

Nazwa: Szpachla epoksydowa

Pojemność	670g + 330g		
Stock no.	E-581		

OPIS

Dwuskładnikowa szpachla epoksydowa do wypełniania ubytków i wyrównywania powierzchni z betonu, drewna, laminatów poliestrowych i epoksydowych. Dzięki swojej konsystencji łatwo się ją aplikuje i jest doskonała do wypełniania pęknięć, szczelin i ubytków. Utwardzona kompozycja charakteryzuje się wysokimi wytrzymałościami mechanicznymi, przez co może być obrabiana mechanicznie, a odporność na wodę oraz agresywne środowisko, może być stosowana zarówno w gospodarstwach domowych jak i w przemyśle.

- Cechy:

- szary
- wodoodporny
- do pomieszczeń i na zewnątrz
- odporny na uderzenia i wstrząsy
- nie przewodzi prądu elektrycznego
- odporny na zmiany temperatury
- odporny na mróz
- odporny na agresywne czynniki chemiczne (rozcieńczone kwasy i zasady, większość rozpuszczalników), smary oraz płyny eksploatacyjne
- po wyschnięciu może być obrabiany mechanicznie (szlifowanie, cięcie, gwintowanie, wiercenie)
- można go malować
- nie zawiera rozpuszczalników

ZASTOSOWANIE

Materiały: drewno, materiały drewnopochodne, stal, aluminium, laminaty poliestrowe, laminaty epoksydowe, beton, cegła, tynk, ceramika

Przykłady zastosowania:

- wyrównywanie laminatów epoksydowo-szklanych
- naprawa uszkodzeń w laminatach np. naprawa łodzi, przyczep kempingowych, kajaków
- wzmacnianie i naprawa figur ogrodowych, rzeźb, itp.
- wzmacnianie i wypełnianie elementów betonowych uszkodzonych przez mróz lub działanie sił mechanicznych
- wypełnianie uszkodzeń w płytkach ceramicznych
- naprawa naroży i powierzchni elementów betonowych, z kamienia naturalnego i syntetycznego
- gruntowanie elementów betonowych zapewniające niską chłonność i dobrą odporność chemiczną



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz, sól) za pomocą wody z detergentem. Przed użyciem żywicy zmatuj powierzchnie papierem ściernym o gradacji 120. Dzięki temu zwiększa się powierzchnia klejenia i tym samym siła połączenia. Ostre krawędzie zaokrąglaj. Następnie powierzchnie przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- SUCHE
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Temperatura pracy
Stosuj w temperaturze powyżej 10°C.
- Kleje epoksydowe sieciują w wyniku reakcji chemicznej żywicy (składnik A) z utwardzaczem (składnik B), dlatego bardzo ważne jest dokładne wymieszanie składników.

APLIKACJA

1. Nanieś żywicę i utwardzacz na kawałek płaskiej powierzchni np. na płytkę ceramiczną w następujących proporcjach:
 - wagowo: 100g żywicy, 50g utwardzacza
 - objętościowo: 100ml żywicy, 50ml utwardzacza.
2. Dokładnie wymieszaj oba składniki za pomocą szpachelki.
3. Nanieś mieszaninę na powierzchnię naprawianą.
 - Upewnij się, że rozprowadzanie mieszaniny nie będzie trwało dłużej niż czas jej żywotności czyli ok. 10 min.
 - Zwróć uwagę na dobre przesylenie mieszaniną pęknięć w miejscu uszkodzenia.
4. Większe ubytki wypełniaj stopniowo warstwami o grubości od 5 do 10 mm zachowując ok. 40 min odstępu pomiędzy kolejnymi naniesieniami masy.
5. Pozostaw naprawiany element do pełnego utwardzenia.
 - Po ok. 5-6 godzinach naprawiany element można przeszlić, pomalować podkładem epoksydowym i lakierem.
 - Pełne utwardzenie następuje po 24 godzinach.
 - Rzeczywisty czas utwardzenia może być różny w zależności od grubości warstwy i wilgotności.



PORADY I UWAGI

- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.
- Ogrzanie produktu do temperatury pokojowej przed zastosowaniem spowoduje zmniejszenie lepkości produktu co ułatwi dozowanie składników.
- Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuży czas utwardzania.
- Podczas przechowywania produktu w niskiej temperaturze może dojść do krystalizacji żywicy. Jest to proces odwracalny.
- W celu uzyskania koloru zbliżonego do naprawianego elementu, możesz podczas mieszania dodać sypki barwnik.

DANE TECHNICZNE

Baza:	Kompozycja epoksydowa (żywica epoksydowa + utwardzacz)
Kolor kleju:	szary
Kolor spoiny:	szary
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	A: 1,34 -1,45 g/cm ³ , B: 1,40 -1,50 g/cm ³
Żywotność po wymieszaniu:	10 min
Czas wstępnego utwardzenia (20°C):	1 h
Czas utwardzenia do obróbki mechanicznej:	5-6 h
Czas pełnego utwardzenia:	24 h
Odporność na temperaturę:	-30°C ÷ 80°C
Skurcz:	ok. 0,1%
Wytrzymałość na ścinanie: Aluminium	12 MPa
Wytrzymałość na zrywanie: Stal-Stal	14 MPa

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Chroń przed wilgocią.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na naklejce.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3214 10 10
Kod EAN	5902051002581

