

KARTA PRODUKTU

Specyfikacja techniczna urządzenia:

- ✓ Moc silnika: 10,8 kW / 14,6 KM
- ✓ Pojemność zbiornika: 500 litrów
 - ✓ Ciśnienie robocze: 9 bar
 - ✓ Liczba tłoków: 3
- ✓ Wydajność zasysania: 1960 l/min
 - ✓ Waga urządzenia: 260 kg
 - ✓ Rodzaj kompresora: olejowy
- ✓ Wyposażenie: separator oleju z reduktorem ciśnienia
- ✓ Mobilność: solidne kółka i uchwyt transportowy

