

Atest: Świadectwo odbioru 3.1
wg PN - EN 10204:2004

Drut elektrodowy manganowo - krzemowy pomiedziowany do
półautomatycznego spawania w osłonach gazów ochronnych powszechnego
użytku. Odpowiedni do spawania w osłonie dwutlenku węgla CO₂ i mieszanki

Niniejszym stwierdzamy, że drut stalowy został wykonany zgodnie z EN134/9 EN ISO 14341 -
A- G3Si1, zatwierdzony przez DB(42.177.01/01), TÜV, under gas C1, M2, M3 ISO
14175 ARS LR CCS NK GL under gas CO₂

Średnica drutu [mm]	Materiał	Wytóp	Ilość szpul	Ilość [kg]
0,8mm	GS2	0101886	220	1100

Wyniki badań - analiza składu chemicznego drutu

WYTOP	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Al	Ti+Zr
0101886	0.08	0.91	1.57	###	0.010	0.009	###	0.1	0.002	0	-	-

Własności mechaniczne stopiwa

Średnica drutu [mm]	Rp0.2/ReH	Rm	A5	TEMP	KV
	N/mm2	N/mm2	%	°C	J
0,8 mm	461	548	29	-30	85

Określone wymagania są spełnione