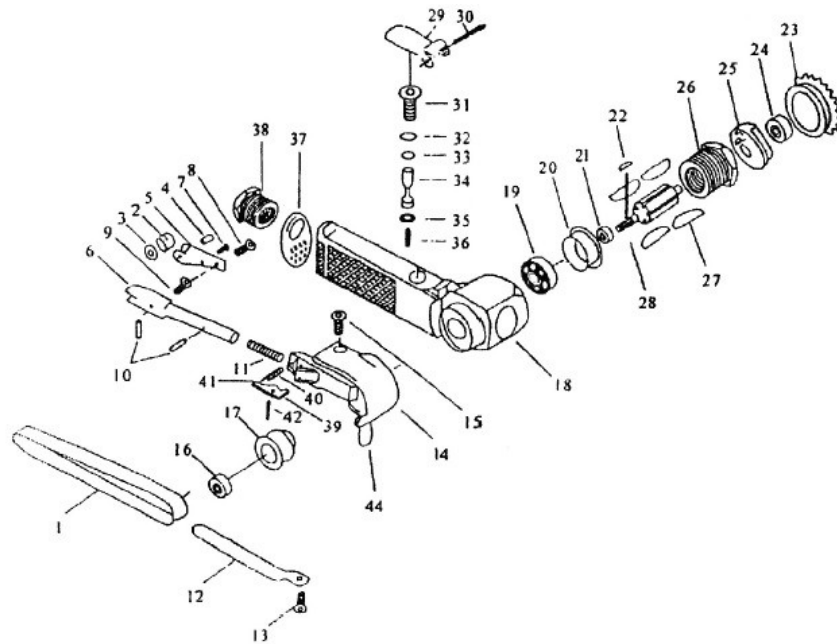
I. Zamawianie części zamiennych

1. Skontaktuj się z agentem sprzedaży, od którego zakupiono narzędzie do zamawiania części zamiennych

Wszelkie niezbędne elementy zastępcze do ciągłego stosowania narzędzia i wydłużające żywotność narzędzia.

2. Przy zamawianiu części zamiennych i podzespołów podać każdą liczbę części zamiennych i zamówienie.

Lista części budowa:



Part No.	Description	Qty.	Part No.	Description	Qty.
1	Grinding Belt	1	21	Spacer 8x11x3	1
1A	Grinding Belt	1set	22	Sunk Key 3x3x1	1
1B	Grinding Belt	1	23	Cap	1
2	Idle Pulley	1	24	Ball Bearing 607zz	5
3	Washer	2	25	End Plate A	1
4	Idle Pulley Screw	1	26	Cylinder	1
5	Bracket 10	1	27	Blade Assy (4pc/set)	1set
6	Tension Bar 10	1	28	Rotor	1
7	Hexagon Socket Headless Set Screw 3x10	1	29	Throttle Lever	1
8	Cross-Recessed Flat Head Mashine Screw 3x8	1	30	Lever Pin	1
9	Spring 1.0x7.2x6.5	1	31	Valve Body	1
10	Spring Pin 3x10	2	32	O-ring (P9)	2
11	Spring 1.07x4.0x35.5	1	33	O-ring (P5)	1
12	Shoe 10	1	34	Valve Stem	1
13	Cross-Recessed Flat Head Mashine Screw 4x8	1	35	O-ring (3.6x2.4)	1
14	Guard Sud Assy A	1	36	Valve Spring	1
15	Hexagon Socket Head Bolt 5*15	1	37	Defrector	1
16	Hexagon Pulley	1	38	Air Inlet	1
17	Drive Pulley	1	39	Tension Bar	1
18	Housing	1	40	Spring	1
19	Ball Bearing 628zz	1	41	Lever Pin (m2x6)	1
20	End Plate B	1	42	Lever Pin (m2.5x10)	1

TECHNICAL DATA:

* Free Speed: 16,000 RPM

* Sanding Belt: 2/5" x13" (10 x 330 mm)

* Air Inlet (PT): 1/4"

* Air Hose(ID): 3/8"

* Avg.Air Consumption: 6 SCFM

* Working Pressure: 90 PSI (6.3 BAR)

