



KESTOKOL D 300

Klej w grupie EN 204/D3

Właściwości i zastosowanie

KESTOKOL D 300 jest klejem spełniającym wymagania wodoodporności w klasie D3, zgodnie z normą EN204.

Spełnia normę klasa emisji M1 dla materiałów budowlanych.

- klejenie drewna litego
- produkcja parkietu
- klejenia mebli łazienkowych
- klejenia laminatów
- pokrywania folią płyt wytwarzanych na bazie drewna, klejenie na gorąco w prasach

Dane techniczne i zalecane warunki stosowania

Baza	dyspersja PVAC
Lepkość, Brookfield RTV, 20°C	8 000 mPas
Kolor	biały, przezroczysty po wyschnięciu
Minimalna temp. tworzenia się błony klejowej	+3°C
pH	2,7
Grupa wodoodporności połączenia	EN 204/D3
Zużycie	drewno lite 120...150 g/m ²
	foliowanie 80...100 g/m ²

KIILTO-POLSKA SP. Z O.O., 00-695 WARSZAWA, UL.NOWOGRODZKA 47 A

Tel.: +48 22 7439176, Fax: +48 22 7430402, Regon 012360048, NIP 526-17-23-823

www.kiilto.pl

ver. 15/10/19



Czas otwarty 1) dla	Minut
80 g / m ²	6
100 g / m ²	7
120 g / m ²	7
150 g / m ²	14

Ciśnienie prasowania, 0,5 N/mm²

Czas prasowania 1) 20 min

Wilgotność drewna 7...14%

1) sosna, wilgotność drewna 12 %, temp. 20 °C, 50 % RH Wilg.Wzgl.

Czas otwarty i niezbędny czas prasowania zależą od warunków pracy takich jak: temperatura w pomieszczeniu, wilgotność i jakość drewna, chłonność i stan naprężeń materiału oraz ilość naniesionego kleju. Dlatego też nasze zalecenia mogą być traktowane tylko jako wskazówki. W celu określenia niezbędnego czasu prasowania i wytrzymałości spoiny, należy przeprowadzić testy próbne przed rozpoczęciem produkcji na skalę masową. Wyższa temperatura skraca niezbędny czas prasowania.

Instrukcja użytkowania

Sprawdź, czy łączone elementy dokładnie przylegają. Duże tolerancje połączeń osłabiają wytrzymałość spoiny i przedłużają czas wiązania. Nałożyć jednolitą warstwę kleju na jedną stronę. Połączyć elementy i docisnąć. Dla seryjnej produkcji należy przeprowadzić testy próbne, aby ustalić właściwe czasy wiązania. Sklejone elementy powinny być odstawione na chwilę przed dalszą obróbką, aby uzyskać niezbędną wytrzymałość spoiny. Końcowa wytrzymałość i odporność spoiny na wodę osiągana jest po upływie 7 dni.

BHP Karta bezpieczeństwa dostępna na zapytanie.

Przechowywanie Okres przechowywania w temperaturze +20 °C , w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu wynosi 12 miesięcy. Wyższa temperatura przechowywania skraca czas przydatności. **CHRONIĆ PRZED ZAMARZANIEM.** Po długim przechowywaniu wymieszać przed użyciem.

Uwagi Przy wprowadzaniu nowych materiałów, maszyn lub technologii, należy przeprowadzić próbne klejenia.

Powyższe zalecenia oparte są na naszych szerokich badaniach i dostępnej wiedzy, a zgodnie z międzynarodową praktyką możemy być odpowiedzialni jedynie za jednorodną jakość produktu. W związku z wielością i różnorodnością materiałów i warunków w jakich nasze produkty są stosowane, nie możemy być odpowiedzialni za uzyskane wyniki lub szkody związane z użyciem produktu

W celu uzyskania dodatkowych informacji, prosimy o kontakt z naszym biurem: